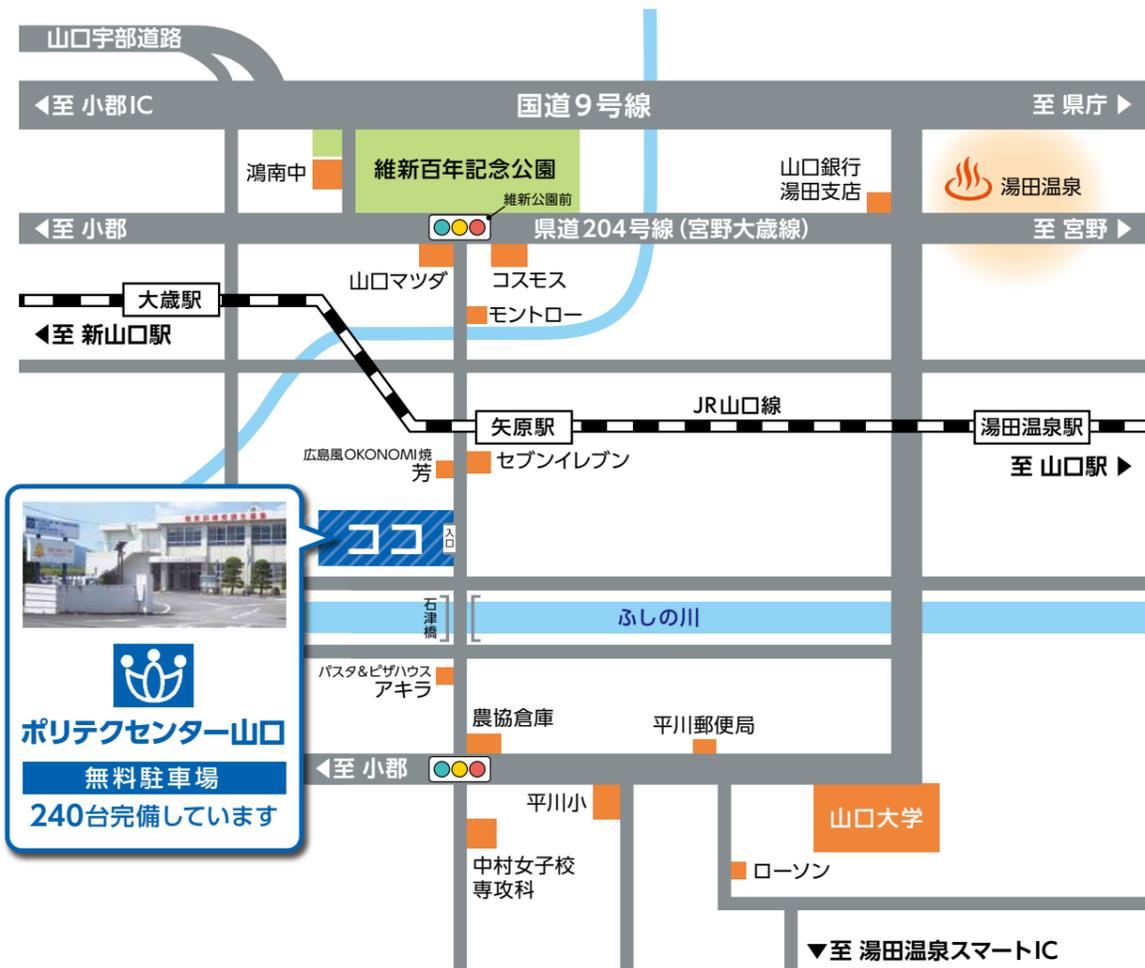


所在地・交通アクセス



● JR山口線「矢原駅」下車 徒歩3分



- 中国自動車道「湯田温泉スマートIC」から約10分
- 中国自動車道「小郡IC」から約10分
- 「新山口駅」から約20分

車載ナビ検索用TEL 083-922-1948(代表)



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構山口支部
山口職業能力開発促進センター
ポリテクセンター山口

〒753-0861 山口市矢原1284-1 TEL 083-922-2143

<https://www3.jeed.go.jp/yamaguchi/poly/>



ハロートレーニング
— 急がば学べ —

求職者の皆様へ



公共
職業訓練

ポリテクセンター山口

令和4年度

受講生募集ガイド

見つかる仕事！
手に職つけて、



令和
4年度

募集日程 & 施設見学会



施設見学会を 行っています!

★就職活動実績になります!

入所月	訓練コース	定員	訓練期間	募集期間※1	入所選考日
R4. 4月	電気設備技術科	18	4月5日(火) ▶ 9月29日(木) (6ヵ月)	1月25日(火) ▶ 3月7日(月)	3月19日(土) 合否通知発送: 3月23日(水)
	5月 設備保全サービス科 (導入講習付き) 金属加工科 (導入講習付き)	15 10	5月10日(火) ▶ 11月28日(月) (7ヵ月)	2月1日(火) ▶ 4月11日(月)	4月23日(土) 合否通知発送: 4月26日(火)
6月	設備保全サービス科	※2	6月1日(水) ▶ 11月28日(月) (6ヵ月)	3月1日(火) ▶ 5月9日(月)	5月18日(水) 合否通知発送: 5月23日(月)
	金属加工科	※2			
	CAD/NC技術科	18			
	住環境コーディネーター科	18			
7月	電気設備技術科	18	7月1日(金) ▶ 12月22日(木) (6ヵ月)	4月1日(金) ▶ 6月6日(月)	6月17日(金) 合否通知発送: 6月21日(火)
8月	住環境コーディネーター科 (導入講習付き)	18	8月3日(水) ▶ 2月28日(火) (7ヵ月)	5月10日(火) ▶ 7月11日(月)	7月20日(水) 合否通知発送: 7月22日(金)
9月	住環境コーディネーター科	※2	9月2日(金) ▶ 2月28日(火) (6ヵ月)	6月1日(水) ▶ 8月1日(月)	8月17日(水) 合否通知発送: 8月22日(月)
	CAD/NC技術科	18			
	金属加工科	10			
9月	電気設備技術科 (導入講習付き)	18	9月7日(水) ▶ 3月28日(火) (7ヵ月)	6月1日(水) ▶ 8月15日(月)	8月24日(水) 合否通知発送: 8月26日(金)
10月	電気設備技術科	※2	10月4日(火) ▶ 3月28日(火) (6ヵ月)	7月1日(金) ▶ 9月5日(月)	9月14日(水) 合否通知発送: 9月16日(金)
11月	CAD/NC技術科 (導入講習付き)	18	11月8日(火) ▶ 5月31日(水) (7ヵ月)	8月2日(火) ▶ 10月7日(金)	10月19日(水) 合否通知発送: 10月21日(金)
12月	CAD/NC技術科	※2	12月1日(木) ▶ 5月31日(水) (6ヵ月)	9月1日(木) ▶ 11月7日(月)	11月16日(水) 合否通知発送: 11月21日(月)
	設備保全サービス科	15			
	金属加工科	10			
	住環境コーディネーター科	18			
R5. 2月	電気設備技術科 (企業実習付き)	15	2月2日(木) ▶ 7月25日(火) (6ヵ月)	11月1日(火) ▶ 12月22日(木)	1月14日(土) 合否通知発送: 1月17日(火)
	3月 金属加工科 CAD/NC技術科 住環境コーディネーター科	10 18 18	3月1日(水) ▶ 8月30日(水) (6ヵ月)	12月1日(木) ▶ 1月30日(月)	2月11日(土) 合否通知発送: 2月15日(水)

※1: 募集終了日までに定員に満たない訓練コースは、追加募集を行う場合があります。
 ※2: 前月に導入講習が実施され、定員を満たした場合には、募集を行いません。

※応募から受講までの流れについては、12ページをご確認ください。

日程・時間: 毎週水曜日・13:30~
 ●受付は13:15~
 ●祝日・施設行事がある日*を除く
 ※(5/18・6/1・7/20・8/3・8/17・8/24・9/7・9/14・10/19・11/16・3/1は、入所選考・入所式のため行いません。)

実施内容:
 ●ポリテクセンターの概要説明
 ●募集中のコースの説明・見学
 →担当指導員による訓練内容の説明
 →実際の訓練受講の風景、教室・実習場の見学
 ●担当指導員との個別相談
 ●応募手続きに関する確認

申込方法: お電話にてお申しください

Tel. 083-922-2143

設備保全サービス科・金属加工科の募集期間については、
 訓練体験(希望者のみ)を行っています!

水曜日に都合がつかない方へ

個別見学を
行っています!

日程・時間: ご希望に合わせて調整します

実施内容:
 ●ポリテクセンターの概要説明
 ●ご希望のコースの説明・見学
 →担当指導員による訓練内容の説明
 →実際の訓練受講の風景、実習場の見学
 ●担当指導員との個別相談
 ●応募手続きに関する確認

申込方法: お電話にてお申しください

Tel. 083-922-2143

設備保全サービス科・金属加工科の募集期間については、
 訓練体験(希望者のみ)を行っています!

※就職活動実績にはなりません。

ポリテク山口って どんなところ？



- 国が設置・運営しています
▶ 全国47都道府県に63施設！
- ものづくり業界への
再就職をサポートします

ポリテク山口 4つの特徴

1

基礎から学べる

- ものづくり未経験の方がほとんどです
- 基礎から学びステップアップしていきます

2

経済的な負担が少ない

- 受講料は無料です
- テキスト代や実習服代などは自己負担になります

3

現場に役立つ即戦力

- 実技を重視した授業です
- 企業が求める人材を育成します

4

きめ細やかな就職支援

- 応募書類の作成や面接
- 訓練修了後も就職活動の相談や求人情報の提供を行なっています

だから！

ものづくりの世界へ 飛び出そう！

山口県には、高い技術を有したものづくり企業がたくさんあり、あちこちで私たちの生活を支えています。長い伝統を受け継ぎつつ、日々進化しているものづくり業界！ポリテクセンター山口では、そんなものづくりの職場で活躍できる知識と技術を、はじめの一步から身に付けることができます！前職・経験・年齢・性別さまざまな仲間たちとともに、奥深いものづくりの世界へ飛び出してみませんか？

令和2年度
就職率
91.0%

未経験からの受講でも、納得のいく就職先！

前職：介護福祉	CAD/NC技術科受講	就職先：機械製図工
前職：接客・事務	金属加工科受講	就職先：金属溶接・溶断工
前職：飲食業	設備保全サービス科受講	就職先：機械組立
前職：薬局事務	住環境コーディネート科受講	就職先：建築製図工
前職：販売	電気設備技術科受講	就職先：電気工事技術者

山口県ではものづくり人材が強く求められています!!

職業分類 ※「職業分類表」の中分類	57 機械組立	60 機械整備・修理	52 金属材料製造等	72 電気工事
山口県有効求人倍率	1.42倍	4.20倍	4.10倍	2.88倍
※ 令和3年10月山口労働局発表 「求人・求職バランスシート」より				



CAD/NC技術科

→ 17・18ページ

こんなことが
学べます

- 機械や部品の設計図(図面)の作り方や読み取り方
- 2次元CAD・3次元CADの基本操作
- マシニングセンタや3Dプリンタを使った試作品の製作と評価の手法

主な就職先



CADオペレーター NC工作オペレーター 機械加工技能士



設備保全サービス科

→ 19・20ページ

こんなことが
学べます

- 機械の故障や劣化の予防、正常な運転を維持する手法
- 機械を毎日安全に動かすための点検・補修・修理・改善する知識と技術

主な就職先



設備保全工 生産用機械組立 機械加工技能士



金属加工科

→ 21・22ページ

こんなことが
学べます

- 鉄をつなげる(各種溶接)、切る、曲げるための知識と技術
- 図面の作成、板金展開作業(立体物を平面図で表す方法)に必要な知識・技術

主な就職先



溶接工 製缶工・組立工 金属プレス工・板金工

どんな仕事に
就けるのかな?

どんな訓練コースが
あるのかな?



電気設備技術科

→ 23・24ページ

こんなことが
学べます

- 建物内の電気配線、消防設備配線、エアコンの取り付け等に関する技術
- 工場内で活用される装置や生産設備の電気制御に関する技術
- 配線図面を作成するCADと、インターネットに活用されるLANに関する技術

主な就職先



電気工事士 ビル設備管理 電気保全技術者



住環境コーディネート科

→ 27・28ページ

こんなことが
学べます

- 2次元CAD・3次元CADの基本操作と建築図面の読み取りと作成
- 住宅環境を改善するために必要な基礎知識
- 顧客に合ったプレゼンテーションの手法

主な就職先



住宅アドバイザー 設計補助・CADオペレーター ショールームアドバイザー

導入講習

こんなことが学べます

- コミュニケーション能力やビジネスマナーなど、社会人として必要な能力を習得します。
- 文書作成、表計算、プレゼンテーションの基本操作等について学びます。





企業実習付き

→ 25・26ページ

電気設備技術科

こんなことが
学べます

- 建物内の電気配線、エアコンの取り付け等に関する技術
- 工場内で活用される装置や生産設備の電気制御に関する技術
- 配線図を作成するCADに関する技術

主な就職先



電気工事士



ビル設備管理



電気保全技術者

企業実習

こんなことが学べます

- 訓練で習得した知識や技術を現場で活用してみることで、自分に必要なものを把握できます。
- 約1か月間、企業実習先のもとで就業経験を積みながら、就職を希望する専門的な現場の雰囲気味わえるので、就職のミスマッチを防げます。
- 実習を通じて発見した課題を解決します。(フォローアップ訓練)



1日の流れ

電気設備技術科

午前の授業

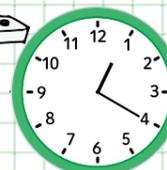
今日から実際に電気の配線を組み立てます！
座学で学んだ知識を技術にするのはできるか不安ですが…
まずはやってみます！



9:40

お昼休み

注文した仕出し弁当でお昼ごはん！
気のあう友人と楽しく過ごせるひとときです！



12:20

午後の授業

眠気を催しつつ…午後も実習！合成樹脂管がなかなか曲がらず…
でもコツを教えてもらえたらすぐできました！



13:15

1日の授業終了

先生にわからないところを教えてもらいつつ、資格試験の自習。
めざせ第二種電気工事士！



15:55

7限目があるときは16:50

就職相談、求人検索 ✨

資格取得のために自主学習 ✨

子どものお迎え ✨

住環境コーディネーター科

午前の授業

CADを使って建築図面を作成します。
未経験でもすぐ先生に聞けるので助かります。



お昼休み

今日はコンビニ弁当。食後は少しお昼寝して午後に備えます。



午後の授業

午後も引き続き建築図面の作成！
実際の建物をイメージしながら平面図を描きます。



1日の授業終了

今日は夕飯当番。スーパーに寄って献立を考えながら買い物です。
今夜は魚料理にしましょう！



※土日・祝日は休みです。

就職活動を しっかりサポート!

令和2年度
就職率
91.0%



受講生への就職支援



入所～
1ヵ月

2ヵ月

3ヵ月

4ヵ月

5ヵ月

6ヵ月

修了後 

訓練期間～修了後も

就職活動をサポートします! 

気軽に利用できる
就職支援
コーナー!

個別相談 ブース

求人情報の提供を含め、
一人一人に対応した相談
を行っています。



求人検索 コーナー

求人検索用の端末を
自由に利用すること
が可能です。



公開求職情報

- 県内外企業約800社へ、訓練受講生の求職情報を配布します。希望者のみホームページでも公開しています。
- 配布先企業から訓練受講生に、指名求人がきます。

応募書類の作成

- 履歴書や職務経歴書など、就職活動に必要な応募書類の作成サポートを行っています。

就職支援セミナー

- 応募書類(履歴書・職務経歴書)や送付状の書き方について解説します。
- 面接時のマナーや採用者が見る面接評価のポイントの解説、面接練習を行います。

会社見学・ 会社説明会

- 訓練受講生の希望に応じた会社の見学会や会社説明会を実施しています。

個別相談

- 各科担任、就職支援アドバイザーによる、一人一人に対応した相談を行っています。

ジョブ・カード 作成支援

- 自分の職業能力や職業意識を明確にするものです。
- 履歴書や職務経歴書の作成に役立ちます。

求人情報の提供

- 訓練受講生が望む求人情報を提供しています。

ポリテク
センター山口
のようす



公共交通機関で通う場合

※ダイヤは変更の可能性がありますので、最新の時刻表をご確認ください

下関	宇部	防府	徳山	下松	柳井	岩国
7:42 →	8:25	8:33 ←	8:06 ←	7:54 ←	7:26 ←	6:44

新山口 8:48 → 8:49 → 矢原 9:28

JR「矢原駅」下車・徒歩3分
ポリテクセンター山口
9:40から訓練開始!
余裕をもって受講できます。

自家用車で通う場合

自家用車でお越しの方は、施設内の駐車場(無料)をご利用いただけます。

ハローワークのご案内

公共職業安定所	電話番号	公共職業安定所	電話番号
山口公共職業安定所 山口市神田町1-75	☎083-922-0043	萩公共職業安定所長門分室 長門市東深川1324-1	☎0837-22-8609
下関公共職業安定所 下関市貴船町3丁目4番1号	☎083-222-4031	徳山公共職業安定所 周南市大字徳山7510-8	☎0834-31-1950
宇部公共職業安定所 宇部市北琴芝2丁目4-30	☎0836-31-0164	下松公共職業安定所 下松市東柳1-6-1	☎0833-41-0870
防府公共職業安定所 防府市駅南町9-33	☎0835-22-3855	柳井公共職業安定所 柳井市南町2丁目7-22	☎0820-22-2661
萩公共職業安定所 萩市大字平安古町599-3	☎0838-22-0714	岩国公共職業安定所 岩国市山手町1丁目1番21号	☎0827-21-3281

応募から受講までの流れ

- ## 1 ハローワークで相談する

最寄りのハローワークで職業相談を受ける必要があります

施設見学会・訓練体験

参加いただけなくても受講申込はいただけますが、実際の受講風景やコースの詳細を確認できますので、参加いただくことをお勧めします。
- ## 2 コースを選ぶ・申し込む

受講申込・提出先 → 最寄りのハローワーク
応募書類 → 「令和4(2022)年度入所願書」
※最寄りのハローワークでお受取りください
- ## 3 試験を受ける

 - 日時: 1ページをご確認ください
 - 会場: ポリテクセンター山口
 - 内容: ①筆記試験 ②面接試験 ■ 持ち物: 筆記用具

※筆記試験については問題例(P13)をご参照ください
- ## 4 結果の確認&入所手続き

結果は、選考日から数日以内に発送します。
入所日前日に、ハローワークにて“受講あっせん”を受けます。
※詳細は結果通知に同封されている書類をご確認ください
- ## 5 訓練スタート

入所日当日にオリエンテーションを行います
※詳細は、結果通知に同封されている書類をご確認ください。

筆記試験問題(例)

この例は、筆記試験において出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考例です。実際の出題形式とは異なる場合がございますのでご注意ください。



<言語・文章力>

◆次の_____線部の漢字の読みをひらがなで、又はカタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。

<計算力>

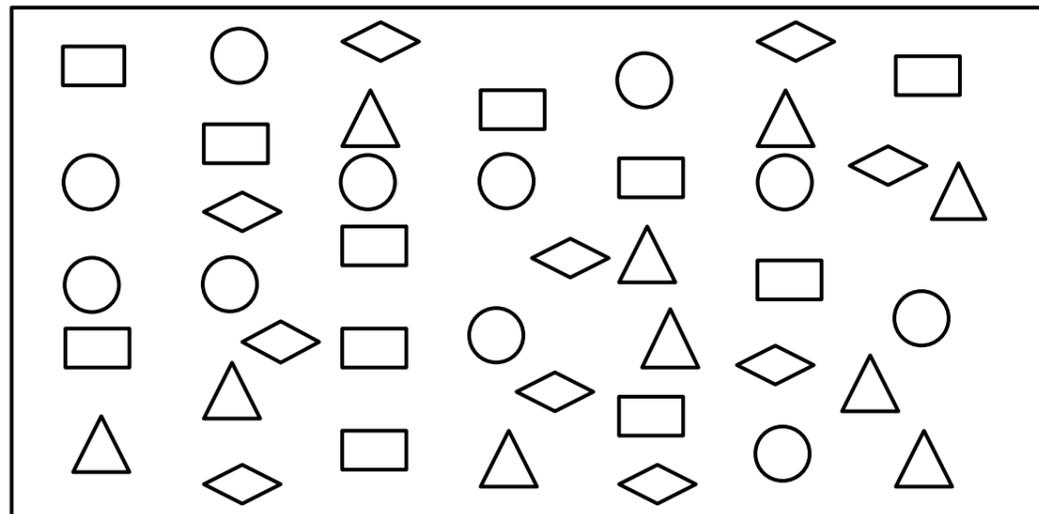
◆次の計算をしなさい。

(1) $10 \times 8 - 6 \div 3 =$ (2) $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3,000円支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

<安全に係る注意力>

◆次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。(制限時間:2分)



Q&A

ココが気になる!

Q ポリテク山口ってどんなところ?

A ものづくり分野で再就職を目指す求職者の方々を対象に、職業訓練を実施している施設です。

Q 経済的に通えるか不安なんだけど…

A 訓練期間中に雇用保険の失業給付や「職業訓練受講給付金」を受けられる場合があります。詳しくは、お近くのハローワークへご相談ください。

Q 未経験でもついていける…?

A 初心者や未経験の方が知識・技術を習得できるように訓練を行っています。基礎の基礎から始めますので、ご安心ください。

Q 訓練の雰囲気はどんな感じ?

A 受講生同士で教えあう様子をよく見かけます。年齢、地域、性別などさまざまな人がいる中で、和気あいあいと訓練を受講しています。ぜひ施設見学会にお越しください。ぜひ施設見学会にお越しください。ぜひ施設見学会にお越しください。

Q どんな人たちがいるの?

A 10代~60代の幅広い年齢の方が受講しており、女性も多く受講しています。年齢の垣根を越えて、仲間とともに再就職に向けて日々学んでいます。

迷ったらハローワークで相談&施設見学会へ!!



修了生 & 事業主の声 1

20代
(男性)



前職

製造業

現職

設備保全・
設備改善業務

● ポリテクに入った理由

前職は製造業で、自動車部品のプレス・溶接作業をしていました。ハローワークの紹介で職業訓練を知り、機械・電気について全般的に学べる設備保全サービス科を選び受講しました。

● 訓練を受けてみて

訓練は、毎日とても楽しかったです。一緒に学んだ受講生は年齢も前職もバラバラで、話をする中で学ぶことも多くありました。

訓練で学んだ設備保全全般、また電気の知識が、現在の仕事に役立っています。訓練受講中に、低圧電気取扱業務に係る特別教育も取得しました。仕事の中で、自分の技術が活かされたときは楽しいです。

将来の目標は、設備保全技能士の資格取得、また世代交代を見据えて、社内の設備管理の中心となり、現場を切り盛りできるようになりたいです。

● メッセージ

指導員の先生方の知識が豊富で、知らなかったことやためになることも多かったです。また、同じ受講生との雑談もためになり、毎日行って無駄な日は無かったと思います。

是非、できる限り休まず訓練に行ってほしいと思います。

採用したポリテク生について



S社

彼は、ベテラン社員とともに、設備保全業務を担当してもらっています。また、作業現場の改善も任せていて、現場の機器を修繕したり、必要な機器を提案してもらっています。技術的にも性格的にも良く、現場でよくやってくれています。将来的には、現場の中心となって活躍することを期待しています。

企業からは即戦力を求められがちかもしれませんが、最初から全ての仕事がうまくこなせる人はいません。成功や失敗を繰り返しながら懸命に精進すれば周りの人から信頼を得られ、会社にとって必要な存在となるでしょう。

修了生 & 事業主の声 2

20代
(女性)



前職

接客
(レジ打ち店員)

現職

CAD
オペレーター

● ポリテクに入った理由

機械設計に必要ないろいろな基礎知識やソフトウェアの操作を学びました。

● 訓練を受けてみて

エンジニアを目指す私には、すごく活かせる経験でした。

訓練期間の6か月間もあつという間でした。私は主に3次元CADで車両(電車や新幹線)の設計・製図作業を担当しています。

仕事内容は複雑で、難しい案件の作業もありますが、図面ができたときはやりがいや達成感を感じます。訓練で学んだ図面の読み方や2次元CAD、3次元CADの操作方法は今の仕事にとっても役立っています。

● メッセージ

知識がゼロの状態でのスタートでも先生が丁寧に教えてくれるので多くの知識や技術を身に付けることができます。

授業で学んだことを見直せるようにノートを丁寧にまとめるといいと思います。

採用したポリテク生について



Y社

訓練期間に教わった機械設計の基礎知識やソフトウェア操作を今の仕事に活かし大変活躍しています。

難しい案件の作業をしている時も先輩や同僚たちに相談し、1つ1つ問題を解決する彼女の誠実で根気強い人柄は、顧客や社内より大変好評をいただいております。

今後もさらに飛躍し、活躍していくことを大いに期待しております。

その他の「修了生 & 事業主の声」を
ポリテクセンターホームページに多数掲載しています!



ものづくりの第一歩！機械部品を設計、試作。

CAD/NC技術科

CAD(2次元・3次元)というソフトを用いて、工場でする設備や機械装置の設計図を作成する知識・技術を身に付けます。

令和2年度
就職率
88.2%

入所月：6月・9月・11月・12月・3月



CADオペレーター

- 設計図を描く仕事・設計図作成の補助と事務(設計事務)
- 顧客のニーズをもとに図面や完成予想図を作成する仕事
- 工場等で使う機器の設計図を作成する仕事

NC工作機械オペレーター

- 機械に数値を入力して操作し、金属材料を切削加工する仕事
- 図面を見て、工具や手順を設定し、機械で自動的に仕上がった部品をチェックする仕事

機械加工技能士

- 設計図をもとに工作機械(旋盤やフライス盤など)や切削工具を使ってプラスチック・金属材料を加工する仕事
- ポンプ・バルブ部品(フォークリフトやクレーンなどに使用)、空気圧機器部品(機械の自動化や省力化に使用)、機械・自動車部品や医療機器部品などを作成する仕事

修了生は
どんな企業に
就職しているの?

- 新光産業株式会社
- セントラルエンジニアリング株式会社
- 株式会社サンテック
- 株式会社中村鉄工所
- イー・バレイ株式会社
- 株式会社アスパーク
- 株式会社伊予エンジニアリング
- 山根測量設計有限公司
- 有限会社 精産社

(一部抽出)

どんなことを学ぶの?

機械製図及びCAD基本

訓練科目

- 投影法
- 図形の表し方
- 断面図示法
- 寸法とはめあい
- 表面性状・幾何公差
- 機械要素及び課題演習

3次元CADデザイン

訓練科目

- 3次元形状の作成
- ハイブリッドモデリング
- スケッチからのモデル作成
- 複雑なサーフェス
- プレゼンテーション
- 応用課題

CAD応用作業

訓練科目

- 図形の登録
- 異尺度図面
- カスタマイズ
- 部品図及び組立図
- パラン図
- 総合課題実習

プロダクトデザイン(試作・評価)

訓練科目

- 3次元CAD編集
- 3次元CAD基本総合(課題演習)
- CAM応用(3次元加工データ作成)
- CAM(2.5次元加工データ作成)
- 造形型RPによる試作
- マシニングセンタ(プログラムの基本)

生産管理実務

訓練科目

- 加工・組立システムの生産管理
- 品質管理
- 測定

3次元CAD

訓練科目

- 3次元形状の作成
- 3次元形状の編集
- 2次元図面への展開

フライス盤応用

訓練科目

- 段・溝のはめあわせ、勾配削り
- 位置決め・ドリルによる穴あけ・リーマ仕上げ・組立課題
- 応用課題の加工

マシニングセンタ加工

訓練科目

- 加工準備・機械操作
- 加工作業
- 課題演習

取得できる資格

- CAD利用技術者試験2級[2次元CAD/3次元CAD](任意)
- ※(任意)の資格試験は、訓練受講で習得したスキルにより、任意で取得できる資格です。

必要な経費

システムユニットテキスト	4,379円
帽子(指定のもの)	770円
機械製図テキスト	1,835円

※参考価格になります。
※お持ちでない方は、実習服(上下)、安全靴を購入いただけます。
※システムユニットテキストとは、全国共通の各コース別のテキストです。



CAD/NC技術科は、CAD(2次元・3次元)というソフトを用いて、工場でする設備や機械装置の設計図を作成する知識・技術を身につけるコースです。ていねいで分かりやすい指導を心掛け、機械設備に関する知識を身につけるサポートをしていますので、再就職に向けて一緒にがんばりましょう。



3DCADを初めて学ぶ私にも非常に分かりやすく授業を行っていただいたため、基礎的な操作を身につけることができました。はじめは図面をあまり読み取れなかったのですが、次第にできるようになり、読図の訓練はとて楽しかったです。



機械全般をマスター！機械・設備のお医者さん。

設備保全サービス科

工場設備・生産ラインの保守管理に必要な設備管理、電気系保全、機械系保全、油空圧装置保全、金属・機械加工等の幅広い知識・技能を修得します。

入所月：5月・6月・12月

令和2年度
就職率
100%



どんな
仕事に
就けるの？

設備保全工

- 顧客先の産業用機械の検査・管理・修理を行う仕事
- 工場内の機械を安全に確実に動かすために点検や修理を行う仕事
- 生産設備を運転（オペレータ）する仕事

生産用機械組立

- 受注した生産用機械を設計図に基づいて組み立てる仕事
- 産業用機械の据付、動作確認をする仕事

機械加工技能士

- 設計図をもとに工作機械や切削工具を使ってプラスチック・金属材料を加工する仕事
- ポンプ・バルブ部品、空気圧機器部品、機械・自動車部品や医療機器部品などを作成する仕事

修了生は
どんな企業に
就職しているの？

- ブリヂストンプラントエンジニアリング株式会社
 - 株式会社ベルポリエステルプロダクツ
 - 株式会社長門製作所
 - ヤマネ鉄工建設株式会社
 - 杉山製機株式会社
 - 新光産業株式会社
 - セントラルエンジニアリング株式会社
 - 新富士化学株式会社
 - 株式会社電装
 - 株式会社ターメルトフーズ
- (一部抽出)



どんなことを学ぶの？



設備管理

訓練科目

- 設備管理
- 玉掛けの業務に係る特別教育
- 生産活動での環境管理
- 生産活動での品質管理
- 設備保全での安全管理
- 産業・生産機械システム

油空圧装置保全

訓練科目

- 油圧技術（機器）
- 油圧技術（実用回路）
- 油圧装置保全
- 空気圧制御
- フォークリフト運転技能講習

電気系保全

訓練科目

- 電気測定（試験法）
- 有接点シーケンス制御（基本）
- 有接点シーケンス制御（回路）
- PLC制御（基本）
- 電気系故障発見・復旧
- 低圧電気取扱業務に係る特別教育

補修工作実務

訓練科目

- 工作基本
- 切削技法（旋削）
- 切削技法（フライス加工）
- ガス溶接技能講習
- アーク溶接等の業務に係る特別教育

機械系保全

訓練科目

- 図面の見方・測定器の使用法
- 機械保全（締結機械要素）
- 機械保全（軸機械要素）
- 機械保全（伝動装置）
- 機械保全のための分解・組立
- 応用課題（故障発見）

設備診断

訓練科目

- 設備診断計画
- 設備診断実務（表面欠陥検出）
- 自由研削用いしの取替え等の業務に係る特別教育
- 設備診断実務（回転振動診断）
- 設備診断実務（潤滑油診断）
- フォークリフト運転技能講習

取得できる資格

- ガス溶接技能講習修了証
- アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
- 自由研削用いしの取替え等の業務に係る特別教育修了証
- 低圧電気取扱業務に係る特別教育修了証
- 各種溶接技能者（任意） ● 自主保全士（任意）

※色枠内のものは、訓練を受講する中で取得できるものです（取得条件あり）。
 ※（任意）の資格試験は、訓練受講で習得したスキルにより、任意で取得できる資格です。
 ※ガス溶接技能講習修了証（山口労働局長登録教習機関第2号）登録有効期間満了日：2024年3月30日（ただし、18歳未満の修了者においては、就業制限業務に係るため、満18歳の誕生日が到来するまで業務に従事できません。）

必要な経費

システムユニットテキスト	6,617円
帽子（指定のもの）	770円
安全教本	7,480円
革手袋	1,500円

※参考価格になります。
 ※お持ちでない方は、実習服（上下）、安全靴を購入いただけます。
 ※システムユニットテキストとは、全国共通の各コース別のテキストです。



指導員からのメッセージ

設備保全サービス科は、たとえるならば、「機械のお医者さん」を目指すコースです。工場などの設備を修理・点検したり、製造装置を組み立てたりする知識・技術を学びます。
 生産設備を維持・管理するための技術者は、産業界で必須の人材であり、機械を自分でさわってみたい方に最適なコースです。



訓練修了生の声

指導員の先生方の知識が豊富で、知らなかったことややめになることも多かったです。また、同じ受講生との雑談もためになり、毎日行って無駄な日は無かったと思います。

多種多様な溶接をマスター!

金属加工科

鉄鋼材の加工及び各種溶接(被覆アーク溶接・炭酸ガスアーク溶接・TIG溶接)による施工作業手法や、機械板金における曲げ加工作業手法について学びます。

令和2年度
就職率
100%

入所月：5月・6月・9月・12月・3月



どんな
仕事に
就けるの?

溶接工

- 熱を利用して金属と金属をくっつけて、材料を加工する仕事
- 建築物(高層ビルや橋)、パイプライン(ガスや石油)、船や発電設備など、生活を支える仕事
- 溶接作業そのものを専門とする仕事

製缶工・組立工

- 金属を切断したり、曲げたり、穴をあける等あらゆる金属加工をして、溶接により各種圧力容器や機械装置を製作・組立も行う

金属プレス工・板金工

- 薄い金属の板を曲げたり絞ったりなど、様々な形にして製品をつくる仕事
- 自動車のドア、腕時計や携帯電話など、幅広い製品や部品を加工する仕事

修了生は
どんな企業に
就職しているの?

- 株式会社坂本鉄工所
 - 株式会社ささき
 - 東亜自動車工業株式会社
 - 山口金属曲板工業株式会社
 - 株式会社中村鉄工所
 - 山陽鋼機建設株式会社
 - 日本ファブテック株式会社
 - ヤマネ鉄工建設株式会社
 - 関門三協工業株式会社
 - 株式会社サンテクノス
 - 株式会社マダダ鉄工
 - 杉山製機株式会社
 - 末広自動車工業株式会社
- (一部抽出)

どんなことを学ぶの?



TIG薄板溶接



訓練科目

- 下向きビード置き
- 角部の溶接
- T継手
- 重ね継手
- TIG突合せ継手
- 応用課題(独自、TIG溶接課題)

炭酸ガスアーク溶接



訓練科目

- 薄板下向溶接
- 角部の溶接
- T継手
- 重ね継手
- 下向溶接 曲げ試験
- 応用課題(独自、炭酸ガスアーク溶接課題)

被覆アーク溶接



訓練科目

- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 下向き溶接
- 下向き溶接 曲げ試験
- 立向き溶接
- 立向き溶接 曲げ試験

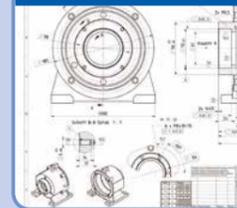
フォークリフト



訓練科目

- フォークリフト
運転技能講習

金属加工基本



訓練科目

- 製図基本
- 機械工作法、測定
- ボール盤とせん断
- 自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育
- ガス溶接技能講習
- クレーン運転業務に係る特別教育

機械板金・プレス作業



訓練科目

- 箱曲げ展開図法
- 曲げ加工基本(プレスブレーキ)
- 曲げ加工(プレスブレーキ)
- 箱曲げ展開加工
- 鉄鋼材成形加工基本
- 構造物鉄工施工基本

CAD・板金展開作業



訓練科目

- 板金展開・板取り(ネ스팅)
- 板金展開図法(平行線法 放射線法)
- 板金CAD(CADの概要)

取得できる資格

- ガス溶接技能講習修了証
- アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
- 自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証
- クレーン運転の業務に係る特別教育修了証
- JIS溶接免許 基本級[手溶接、半自動溶接、ステンレス溶接](任意)

※色枠内のものは、訓練を受講する中で取得できるものです(取得条件あり)。
※(任意)の資格試験は、訓練受講で取得したスキルにより、任意で取得できる資格です。
※ガス溶接技能講習修了証(山口労働局長登録教習機関第2号)登録有効期間満了日:2024年3月30日(ただし、18歳未満の修了者においては、就業制限業務に係るため、満18歳の誕生日が到来するまで業務に従事できません。)

必要な経費

システムユニットテキスト	2,107円
帽子(指定のもの)	770円
安全教本	6,655円
防塵マスク(本体、替えフィルター5枚)	3,245円
保護メガネ	1,000円

※参考価格になります。※お持ちでない方は、実習服(上下・木綿等の難燃性のもの)、安全靴(爪先が保護されており、難燃性のもの)、革手袋を購入いただけます。※システムユニットテキストとは、全国共通の各コース別のテキストです。※実習服等については入所時に説明しますので、事前購入はお控えください。



指導員からの
メッセージ

金属同士を溶かしてつなげる溶接は、ものづくりに欠かせない技術です。溶接でつくられるものは生活に密着しているものも多く、船、鉄道や車などの乗り物、料理をつくる厨房設備や料理道具、家や車庫などの建築物にも利用されています。溶接を仕事にしたいと考えている方、一緒に溶接してみましょう。



訓練修了生の声

楽しく学ばせてもらいました!!
初めは不安でしたが、訓練生に私と同じような、経験のない方も多くいらっしゃったので安心したのを覚えています。



人あるところに電気あり!手堅い就職先!

電気設備技術科

電気設備工事、シーケンス制御及びPLC制御回路の設計・施工について学びます。

入所月：4月・7月・9月・10月 ※2月に企業実習付きコースがあります

令和2年度
就職率
97.1%



どんな
仕事に
就けるの?

電気工事士

- 建物内で電気を利用するために必要な電気の配線や照明等設備の設置を行う仕事
- 定められた法令や基準を守って安全確実に作業する仕事

ビル設備管理

- オフィスビルや店舗ビルの電力設備(エレベーターや照明)、空調設備(エアコンなど)、給排水設備(飲料水用の水槽や排水処理)などの運転・調整・管理を行う仕事

電気保全技術者

- 工場内で活用される装置や生産設備を動かす制御盤を製作する仕事
- 電気機器の診断や故障の予防・発見・修繕等を行う仕事

- 修了生は
どんな企業に
就職しているの?
- 株式会社オカダ電気
 - 株式会社松本電気商会
 - 新興電気工事株式会社
 - サン電通株式会社
 - フジ総業株式会社
 - 星電気工業株式会社
 - 株式会社サンワ電工
 - 株式会社セフティメンテナンス
 - 株式会社中電工エレテック山口
 - ユーディーエンジニアリング株式会社
 - 株式会社セイブ電気
 - 光電業株式会社
 - 入交電設株式会社
 - 有限会社佐川電気設備
 - 新光電業株式会社
 - 株式会社サンオート山口
- (一部抽出)



どんなことを学ぶの?



一般用電気設備工事Ⅰ



訓練科目

- 電気理論と電気関係法規
- 電気測定(基本)
- 配線図(屋内)
- 器工具使用法と電線接続法
- ケーブル配線(基本)
- ケーブル配線(施工)

シーケンス制御



訓練科目

- 電気回路(基本)
- 有接点(基本回路)
- 有接点(タイマ回路)
- シーケンス制御(直入れ始動回路)
- シーケンス制御(可逆回路・Y-Δ始動回路)
- シーケンス制御(給排水)

一般用電気設備工事Ⅱ



訓練科目

- 金属管配線(基本)
- 金属管配線(施工)
- 合成樹脂管配線
- 可とう電線管・金属線び配線
- リモコン配線
- 引込み口配線

シーケンス制御(PLC制御)



訓練科目

- 構成・基本操作
- 基本回路
- 回路設計
- インバータ制御
- センサ
- プログラマブル表示器

消防設備工事



訓練科目

- 基本
- 設計
- 施工

制御盤製作技術



訓練科目

- 制御盤製作技術(設計)
- 制御盤加工・機器の取付け
- 低圧電気取り扱い業務に係る特別教育

CAD活用技術



訓練科目

- CAD(基本操作)
- CAD(屋内配線図)
- 空冷式エアコン

LAN構築技術



訓練科目

- LAN構築(基礎)
- LAN構築(工事・測定)
- TVアンテナ設備

取得できる

資格

- 低圧電気取扱業務に係る特別教育修了証
- 第2種電気工事士(任意)
- 甲種第4類消防設備士(任意)
- 乙種第4類消防設備士(任意)

※色枠内ものは、訓練を受講する中で取得できるものです(取得条件あり)。
※(任意)の資格試験は、訓練受講で習得したスキルにより、任意で取得できる資格です。



必要な経費

システムユニットテキスト	1,579円
帽子(指定のもの)	770円
低圧電気取り扱い特別教育用テキスト	1,080円
第2種電気工事士筆記試験テキスト	2,090円
電気工事実技教科書	1,980円

※参考価格になります。
※お持ちでない方は、実習服(上下)、電気工事用手袋、安全靴を購入いただけます。
※システムユニットテキストとは、全国共通の各コース別のテキストです。



指導員からの
メッセージ

「2050年までに温室効果ガスの排出を全体としてゼロにする」ことを、近年、世界各国が積極的に取り組み始めました。今後は風力・太陽光等の発電電力の利用、電気分解し貯蔵した水素の燃料利用・燃料電池の活用、アンモニアの利用が主流となります。当科では、インフラを支える電気技術、生産機械をコントロールする電気技術をしっかり学べます。仲間とともに電気を学びませんか?



訓練修了生の声

丁寧で分かりやすかった。
疑問点等の質問に対して適切に対応していただいた。



現場で学んで、納得のいく就職!

電気設備技術科 (企業実習付き)

電気設備工事、シーケンス制御及びPLC制御回路の設計・施工について学びます。

入所月：2月

令和2年度
就職率
81.8%



どんな
仕事に
就けるの?

電気工事士

- 建物内で電気を利用するために必要な電気の配線や照明等設備の設置を行う仕事
- 定められた法令や基準を守って安全確実に作業する仕事

ビル設備管理

- オフィスビルや店舗ビルの電力設備(エレベーターや照明)、空調設備(エアコンなど)、給排水設備(飲料水用の水槽や排水処理)などの運転・調整・管理を行う仕事

電気保全技術者

- 工場内で活用される装置や生産設備を動かす制御盤を製作する仕事
- 電気機器の診断や故障の予防・発見・修繕等を行う仕事

修了生は
どんな企業に
就職しているの?

- ミツキ工業株式会社
 - 株式会社セイブ電気
 - 夜光電気計装株式会社
 - 株式会社陽光電業社
 - 大陽通信工業株式会社
 - ユーディーエンジニアリング株式会社
 - 石山電気株式会社
 - 山口内山電機株式会社
 - 株式会社ターメルトフーズ
- (一部抽出)



どんなことを学ぶの?



一般用電気設備工事Ⅰ



訓練科目

- 電気理論と電気関係法規
- 電気測定(基本)
- 配線図(屋内)
- 器具使用法と電線接続法
- ケーブル配線(基本)
- ケーブル配線(施工)

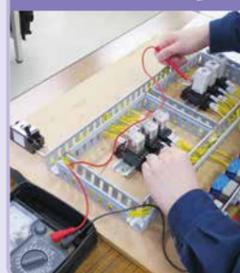
一般用電気設備工事Ⅱ



訓練科目

- 金属管配線(基本)
- 金属管配線(施工)
- 可とう電線管・金属線び配線
- 合成樹脂管配線
- リモコン配線
- 引込み口配線

シーケンス制御



訓練科目

- 低圧電気取り扱い業務に係る特別教育1
- 有接点(基本回路)
- 有接点(タイマ回路)
- シーケンス制御(直入れ始動回路)
- シーケンス制御(可逆回路・Y-Δ始動回路)
- シーケンス制御(給排水)

PLC制御技術(電動機運転)



訓練科目

- 構成・基本操作
- 基本回路
- インバータ制御

CAD活用技術(電気設備)



訓練科目

- CAD(基本操作)
- CAD(屋内配線図)
- 空冷式エアコン

企業実習



訓練科目

- 実際の現場を経験することにより、電気関連の職種に関する業務知識を習得する

フォローアップ訓練



訓練科目

- 企業実習における課題や疑問点について解決し、実務における問題解決の手法を習得する

取得できる資格

- 低圧電気取扱業務に係る特別教育修了証
- 第2種電気工事士(任意)

※色枠内のは、訓練を受講する中で取得できるものです(取得条件あり)。
※(任意)の資格試験は、訓練受講で習得したスキルにより、任意で取得できる資格です。

必要な経費

システムユニットテキスト	1,579円
帽子(指定のもの)	770円
低圧電気取扱特別教育用テキスト	1,080円
第2種電気工事士筆記試験テキスト	2,090円
電気工事実技教科書	1,980円
職業訓練総合保険	4,800円

※参考価格になります。
※お持ちでない方は、実習服(上下)、電気工事用手袋、安全靴を購入いただけます。
※システムユニットテキストとは、全国共通の各コース別のテキストです。



指導員からの
メッセージ

「電気」は、家庭で使われる家電製品、信号機、工場にあるモーター等の動力など、非常に幅広く用いられています。私たちが生活する上で、電気は必要不可欠です。当科では、入所後3カ月程度で自分のやりたいことを見定めることができますし、企業実習は、何をプラスすれば現場で楽しく働けるかを考える機会になります。企業実習で得た経験を仲間と共有し、電気という分野で学んでみませんか?



訓練修了生の声

訓練中は不器用でなかなか上達できず迷惑をかけていましたが、クラス皆が協力的な雰囲気でお互いわからないことは教えあいながら楽しくできました。企業実習では、できる作業は限られましたが、説明しながら作業して下さったので見ているだけでも勉強になりました。

幅広い実技経験をつみ、住みよい住宅を提案!

住環境コーディネーター科

住宅における室内環境の改善に向けて、建築に関する知識、CADを用いた住宅図面作成技術、住宅の内装・インテリア施工および住宅設備施工の方法、3次元CADを用いた住宅パースの作成方法等を基礎から学び習得します。

令和2年度
就職率

85.1%

入所月：6月・8月・9月・12月・3月



どんな
仕事に
就けるの?

住宅アドバイザー・営業サポート

- 家の購入・リフォームを検討している人に対して、希望に沿った住まい(住空間)の紹介・提案・手続きをする仕事
- 家の購入・リフォームを考えている人と一緒に、よりよい住宅環境を提案する仕事

設計補助・CADオペレーター

- CADを使って設計図を描く仕事
- 顧客のニーズを反映し、設計技術者の指示のもと、図面や完成予想図を作成する仕事

ショールームアドバイザー

- キッチンや浴槽などの図面や見積りの作成をする仕事
- 漠然とした希望や悩みを抱えた顧客に寄り添い共感しながら、顧客のニーズに合った商品の案内や提案をする仕事

修了生は
どんな企業に
就職しているの?

- 住友不動産株式会社
- 株式会社ファーストホーム
- 株式会社トピア
- 英工建設株式会社
- 防秋産業株式会社
- 積水ハウスリフォーム株式会社
- 株式会社成匠
- 株式会社YM-Create
- 株式会社永見工務店
- 有限会社パセリデザイン
- 田中建設株式会社
- 長崎建設株式会社
- 株式会社サン・リフォーム
- 大和ハウスリフォーム株式会社
- 株式会社エポリュージュン
- 旭建設工業株式会社
- 中司工業
- 中国産建株式会社

(一部抽出)

どんなことを学ぶの?

住環境改善計画



訓練科目

- 建築一般構造
- 建築法規
- 室内環境
- 建築計画(住宅)
- 高齢社会と住環境
- 建築CAD基本

内装施工・改修



訓練科目

- 内装下地施工
- 内装仕上げ1(床・天井)
- 内装仕上げ2(内壁)
- 内装材の改修1(床・天井)
- 内装材の改修2(内壁)

住環境改善提案



訓練科目

- 住宅模型
- プレゼン用データ作成
- 改修提案のためのパース作成
- 住宅改修提案

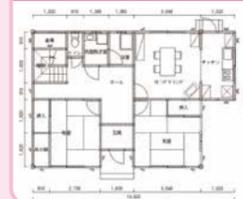
住宅設備施工(電気・給排水)



訓練科目

- 住宅電気設備概論
- 住宅照明・コンセント設備施工
- 太陽光発電システム
- 空冷式エアコン
- 配管の接続
- 住宅用衛生器具の取付け

建築CAD



訓練科目

- 基本・平面図
- 立面図
- 構造図

建築情報活用



訓練科目

- パソコンOS
- 文書作成(建築)
- 表計算(建築)

住宅実施図面作成技術



訓練科目

- 建築CAD応用1
- 建築CAD応用2
- 応用課題(課題作成)

建築3次元シミュレーション



訓練科目

- 建築3次元CAD1
- 建築3次元CAD2
- 建築シミュレーション

取得できる資格

- 建築CAD検定試験2級(任意)
- コンピュータサービス技能評価試験[ワープロ部門] 2級、3級(任意)
- コンピュータサービス技能評価試験[表計算部門] 2級、3級(任意)

※(任意)の資格試験は、訓練受講で習得したスキルにより、任意で取得できる資格です。

必要な経費

システムユニットテキスト	3,265円
帽子(指定のもの)	770円
手袋(ゴム又は皮製)	500円

- ※参考価格になります。
- ※お持ちでない方は、実習服(上下)、安全靴を購入いただけます。
- ※システムユニットテキストとは、全国共通の各コース別のテキストです。



指導員からの
メッセージ

住宅は、私たち人間が生活する上で必要とされている「衣・食・住」のひとつです。新築やリフォーム・リノベーション等による住環境の改善は、仕事や学業へのやる気の向上や、家族団らんの場と笑顔が増え、生きる活力につながると思っています。このような建築・住宅に関わる仕事を目標してみませんか?

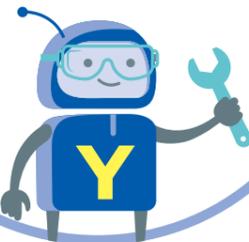
6か月間の訓練では、住宅に関する多くの知識や技能・技術を得ることができます。希望する再就職に向けて、皆さまのスキルアップを我々は全力でサポートします!

訓練修了生の声



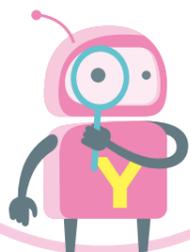
実践的な授業で、全く出来なかったことができるようになっていくのは楽しかった。住宅模型が楽しく出来ました。先生方の指導のおかげで資格の取得の勉強もできました。

アーク溶接って？
ティグ
TIG溶接って？



アーク溶接とは、一般的に「溶接」といわれるものの総称です。加工材料に応じて、TIG溶接や炭酸ガスアーク溶接など、さまざまな溶接方法があります。
TIG (Tungsten Inert Gas) 溶接は、ステンレスやアルミニウムなど、さまざまな金属の溶接に使われています。火花が散らず、細かい作業に使用されるため、女性の技能者も増えつつあります。

キャド
建築CADって？



建築CADとは、パソコンを使って住宅の図面を描くソフトのことです。2次元(平面)と3次元(立体)による設計図の書き方があります。特に3次元CADでは、建物の外観や内観の完成イメージや、施工方法を表現することができるため、不動産の営業・販売や住宅リフォームなど、多くの企業で使われています。

キャド
CADって？



CAD (Computer Aided Design)とは、パソコンを使って設計図(図面)を描くソフトのことです。

2次元(平面)と3次元(立体)による設計図の書き方があります。現在はCADを使った設計作業が主流で、特に3次元CADは誰でも直感的に形状を把握でき、部品組み立ての際に生じる不具合の早期発見や動作検証にも効果的です。

なお、同じ設計図を描くソフトでも、機械部品の図面と建築の図面では用途や目的が大きく異なりますので注意する必要があります。

CAD/NC技術科

…機械部品の図面を作成するCADを習得!

住環境コーディネーター科

…建築の図面を作成するCADを習得!



エヌシー
NCって？



NC (Numerical Control) 機械とは、数値制御機能をもつ工作機械のことです。CAM (Computer Aided Manufacturing) というソフトを使ってデータを作り、コンピューターに入力することで、NC機械を動かします。データさえ作成・入力して作動させてしまえば、ひとつの製品を短期間で大量に製造できるため、多くの製造現場で使われています。

せんばん
旋盤って？
フライス盤って？



旋盤とは、円筒形のものを作る機械のことです。

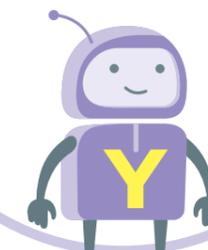
フライス盤とは、四角いものを作る機械のことです。用途に合わせて使い分けます。

シーケンス
制御って
何に使われているの？



シーケンス制御は、家電製品をはじめ、自動販売機、工場の産業ロボットや信号機など、様々な装置や設備に使われています。自動化や省力化に大きく貢献しており、あらゆる分野で活用されています。

ピーエルシー
PLCって？



PLC (Programmable Logic Controller)はシーケンス制御回路をプログラムで構成する装置のことです。

工場の生産ライン等の複雑で大規模な機械の制御に使われていて、通信機能により遠隔地からの監視・制御が可能です。