

事業主・在職者のみなさまへ

# 能力開発セミナー コースガイド

2025.4 » 2026.3  
2025

企業と共に成長する  
未来の人材を育成します



## 目次

- 能力開発セミナーとは ..... 2
- 能力開発セミナーお申し込み方法のご案内 ..... 3
- 能力開発セミナー年間実施スケジュール ..... 4~5
- 受講マップ ..... 6~7
- コース名・内容 ..... 8~31
- 研修場所にお困りの皆様へ ..... 11
- 「生産性向上支援訓練」受講のご案内 ..... 31
- オーダーメイドセミナーのご案内 ..... 32
- 高度ポリテクセンターのご案内 ..... 33
- 離職者訓練受講生・修了生採用のご案内 ..... 34
- 能力開発セミナー受講申込書 ..... 35



ハートトレーニング  
— 急がば学べ —

## 能力開発セミナー（在職者訓練）とは

主に中小企業の在職者の技能・技術者等で、指導的・中核的な役割を担う方またはその候補者の方を対象に、ものづくり分野（加工・組立・設計・施工等）における職業能力の開発および向上を図るための職業訓練コースを設定しています。

職業生活において、自らのキャリア形成またはスキルアップを図るために必要な技能・技術およびこれに関する知識を習得しようとする方々に対して、その人が今持っている技能・技術および知識に応じた段階的かつ体系的な訓練を実施いたします。



### 人材開発支援助成金のご案内

事前に所定の届出手続きを行った中小企業事業所に対して、人材開発支援助成金による訓練経費や訓練期間中の賃金の一部等の助成の活用ができる場合があります。

（助成対象となる訓練コースには、訓練時間数等の要件があります。）

※詳しい申請要件・方法、必要な申請書類等は、厚生労働省ホームページまたは下記までお問い合わせください。

和歌山労働局職業対策課

073-488-1161

または、最寄りの  
ハローワークにて

### Webによるセミナー最新情報のご案内

和歌山職業能力開発促進センター（ポリテクセンター和歌山）のホームページでは、能力開発セミナーの最新情報を掲載しています。是非ご利用ください。

<https://www3.jeed.go.jp/wakayama/poly/>



↑  
ここをクリック

## 能力開発セミナーお申し込み方法のご案内

※必ずお読みください。

講習場所	和歌山職業能力開発促進センター（ポリテクセンター和歌山）
講習時間	9：00～16：00（一部のコースは講習時間が異なります）
受講料	受講料は消費税込みです。なお、振込手数料はご負担ください。
定員	お申し込みの時点で定員を超えている場合は「キャンセル待ち」となります。また、受講者が少人数の場合は、中止させていただくことがあります。

## 申し込み方法と受講までの流れ

① 受講申込	<p><b>メール・FAXでの受付となります（申込・変更・取消）。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・受付：35ページの「受講申込書」（ホームページからもダウンロードできます。）に必要事項を記入し、メール・FAXでお申し込みください。</li><li>・締切：原則として各コースの開講日4週間前までにお申し込みください。以降のお申し込みについてはページ下部の「お問い合わせ先」までご連絡ください。</li></ul>
② 受理通知	<p><b>お申し込み後、受講の可否をメールまたはFAXでお知らせします。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・申込後キャンセル待ちとなった方が、受講可能になった場合、電話でご連絡します。電話連絡がない場合は、キャンセルが発生しなかったものとしてご了承ください。</li></ul>
③ 受講案内	<p><b>セミナー開講日4週間前より随時請求書をお送りします。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・期日までに振り込みをお願いします。</li><li>・「受講票等」は、入金確認後送付します。</li></ul>
④ 受講料	<p><b>セミナー開講日14日前（土日・祝日を含む）までにお振り込みください。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・受講料は税込みです。また、振込手数料はご負担ください。</li><li>・納入された受講料を他コースへ振り替える（流用する）ことはできません。</li></ul>
⑤ キャンセル	<p><b>セミナー開講日14日前（土日・祝日を含む）を過ぎてからのキャンセルは、受講料を全額ご負担いただきます。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・キャンセルする場合は、ホームページから「受講者変更・取消届」をダウンロードし、必要事項を記入後、必ずメール・FAXでご連絡ください。</li></ul>
⑥ 受講者変更	<p><b>ホームページから「受講者変更・取消届」をダウンロードし必要事項を記入後、メール・FAXでご連絡ください（事業所・団体でのお申し込みの方のみ）。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・受講コースの変更はできません。また、実施日ごとに受講者を変更することも承っておりません。</li></ul>
⑦ 受講当日	<p><b>受講票（持参品含む）をご持参ください。</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>・開講初日にA棟玄関に案内されている教室をご確認の上、直接セミナー開講教室へお越しください。</li><li>・お車でのご来場の方は、受講票に同封している施設案内図の指定駐車場へ駐車してください。</li></ul>

お問い合わせ先（電話窓口受付 8:45～17:00）

和歌山職業能力開発促進センター（ポリテクセンター和歌山）  
訓練課 TEL. 073-461-1532 FAX. 073-461-2241

令和7年度 能力開発セミナー年間実施スケジュール

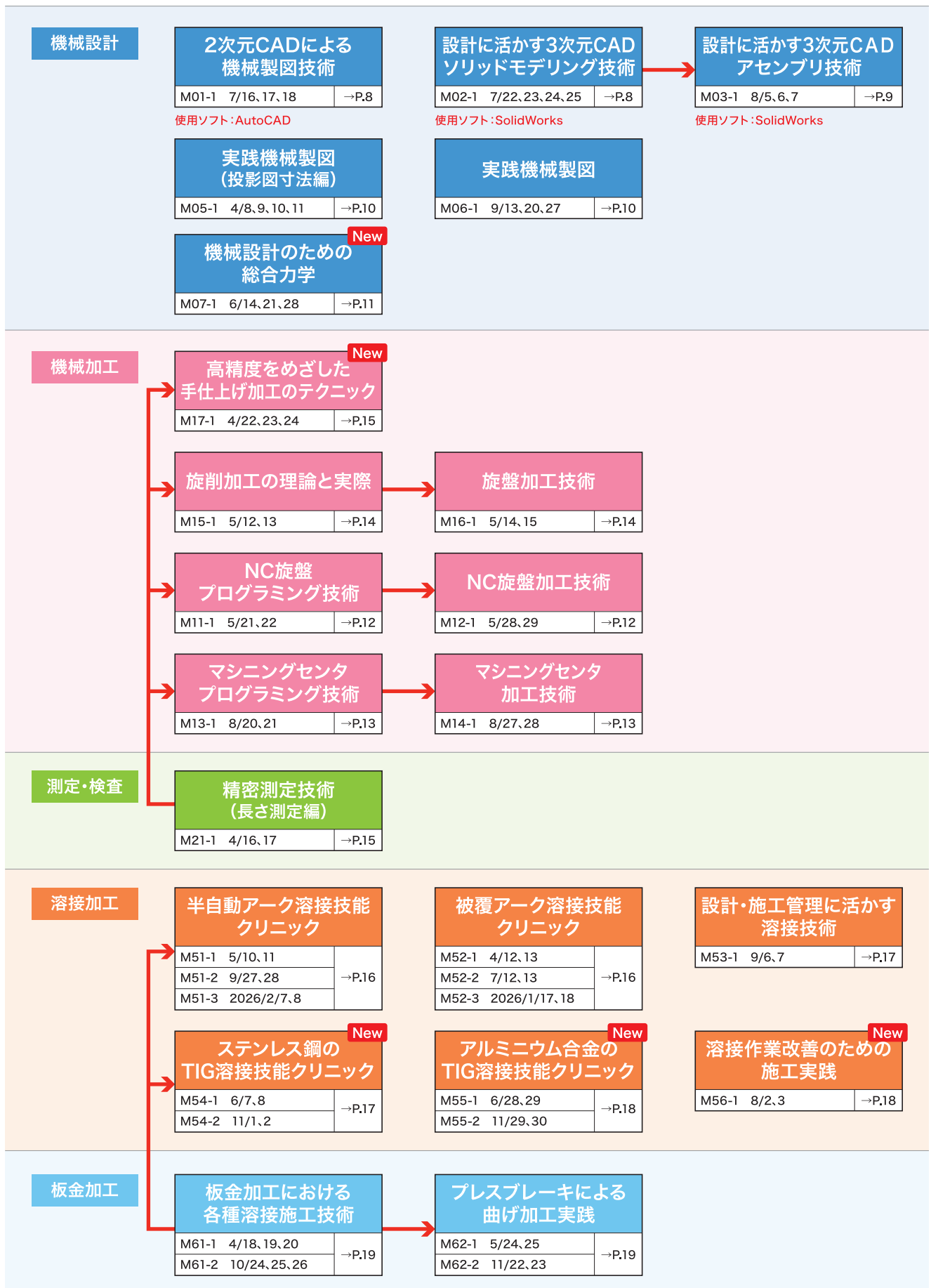
技術	No.	コース名	時間	受講料	開催日	頁
機械設計	1	M01-1 2次元CADによる機械製図技術	21	16,500円	7/16(水)、17(木)、18(金)	8
	2	M02-1 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	24	21,500円	7/22(火)、23(水)、24(木)、25(金)	8
	3	M03-1 設計に活かす3次元CADアセンブリ技術	18	17,500円	8/5(火)、6(水)、7(木)	9
	4	M05-1 実践機械製図(投影図寸法編)	24	18,500円	4/8(火)、9(水)、10(木)、11(金)	10
	5	M06-1 実践機械製図	18	15,000円	9/13(土)、20(土)、27(土)	10
	6	M07-1 機械設計のための総合力学 <span style="color:red">New</span>	18	13,500円	6/14(土)、21(土)、28(土)	11
機械加工	7	M11-1 NC旋盤プログラミング技術	12	10,000円	5/21(水)、22(木)	12
	8	M12-1 NC旋盤加工技術	12	11,500円	5/28(水)、29(木)	12
	9	M13-1 マシニングセンタプログラミング技術	12	10,000円	8/20(水)、21(木)	13
	10	M14-1 マシニングセンタ加工技術	12	10,500円	8/27(水)、28(木)	13
	11	M15-1 旋削加工の理論と実際	12	12,500円	5/12(月)、13(火)	14
	12	M16-1 旋盤加工技術	12	11,500円	5/14(水)、15(木)	14
	13	M17-1 高精度をめざした手仕上げ加工のテクニック <span style="color:red">New</span>	18	15,000円	4/22(火)、23(水)、24(木)	15
測定・検査	14	M21-1 精密測定技術(長さ測定編)	12	9,000円	4/16(水)、17(木)	15
溶接加工	15	M51-1	12	各19,000円	5/10(土)、11(日)	16
	16	M51-2 半自動アーク溶接技能クリニック			9/27(土)、28(日)	16
	17	M51-3			2026/2/7(土)、8(日)	16
	18	M52-1	12	18,000円	4/12(土)、13(日)	16
	19	M52-2 被覆アーク溶接技能クリニック	12	各18,500円	7/12(土)、13(日)	16
	20	M52-3			2026/1/17(土)、18(日)	16
	21	M53-1 設計・施工管理に活かす溶接技術	12	12,000円	9/6(土)、7(日)	17
	22	M54-1	12	各20,000円	6/7(土)、8(日)	17
	23	M54-2 ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック <span style="color:red">New</span>			11/1(土)、2(日)	17
	24	M55-1	12	各20,000円	6/28(土)、29(日)	18
	25	M55-2 アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック <span style="color:red">New</span>			11/29(土)、30(日)	18
26	M56-1 溶接作業改善のための施工実践 <span style="color:red">New</span>	12	12,000円	8/2(土)、3(日)	18	
板金加工	27	M61-1	18	各24,000円	4/18(金)、19(土)、20(日)	19
	28	M61-2 板金加工における各種溶接施工技術			10/24(金)、25(土)、26(日)	19
	29	M62-1	12	各12,000円	5/24(土)、25(日)	19
	30	M62-2 プレスブレーキによる曲げ加工実践			11/22(土)、23(日)	19
制御システム設計	31	E01-1 有接点シーケンス制御の実践技術	12	12,000円	7/19(土)、20(日)	20
	32	E02-1 シーケンス制御による電動機制御技術	12	12,000円	9/13(土)、14(日)	20
	33	E03-1	12	各10,000円	6/14(土)、15(日)	21
	34	E03-2 PLCプログラミング技術(ラダー編)			10/1(水)、2(木)	21
	35	E04-1 PLCによるタッチパネル活用技術	12	10,000円	11/1(土)、2(日)	21
	36	E05-1 PLCによる電動機制御の実務	12	13,500円	12/6(土)、7(日)	22
	37	E06-1 デジタル回路設計技術	18	13,000円	10/21(火)、22(水)、23(木)	22

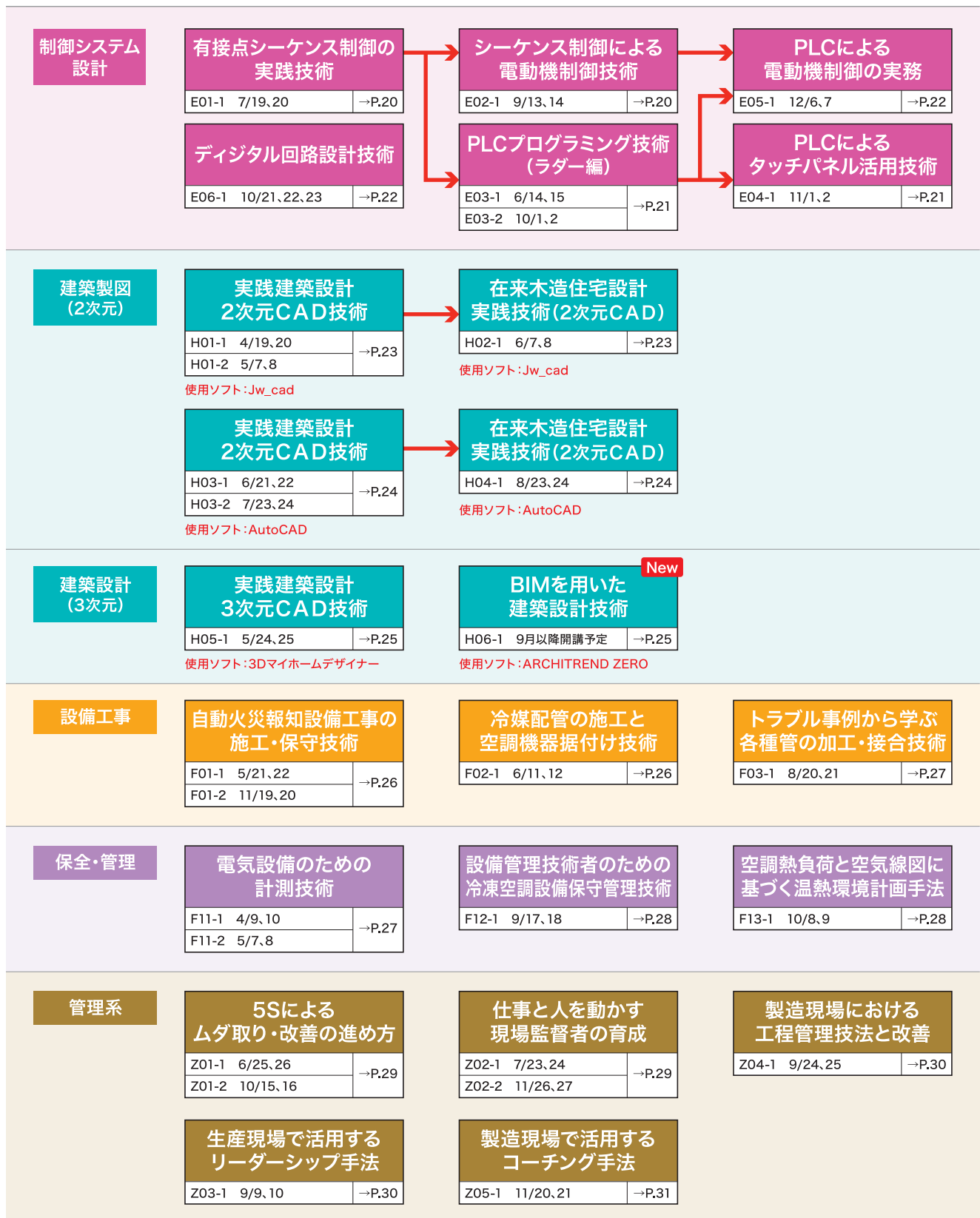
技術	No.	コース名	時間	受講料	開催日	頁	
建築製図(2次元)	38	H01-1	実践建築設計2次元CAD技術(Jw_cad)	12	各9,000円	4/19(土)、20(日)	23
	39	H01-2				5/7(水)、8(木)	23
	40	H02-1	在来木造住宅設計実践技術(2次元CAD)(Jw_cad)	12	9,000円	6/7(土)、8(日)	23
	41	H03-1	実践建築設計2次元CAD技術(AutoCAD)	12	各9,000円	6/21(土)、22(日)	24
	42	H03-2				7/23(水)、7/24(木)	24
		43	H04-1	在来木造住宅設計実践技術(2次元CAD)(AutoCAD)	12	9,000円	8/23(土)、24(日)
建築設計(3次元)	44	H05-1	実践建築設計3次元CAD技術(3Dマイホームデザイナー)	12	9,000円	5/24(土)、25(日)	25
	45	H06-1	BIMを用いた建築設計技術(ARCHITREND ZERO) <b>New</b>	12	9,500円(予定)	9月以降開講予定	25
設備工事	46	F01-1	自動火災報知設備工事の施工・保守技術	12	各12,500円	5/21(水)、22(木)	26
	47	F01-2				11/19(水)、11/20(木)	26
	48	F02-1	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	12	11,000円	6/11(水)、12(木)	26
	49	F03-1	トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術	12	12,500円	8/20(水)、21(木)	27
保全・管理	50	F11-1	電気設備のための計測技術	12	各8,500円	4/9(水)、10(木)	27
	51	F11-2				5/7(水)、8(木)	27
	52	F12-1	設備管理技術者のための冷凍空調設備保守管理技術	12	8,500円	9/17(水)、18(木)	28
	53	F13-1	空調熱負荷と空気線図に基づく温熱環境計画手法	12	8,500円	10/8(水)、9(木)	28
管理系	54	Z01-1	5Sによるムダ取り・改善の進め方	12	各14,500円	6/25(水)、26(木)	29
	55	Z01-2				10/15(水)、16(木)	29
	56	Z02-1	仕事と人を動かす現場監督者の育成	12	各15,000円	7/23(水)、24(木)	29
	57	Z02-2				11/26(水)、27(木)	29
	58	Z03-1	生産現場で活用するリーダーシップ手法	12	14,000円	9/9(火)、10(水)	30
	59	Z04-1	製造現場における工程管理技法と改善	12	14,000円	9/24(水)、25(木)	30
	60	Z05-1	製造現場で活用するコーチング手法	14	15,500円	11/20(木)、21(金)	31

令和7年

<p>4月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr> <tr><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td></tr> <tr><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td></tr> <tr><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				<p>5月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td></tr> <tr><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr> <tr><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	<p>6月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td></tr> <tr><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td></tr> <tr><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr> <tr><td>29</td><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						<p>7月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr> <tr><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td></tr> <tr><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td></tr> <tr><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																	
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
			1	2	3	4	5																																																																																																																																																																																						
6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																							
13	14	15	16	17	18	19																																																																																																																																																																																							
20	21	22	23	24	25	26																																																																																																																																																																																							
27	28	29	30																																																																																																																																																																																										
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
					1	2	3																																																																																																																																																																																						
4	5	6	7	8	9	10																																																																																																																																																																																							
11	12	13	14	15	16	17																																																																																																																																																																																							
18	19	20	21	22	23	24																																																																																																																																																																																							
25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																							
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																							
8	9	10	11	12	13	14																																																																																																																																																																																							
15	16	17	18	19	20	21																																																																																																																																																																																							
22	23	24	25	26	27	28																																																																																																																																																																																							
29	30																																																																																																																																																																																												
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
			1	2	3	4	5																																																																																																																																																																																						
6	7	8	9	10	11	12																																																																																																																																																																																							
13	14	15	16	17	18	19																																																																																																																																																																																							
20	21	22	23	24	25	26																																																																																																																																																																																							
27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																									
<p>8月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td></tr> <tr><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr> <tr><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td></tr> <tr><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td></tr> <tr><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td></tr> <tr><td>31</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							<p>9月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td></tr> <tr><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr> <tr><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td></tr> <tr><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					<p>10月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr> <tr><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td></tr> <tr><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td></tr> <tr><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td></tr> <tr><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		<p>11月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td></tr> <tr><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
					1	2																																																																																																																																																																																							
3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																							
10	11	12	13	14	15	16																																																																																																																																																																																							
17	18	19	20	21	22	23																																																																																																																																																																																							
24	25	26	27	28	29	30																																																																																																																																																																																							
31																																																																																																																																																																																													
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
			1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																																					
7	8	9	10	11	12	13																																																																																																																																																																																							
14	15	16	17	18	19	20																																																																																																																																																																																							
21	22	23	24	25	26	27																																																																																																																																																																																							
28	29	30																																																																																																																																																																																											
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
					1	2	3	4																																																																																																																																																																																					
5	6	7	8	9	10	11																																																																																																																																																																																							
12	13	14	15	16	17	18																																																																																																																																																																																							
19	20	21	22	23	24	25																																																																																																																																																																																							
26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																								
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
						1																																																																																																																																																																																							
2	3	4	5	6	7	8																																																																																																																																																																																							
9	10	11	12	13	14	15																																																																																																																																																																																							
16	17	18	19	20	21	22																																																																																																																																																																																							
23	24	25	26	27	28	29																																																																																																																																																																																							
30																																																																																																																																																																																													
<p>12月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr> <tr><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td></tr> <tr><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr> <tr><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td></tr> <tr><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				<p>令和8年</p> <p>1月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td></tr> <tr><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td><td>24</td></tr> <tr><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td><td>29</td><td>30</td><td>31</td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	<p>2月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td></tr> <tr><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td></tr> <tr><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	<p>3月</p> <table border="1"> <tr><td>S</td><td>M</td><td>T</td><td>W</td><td>T</td><td>F</td><td>S</td></tr> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td></tr> <tr><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>21</td></tr> <tr><td>22</td><td>23</td><td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td></tr> <tr><td>29</td><td>30</td><td>31</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	S	M	T	W	T	F	S	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																										
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
			1	2	3	4	5	6																																																																																																																																																																																					
7	8	9	10	11	12	13																																																																																																																																																																																							
14	15	16	17	18	19	20																																																																																																																																																																																							
21	22	23	24	25	26	27																																																																																																																																																																																							
28	29	30	31																																																																																																																																																																																										
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
					1	2	3																																																																																																																																																																																						
4	5	6	7	8	9	10																																																																																																																																																																																							
11	12	13	14	15	16	17																																																																																																																																																																																							
18	19	20	21	22	23	24																																																																																																																																																																																							
25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																							
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																							
8	9	10	11	12	13	14																																																																																																																																																																																							
15	16	17	18	19	20	21																																																																																																																																																																																							
22	23	24	25	26	27	28																																																																																																																																																																																							
S	M	T	W	T	F	S																																																																																																																																																																																							
1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																							
8	9	10	11	12	13	14																																																																																																																																																																																							
15	16	17	18	19	20	21																																																																																																																																																																																							
22	23	24	25	26	27	28																																																																																																																																																																																							
29	30	31																																																																																																																																																																																											

受講マップ





## 機械設計

コース番号 M01-1

定員 10名

# 2次元CADによる機械製図技術

### 内容

機械設計における2次元CADの効果的な活用と、これによる生産性向上をめざして、使用環境の構築および効率的な操作方法を習得します。

1. 2次元CADの概要とデータ管理について
2. 設計・製図作業効率化のためのポイント
  - ①画層設定とテンプレートの管理
  - ②2次元CADの操作法(作図機能、編集機能、応用作図機能)
  - ③2次元CADの効果的な活用法(ブロック機能 他)
3. 課題演習

### 対象

機械設計製図の業務に従事する技能・技術者等

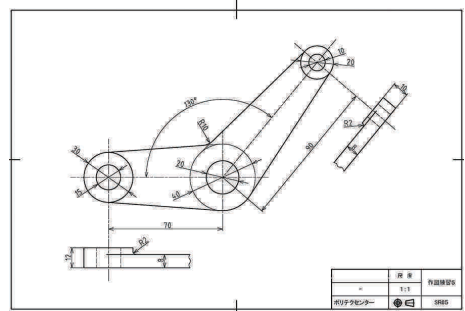
### 使用機器

AutoCAD ※AutoCADはオートデスク株の登録商標です。



受講者の声

2DCADの使い方がよくわかりました。実践的な機能を使って図面を作ることができるようになりました。



- 受講料 16,500円
- 実施時間 9:00~17:00
- 実施日 7/16(水)、7/17(木)、7/18(金)
- 持参品 筆記用具

## 機械設計

コース番号 M02-1

定員 10名

# 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術

### 内容

設計業務の効率化とこれによる製品の高付加価値化をめざして、「製品(部品)機能=フィーチャー(形状特徴)」と捉えた3次元CADの活用方法と組立検討法および図面作成法を習得します。

1. 設計とは
2. モデリング3カ条
  - ①重要な部分から作成
  - ②基準を明確に
  - ③1機能=1フィーチャー
3. 設計変更を考慮したモデリング
4. アセンブリ
5. 図面作成

### 対象

製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等  
※本コース受講後に【(M03-1)設計に活かす3次元CADアセンブリ技術】の受講をお勧めします。

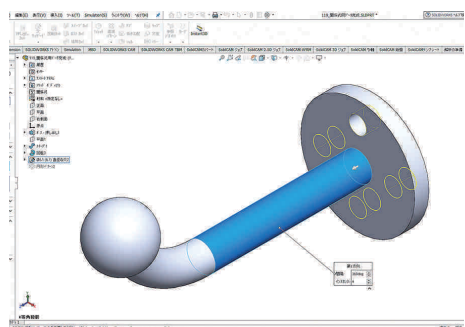
### 使用機器

SolidWorks ※SolidWorksはダッソーシステムズ株の登録商標です。



受講者の声

仕事で使っているSolidWorksの機能を改めて学び、「設計の検討のしやすさ」という考え方を学ぶことができました。



- 受講料 21,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 7/22(火)、7/23(水)、7/24(木)、7/25(金)
- 持参品 筆記用具



機械設計

コース番号 MO3-1

定員 10名

# 設計に活かす3次元CADアセンブリ技術

## 内容

製品設計業務における変更作業の効率化をめざして、「製品(部品)機能=フィーチャー(形状特徴)」と捉えたモデリング機能の活用法や「機能展開=アセンブリ」と捉えた設計機能の活用法を習得します。

1. 製品設計とは
2. アセンブリ3カ条
  - ①重要なものから組み付ける
  - ②基準を明確に
  - ③1ユニット=1アセンブリ
3. 設計検証演習
4. 構想設計実習(企画・検討、構想図作成、樹形図作成 等)

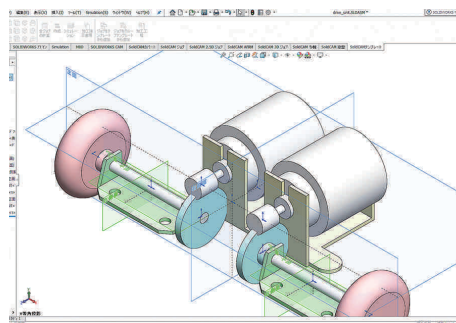
## 対象

製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等

※本コース受講前に【M02-1】設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術の受講をお勧めします。

## 使用機器

SolidWorks ※SolidWorksはダッソーシステムズ様の登録商標です。

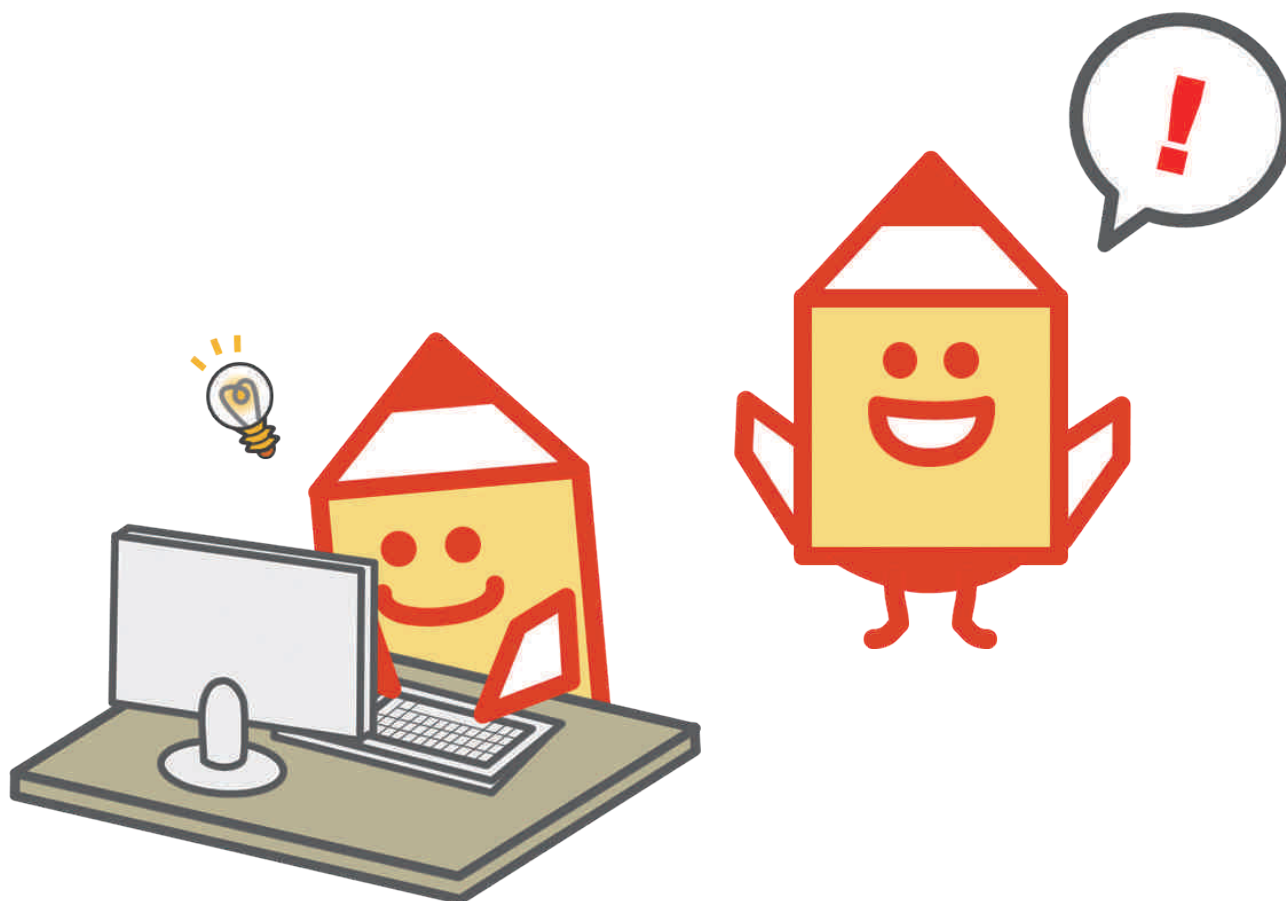


- 受講料 17,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 8/5(火)、8/6(水)、8/7(木)
- 持参品 筆記用具



受講者の声

2次元CADをメインで使っていたが、3次元CADを学んだことにより、2次元では分からない所を考えながら技術が身に付いた。



## 機械設計

コース番号 M05-1

定員 10名

# 実践機械製図(投影図寸法編)

### 内容

機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、設計現場で求められる機械製図に関する知識、技能を実習を通して習得します。

#### 1. 製図一般

- ① 図面の役割
- ② 製図規格の確認
- ③ 投影法の確認
- ④ 図面より立体形状の実践的把握

#### 2. 機械製図上の留意事項

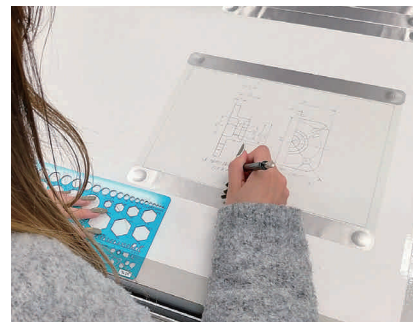
- ① 製図立体モデルより2次元図面への効果的図示法
- ② 加工を考慮した効果的寸法記入法
- ③ 機能上の要求に基づく公差記入法
- ④ 製品性能と表面性状

#### 3. 実践的製図図面の描き方

- ① 事例から学ぶ設計製図

#### 4. 製図総合課題

- ① 組立図及び部品図の課題実習
- ② 確認・評価



### 対象

機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等

### 使用機器

製図機器、製図用具一式、製図立体モデル、各種機械部品図面

- 受講料 18,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 4/8(火)、4/9(水)、4/10(木)、4/11(金)
- 持参品 筆記用具

## 機械設計

コース番号 M06-1

定員 10名

# 実践機械製図

### 内容

機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、設計現場で求められる機械製図に関する知識、技能を実習を通して習得します。

#### 1. 製図一般

- ① 図面の役割 ② 製図規格

#### 2. 機械製図上の留意事項

- ① 投影図の選択方法

#### 3. 実践的設計図面の描き方

- ① 製図事例

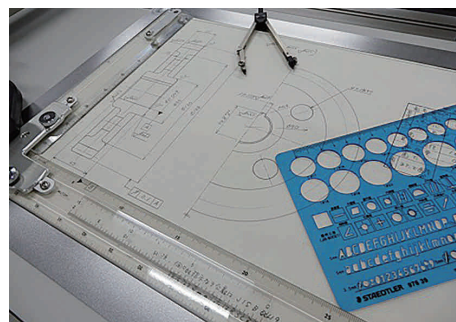
#### 4. 製図総合課題

### 対象

機械設計関連の業務に従事する技能・技術者等

### 使用機器

製図用具



- 受講料 15,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 9/13(土)、9/20(土)、9/27(土)
- 持参品 筆記用具



CADを使用しているが専門知識が不足していたのでとても勉強になった。

受講者の声

機械設計

コース番号 M07-1

定員 10名

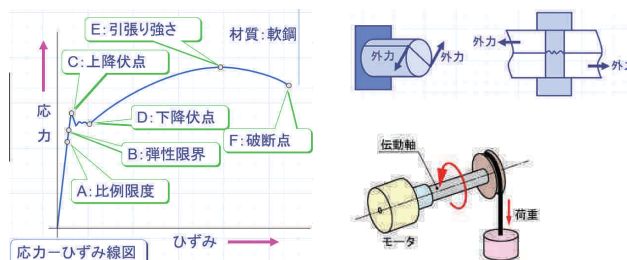
New

# 機械設計のための総合力学

## 内容

力学的計算の知識を習得し、機械要素の種類や用途、機械要素製図における図示法から選定方法、強度計算、選定における注意点などの実践的な能力を習得します。

1. 強度計算の重要性
2. 機械の力学
3. 材料の静的強度計算
  - ①応力とひずみ
  - ②モーメント
  - ③安全率と許容応力
4. 機械要素設計
  - ①ねじ
  - ②キー
  - ③軸
  - ④軸受
  - ⑤歯車など
5. 練習問題



**対象** これから設計に携わる方、または最近設計業務に携わっている方、改めて力学等を復習したい方

**使用機器** 製図用具

- 受講料 13,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 6/14(土)6/21(土)、6/28(土)
- 持参品 関数電卓、筆記用具

## 研修場所にお困りの皆様へ

ポリテクセンター和歌山では、従業員の教育訓練を行う事業主や事業主団体の皆様に、施設や機器の貸し出し、指導員の派遣、教育訓練の相談・支援を行っています。

### ■ 研修室等のご利用

78名収容可能な会議室から10~20名程度の利用に適した研修室まで、目的に応じてご利用いただけます。

### ■ 機器のご利用

機器のみの貸し出しは行っていません。機器については、当センターの講師が教育訓練を支援する中でご利用いただけます。(機器ご利用の際は講師の派遣が必要です。)

### ■ 講師の派遣

専門分野(機械系、電気・電子系等)に精通した当センターの職業訓練指導員等を講師として派遣します。また、従業員の研修計画作成等の相談も承ります。

お問い合わせ

ポリテクセンター和歌山 訓練課

〒640-8483 和歌山市園部1276番地 TEL 073-461-1532

## 機械加工

コース番号 M11-1

定員 10名

# NC旋盤プログラミング技術

### 内容

課題加工実習を通して、要求される条件(形状、寸法、粗さ等)を満たすための加工方法の検討やプログラミング、段取り等を習得します。

1. Gコードを使ったプログラム
2. 加工工程の考え方
3. プログラムの考え方
4. 課題演習



### 対象

最近、NC旋盤業務に携わっている方、これからNC旋盤に携わる方

※本コースを受講後に【<M12-1>NC旋盤加工技術】の受講をお勧めします。

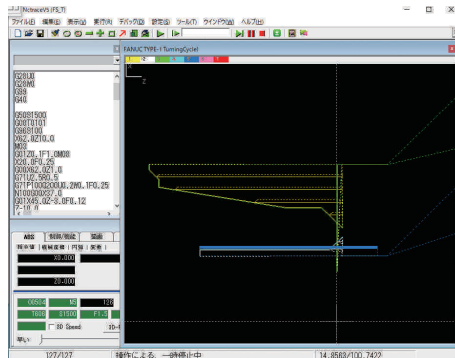
### 使用機器

滝澤鐵工所  
TCN-2000 L6、FANUC Series 31i-MODEL A



資料と教え方がとても分かりやすかった。

受講者の声



- 受講料 10,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 5/21(水)、5/22(木)
- 持参品 関数電卓、筆記用具

## 機械加工

コース番号 M12-1

定員 10名

# NC旋盤加工技術

### 内容

部品加工の製造現場におけるNC旋盤による高精度・高率化をめざして、必要となるNC旋盤の機能、工具、段取り、プログラム及び各種補正值の活用方法、また、生産能力を向上させるための切削条件の選定について、サンプルワークの加工実習を通して習得します。

1. 加工形状の把握と加工工程の決定
2. 課題演習
3. 切削条件の設定
4. NC旋盤における作業手順
5. 加工実習

### 対象

最近、NC旋盤業務に携わっている方、これからNC旋盤に携わる方

※本コースを受講前に【<M11-1>NC旋盤プログラミング技術】の受講をお勧めします。

### 使用機器

滝澤鐵工所  
TCN-2000 L6、FANUC Series 31i-MODEL A



- 受講料 11,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 5/28(水)、5/29(木)
- 持参品 作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、関数電卓、筆記用具

機械加工

コース番号 M13-1

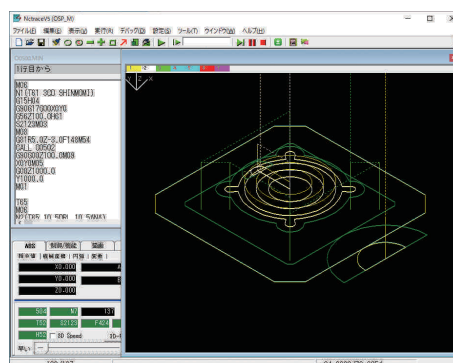
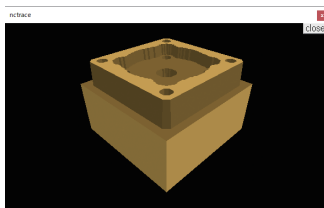
定員 10名

# マシニングセンタプログラミング技術

内容

課題加工実習を通して、要求される条件(形状、寸法、粗さ等)を満たすための工具の選定、加工条件の算出、加工工程の検討やプログラミング作成手法等を習得します。

1. マニュアルプログラミングのための基礎知識
2. 各種機能
3. 工具径・工具長補正
4. 固定サイクル
5. サブプログラム
6. 課題図面によるNCプログラミング演習



対象

最近、マシニング業務に携わっている方、これからマシニングに携わる方

※本コースを受講後に【<M14-1>マシニングセンタ加工技術】の受講をお勧めします。

使用機器

オークマMB-46VA、OSP-P300M



専門的な知識を受講により細部まで理解することができた。

受講者の声

- 受講料 10,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 8/20(水)、8/21(木)
- 持参品 関数電卓、筆記用具

機械加工

コース番号 M14-1

定員 10名

# マシニングセンタ加工技術

内容

マシニングセンタ加工作業の効率化・高精度化をめざして、加工工程、段取り、切削条件等を実践的な課題加工実習を通じ、製造現場で要求される製品加工及び生産性の向上ができる技能を習得します。

1. 課題図面のチェック
2. 加工工程表の作成
3. プログラミング作業
4. 段取り作業(ワーク原点設定、工具長測定、工具補正量の設定等)
5. 加工作業(ドライラン・試し削り・寸法だし)

対象

最近、マシニング業務に携わっている方、これからマシニングに携わる方

※本コースを受講前に【<M13-1>マシニングセンタプログラミング技術】の受講をお勧めします。

使用機器

オークマMB-46VA、OSP-P300M



- 受講料 10,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 8/27(水)、8/28(木)
- 持参品 作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、関数電卓、筆記用具

## 機械加工

コース番号 M15-1

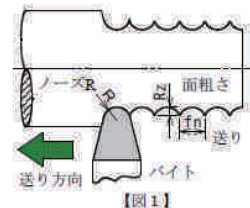
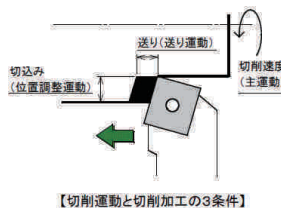
定員 10名

# 旋削加工の理論と実際

### 内容

旋削加工の特徴や、加工条件設定の考え方を理解し、加工条件や切削現象の把握と改善のできる能力を習得します。

1. 工作機械について
2. 旋盤概要
3. 旋削の基礎知識
  - ① 切削条件
  - ② 切削抵抗と3分力
  - ③ 表面粗さと送り
4. 旋盤用切削工具
5. 工具摩耗と寿命
6. 旋盤加工



### 対象

旋削加工業務に携わっている方、これから旋削加工に携わる方  
※本コースを受講後に【<M16-1>旋盤加工技術】の受講をお勧めします。

### 使用機器

汎用旋盤、各種測定器

- 受講料 12,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 5/12(月)、5/13(火)
- 持参品 作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、関数電卓、筆記用具

## 機械加工

コース番号 M16-1

定員 10名

# 旋盤加工技術

### 内容

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化・最適化・安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得します。

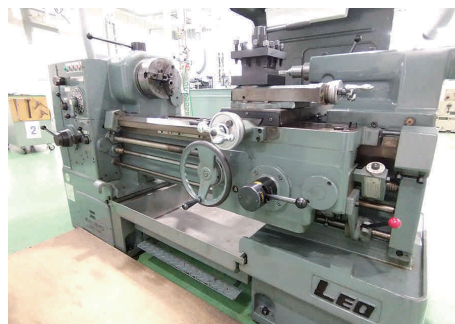
1. 旋盤加工
  - ① 安全作業
  - ② 旋盤の操作、取扱い
  - ③ 旋盤の各部名称と機能
  - ④ 切削条件の設定
  - ⑤ 工具(刃物)の取付け
2. 総合課題実習
  - ① 加工法の確認
  - ② 課題加工実習

### 対象

機械加工作業に従事する技能・技術者等  
※本コースを受講前に【<M15-1>切削加工の理論と実際】の受講をお勧めします。

### 使用機器

汎用旋盤、各種測定器



- 受講料 11,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 5/14(水)、5/15(木)
- 持参品 作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、関数電卓、筆記用具

… 回転数、送り速度について理解が深まった。

受講者の声

# 高精度をめざした手仕上げ加工のテクニック

内容

仕上げ加工の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた実践的な課題加工実習を通して、手仕上げの高精度・高能率な技術・技能を習得するとともに、後進の指導法についても習得します。

1. やすり仕上げ

(やすりの種類及び各部の名称、やすりの選び方、課題平面の仕上げ、課題直角面の仕上げ、課題各面の仕上げ・寸法だし、工具の種類と使い分け)

2. ドリルによる穴あけ加工

3. 切断加工

4. ねじ加工

(タップによるねじ立て実習、ダイスによるねじ切り実習)

対象

機械加工業務に従事する技能・技術者等

※本コースは【<M21-1>精密測定技術(長さ測定編)を受講された方またはノギス・マイクロメータの測定機器が使用できる方を対象としています。

使用機器

やすり、ボール盤等



- 受講料 15,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 4/22(火)、4/23(水)、4/24(木)
- 持参品 作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、保護メガネ、筆記用具

# 精密測定技術(長さ測定編)

内容

測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の正しい取扱いと、測定方法・誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。

1. 測定の重要性

①トレーサビリティについて

2. 長さの測定実習

①測定誤差の原因と対策

②マイクロメータ、ノギス等での測定

対象

機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等

※「機械加工コース」を受講される方は、本コースの受講をお勧めします。

使用機器

各種測定器(ノギス、マイクロメータ、シリンダゲージ等)



- 受講料 9,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 4/16(水)、4/17(木)
- 持参品 筆記用具



受講者の声

今まで触れたことがなかったシリンダゲージやデプスマイクロメータについて、知識、使い方が身についた。

## 溶接加工

コース番号 M51-1/M51-2/M51-3

定員 10名

# 半自動アーク溶接技能クリニック

### 内容

溶接加工の現場力強化をめざして、習熟度の確認結果に基づいた半自動アーク溶接作業の各種姿勢の実習等を通して、技能高度化に向けた適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

#### 1. 学科(1.5H)

- ①半自動アーク溶接概要
- ②溶接ワイヤ
- ③溶接材料
- ④溶接施工法

#### 2. 実技(10.5H)

- ①溶接機メンテナンス、始業前点検
- ②各自の技量に合わせた課題設定(各種板厚、各種姿勢)

**対象** アーク溶接作業に従事する技能・技術者等

**使用機器** 半自動アーク溶接機(パナソニックYD-350VR1)



受講者の声

溶接の電圧で出来上がりが変わるなどの知らなかった事をたくさん教えて頂き今後の製品作りに生かせると思えました。今後も勉強して技術を身につけたいです。



- 受講料 各19,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 M51-1 5/10(土)、5/11(日)  
M51-2 9/27(土)、9/28(日)  
M51-3 2026/2/7(土)、2/8(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴  
※使い慣れた溶接面等あればお持ちください

## 溶接加工

コース番号 M52-1/M52-2/M52-3

定員 10名

# 被覆アーク溶接技能クリニック

### 内容

溶接加工の現場力強化をめざして、習熟度の確認結果に基づいた被覆アーク溶接作業の各種姿勢の実習等を通して、技能高度化に向けた適切な被覆アーク溶接施工に関する技能と、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

#### 1. 学科(1.5H)

- ①被覆アーク溶接概要
- ②溶接棒
- ③溶接施工法

#### 2. 実技(10.5H)

- ①溶接機メンテナンス、始業前点検
- ②各自の技量に合わせた課題設定(各種板厚、各種姿勢)

**対象** アーク溶接作業に従事する技能・技術者等

**使用機器** 交流アーク溶接機  
(ダイヘンBP300、パナソニックYK-300AJ3)



受講者の声

中板突合せ溶接の立向き、横向きについて溶接方法の理解が深まり、技能を向上させることができた。



- 受講料 M52-1 18,000円  
M52-2 18,500円  
M52-3 18,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 M52-1 4/12(土)、4/13(日)  
M52-2 7/12(土)、7/13(土)  
M52-3 2026/1/17(土)、1/18(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴  
※使い慣れた溶接面等あればお持ちください



## 設計・施工管理に活かす溶接技術

### 内容

鋼構造物製作に係わる溶接加工の生産性の向上をめざして、ガスシールドアーク溶接の適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた溶接施工や構造力学に係る実習、演習を通して、継手強度の考え方を理解し、設計に必要な溶接技術、技能を習得します。

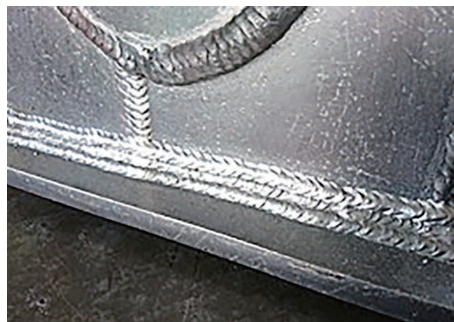
#### 1. 学科(9H)

- ①金属材料の溶接性ならびに溶接部の特徴
- ②溶接残留応力と溶接変形
- ③溶接部の強度と設計



#### 2. 実技(3H)

- ①各種溶接機の使用方法、メンテナンス
- ②溶接施工条件と溶接部の強度



**対象** 施工管理・溶接設計・溶接業務に従事する技能・技術者

**使用機器** 交流アーク溶接機、半自動アーク溶接機、TIG溶接機



手棒のアーク溶接も普段したことのないやり方を練習して為になりました。今後に生かしたいです。

受講者の声

- 受講料 12,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 9/6(土)、9/7(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、関数電卓  
※その他の保護具は貸与可

## ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック

### 内容

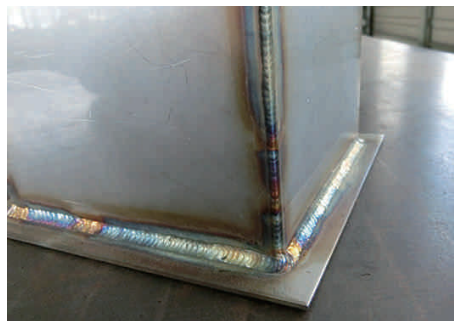
溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

#### 1. 学科(1.5H)

- ①直流TIG溶接概要
- ②ステンレス鋼溶接材料
- ③溶接施工法

#### 2. 実技(10.5H)

- ①溶接機メンテナンス、始業前点検
- ②技量に合わせた課題(各種板厚、各種姿勢)



**対象** アーク溶接作業に従事する技能・技術者

**使用機器** TIG溶接機(パナソニックYC-300BP4)

- 受講料 各20,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 M54-1 6/7(土)、6/8(日)  
M54-2 11/1(土)、11/2(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴  
※その他の保護具は貸与可(使いなれた溶接面等あればお持ちください)

溶接加工

コース番号 M55-1/M55-2

定員 10名

New

## アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック

内容

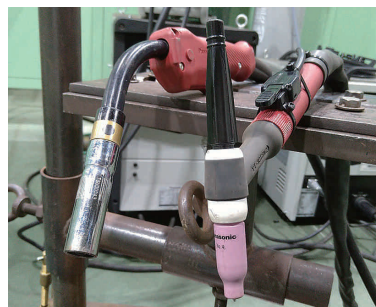
溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたアルミニウムおよびその合金のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

### 1. 学科(1.5H)

- ①交流TIG溶接概要
- ②アルミニウム溶接材料
- ③溶接施工法

### 2. 実技(10.5H)

- ①溶接機メンテナンス、始業前点検
- ②技量に合わせた課題(各種板厚、各種姿勢)



対象 アーク溶接作業に従事する技能・技術者等

使用機器 TIG溶接機(パナソニックYC-300BP4)

- 受講料 各20,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 M55-1 6/28(土)、6/29(日)  
M55-2 11/29(土)、11/30(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、  
作業帽、安全靴  
※その他の保護具は貸与可(使い慣れた溶接面等あればお持ちください)

溶接加工

コース番号 M56-1

定員 8名

New

## 溶接作業改善のための施工実践

内容

溶接加工の生産性の向上をめざして、溶接作業の効率化、最適化(改善)に向けたアーク現象と機器、溶接冶金現象および溶接力学からアプローチする各種の演習、実習を通じて、溶接作業改善に必要な技能と技術を習得します。

### 1. 学科(9H)

- ①溶接アーク現象
- ②溶接機器の管理
- ③溶接金属部の組織と性質
- ④溶接金属部の品質管理

### 2. 実技(3H)

- ①アーク現象と溶接条件設定法
- ②溶接条件と溶接欠陥

対象 施工管理・溶接設計・溶接業務に従事する技能・技術者

使用機器 交流アーク溶接機  
(ダイヘンBP300、パナソニックYK-300AJ3)  
半自動アーク溶接機(パナソニックYD-350VR1)  
TIG溶接機(パナソニックYC-300BP4)



- 受講料 12,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 8/2(土)、8/3(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、  
作業帽、安全靴、関数電卓  
※その他の保護具は貸与可

# 板金加工における各種溶接施工技術

## 内容

板金加工、溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、板金加工・溶接加工の基本を確認し、板金部品の実用継手の溶接実習等を通して、適正な溶接施工に関する技能と問題点の把握及び解決手法を習得します。

1. 学科
  - ①板金加工機械概要及び板金材料の変形特性
  - ②各種溶接法の概要及び安全衛生の留意点
  - ③TIG溶接機・半自動溶接機の取扱いに関する知識
2. 実技
  - ①プレスブレーキによる板金材料の試し曲げと伸びの測定
  - ②板金部品の展開計算と曲げ加工・スポット溶接
  - ③両引き・片引き形状の角部を持つ部品の板金加工
  - ④TIG溶接実習(角継手)
  - ⑤半自動溶接実習(角継手・T継手)
  - ⑥両引き・片引き形状の角部を持つ部品の溶接加工
  - ⑦グラインダによる角部仕上げ



**対象** 板金加工、溶接加工作業に従事する技能・技術者等

**使用機器** スポット溶接機、半自動アーク溶接機、TIG溶接機、各種測定器、やすり、グラインダ、油圧プレスブレーキ、シャーリング



溶接の知識や技術が無のまま仕事でたまに使っていたので今回参加して知識・技術が身についた。

受講者の声

- 受講料 各24,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 M61-1 4/18(金)、19(土)、20(日)  
M61-2 10/24(金)、25(土)、26(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、保護メガネ  
※使い慣れた溶接面等あればお持ちください

# プレスブレーキによる曲げ加工実践

## 内容

プレスブレーキによる板金加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた曲げ加工理論、曲げ順序について理解し、曲げ加工実習を通して、効率化を意識した作業要領について習得します。

1. 学科
  - ①板金加工機械概要及び板金材料の変形特性
  - ②曲げ加工理論(伸び・スプリングバック・曲げ加工力・最小曲げ半径)
  - ③プレスブレーキの特徴と金型選択基準
2. 実技
  - ①プレスブレーキの金型心出し固定
  - ②V溝幅による曲げ加工力及び伸びへの影響実験
  - ③板金部品の展開計算・曲げ順序検討・板取り・曲げ加工



**対象** 板金加工作業に従事する技能・技術者等

**使用機器** 油圧プレスブレーキ(アマダRG-M2 3512)、シャーリング(アイザワAST612)



プレス加工実習をすることによって、机上でしか知らなかったことを実際に理解することができた。

受講者の声

- 受講料 各12,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 M62-1 5/24(土)、5/25(日)  
M62-2 11/22(土)、11/23(日)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)、作業帽、安全靴、保護メガネ

## 制御システム設計

コース番号 E01-1

定員 10名

# 有接点シーケンス制御の実践技術

### 内容

工場のコンベアなどの自動化機器において使用されている有接点シーケンス制御について、配線実習を行いながら技術・技能を習得します。

1. リレーシーケンス制御に用いる機器の種類
2. リレーシーケンス制御回路実習(自己保持、インターロック)
3. タイマを用いた制御回路実習

### 対象

電気機器設備工事に従事する技能・技術者等

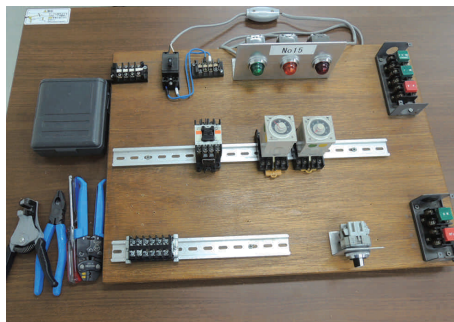
### 使用機器

電磁リレー、オンディレイタイマ



受講者の声

・自社の技術の向上に役立つ。また、仕事への対応力も向上した。  
・実際にシーケンスを組んで、一つ一つの動作を確認することにより、その知識をより深く理解できた。  
・新入力優先回路や停止後一時動作不可回路など、回路を学ぶことができた。



- 受講料 12,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 7/19(土)、7/20(日)
- 持参品 筆記用具

## 制御システム設計

コース番号 E02-1

定員 10名

# シーケンス制御による電動機制御技術

### 内容

工場の回転動力源としてよく用いられている三相誘導電動機についての知識と制御回路について、配線実習を通して技術・技能を習得します。

1. 三相誘導電動機の回転原理
2. 主回路に用いる制御機器
3. 三相誘導電動機の制御回路実習

### 対象

シーケンス制御回路の設計・組立・配線業務に従事する技能・技術者等

※本コースは【(E01-1)有接点シーケンス制御の実践技術】を受講された方、または同程度の知識をお持ちの方を対象としております。

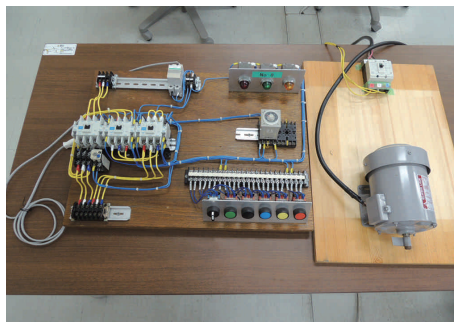
### 使用機器

三相誘導電動機、電磁開閉器、電磁リレー、オンディレイタイマ



受講者の声

・機械の正転逆転の配線について理解できた。  
・電気設備は複雑で、一つの回路で全てがロックされることもあるため、受講により故障対応や原因の予測ができる。



- 受講料 12,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 9/13(土)、9/14(日)
- 持参品 筆記用具

# PLCプログラミング技術(ラダー編)

**内容** 自動化機械の制御に用いられているPLCについて、配線実習及びプログラム作成実習を通して、PLCを用いたシーケンス制御の知識・技術を習得します。

1. PLCについて
2. ラダー作成ソフトとラダープログラム
3. 配線実習及びプログラム実習



**対象** 自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等  
※本コースは【(E01-1)有接点シーケンス制御の実践技術】を受講された方、または同程度の知識をお持ちの方を対象としております。

**使用機器** PLC(三菱Qシリーズ)  
 プログラミングソフト(GX-Works2)

**受講者の声** 設備のトラブル時にエラーの原因をよりくわしく探ることができる。個人的なスキルの向上に役立った。

- 受講料 各10,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 E03-1 6/14(土)、6/15(日)  
 E03-2 10/1(水)、10/2(木)
- 持参品 筆記用具

# PLCによるタッチパネル活用技術

**内容** タッチパネルの概要、画面表示の仕組み、画面の構造と切換え、警告表示、動作モニタ等の知識を習得します。また、タッチパネルの接続からPLCとの通信、運用などの活用法を習得します。

1. タッチパネルの概要と特徴、用途
2. 画面設計
  - ①表示画面作成
  - ②デバイス設計
  - ③PLCプログラムの作成
3. 総合実習



**対象** 自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等  
※本コースは【(E03-1、E03-2)PLCプログラミング技術(ラダー編)】を受講された方、または同程度の知識をお持ちの方を対象としています。

**使用機器** PLC(三菱Qシリーズ)、タッチパネル(GOT2000)、  
 プログラミングソフト(GX-Works2、GT Designer3)

**受講者の声** これまでタッチパネルの使い方を完全に理解できていなかったが、実習を通じて理解が深まり、制御盤メーカーや顧客との打ち合わせの際、受講したことが役立つ。

- 受講料 10,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 11/1(土)、11/2(日)
- 持参品 筆記用具

## 制御システム設計

コース番号 E05-1

定員 10名

# PLCによる電動機制御の実務

### 内容

シーケンス(PLC)制御設計の現場力強化をめざして、三相誘導電動機制御回路実習を通して、電動機制御回路の設計・製作技法を習得します。

1. PLCを用いた電動機制御回路の配線設計とプログラミング
2. フェイルセーフ設計の考え方
3. 制御回路実習(時限運転、正逆運転など)

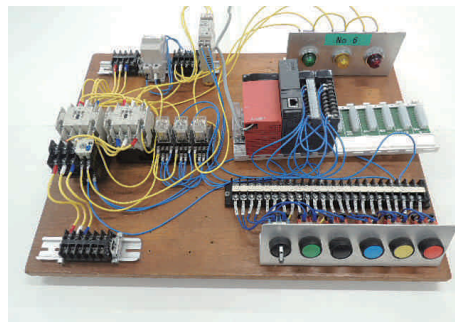
### 対象

シーケンス制御回路の設計・組立・配線作業に従事する技能・技術者等

※本コースは【(E02-1)シーケンス制御による電動機制御技術】【(E03-1)PLCプログラミング技術(ラダー編)】を受講された方、または同程度の知識をお持ちの方を対象としています。

### 使用機器

PLC(三菱Qシリーズ)、電磁開閉器、三相誘導電動機、プログラミングソフト(GX-Works2)



- 受講料 13,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 12/6(土)、12/7(日)
- 持参品 筆記用具

## 制御システム設計

コース番号 E06-1

定員 10名

# デジタル回路設計技術

### 内容

デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化・適正化・最適化(改善)ができるよう製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得します。

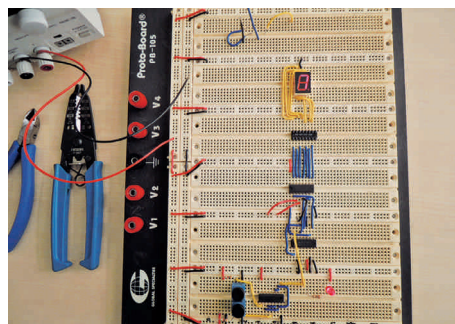
1. TTL-ICを使用した基本論理回路の動作理解
2. 順序回路の設計方法
  - ①10進カウンタ回路試作
  - ②ストップウォッチ回路試作

### 対象

電子機器等の設計・開発に従事する技能・技術者等

### 使用機器

ブレッドボード、直流安定化電源、TTL-IC



- 受講料 13,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 10/21(火)、10/22(水)、10/23(木)
- 持参品 筆記用具



概論から丁寧に説明してもらったので、とても分かりやすかった。

受講者の声

建築製図(2次元)

コース番号 H01-1/H01-2

定員 10名

## 実践建築設計2次元CAD技術(Jw\_cad)

内容

建築図面の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作製の実習を通して、建築図面に関する作製技術を習得します。

1. 建築CADとは
2. Jw\_cad概要
3. コマンド基本操作
4. 作図演習

対象

建築図面作製業務の効率化および図面データの高品質化をめざし、Jw\_cadによる基本的な操作方法を習得したい方

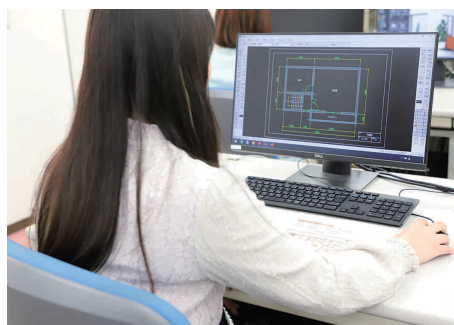
使用機器

Jw\_cad



商品の図面化ができてそうです。

受講者の声



- 受講料 各9,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 H01-1 4/19(土)、4/20(日)  
H01-2 5/7(水)、5/8(木)
- 持参品 筆記用具

建築製図(2次元)

コース番号 H02-1

定員 10名

## 在来木造住宅設計実践技術(2次元CAD)(Jw\_cad)

内容

住宅設計の新たな品質をめざして、構想とエスキス実習を通して高付加価値化に向けた住宅に必要な設計技術を習得します。

1. Jw\_cadの基本操作確認
2. レイヤの取扱い
3. 在来軸組木造住宅の各種図面製作
4. 応用機能(カスタマイズ)

対象

Jw\_cadの基本操作を習得されている方で、木造住宅(軸組)の各種設計図を効率的に作図する手法を習得したい方  
※本コースは【(H01-1/H01-2)実践建築設計2次元CAD技術(Jw\_cad)】を受講された方、または同程度の知識をお持ちの方を対象としています。

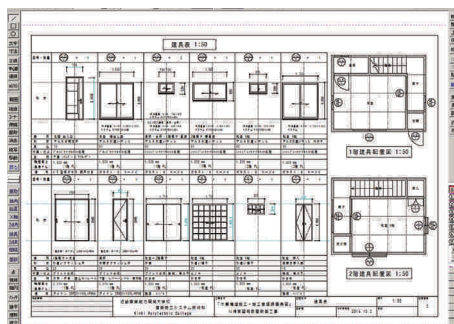
使用機器

Jw\_cad



実践的に理解できたため、仕事でも操作時間の短縮ができはかどりそうだ。職場の仲間に伝承できるため一石二鳥だと思う。

受講者の声



- 受講料 9,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 6/7(土)、6/8(日)
- 持参品 筆記用具

## 建築製図(2次元)

コース番号 H03-1/H03-2

定員 10名

# 実践建築設計2次元CAD技術 (AutoCAD)

### 内容

建築図面の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作製の実習を通して、建築図面に関する作製技術を習得します。

1. 建築CADとは
2. AutoCAD概要
3. コマンド基本操作
4. 作図演習

### 対象

建築図面作製業務の効率化および図面データの高品質化をめざし、AutoCADによる基本的な操作方法を習得したい方

### 使用機器

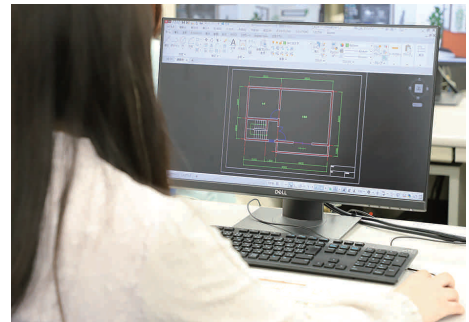
AutoCAD

※AutoCADはオートデスク様の登録商標です。



大変分かりやすく勉強になりました。

受講者の声



- 受講料 各9,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 H03-1 6/21(土)、6/22(日)  
H03-2 7/23(水)、7/24(木)
- 持参品 筆記用具

## 建築製図(2次元)

コース番号 H04-1

定員 10名

# 在来木造住宅設計実践技術 (2次元CAD) (AutoCAD)

### 内容

住宅設計の新たな品質をめざして、構想とエスキス実習を通して高付加価値化に向けた住宅に必要な設計技術を習得します。

1. AutoCADの基本操作確認
2. 画層の取扱い
3. 在来軸組木造住宅の各種図面製作
4. 応用機能(カスタマイズ)

### 対象

AutoCADの基本操作を習得されている方で、木造住宅(軸組)の各種設計図を効率的に作図する手法を習得したい方

※本コースは【H03-1/H03-2】実践建築設計2次元CAD技術 (AutoCAD)を受講された方、または同程度の知識をお持ちの方を対象としています。

### 使用機器

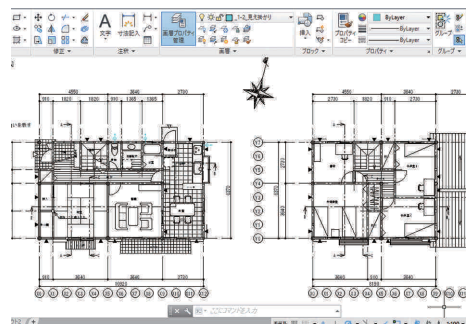
AutoCAD

※AutoCADはオートデスク様の登録商標です。



今まで知っていたコマンドでも、更に使いやすい方法などを知ることができた。

受講者の声



- 受講料 9,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 8/23(土)、8/24(日)
- 持参品 筆記用具



建築設計(3次元)

コース番号 H05-1

定員 10名

## 実践建築設計3次元CAD技術 (3Dマイホームデザイナー)

内容

建築設計の新たな品質の創造をめざして、高付加価値化に向けた計画段階におけるエスキス実習・モデリングの作成を通して、3次元CADを用いた意匠設計に関する技術を習得します。

1. 3次元CADとは
2. 平面プラン製作
3. 3Dモデル製作
4. 内観・外観パース製作

対象

建築営業、コーディネーター業務の顧客満足度の向上をめざし、3次元CADを利用した住宅作成およびプレゼン資料作成を習得したい方

使用機器

3Dマイホームデザイナー

※マイホームデザイナーはメガソフト株式の登録商標です。



受講者の声

2DCADで作図した図面と合わせて、3Dマイホームデザイナーで作成することによって、よりお客様に分かりやすく見られるようになる。



- 受講料 9,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 5/24(土)、5/25(日)
- 持参品 筆記用具

建築設計(3次元)

コース番号 H06-1

定員 10名

New

## BIMを用いた建築設計技術 (ARCHITREND ZERO)

内容

建築設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた設計実習を通して、BIMを用いた建築設計に関する技術を習得します。

1. BIMとは
2. ARCHITRENDの概要
3. 基本計画・設計
4. プレゼン手法

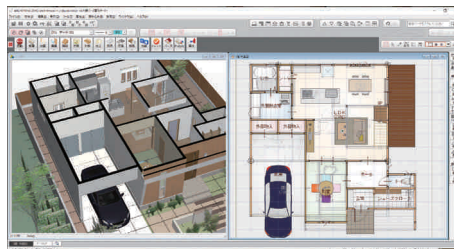
対象

設計業務や建築営業、コーディネーター業務の顧客満足度の向上をめざし、3次元CADを利用した住宅作成およびプレゼン資料作成を習得したい方

使用機器

ARCHITREND ZERO

※ARCHITREND ZEROは福井コンピュータホールディングス株式の登録商標です。



- 受講料 9,500円(予定)
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 9月以降(開講決定次第HP等掲載)
- 持参品 筆記用具

## 設備工事

コース番号 F01-1/F01-2

定員 10名

# 自動火災報知設備工事の施工・保守技術

### 内容

防災設備工事の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた自動火災報知設備の実践的な施工・保守技術を実習を通して習得します。

1. 自動火災報知設備の設置基準・配線方法  
(感知器・発信機・表示灯・音響装置・受信機)

2. 設備の不良個所の探索・修正

※本コースを受講することにより甲種第4類消防設備士資格試験の製図科目の一部の内容が理解できます。



**対象** 自動火災報知設備工事に従事する技能・技術者等

**使用機器** P型1級受信機、総合盤、差動式熱感知器、煙感知器、定温式熱感知器



受講者の声

自火報に関する知識に関しては、誰かに教えてもらったのではなく、独学で資格を取得し業務に役立てていたため、今回の講習では、自分の知識を整理し確認することができた。

- 受講料 各12,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 F01-1 5/21(水)、5/22(木)  
F01-2 11/19(水)、11/20(木)
- 持参品 筆記用具、軍手、作業帽

## 設備工事

コース番号 F02-1

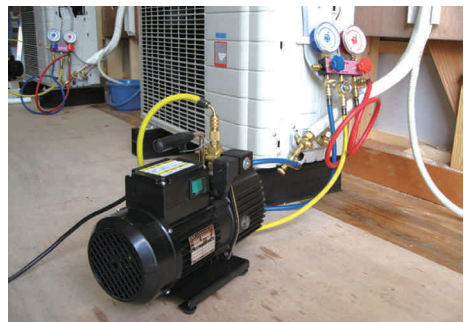
定員 10名

# 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

### 内容

空調設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた空調機器据付け実習を通して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。

1. 冷凍サイクルの仕組み、冷媒の流れ
2. フレア加工の施工方法
3. ルームエアコンの据付、動作確認
4. 温度・圧力の測定
5. 不具合箇所の修復



**対象** 空調設備工事の施工作業に従事する技能・技術者等

**使用機器** ルームエアコン、フレアツールセット、真空ポンプ、ゲージマニホールド



受講者の声

冷媒、工具の使い方等知識が身についた。

- 受講料 11,000円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 6/11(水)、6/12(木)
- 持参品 筆記用具、軍手、作業帽

設備工事

コース番号 F03-1

定員 10名

## トラブル事例から学ぶ各種管の加工・接合技術

内容

建築設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた給排水設備におけるトラブル対策(解決)実習を通して、各種管の加工・接合技術を習得します。

1. 各種管接合と異種管接合(施工後の検査も含む)
2. 各種管工事に関連するトラブルシューティング



対象 建築設備業の施工作業に従事する技能・技術者等

使用機器 ねじ切り機、配管工具一式、テストポンプ



セミナーを通じて、自分のスキルが向上しました。特に建築配管3級の受験を検討していたため、練習に役立ちました。

受講者の声

- 受講料 12,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 8/20(水)、8/21(木)
- 持参品 筆記用具、作業服(長袖・上下)

保全・管理

コース番号 F11-1/F11-2

定員 10名

## 電気設備のための計測技術

内容

電気・電子測定/電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、適正化・安全性向上に向けた各種測定器による測定実習を通して、電気測定における効果的な測定技術・管理技術を習得します。

1. 各種測定実習
  - ① テスタによる電圧測定実習
  - ② 絶縁抵抗測定実習
  - ③ 接地抵抗測定実習
  - ④ クランプメータによる電流測定実習
2. 故障した測定器(ヒューズ断等)による実習



対象 電気設備工事・設備保守管理に従事する技能・技術者等

使用機器 回路計、クランプメータ、絶縁抵抗計、検電器、接地抵抗計、検相器



現場で使える知識だと思いました。

受講者の声

- 受講料 各8,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 F11-1 4/9(水)、10(木)  
F11-2 5/7(水)、8(木)
- 持参品 筆記用具

設備工事

保全・管理

保全・管理

コース番号 F12-1

定員 10名

## 設備管理技術者のための冷凍空調設備保守管理技術

内容

空調設備保全の現場力の強化及び技能継承をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けたp-h線図及び故障診断実習を通して、環境・省エネに配慮した冷凍空調設備の点検、保守、メンテナンス等に係る必要な知識及び技術を習得します。

1. 空冷式ヒートポンプチラー（実習用冷凍シミュレータ）を利用した配管温度測定及び電流値
2. 圧力測定
3. p-h線図を利用した能力計算



対象 ビル設備管理業務に従事する技能・技術者等

使用機器 p-h線図、風速計、温湿度計、クランプメーター



ふだん圧力・温度での冷凍サイクルの確認を行っているのでPh線図での確認で整理できた。

受講者の声

- 受講料 8,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 9/17(水)、9/18(木)
- 持参品 筆記用具

保全・管理

コース番号 F13-1

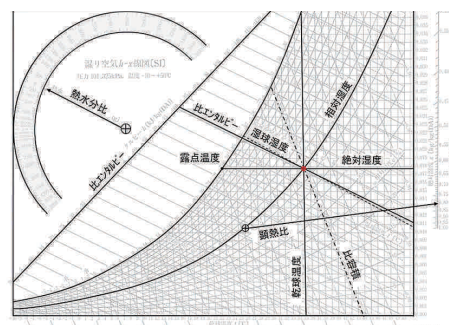
定員 10名

## 空調熱負荷と空気線図に基づく温熱環境計画手法

内容

建築設備計画・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた空調熱負荷計算・空気線図利用実習を通して温熱環境計画技術を習得します。

1. 湿り空気線図を利用した空調方式の理解
2. 空調熱負荷計算



対象 ビル設備管理作業や空調関連業種等に従事する技能・技術者等

使用機器 空気線図、表計算(Excel)  
※Excelは、米国Microsoft Corporationの登録商標です。



本などを元に自身で勉強して解ったつもりになっていた部分が多かったのが理解できた。

受講者の声

- 受講料 8,500円
- 実施時間 9:00~16:00
- 実施日 10/8(水)、10/9(木)
- 持参品 筆記用具

管理系

コース番号 Z01-1/Z01-2

定員 10名

## 5Sによるムダ取り・改善の進め方

内容

生産現場における現場改善の技能伝承をめざして、現場の問題把握・改善技法及び後輩育成のための指導技法を習得します。

1. 生産現場の構造
2. 5S推進による現場の改善
3. ムダ取りの実践による現場改善
4. 現場改善のための指導

対象

生産活動（生産効率や品質の向上等）の改善業務に従事する技能・技術者等

受講者の声

5Sで品質に関してヒューマンエラーの削減につながると感じた。



- 受講料 各14,500円
- 実施時間 9:15~16:00
- 実施日 Z01-1 6/25(水)、6/26(木)  
Z01-2 10/15(水)、10/16(木)
- 持参品 筆記用具

管理系

コース番号 Z02-1/Z02-2

定員 10名

## 仕事と人を動かす現場監督者の育成

内容

生産現場における作業の段取りや指示、後進育成等の技能継承をめざして、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かすための技能を習得します。

1. 現場監督(主任)の役割
2. 現場監督(主任)に求められていること
3. より良い現場監督(主任)
4. 自己啓発計画書の演習

対象

現場監督に従事する技能・技術者等

受講者の声

部下との接し方、業務に対する意識の改善につながりました。



- 受講料 各15,000円
- 実施時間 9:15~16:00
- 実施日 Z02-1 7/23(水)、7/24(木)  
Z02-2 11/26(水)、11/27(木)
- 持参品 筆記用具

管理系

コース番号 Z03-1

定員 15名

## 生産現場で活用するリーダーシップ手法

～成果が出せるチーム作りに必要なリーダーシップをめざして～

内容

生産現場における指導技法の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた生産現場における事例演習を通して、部下の指導方法や育成方法など製造業に適したリーダーシップ手法を習得します。

1. 生産現場とリーダーシップ
2. 現場管理者が目指すもの
3. リーダーシップの要点
4. 共感的リーダーシップの必要性
5. リーダーが身につけるべき対話術
6. 主体的活動を生み出すチーム活動のすすめ
7. 生産現場における事例演習

対象

生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者等



受講者の声

怒ると叱るの違いが具体的でとても分かりやすく、職場ではもちろん家庭でもためになる内容だった。



- 受講料 14,000円
- 実施時間 9:00～16:00
- 実施日 9/9(火)、9/10(水)
- 持参品 筆記用具

管理系

コース番号 Z04-1

定員 10名

## 製造現場における工程管理技法と改善

内容

工程管理/技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自社の生産現場の現状を踏まえた工程を管理する手法について習得します。

1. 工場生産の仕組みと生産計画
2. ムダ取りの実践による現場改善
3. 工程管理と進捗管理
4. 工程管理手法による実践的課題実習

対象

生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者等



- 受講料 14,000円
- 実施時間 9:15～16:00
- 実施日 9/24(水)、9/25(木)
- 持参品 筆記用具

機械設計

コース番号 Z05-1

定員 15名

## 製造現場で活用するコーチング手法

内容

製造現場の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けたコーチング手法を用いた実践的課題演習を通して、部下の指導方法や育成方法など製造業に適したコーチング手法を習得します。

1. 生産活動とコーチング
2. コーチングの目指すもの
3. コーチングの要点
4. 製造現場における事例研究
5. コーチング手法を用いた実践的課題演習



対象

生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者等

- 受講料 15,500円
- 実施時間 9:00~16:30
- 実施日 11/20(木)、11/21(金)
- 持参品 筆記用具



実践的なトレーニングを受けられたため、人のやる気を引き出す、良い仕事をしてもらうようにコーチングできそうです。

受講者の声

## 「生産性向上支援訓練」受講のご案内

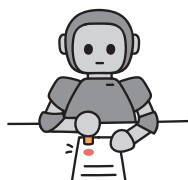
受講料2,200円~3,300円で参加できる人材育成メニュー

生産・業務  
プロセスの改善

横断的課題

売上げ増加

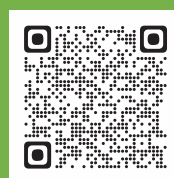
IT業務改善



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構和歌山支部  
ポリテクセンター和歌山 生産性向上人材育成支援センター

〒640-8483 和歌山市園部1276番地  
TEL:073-461-1691 FAX:073-461-2241  
URL:<https://www3.jeed.go.jp/wakayama/poly/biz>  
E-mail:wakayama-seisan@jeed.go.jp

現在募集中のコースを掲載



本誌に掲載されている以外の能力開発セミナーも実施できます。

## オーダーメイドセミナーのご案内

### 企業様の声



- ★セミナーガイドの日程では都合が悪いので、別の日で研修を受けさせたい。
- ★セミナーガイドに掲載されているコース内容をカスタマイズした研修を受けさせたい。
- ★セミナーガイドに掲載されていない研修を受けさせたい。



貴社にマッチしたセミナーを  
ご提案いたします。



### 【対応分野】

機械系(加工・溶接等)、電気系、建築系、設備系、生産管理系、  
業務改善系、品質管理系 など

- ※訓練時間は12時間以上(6時間×2日間を基本)などの諸条件があります。
- ※受講料はP8～P31の各コース内容を参考にしてください。

## オーダーメイドセミナーの一例

### A社様

#### 「実習で学ぶ住宅電気設備技術」

2日間×4コース(訓練時間48時間)

住宅維持管理の現場力強化をめざして、  
技能高度化、故障対応・予防に向けた住宅  
設備の性能・機能性を保つための施工技  
術及び点検(アフターサービス)に関する  
技術を習得するセミナー

(事業主様の声)

大変好評で、今後も参加し続け  
たほうが良いとのことでした。  
またご相談させてください。



### B団体様

#### 「実践建築設計2次元CAD技術」

2日間(訓練時間12時間)

建築図面作製業務の効率化および図面  
データの品質化をめざして、2次元CAD  
による図面作製方法を習得するセミナー

(事業主様の声)

書類の精度の向上につながりました。





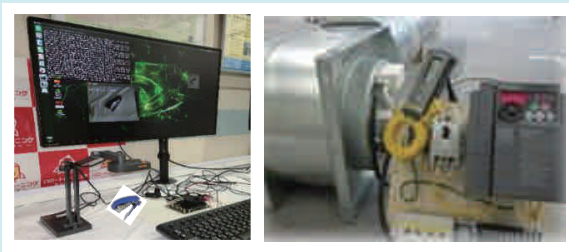
# さらなる **スキルアップ**

## を目指すなら

# 高度 ポリテク センター



実習例



- ◆年間約**700**コースの豊富なカリキュラム
- ◆**経験豊富な講師陣**による実践的な研修内容

社員教育の一環として  
ご利用ください！

人気コースの一例

詳しくは、公式サイトまたは当センターのコースガイドをご覧ください

- 金属材料の腐食対策
- カーボンニュートラルに向けた機械設計の進め方
- 電子回路から発生するノイズ対策技術
- AI・画像処理技術<集中育成コース>
- データサイエンス技術<集中育成コース>

お問合せ先

**043-296-2582(事業課)**

〒261-0014

所在地

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

E-mail

kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト



X (旧Twitter)



YouTube



採用ご担当者様へ

実践的な技術を身につけた人材がここにあります！

# 離職者訓練受講生・修了生採用のご案内

ポリテクセンター和歌山では、求職中の方を対象にものづくり分野の知識や技能を身につける職業訓練を実施しています。採用のご予定がありましたら、ぜひポリテクセンター和歌山の離職者訓練受講生・修了生をご検討ください。

一定の技能を持った方を採用したい

公募してもなかなかいい人が見つからない

ポリテクセンター和歌山にご相談ください



## ■各コースの就労分野

### CAD・エンジニア科

- NC工作機械オペレータ
- CAD技術者
- 設計・製図
- 金型製作者
- 検査 など

### 溶接加工科

- 溶接工
- 金属製品製造
- 鉄工
- 鉄骨建築
- 精密板金 など

### ビル管理技術科

- ビルメンテナンス業務
- 一般製造業
- 警備保障会社
- 電気設備会社
- レジャー施設 など

### CAD・生産サポート技術科

- 経理・事務
- CADオペレータ
- NC旋盤オペレータ
- 検査 など

### 住環境計画科

- 設計アシスタント
- CADオペレータ
- 住宅アドバイザー・コーディネーター
- 住宅リフォーム・不動産営業など

### 電気設備技術科

- 電気工事
- 電気設備・保全
- 消防設備
- 制御盤組立 など

## 採用企業の声



A社

当社では、ポリテクセンターの修了生が8名働いています。当社は、現在、お客様より多くの受注をいただいております。それに伴う設備の増設と従業員の増員が急務となっています。そこで、訓練を受講し、志のある人材（ポリテクセンターの修了生）を引き続き採用したいと考えています。ポリテクセンターには多くの設備があり、その環境で訓練を受けた修了生は、専門用語も理解しているため即戦力となっています。

ポリテクセンターの受講生は意欲が違います。「溶接を学びたい」という志を持っていたことと、未経験の世界に飛び込もうとするチャレンジ精神を持っていたことが採用の大きな要因です。



B社

ポリテクセンターの修了生は、受講中に資格（二級ボイラー技士・乙種第4類危険物取扱者等）を取得しています。また、仕事に必要な知識を、広く浅くですが一通り勉強しており、当社ではこれらを一から指導する時間的余裕がないため、非常に助かっています。



C社

### お問い合わせ先

ポリテクセンター和歌山 訓練課(就職支援担当)  
〒640-8483 和歌山市園部1276番地 TEL 073-461-5649(直通) FAX 073-461-2241

令和7年度 能力開発セミナー受講申込書

※お申し込みの前に必ずご一読ください。

- お申し込みは、本紙に必要事項をご記入の上、メールアドレス(wakayama-poly02@jeed.go.jp)またはFAX(073-461-2241)でお送りください。
- お申し込み結果はメールまたはFAXで返信いたします。お申し込み後5日間(土日、祝日除く)を過ぎても当センターから連絡がない場合は、お手数ですが、窓口(073-461-1532)まで必ずご連絡ください。

受付No (機構使用欄)	
-----------------	--

ポリテクセンター和歌山 訓練課 行

次のセミナーについて、訓練内容等と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みます。

令和 年 月 日

<事業所・団体でお申し込みの方>

法人名		ID (機構使用欄)	
事業所名		法人番号	(法人番号がない場合は下記の該当に☑) <input type="checkbox"/> 団体 <input type="checkbox"/> 個人事業主
所属団体名		企業規模 (☑印)	<input type="checkbox"/> ~29人 <input type="checkbox"/> 30~99人 <input type="checkbox"/> 100~299人 <input type="checkbox"/> 300~499人 <input type="checkbox"/> 500~999人 <input type="checkbox"/> 1,000人以上
所在地		業種 (※2)	
申込 担当者名	ふりがな	TEL	
	担当者名	FAX	
	所属部署	E-mail	

※1 事業所・団体でお申し込みの場合、所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケートへのご協力をお願いしております。

※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。

- A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業 H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業
- J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業 M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業
- P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業 R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業

<個人でお申し込みの方>

住所	〒 -	TEL	※日中ご連絡がとれるお電話番号をご記入ください。
		FAXまたは E-mail	

コース番号	セミナーコース名	開始日	ふりがな 受講者名	生年月日(西暦)	就業状況 (※6)
		月 日	性別 ----- 男 女	年 月 日	<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
		月 日	性別 ----- 男 女	年 月 日	<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
		月 日	性別 ----- 男 女	年 月 日	<input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他

※3 応募者が少ない場合はコースを中止させていただく場合があります。また、やむを得ず日程を変更する場合がありますので予めご了承ください。

※4 コース開始日14日前(土・日・祝日を含む)を過ぎてからのキャンセルは受講料を全額ご負担いただきます。

※5 納入された受講料を他のコースへ振り替える(流用する)ことはできません。

※6 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※7 当センターの都合によりセミナーが開催されない場合は、納入された受講料をお返します。それ以上の責は負いかねますので予めご了承ください。

通信欄(職務経歴・訓練受講歴等(※8)差し支えない範囲でご記入ください。)

※8 セミナーを実施するうえでの参考とさせていただきますため、差し支えない範囲でご記入ください。

参考までにお伺いします。今回のコースをどのようにしてお知りになりましたか。(該当するものに☑)

ホームページ  セミナーパンフレット  ダイレクトメール(チラシ)  新聞・その他広告媒体  他の団体からの紹介(団体 )

所属企業(上司・同僚)からの紹介  知人からの紹介  展示会(展示会名: )  その他( )

【個人情報の取扱いについて】

- (1) 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は、「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に保管し、個人の権利利益を保護いたします。
- (2) ご記入いただいた個人情報については、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

## アクセス

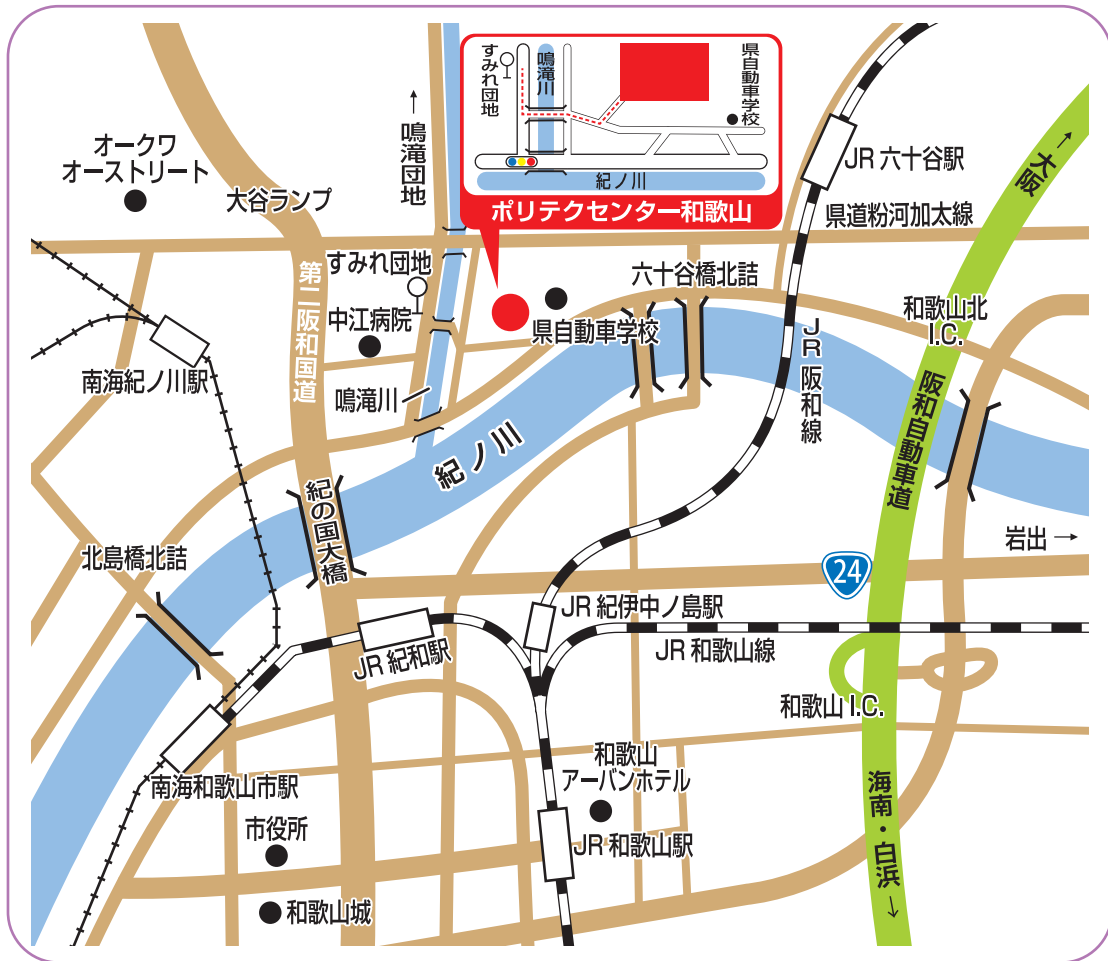
### ■公共交通機関をご利用の場合

- 「JR六十谷駅」から徒歩30分(レンタル自転車約10分)
- 「南海和歌山市駅」から和歌山バス「鳴滝団地」行で「すみれ団地」バス停車 徒歩10分(乗車時間約10分)

### ■自動車等をご利用の場合

- 「北島橋北詰」交差点より東へ車で5分
- 「六十谷橋北詰」交差点より西へ車で2分
- 阪和自動車道「和歌山北I.C.」より西へ車で5分
- 第二阪和国道「大谷ランプ」より東へ車で5分

／ 駐車場完備 ／



## お問い合わせ先

らしく、はたらく、  
ともに



独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構和歌山支部  
和歌山職業能力開発促進センター

**ポリテクセンター和歌山**

〒640-8483 和歌山県和歌山市園部1276

TEL 073-461-1532  
FAX 073-461-2241

