

令和7年2月3日(月)受付開始

メールでお申し込み  
できるようになりました

ポリテクセンター和歌山の職業訓練

## 令和7年度 能力開発セミナーのご案内

当センターのセミナーは、さまざまな技術について習得できるコースを設定していますので、**人材育成・研修計画**にご活用ください。

## 令和7年4月～6月開講コース

技術	コース番号	コース名	受講料	開催日	P
機械 設計	M05-1	実践機械製図(投影図寸法編)	18,500円	4/8(火)、9(水)、10(木)、11(金)	1
	M07-1	機械設計のための総合力学	13,500円	6/14(土)、21(土)、28(土)	1
機械 加工	M11-1	NC旋盤プログラミング技術	10,000円	5/21(水)、22(木)	1
	M12-1	NC旋盤加工技術	11,500円	5/28(水)、29(木)	1
	M15-1	旋削加工の理論と実際	12,500円	5/12(月)、13(火)	2
	M16-1	旋盤加工技術	11,500円	5/14(水)、15(木)	2
	M17-1	高精度をめざした手仕上げ加工のテクニック	15,000円	4/22(火)、23(水)、24(木)	2
測定	M21-1	精密測定技術	9,000円	4/16(水)、17(木)	2
溶接 加工	M51-1	半自動アーク溶接技能クリニック	19,000円	5/10(土)、11(日)	3
	M52-1	被覆アーク溶接技能クリニック	18,000円	4/12(土)、13(日)	3
	M54-1	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	20,000円	6/7(土)、8(日)	3
	M55-1	アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック	20,000円	6/28(土)、29(日)	3
板金 加工	M61-1	板金加工における各種溶接施工技術	24,000円	4/18(金)、19(土)、20(日)	4
	M62-1	プレスブレーキによる曲げ加工実践	12,000円	5/24(土)、25(日)	4
制御	E03-1	PLCプログラミング技術(ラダー編)	10,000円	6/14(土)、15(日)	4
建築製図 (2次元)	H01-1	実践建築設計2次元CAD技術(Jw_cad)	9,000円	4/19(土)、20(日)	5
	H01-2			5/7(水)、8(木)	
	H02-1	在来木造住宅設計実践技術(2次元CAD)(Jw_cad)	9,000円	6/7(土)、8(日)	5
	H03-1	実践建築設計2次元CAD技術(AutoCAD)	9,000円	6/21(土)、22(日)	5
建築設計 (3次元)	H05-1	実践建築設計3次元CAD技術 (3Dマイホームデザイナー)	9,000円	5/24(土)、25(日)	5
設備 工事	F01-1	自動火災報知設備工事の施工・保守技術	12,500円	5/21(水)、22(木)	6
	F02-1	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	11,000円	6/11(水)、12(木)	6
保全 管理	F11-1	電気設備のための計測技術	8,500円	4/9(水)、10(木)	6
	F11-2			5/7(水)、8(木)	
管理系	Z01-1	5Sによるムダ取り・改善の進め方	14,500円	6/25(水)、26(木)	6

## 機械設計

<b>NEW</b> 実践機械製図(投影図寸法編)				機械設計/機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得します。
コース番号	M05-1			
定員	10名	受講料	18,500円	
実施日	4/8(火)、9(水)、10(木)、11(金)			
実施時間	9:00~16:00			
使用機器	製図機器、製図用具、製図立体モデル、各種機械部品図面 ※CADは使用しません			
				<b>内容</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 製図一般</li> <li>2. 機械製図上の留意事項</li> <li>3. 実践的設計図面の描き方</li> <li>4. 製図総合課題</li> <li>5. まとめ</li> </ol>

<b>NEW</b> 機械設計のための総合力学				機械設計/機械製図の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた機械の力学や材料の強度設計、また機械要素設計(ねじ・軸・軸受・歯車)など詳細設計に必要な力学の全般を習得します。
コース番号	M07-1			
定員	10名	受講料	13,500円	
実施日	6/14(土)、21(土)、28(土)			
実施時間	9:00~16:00			
使用機器	関数電卓			
				<b>内容</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 強度設計の重要性</li> <li>2. 機械の力学</li> <li>3. 材料の静的強度設計</li> <li>4. 機械要素設計</li> <li>5. まとめ</li> </ol>

## 機械加工

<b>NEW</b> NC旋盤プログラミング技術				NC 機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化に向けたプログラミング課題と加工実習を通じて、要求される条件を満たすためのプログラム、工具補正の設定法などNC旋盤作業に関する技術を習得します。
コース番号	M11-1			
定員	10名	受講料	10,000円	
実施日	5/21(水)、22(木)			
実施時間	9:00~16:00			
使用機器	滝澤鐵工所 TCN-2000 L6、FANUC Series 31i-MODEL A			
				<b>内容</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 各種機能とプログラム作成                         <ol style="list-style-type: none"> <li>①主軸・送り・工具・準備・補助機能</li> <li>②荒加工用プログラム作成方法及び注意点</li> <li>③仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点</li> <li>④ノーズR補正</li> </ol> </li> <li>2. プログラミング課題実習                         <ol style="list-style-type: none"> <li>①加工工程の検討</li> <li>②プログラミング</li> </ol> </li> <li>3. 加工の検証と評価                         <ol style="list-style-type: none"> <li>①プログラムチェック方法</li> <li>②加工作業</li> <li>③確認と検討</li> </ol> </li> </ol>



<b>NEW</b> NC旋盤加工技術				NC機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたテーマを持った加工課題実習を通じて、ツーリングや治具・取付具、各種工具等に関する知識、加工精度に影響する諸要因や各種加工のための段取り作業のポイント等、精度向上やサイクルタイム短縮等に役立つ技能・技術を習得します。
コース番号	M12-1			
定員	10名	受講料	11,500円	
実施日	5/28(水)、29(木)			
実施時間	9:00~16:00			
使用機器	滝澤鐵工所 TCN-2000 L6、FANUC Series 31i-MODEL A			
				<b>内容</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 段取り作業のポイント</li> <li>2. プログラミング時間の短縮</li> <li>3. 加工課題実習</li> <li>4. 改善のための確認・評価</li> <li>5. まとめ</li> </ol>

<b>NEW</b> 旋削加工の理論と実際				機械加工の生産性の向上をめざして、最適化（改善）に向けた切削検証実習を通して、旋削加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。
コース番号	M15-1			
定員	10名	受講料	12,500円	
実施日	5/12(月)、13(火)			
実施時間	9:00～16:00			
使用機器	各種工作機械、各種切削工具、表面粗さ測定機などの各種測定機器			<b>内容</b> 1. 切削理論及び加工技術 2. 切削検証実習 3. まとめ

<b>NEW</b> 旋盤加工技術				汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化（改善）、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、旋盤作業に関する技能・技術を習得します。
コース番号	M16-1			
定員	10名	受講料	11,500円	
実施日	5/14(水)、15(木)			
実施時間	9:00～16:00			
使用機器	汎用旋盤、各種測定器			<b>内容</b> 1. 旋盤加工 ①安全作業   ②旋盤の操作、取扱い ③旋盤の各部名称と機能 ④切削条件の設定   ⑤工具（刃物）の取付け 2. 総合課題実習 ①加工法の確認   ②課題加工実習



<b>高精度をめざした手仕上げ加工のテクニック</b>				機械加工、手仕上げ加工に必要な知識を学びます。
コース番号	M17-1			
定員	10名	受講料	15,000円	
実施日	4/22(火)、23(水)、24(木)			
実施時間	9:00～16:00			
使用機器	汎用旋盤、各種測定器、汎用フライス盤、ボール盤			<b>内容</b> 1. 測定について（ノギス、マイクロメータ） 2. 工作機械の取り扱い（旋盤、フライス盤、ボール盤） 3. 手仕上げ加工

**検査測定**

<b>精密測定技術（長さ測定編）</b>				測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の正しい取扱いと、測定方法・誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。
コース番号	M21-1			
定員	10名	受講料	9,000円	
実施日	4/16(水)、17(木)			
実施時間	9:00～16:00			
使用機器	各種測定器（ノギス、マイクロメータ、シリンダゲージ等）			<b>内容</b> 1. 測定の重要性 ①トレーサビリティについて 2. 長さの測定実習 ①測定誤差の原因と対策 ②マイクロメータ、ノギス等での測定



半自動アーク溶接技能クリニック			
コース番号	M51-1		
定員	10名	受講料	19,000円
実施日	5/10(土)、5/11(日)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	パナソニック YD-350VR1		
<p>溶接加工の現場力強化をめざして、習熟度の確認結果に基づいた半自動アーク溶接作業の各種姿勢の実習等を通して、技能高度化に向けた適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p><b>内容</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 学科           <ol style="list-style-type: none"> <li>①半自動アーク溶接概要</li> <li>②溶接ワイヤ</li> <li>③溶接材料</li> <li>④溶接施工法</li> </ol> </li> <li>2. 実技           <ol style="list-style-type: none"> <li>①溶接機メンテナンス、始業前点検</li> <li>②各自の技量に合わせた課題設定(各種板厚、各種姿勢)</li> <li>③検定実技課題(SA-2F、V 他)</li> </ol> </li> </ol>			



被覆アーク溶接技能クリニック			
コース番号	M52-1		
定員	10名	受講料	18,000円
実施日	4/12(土)、13(日)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	ダイヘン BP300、 パナソニック YK-300AJ3		
<p>溶接加工の現場力強化をめざして、習熟度の確認結果に基づいた被覆アーク溶接作業の各種姿勢の実習等を通して、技能高度化に向けた適切な被覆アーク溶接施工に関する技能と、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p><b>内容</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 学科           <ol style="list-style-type: none"> <li>①被覆アーク溶接概要</li> <li>②溶接棒</li> <li>③溶接施工法</li> </ol> </li> <li>2. 実技           <ol style="list-style-type: none"> <li>①溶接機メンテナンス、始業前点検</li> <li>②各自の技量に合わせた課題設定(各種板厚、各種姿勢)</li> <li>③検定実技課題(N-2F 他)</li> </ol> </li> </ol>			





NEW


ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック			
コース番号	M54-1		
定員	10名	受講料	20,000円
実施日	6/7(土)、8(日)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	パナソニックYC-300BP4、安全保護具一式、器具一式		
<p>溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。</p> <p><b>内容</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ステンレス鋼のTIG溶接</li> <li>2. 溶接施工実習</li> <li>3. 品質の問題把握と解決手法</li> <li>4. 成果発表</li> <li>5. まとめ</li> </ol>			

NEW

アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック			
コース番号	M55-1		
定員	10名	受講料	20,000円
実施日	6/28(土)、29(日)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	パナソニックYC-300BP4、安全保護具一式、器具一式、各種試験機		
<p>溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたアルミニウムおよびその合金のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。</p> <p><b>内容</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. アルミニウムおよびその合金のTIG溶接</li> <li>2. 溶接施工実習</li> <li>3. 品質の問題把握と解決手法</li> <li>4. 成果発表</li> <li>5. まとめ</li> </ol>			

<b>NEW</b> 板金加工における各種溶接施工技術				板金加工、溶接加工の現場力強化及び技能継承をめざして、板金加工・溶接加工の基本を確認し、板金部品の実用継手の溶接実習等を通して、適正な溶接施工に関する技能と問題点の把握及び解決手法を習得します。
コース番号	M61-1			
定員	10名	受講料	24,000円	
実施日	4/18(金)、19(土)、20(日)			
実施時間	9:00~16:00			
使用機器	スポット溶接機、半自動アーク溶接機、TIG溶接機、各種測定器、やすり、グラインダ			
<b>内容</b> 1.学科 ①板金加工機械概要及び板金材料の変形特性 ②各種溶接法の概要及び安全衛生の留意点 ③TIG溶接機・半自動溶接機の取扱いに関する知識 2.実技 ①プレスブレーキによる板金材料の試し曲げと伸びの測定 ②板金部品の展開計算と曲げ加工・スポット溶接 ③両引き・片引き形状の角部を持つ部品の板金加工 ④TIG溶接実習(角継手) ⑤半自動溶接実習(角継手・T継手) ⑥両引き・片引き形状の角部を持つ部品の溶接加工 ⑦グラインダによる角部仕上げ				

<b>プレスブレーキによる曲げ加工実践</b>				プレスブレーキによる板金加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた曲げ加工理論、曲げ順序について理解し、曲げ加工実習を通して、効率化を意識した作業要領について習得します。
コース番号	M62-1			
定員	10名	受講料	12,000円	
実施日	5/24(土)、25(日)			
実施時間	9:00~16:00			
使用機器	油圧プレスブレーキ(アマダ RG-M2 3512)、シャーリング(アイザワ AST612)			
<b>内容</b> 1.学科 ①板金加工機械概要及び板金材料の変形特性 ②曲げ加工理論(伸び・スプリングバック・曲げ加工力・最小曲げ半径) ③プレスブレーキの特徴と金型選択基準 2.実技 ①プレスブレーキの金型心出し固定 ②V溝幅による曲げ加工力及び伸びへの影響実験 ③板金部品の展開計算・曲げ順序検討・板取り・曲げ加工				

<b>PLCプログラミング技術(ラダー編)</b>				自動化機械の制御に用いられているPLCについて、配線実習及びプログラム作成実習を通して、PLCを用いたシーケンス制御の知識・技術を習得します。
コース番号	EO3-1			
定員	10名	受講料	10,000円	
実施日	6/14(土)、15(日)			
実施時間	9:00~16:00			
使用機器	PLC(三菱 Q シリーズ)、プログラミングソフト(GX-Works2)			
<b>内容</b> 1. PLCについて 2. ラダー作成ソフトとラダープログラム 3. 配線実習及びプログラム実習				

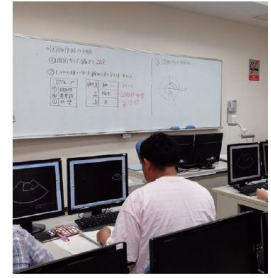


実践建築設計2次元CAD技術 (Jw_cad)			
コース番号	H01-1/H01-2		
定員	各10名	受講料	各9,000円
実施日	H01-1	4/19(土)、20(日)	
	H01-2	5/7(水)、8(木)	
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	Jw_cad		

建築図面の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得します。

**内 容**

1. 建築CADとは
2. Jw\_cad概要
3. コマンド基本操作
4. 作図演習

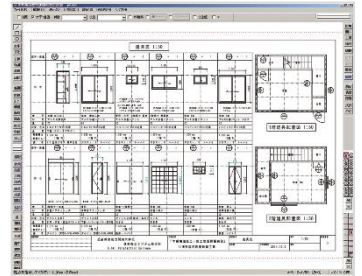


在来木造住宅設計実践技術 (2次元CAD・Jw_cad)			
コース番号	H02-1		
定員	10名	受講料	9,000円
実施日	6/7(土)、8(日)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	Jw_cad		

住宅設計の新たな品質をめざして、構想とエスキス実習を通して高付加価値化に向けた住宅に必要な設計技術を習得します。

**内 容**

1. Jw\_cadの基本操作確認
2. レイヤの取扱い
3. 在来軸組木造住宅の各種図面製作
4. 応用機能（カスタマイズ）

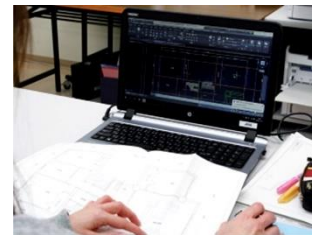


実践建築設計2次元CAD技術 (AutoCAD)			
コース番号	H03-1		
定員	10名	受講料	9,000円
実施日	6/21(土)、22(日)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	AutoCAD ※AutoCAD はオートデスク(株)の登録商標です。		

建築図面の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得します。

**内 容**

1. 建築CADとは
2. AutoCAD概要
3. コマンド基本操作
4. 作図演習



実践建築設計3次元CAD技術 (3Dマイホームデザイナー)			
コース番号	H05-1		
定員	10名	受講料	9,000円
実施日	5/24(土)、25(日)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	3Dマイホームデザイナー ※マイホームデザイナーはメガソフト(株)の登録商標です。		

建築設計の新たな品質の創造をめざして、高付加価値化に向けた計画段階におけるエスキス実習・モデリングの作成を通して、3次元CADを用いた意匠設計に関する技術を習得します。

**内 容**

1. 3次元CADとは
2. 平面プラン製作
3. 3Dモデル製作
4. 内観・外観パース製作



## 設備工事

### 自動火災報知設備工事の施工・保守技術

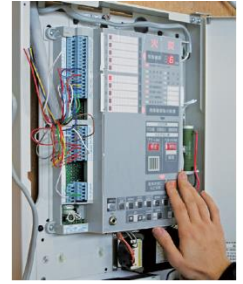
防災設備工事の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた自動火災報知設備の実践的な施工・保守技術を実習を通して習得します。

コース番号	F01-1		
定員	10名	受講料	12,500円
実施日	5/21(水)、5/22(木)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	P型1級受信機、総合盤、煙感知器、 差動式熱感知器、定温式熱感知器		

#### 内容

1. 自動火災報知設備の設置基準・配線方法  
(感知器・発信機・表示灯・音響装置・受信機)
2. 設備の不良個所の探索・修正

※本コースを受講することにより、  
甲種第4類消防設備士資格試験の製図科目の一部の内容が理解できます。



### 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

空調設備工事の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた空調機器据付け実習を通して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。

コース番号	F02-1		
定員	10名	受講料	11,000円
実施日	6/11(水)、6/12(木)		
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	ルームエアコン、フレアツールセット、 真空ポンプ、ゲージマニホールド		

#### 内容

1. 冷凍サイクルの仕組み、冷媒の流れ
2. フレア加工の施工方法
3. ルームエアコンの据付、動作確認
4. 温度・圧力の測定
5. 不具合箇所の修復



## 保全・管理

### 電気設備のための計測技術

電気・電子測定/電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、適正化・安全性向上に向けた各種測定器による測定実習を通して、電気測定における効果的な測定技術・管理技術を習得します。

コース番号	F11-1/F11-2		
定員	各10名	受講料	各8,500円
実施日	F11-1	4/9(水)、10(木)	
	F11-2	5/7(水)、8(木)	
実施時間	9:00~16:00		
使用機器	回路計、クランプメータ、絶縁抵抗計、 検電器、接地抵抗計、検相器		

#### 内容

1. 各種測定実習
  - ① テスタによる電圧測定実習
  - ② 絶縁抵抗測定実習
  - ③ 接地抵抗測定実習
  - ④ クランプメータによる電流測定実習
2. 故障した測定器(フューズ断等)による実習



## 管理系

### 5Sによるムダ取り・改善の進め方

生産現場における現場改善の技能伝承をめざして、現場の問題把握・改善技法及び後輩育成のための指導技法を習得します。

コース番号	Z01-1		
定員	10名	受講料	14,500円
実施日	6/25(水)、26(木)		
実施時間	9:15~16:00		
受講者の声	自身と全く異なる職の方と意見交換ができて新鮮でした。		

#### 内容

1. 生産現場の構造
2. 5S推進による現場の改善
3. ムダ取りの実践による現場改善
4. 現場改善のための指導



# 令和7年度 能力開発セミナー受講申込書

和歌山職業能力開発促進センター メール：wakayama-poly02@jeed.go.jp FAX：073-461-2241

(メールまたはFAXにて申込をお願いします)

(ポリテクセンター和歌山) 訓練課 行

次のセミナーについて訓練内容等を確認のうえ、申し込みます。

受付No (機構使用欄)	年 月 日
-----------------	-------

コース 番号	コース名 (長い場合、省略して頂いて結構です)	コース 開始日	ふりがな	生 年 月 日 (西暦)	就業区分(※4) (該当に☑印)
			受講者氏名		
		月 日		年 月 日	男 <input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
		月 日		年 月 日	女 <input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
		月 日		年 月 日	男 <input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他
		月 日		年 月 日	女 <input type="checkbox"/> 正社員 <input type="checkbox"/> 非正規 <input type="checkbox"/> その他

- ※1 応募者が少ない場合はコースを中止させていただく場合があります。また、やむを得ず日程を変更する場合がありますので予めご了承ください。
- ※2 コース開始日14日前(土・日・祝日を含む)を過ぎてからのキャンセルは受講料を全額ご負担いただきます。
- ※3 納入された受講料を他のコースへ振り替える(流用)ことはできません。
- ※4 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。
- ※5 当センターの都合によりセミナーが開催されない場合は、納入された受講料をお返しします。それ以上の責は負いかねますので予めご了承ください。

**【個人情報の取扱いについて】**  
 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。  
 当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。  
 ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発業務に関する案内に利用させていただきます。受講区分「会社からの指示による受講」を選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

職務経歴・訓練受講歴等(※6) (差支えない範囲でご記入下さい。)
--------------------------------------

※6 セミナーを実施するうえで参考とさせていただくため、お申込みされたコース内容に関連した職務経歴、資格、教育訓練受講歴等お持ちの方は、差支えない範囲でご記入ください。

法人名		ID (機構使用欄)	〒 -
事業所名		所在地	
法人番号		(法人番号がない場合は下記の該当に☑) <input type="checkbox"/> 団体 <input type="checkbox"/> 個人事業主 <input type="checkbox"/> 個人	
所属団体名		企業規模 (該当に☑印)	<input type="checkbox"/> 1~29人 <input type="checkbox"/> 30~99人 <input type="checkbox"/> 100~299人 <input type="checkbox"/> 300~499人 <input type="checkbox"/> 500~999人 <input type="checkbox"/> 1000人以上
業種 (該当に☑印)	<input type="checkbox"/> 農業、林業 <input type="checkbox"/> 漁業 <input type="checkbox"/> 鉱業、採石業、砂利採取業 <input type="checkbox"/> 建設業 <input type="checkbox"/> 製造業 <input type="checkbox"/> 情報通信業 <input type="checkbox"/> 運輸業、郵便業 <input type="checkbox"/> 電気・ガス・熱供給・水道業 <input type="checkbox"/> 卸売業、小売業 <input type="checkbox"/> 金融業、保険業 <input type="checkbox"/> 不動産業、物品賃貸業 <input type="checkbox"/> 教育、学習支援業 <input type="checkbox"/> 学術研究、専門・技術サービス業 <input type="checkbox"/> 医療、福祉 <input type="checkbox"/> 宿泊業、飲食サービス業 <input type="checkbox"/> 生活関連サービス業、娯楽業 <input type="checkbox"/> 複合サービス事業 <input type="checkbox"/> サービス業 <input type="checkbox"/> 公務 <input type="checkbox"/> 分類不能の産業		
申込 ご担当者名 (※7)	部署名	TEL	
	お名前	FAX	
受講区分 (該当に☑印)	<input type="checkbox"/> 会社指示による受講(※8)(会社が受講料を負担) <input type="checkbox"/> 個人で受講(受講者個人が受講料を負担)		

※7 受講可否等の連絡先となりますので、必ずご記入をお願いします。

※8 受講区分の「会社指示による受講」を選択された場合、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。



個人でお申し込みの方で、ご自宅へ書類を郵送希望される方は、必ずご記入ください。

住所	〒 -
TEL	(日中に連絡できる電話番号をご記入ください)

**【お問い合わせ先】**

和歌山職業能力開発促進センター  
 (ポリテクセンター和歌山)  
 訓練課 TEL 073-461-1532  
 〒640-8483 和歌山市園部 1276



機構 使用欄	入力処理欄 ( / )	受講処理欄 ( / ) 速報版
-----------	----------------	--------------------