

精密形状測定技術

概要

測定作業の生産性向上をめざして、最適化（改善）に向けた測定実習を通して、形状測定機器のシステム上の特徴とその精度を理解し、形状測定に必要な技能・技術を習得します。

対象者

測定・検査作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定員	受講料
4M014	8/26(水), 8/27(木)	9:00～16:00	2日	12H	10人	8,500円

内 容

1. コースの概要及び留意事項

- (1) 訓練コースの概要説明
- (2) 受講者が有する専門的能力の確認
- (3) 安全上の留意事項

2. 形状の測定法

- (1) 精密測定の概要
- (2) 幾何公差および幾何偏差の定義
- (3) 幾何偏差の測定法
- (4) 真円度測定機
 - イ. 真円度測定機の原理と構造
 - ロ. 真円度の評価方法
- (5) 表面性状に関する定義とパラメータ
 - イ. 表面粗さ測定機の原理と構造
 - ロ. 表面性状の評価方法
- (6) 輪郭形状測定機
 - イ. 輪郭形状測定機の原理と構造
 - ロ. 輪郭度及びその他の幾何偏差



表面性状・輪郭形状測定機

3. 測定実習

- (1) 幾何偏差測定サンプルの提示と実習のポイント
- (2) 輪郭形状測定サンプルの提示と実習のポイント
- (3) 表面粗さ測定サンプルの提示と実習のポイント
- (4) 測定結果から加工方法及び加工条件の評価・考察

4. まとめ

- (1) 質疑応答
- (2) まとめ

使用機器	真円度測定機、表面性状・輪郭形状測定機
使用テキスト	自作テキスト
受講者持参品	筆記用具
講 師	北陸職業能力開発大学校 講師
ステップアップ	<div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">三次元測定技術</div> <div style="background-color: #008000; color: white; padding: 2px 5px; font-size: 0.8em;">P富山</div> <div style="font-size: 1.5em;">→</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">CATを活用した 三次元測定技術</div> <div style="background-color: #008000; color: white; padding: 2px 5px; font-size: 0.8em;">P富山</div> </div>
受講者の声	作図する際の知識として役立つと思われる。