

マシニングセンタ加工技術

概要

NC 機械加工の生産向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けた加工実習を通して、高精度・高能率技能・技術を習得する。 ※プログラミングについては、詳細に説明する予定はございません。

対象者

機械加工作業に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定員	受講料
4M012	2/25 (木)、2/26 (金)	9:00 ~ 16:00	2日	12H	10人	12,000円

内 容

1. コースの概要及び留意事項
 - (1) コースの目的
 - (2) 専門的能力の現状確認
 - (3) 安全上の留意事項
2. 段取り作業のポイント
 - (1) 加工機の仕様
 - (2) ツーリング
 - (3) 取付け具
3. プログラミング時間の短縮
 - (1) 主要なNCコード
 - (2) 工具系補正とサブプログラムの効果的な利用法
 - (3) 固定サイクルの効果的な利用法
4. 加工課題実習
 - (1) マシニングセンタの加工図と加工例の提示・説明
 - (2) 加工例の評価と問題点の討議
 - (3) 実習のテーマ設定
 - (4) 工程検討
 - (5) 工具選定と条件設定
 - (6) 段取り作業
 - (7) プログラム修正
 - (8) 実加工および測定・評価
5. まとめ
 - (1) 質疑応答
 - (2) 訓練コース内容のまとめ
 - (3) 講評・評価



マシニングセンタ：キタムラ機械社製
Mycenter-4XiF
NC装置：FANUC Series
30i-MODEL B

使用機器	マシニングセンタ、各種切削工具、治具、測定機器
使用テキスト	自作テキスト
受講者持参品	作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓
講 師	北陸職業能力開発大学校 講師
ステップアップ	
受講者の声	自分のやり方が正しいか、曖昧だった知識の整理等ができた。
事業主の声	マシニングセンタの操作する人材が増え、調整の幅が広がった。