

マシニングセンタプログラミング技術

概要

マシニングセンタによる作業を行うためのプログラミング技術を、課題実習を通じて習得します。工具経路の検討や、工具補正の利用法等のプログラミング方法を主体に行います。 *加工作業は行う予定はありません。

対象者

機械加工作業に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定員	受講料
4M010	5/26(火)、5/27(水)	9:00～16:00	2日	12H	10人	10,500円
4M011	7/27(月)、7/28(火)					

内 容

1. コース概要

- (1) コースの目的
- (2) 専門的能力の現状確認
- (3) 安全上の留意事項

2. 各種機能とプログラム作成方法

- (1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能
- (2) 機械座標系とワーク座標系
- (3) 工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項
- (4) プログラムパターン

3. プログラミング課題実習

- (1) 課題提示および注意点
- (2) 表面粗さ、幾何公差、加工精度等
- (3) 加工工程の検討
- (4) 疑問点、問題点の抽出
- (5) プログラミング

4. プログラムの検証と評価

- (1) プログラムの確認と検討・改善策とその検証

5. まとめ

- (1) 質疑応答・訓練コース内容のまとめ



*イメージ

G90G40G80G49
G91G00G28Z0

N1 (SYOUMENN 100mm)
T02M06
G90G00G54X0Y0
G43Z50. H02

使用機器	テキスト等
使用テキスト	市販テキスト
受講者持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、安全靴
講 師	北陸職業能力開発大学校 講師
ステップアップ	<div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">P19 マシニングセンタ加工技術</div> <div style="font-size: 2em;">→</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">CAM技術</div> <div style="font-size: 2em;">→</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">5軸制御マシニングセンタ加工技術</div> </div>
受講者の声	何となく知識はあったが、基本部分が学べて良かった。
事業主の声	今までの加工プログラムと違うやり方を知ることができた。