

PLCによるタッチパネル活用技術

概要

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、タッチパネルを活用したFAライン管理技術を習得します。

対象者

「PLC制御の応用技術」を受講された方、又は同等の知識のある方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定員	受講料
4D017	9/9 (水)、9/10 (木)	9:00～16:00	2日	12H	10人	8,500円

内 容

1. コースの概要及び留意事項
 - (1) コースの目的
 - (2) 専門的能力の現状確認
 - (3) 安全上の留意事項
2. タッチパネルの概要
 - (1) タッチパネルの概要と特徴、用途
 - (2) 各種接続形態
 - (3) 通信形態
3. タッチパネルの画面設計
 - (1) システム構成
 - (2) 表示画面構成
 - (3) PLCと表示画面のデバイス設定
 - (4) 表示画面とPLCプログラムの作成
 - (5) アラーム表示
4. タッチパネルを活用したFAライン管理実習
 - (1) 生産現場に密着した実習課題の提示
 - (2) 試運転・デバッグ
5. まとめ
 - (1) 実習の全体的な講評及び確認・評価



タッチパネルの画面作成ソフト

使用機器	PLC (三菱 Q03UDE)、プログラミングツール (GX Works2)、画面作成ソフト (GT Designer3)
使用テキスト	自作テキスト
受講者持参品	筆記用具、軽作業ができる服装
講 師	北陸職業能力開発大学校 講師
ステップアップ	
受講者の声	今まで知らなかった機能や便利な機能を学ぶことができた。
事業主の声	技能習得による業務遂行につながった。