

# マシニングセンタプログラミング技術

## 概要

マシニングセンタによる作業を行うためのプログラミング技術を、課題実習を通じて習得します。工具経路の検討や、工具補正の利用法等のプログラミング方法を主体に行います。  
※加工作業は行う予定はございません。

## 対象者

機械加工作業に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受講料(税込)
<b>4M007</b>	5/27(火)、5/28(水)	9:00～16:00	2日	12H	10人	10,500円
<b>4M008</b>	8/4(月)、8/5(火)					

## 内 容

- コース概要及び留意事項
  - コースの目的
  - 専門的能力の現状確認
  - 安全上の留意事項
- 各種機能とプログラム作成方法
  - 主軸・送り・工具・準備・補助機能
  - 機械座標系とワーク座標系
  - 工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項
  - プログラムパターン
- プログラミング課題実習
  - 課題提示および注意点
  - 表面粗さ、幾何公差、加工精度等
  - 加工工程の検討
  - 疑問点、問題点の抽出
  - プログラミング
- プログラムの検証と評価
  - 質疑応答・訓練コース内容のまとめ
- まとめ



※イメージ

G90G40G80G49  
G91G00G28Z0

N1 (SYOUMENN 100mm)  
T02M06  
G90G00G54X0Y0  
G43Z50. H02

## 使用機器

テキスト等

## 使用テキスト

市販テキスト

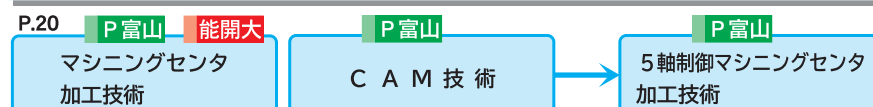
## 受講者持参品

筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、安全靴

## 講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

## ステップアップ



## 受講者の声

OJTでは、あまり教えてもらえない部分について初歩から教わった。

## 事業主の声

加工時間の短縮により、後工程への負担軽減につながる。