

フライス盤加工技術

概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス盤作業に関する技能・技術を習得します。

対象者

フライス盤・マシニングセンタの加工に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受講料(税込)
4M005	6/4(水)、6/5(木)	9:00~17:00	2日	14H	10人	12,000円

内 容

1. コース概要及び留意事項
 - (1) コースの目的
 - (2) 専門的能力の現状確認
 - (3) 安全上の留意事項
2. フライス加工
 - (1) フライス盤の操作・取扱い
 - (2) 切削条件の設定
 - (3) 治具の取付作業(バイスの平行だし)
 - (4) 工具(刃物)の取り付け
3. 総合課題実習
 - (1) 生産現場に密着した課題の提示
(六面体加工・段付け加工)
 - (2) 加工工程の検討・作成
 - (3) 疑問点、問題点の抽出
 - (4) 最適加工方法についての討議
 - (5) 課題加工実習
 - (6) 測定・評価と改善
4. まとめ
 - (1) 質疑応答
 - (2) 課題の組立時における寸法評価・組立時における精度評価
 - (3) 講評・評価



フライス盤：(株)イワシタ2VB



正面フライス加工例

使用機器

汎用立フライス盤、各種工具、各種測定器

使用テキスト

自作テキスト、工具カタログ資料

受講者持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓

講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ

受講者の声

丁寧に作業したため理解が深まった。

事業主の声

社内にフライス盤を使用できる人材が少なくOJTで補完できないことを習得できた。