

# 旋盤加工技術

## 概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得します。

## 対象者

旋盤・NC旋盤の加工に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受講料(税込)
4M004	5/29(木)、5/30(金)	9:00~17:00	2日	14H	10人	12,000円

## 内 容

### 1. コース概要及び留意事項

- (1) 訓練の目的
- (2) 専門的能力の確認
- (3) 安全上の留意事項

### 2. 旋盤加工

- (1) 旋盤の操作・取扱い
- (2) 切削条件の設定
- (3) 芯出し作業
- (4) 工具(刃物)の取り付け

### 3. 総合課題実習

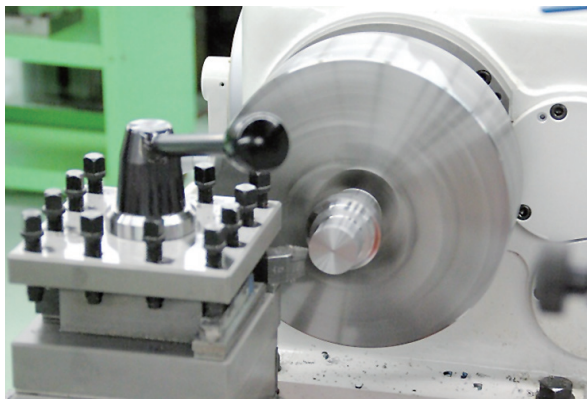
- (1) 生産現場に密着した課題の提示  
(外径・内径加工)
- (2) 加工工程の検討・作成
- (3) 疑問点、問題点の抽出
- (4) 最適加工方法についての討議
- (5) 課題加工実習
- (6) 測定・評価と改善

### 4. まとめ

- (1) 質疑応答
- (2) 課題の組立時における寸法評価・  
組立時における精度評価
- (3) 講評・評価



普通旋盤：DMG森精機(株)LEO-80A



外径加工例

## 使用機器

汎用旋盤、各種工具、各種測定器

## 使用テキスト

自作テキスト、工具カタログ資料

## 受講者持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓

## 講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

## ステップアップ



## 受講者の声

技術的なアドバイスをたくさんいただいた。

## 事業主の声

本人の治工具製作のための技能向上レベルが上がった。自信がついた。