

マシニングセンタプログラミング技術

概要

マシニングセンタによる作業を行うためのプログラミング技術を、課題実習を通じて習得します。工具経路の検討や、工具補正の利用法等のプログラミング方法を主体に行います。*加工作業は行う予定はありません。

対象者

機械加工作業に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受講料(税込)
4M007	5/28(火)、5/29(水)	9:00~16:00	2日	12H	10人	11,500円
4M008	9/2(月)、9/3(火)					

内 容

- | | |
|-------------------|--|
| 1. コース概要 | (1) コースの目的
(2) 専門的能力の現状確認
(3) 安全上の留意事項 |
| 2. 各種機能とプログラム作成方法 | (1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能
(2) 機械座標系とワーク座標系
(3) 工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項
(4) プログラムパターン |
| 3. プログラミング課題実習 | (1) 課題提示および注意点
(2) 表面粗さ、幾何公差、加工精度等
(3) 加工工程の検討
(4) 疑問点、問題点の抽出
(5) プログラミング |
| 4. プログラムの検証と評価 | (1) プログラムの確認と検討・改善策とその検証 |
| 5. まとめ | (1) 質疑応答・訓練コース内容のまとめ |

※イメージ



G90G40G80G49
G91G00G28Z0

N1 (SYOUMENN 100mm)
T02M06
G90G00G54X0Y0
G43Z50. H02

使用機器

テキスト等

使用テキスト

市販テキスト

受講者持参品

筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、安全靴

講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ

P.18 **P富山** **能開大** **NEW**
マシニングセンタ
加工技術

P富山
C A M 技 術

P富山
5軸制御マシニングセンタ
加工技術

受講者の声

仕事の中で分からないまま実施していたが、今後は理解したうえで加工ができる。

事業主の声

受講者の機械の知識の幅が広がり加工時間が縮まった。