

NC旋盤プログラミング技術

概要

NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得します。

*CAD/CAMシステム、対話型は使用しません。*ターニング機能は使用しません。

対象者

機械加工作業に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受講料(税込)
4M006	8/20(火)、8/21(水)	9:00~16:00	2日	12H	10人	12,000円

内 容

- コース概要及び留意事項
 - コースの目的
 - 専門的能力の現状確認
 - 安全上の留意事項
- 各種機能とプログラム作成方法
 - 主軸・送り・工具・準備・補助機能
 - 荒加工用プログラム作成方法及び注意点
 - 仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点
 - ノーズR補正
 - 固定サイクル
- プログラミング課題実習
 - 課題提示および注意点
 - 表面粗さ、幾何公差、加工精度等
 - 加工工程の検討
 - 疑問点、問題点の抽出
 - プログラミング
- プログラミングの検証と評価
 - プログラムの検証
 - 改善策
- まとめ
 - 質疑応答
 - 訓練コース内容のまとめ
 - 講評・評価



NC旋盤：オークマ社製LB3000EX
NC装置：OSP-P200LA

使用機器

テキスト等

使用テキスト

自作テキスト、市販テキスト

受講者持参品

筆記用具、関数電卓

講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ

P 富山
NC旋盤加工技術

受講者の声

改めてしっかりNC旋盤を理解することができた。

事業主の声

機械操作も含め、加工技術を身につけることで生産に貢献できるようになった。