

プレス加工技術

概要

プレス加工の生産現場やプレス金型の設計・製作業務に従事される方（初心者～現場経験概ね1年未満の方）を対象に、品質の安定と生産の効率化をめざして、プレス加工理論に関する基礎知識やプレス加工の不具合要因の分析等に必要な知識の習得します。

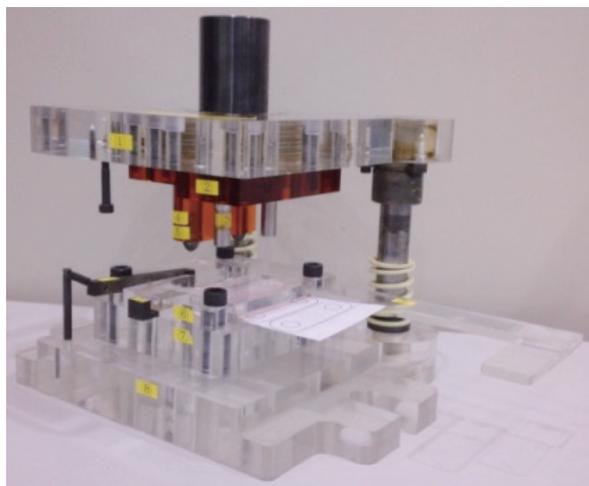
対象者

金属プレス金型の設計・製作および金属プレス作業に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受 講 料
4M010	6/14(水)、6/15(木)	9:00～16:00	2	12H	10人	12,000円

内 容

1. コース概要及び留意事項
 - (1) コースの目的
 - (2) 専門的能力の現状確認
 - (3) 安全上の留意事項
2. プレス加工の概要
 - (1) プレス加工の3要素
 - (2) プレス加工材料
 - (3) プレス機械
 - (4) プレス金型基本構造
3. せん断加工について
 - (1) せん断加工概要
 - (2) クリアランスの影響
 - (3) せん断金型の構造
4. 曲げ加工について
 - (1) 曲げ加工概要
 - (2) 曲げ変形の特徴
 - (3) 曲げ金型の構造
5. 絞り加工について
 - (1) 絞り加工概要
 - (2) 成形加工の加工様式
 - (3) 絞り金型の構造
6. まとめ
 - (1) 質疑応答
 - (2) 訓練コース内容のまとめ
 - (3) 講評・評価



アクリル製プレス金型モデル

使用機器

アクリル製モデル金型

使用テキスト

自作テキスト、市販テキスト

受講者持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓

講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ

受講者の声

- ・本セミナーで「何故そうなるのか」が理解できた
- ・独学では覚えきれなかった部分が補完できた
- ・研修ではカバーしきれなかった部分を学ぶことができた