

# マシニングセンタプログラミング技術 (4日間コース)

## 概要

NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得します。

## 対象者

機械加工作業に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受 講 料
4M009	8/1(火)、8/2(水) 8/3(木)、8/4(金)	9:00~16:00	4	24H	10人	16,500円

## 内 容

1. コース概要及び留意事項
  - (1) コースの目的
  - (2) 専門的能力の現状確認
  - (3) 安全上の留意事項
2. 各種機能とプログラム作成方法
  - (1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能
  - (2) 機械座標系とワーク座標系
  - (3) 工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項
  - (4) サブプログラム
  - (5) 固定サイクル
  - (6) プログラムパターン
3. プログラミング課題実習
  - (1) 課題提示および注意点
  - (2) 表面粗さ、加工精度等
  - (3) 加工工程の検討
  - (4) 疑問点、問題点の抽出
  - (5) プログラミング
4. 加工の検証と評価
  - (1) 加工作業の確認と検討
  - (2) 作業、工程の課題発見と着眼点
  - (3) 改善策とその検証
5. まとめ
  - (1) 質疑応答
  - (2) 訓練コース内容のまとめ
  - (3) 講評・評価



マシニングセンタ：キタムラ機械社製 Mycenter-4XiF  
NC装置：FANUC Series 30i-MODEL B

## 使用機器

マシニングセンタ、各種切削工具、治具、測定機器

## 使用テキスト

自作テキスト、ユニットテキスト

## 受講者持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓

## 講師

北陸職業能力開発大学校 講師

## ステップアップ



## 受講者の声

- ・何となく理解していた部分を詳しく知ることができた
- ・Gコード、Mコードの意味を理解することができた
- ・受講者の知識の幅が広がり、加工時間が短縮された