

旋盤加工技術

概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得します。

対象者

旋盤・NC旋盤の加工に従事する方、又はその候補の方

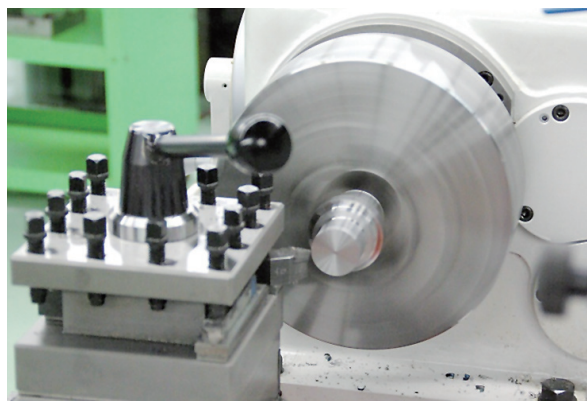
コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受講料
4M004	5/31(水)、6/1(木)	9:00~17:00	2	14H	10人	12,000円

内 容

1. コース概要及び留意事項
 - (1) 訓練の目的
 - (2) 専門的能力の確認
 - (3) 安全上の留意事項
2. 旋盤加工
 - (1) 旋盤の操作・取扱い
 - (2) 切削条件の設定
 - (3) 芯出し作業
 - (4) 工具(刃物)の取り付け
3. 総合課題実習
 - (1) 生産現場に密着した課題の提示
(外径・内径加工)
 - (2) 加工工程の検討・作成
 - (3) 疑問点、問題点の抽出
 - (4) 最適加工方法についての討議
 - (5) 課題加工実習
 - (6) 測定・評価と改善
4. まとめ
 - (1) 質疑応答
 - (2) 課題の組立時における寸法評価・
組立時における精度評価
 - (3) 講評・評価



(普通旋盤：DMG森精機(株)LEO-80A)



(外径加工例)

使用機器

汎用旋盤、各種工具、各種測定器

使用テキスト

自作テキスト、工具カタログ資料

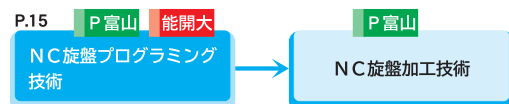
受講者持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓

講師

北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ



受講者 事業主の声

- ・今までとは違う工程を知ることができた
- ・製図を描く際に加工のイメージがうかぶようになった
- ・加工条件の見直しにより、作業時間の短縮につながった
- ・後輩の指導が出来るようになった