

PLCによるFAセンサ活用技術

概要

シーケンス(PLC)制御設計の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた総合実習を通じて、FAシステムにおけるセンサの活用技術を実践的に習得します。

対象者

「PLC制御の回路技術」を受講された方、又は同等の知識のある方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受 講 料
4D017	6/21(水)、6/22(木)	9:00~16:00	2	12H	10人	8,000円
4D018	11/29(水)、11/30(木)					

内 容

1. コース概要及び留意事項
 - (1) コースの目的
 - (2) 専門的能力の現状確認
 - (3) 安全上の留意事項
2. PLCの概要
 - (1) PLC制御の概要
 - (2) 入出力回路
 - (3) 専門的能力の確認
3. センサ概要
 - (1) センサ概要
4. 各種センサ
 - (1) 各種センサの種類、特性、使用目的、選定方法
 - (2) PLCへの信号取り込み
5. 安全対策
 - (1) 安全のためのソフトウェア対策
 - (2) 安全のためのハードウェア対策
6. FAセンサを用いた自動制御回路製作実習
 - (1) 現場に即した実習課題の提示
 - (2) 最適なセンサの選定方法
 - (3) 最適なセンサ配置を決定
 - (4) 入出力機器の配線
 - (5) 回路(プログラム)の標準化・運用管理
 - (6) 入出力機器の配線
 - (7) 発生しうるトラブルの予測・検討
 - (8) 回路(プログラム)の標準化・運用管理
 - (9) 試運転・デバッグ
7. まとめ
 - (1) 実習の全体的な講評及び確認・評価



(近接センサ検知による排出機構)

使用機器	PLC(三菱Q03UDE)、プログラミングツール(GX Works2)、各種センサ、負荷装置
使用テキスト	自作テキスト
受講者持参品	筆記用具、軽作業ができる服装
講師	北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ

受講者 事業主の声

- ・実際に動かしてみることで、予期せぬ不具合が発生し、それに対するトライ&エラーがとても勉強になった
- ・本人の業務に対する知識と取り組み意識が向上した