

PLC制御の応用技術（三菱編/オムロン編）

概要

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、最適化に向けた数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得します。

対象者

「PLC制御の回路技術」コースを受講された方、又は同等の知識のある方

	コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受 講 料
三 菱 編	4D011	6/7(水)、6/8(木)	9:00 ~16:00	2	12H	10人	8,000円
	4D012	2/7(水)、2/8(木)					
オムロン編	4D013	11/8(水)、11/9(木)					

内 容

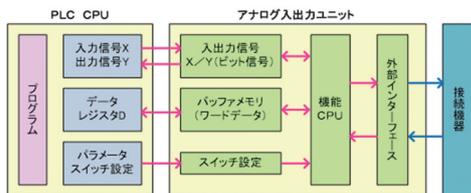
1. コース概要及び留意事項
 - (1) コースの目的
 - (2) 専門的能力の現状確認
 - (3) 安全上の留意事項
2. PLCの概要
 - (1) PLCの仕様
 - (2) PLCの活用法
 - (3) 数値データの取扱い
3. 数値処理命令
 - (1) 基本命令
 - (2) 応用命令
 - (3) 特殊命令
4. 高機能ユニットの機能
 - (1) 概要、仕様
 - (2) 各種設定
 - (3) プログラムおよび機器制御実習
5. 数値処理実習
 - (1) 生産現場に密着した総合課題の提示
 - (2) 入出力機器との配線・接続
 - (3) 制御プログラム
 - (4) 動作確認とデバッグ
6. まとめ
 - (1) 評価



(三菱編 - 数値表示・入力機器)



(オムロン編 - 数値表示・入力機器)



(三菱編 - 信号の授受)



(オムロン編 - 実習機材)

使用機器

PLC(三菱Q03UDE)、プログラミングツール(GX Works2)、A/D・D/A変換ユニット、負荷機器、工具、その他
PLC(オムロンSYSMAC CP1H)、プログラミングツール(CX Programmer)、負荷機器、工具、その他

使用テキスト

自作テキスト

受講者持参品

筆記用具、軽作業ができる服装

講師

北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ

<p>P.27 能開大</p> <p style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 5px; text-align: center;">PLCプログラミング技術</p>	<p>P.30 P 富山 能開大</p> <p style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 5px; text-align: center;">PLCによる FAネットワーク構築技術</p>	<p>P.31 能開大</p> <p style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 5px; text-align: center;">PLCによるタッチパネル 活用技術</p>	<p>P.32 能開大</p> <p style="background-color: #e91e63; color: white; padding: 5px; text-align: center;">PLCによる位置決め 制御技術</p>
---	---	--	--

受講者 事業主の声

- ・ PLCを用いた数値演算の知識・技術を得ることができた
- ・ 個人のスキルアップによる対応力向上につながった