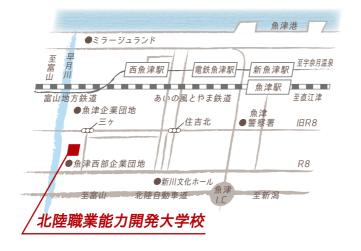


北陸職業能力開発大学校

〒937-0856 富山県魚津市川縁 1289-1 TEL: 0765-24-5552(代) FAX: 0765-24-4770 URL: https://www3.jeed.go.jp/toyama/college/





北陸職業能力開発大学校活動報告 2025







2024年度の活動 / 修了生へのインタビュー

年間活動報告 令和6年度

Campus Calendar 2024-2025

4日 入校式











8日 大門高校出前授業 15日 オープンキャンパス 20日 雄峰高校出前授業

24日 球技大会

23日 新川地区振興会総会

28.7/2日 高等学校進路指導担当者説明会

24日 魚津市ものづくり青年技能者の 全国大会出場等激励会 (若年者ものづくり競技大会) 27~28日 くろベフェア

28日 オープンキャンパス 31~8/1日●第19回若年者

ものづくり競技大会









3日 オープンキャンパス

3~10/1日 動波工業高等学校 出前授業

19~20日 〇〇魚津 26日 **創魂祭**(学園祭)· オープンキャンパス

1~15日 魚津工業高等学校出前授業

13日 魚津市ものづくり青年技能者の全国大会出場等激励会 (第62回技能五輪全国大会)

21~25日 第62回技能五輪全国大会

23日 保護者懇談会

27日 工場見学 (1.アイザワマシニング(株)/ 2.(株)トヨックス/3.北星ゴム工業(株))

29日 とやまITリクルートフェア

30 ⊟ Hokuriku Innovation Trial-2024

6日 富山県教育委員会

産業教育新技術等講習会研修

11日 就職支援ガイダンス

(新川地区振興会会員企業経営者講話





写真撮影しています。



2025

14~15日 2025ポリテックビジョンin新川

20日●富山機電工業会主催

ものづくり新技術開発・改善事例及び論文発表会 28日 魚津市ものづくり青年技能者の全国大会出場等報告会

14日●新川地区振興会評議員会 12・18日●学内合同企業説明会

21日●修了式

23日●オープンキャンパス







National Skills Competition

技能五輪全国大会

2024.11.21-25 愛知 ////

令和6年11月21日(木)から25日(月)にかけて愛知県国際 展示場で開催された第62回技能五輪全国大会電子機器組 立て職種に当校の電子情報技術科から1名の学生が富山県 代表として参加しました。技能五輪全国大会は、技能レベル の日本一を競う技能競技大会です。今年度は新型コロナの5 類移行を受けて、5年ぶりに集合形式で開会・閉会式が開催 されました。

電子機器組立て職種は、電子機器の設計から製作までの 能力を競う競技」、電子機器製品の不具合の発見と修理能 力を競う競技川、電子機器の動作に必要なプログラミング能 力を競う競技川から構成されていますが、具体的な電子機器 や課題は当日に公開されるため、広い知識とその場での対 応力が問われる競技となります。また、上位入賞者は国際大 会へ出場しています。今回は企業13社28名、学校7校12名 (北陸能開大1名、関東能開大2名、近畿能開大1名、四国能開 大2名)、計20団体40名にて、日頃の訓練の成果を発揮すべく 技を競いました。

今大会では、「モールス信号」が題材 になり、現在のハードウェアとソフト ウェアの技術を駆使した新しいアプ

ローチで出題されました。各課題は2時間を超える競技時間 ですが、選手は集中を絶やすことなく取り組んでいました。

今大会はキヤノンの選手が金賞(1位)になり、上位にはデン ソー、トヨタ自動車、日産自動車、セイコーエプソンと日本を 代表する企業が並ぶ中、四国能開大の選手が入賞するなど 学生の健闘もありました。当校の選手は残念ながら入賞する ことはできませんでしたが、各課題に対する確実な手ごたえ と共に、現在の技術者としての自分の実力を知ることができ ました。また、在校生にも新しい目標を示すことができまし

た。この経験を活かそうと、すでに来年の 大会に向けて始動しています。未来の電 子機器技術者として成長を期待します















第19回若年者ものづくり競技大会

Youth Skills Competition 2024 Japan < gunma>

旋盤職種、機械製図(CAD)職種

「若年者ものづくり競技大会」は職業能力開発施設、工業高等学校等において、技能を習得中の企業等に就業していない20歳以下の若年者を対象に開催されます。若年者に目標を付与し、技能を向上させることにより若年者の就職促進を図り、併せて若年技能者の裾野の拡大を図ることを目的としています。

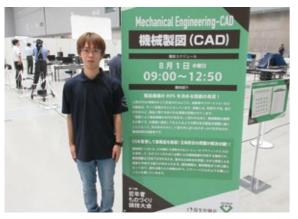
今年度の若年者ものづくり競技大会は、令和6年7月31日 (水)から8月1日(木)にかけて群馬県のGメッセ群馬、群馬県立高崎産業技術専門校等の会場で15職種が開催されました。

当校からは、旋盤職種に生産技術科1名(谷口選手)および、 機械製図(CAD)職種に生産技術科1名(中島選手)の計2名 が富山県代表として参加しました。





旋盤職種 谷口選手(写真左の右側は補佐の宮崎くん)





機械製図(CAD)職種 中島選手

ビジネスプランコンテストでシビックプライド賞受賞

Hokuriku Innovation Trial 2024

ビジネスプランコンテストHokuriku Innovation Trial 2024 が、令和6年11月30日(土)に金沢勤労者プラザを本会場として開催されました。この大会は、一般社団法人テレコムサービス協会主催、北陸情報通信協議会(HICC)の共催によるもので、第11回G空間×ICTまちづくりトライアルコンクールを兼ねており、エントリー審査を通過したチームが発表を行います。

応用課程生産電子情報システム技術科では、今年度も地域の発展や社会課題の解決に向けたビジネスプラン、ビジネスアイデアの発表に挑戦し、今年で9年連続出場となりました。北陸地域の大学13チームという過去最多の参加がある中で、シビックプライド賞を受賞しました。大会に参加したのは、鶴賀善太郎君と、町康太郎君の2名です。

今年度発表したのは、全国的に被害が増え続けている特殊 詐欺の被害防止対策です。ここ10年間での被害額は、約4000 億円という途方もない被害額であり、被害者の数も16万人に も及び、年々増え続けています。主に高齢者の被害者を一人 でも減らしたいという思いから、「見守るIoT観葉鉢」を製作 し、発表を行いました。 参加チームの近年の傾向として、複数の大学による連携 チームの参加が目立つようになってきています。今年も北陸 大学・新潟大学の2学連携や、北陸先端科学技術大学大学 院・山口大学・岐阜大学の3大学連携チームが参加しました。 年を追うごとに、参加大学の裾野が広がってきていることか らも、より一層新しい創造的な取り組みへの期待が高まって いることが実感されます。

参加した学生にとっては、学んだ技術が社会にどう役立てられるのかを真剣に考え、実感できる有意義な大会となりました。



左側は町くん右側は鶴賀くん



出前授業(砺波工業高校)

Visiting Lectures

今年度、砺波工業高等学校(9~10月)で出前授業を実施し ました。

主な内容はRaspberry Piマイコンを用いたPython言語プ ログラミングで、LED(発光ダイオード)の点滅制御、スイッチ による入力処理、温度センサとLCD(液晶パネル)による温度 測定、Webサーバ構築とHTMLによるホームページ作成で、 担当は電子情報技術科です。

出前授業実施前に高等学校を訪問し、先生方から授業内 容に関する要望を伺い、あらかじめ用意してある教材を修正 し、授業に臨みました。

マイコンのしくみやプログラム言語を作成するためのパソ コン環境などを解説し、実習を通じてLEDやスイッチ、温度セ ンサ、LCDの制御やホームページ作成などを体験してもらい ました。そして、このような内容を高校卒業後に深く学ぶため には様々な進学先があり、その一例として当校の紹介をさせ ていただきました。

生徒さん達はこれまでに学んできた内容をもとに体験授 業の内容を学び、理解を深めていただけたようです。今回の 経験を活かし、これからの高等学校での授業に役立てていた だき、もし興味をもっていただけたら、このような分野の学校に 進学して、ものづくり企業への就職へ結びつけばと思います。







2024.7.27-28 / 10.19-20

地域イベント(くるベフェア、〇〇魚津)

Event

ものづくりの面白さを体験

当校は毎年、ものづくりの楽しさ、面白さを子どもたちに 知ってもらうために、子どもたちが集まる地域のイベントに 参加し、積極的にものづくり体験教室を実施しています。

2024年度は、以下のイベント・テーマで実施し、延べ234組 の親子にご参加いただきました。ご来場いただいた皆さま、 ありがとうございました。

- ◆くろべフェア『サイコロ型ペン立て』 令和6年7月27日(土)~28日(日)
- ◆○○魚津 『雨センサー』『オリジナルカレンダー』 令和6年10月19日(土)~20日(日)

『サイコロ型ペン立て』は、それぞれのアクリル板に1つか ら6つの穴が開いており、その板を組み合わせることでひとつ のサイコロを作る体験です。出来上がったサイコロの「1」の 面にはマーカーペン、「6」の面には鉛筆を入れることができ ます。青、黄、緑、オレンジ、紫など様々な色から板を選ぶた め、たくさんのカラフルなサイコロを見ることができました。 子どもたちは板を組み合わせる順番や力加減などに気を付 けながら、1枚1枚しっかりと組み立てていました。



くろベフェアブースの様子



サイコロ型ペン立て

『雨センサー』は、雨が降るとブザーが鳴る電子基板をはん だごてを使って作る体験です。基板に開いた穴が非常に小さ く、初めてはんだごてを使う子どもたちは部品を接着させる のに苦労していましたが、当校の学生のサポートもあり上手 く完成させることができました。そして、実際にセンサー部分 に水をかけて音が鳴っている様子を見て、子どもたちはとて も興奮していました。

今年度も、子どもたちに自分の手でひとつのものを完成さ せる楽しさ、面白さを実感してもらえたと、嬉しく思います。 また、ものづくり体験教室では当校の学生がサポートスタッフ として参加しています。子どもたちにとってわかりやすい伝え 方を工夫しながら、一緒にものづくりをすることは学生にとっ ても、日頃の授業とは違った学びを得られる貴重な機会とな りました。

当校では今後も、ものづくりの楽しさを発信してまいります。



○○魚津パネル



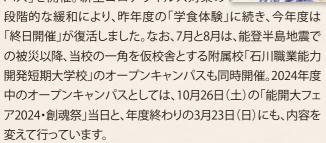


オープンキャンパス

Open Campus

3年ぶりの終日開催! 夏のオープンキャンパス、 内容充実の完全復活へ

6月15日(土)、7月28日(日)、8月3日(土)の 3回に渡り、当校にて「夏のオープンキャン パス」を開催。新型コロナウイルス対策の



正面玄関での受付は、参加者の緊張も考慮し、例年通り現役 学生が担当。受付を済ませた参加者を指定の教室に促し、前澤 校長と大野学務課長による学校概要と入試制度の説明を行っ た後に、校内の見学へ向かいます。見学終了後は食堂へ移動

し、定番の唐揚げ・ハンバーグ定食を実食 する「学食体験」を。休息と体験授業前の 腹ごしらえを兼ねたこの時間帯には、希望 者に向けた「学生寮見学」も実施しました。



午後から始まった「体験授業」は、専門課程3科のうち、参加者 が事前に選択した2科で1時限ずつ参加できます。午前開催だっ た昨年度は1学科のみでしたが、終日開催に戻ったことでより濃 い内容での実施が叶いました。

まず、「機械設計について知ろう!」をテーマに掲げた生産技 術科では、「3D-CAD」の体験を実施。コンピュータ上で立体表現 (3D-CADモデリング) に触れるという授業内容は、全3回(6~8 月)共通です。

一方、電子情報技術科では、「プログラミングについて知ろ う!」というテーマを軸に、各回で異なる体験授業を実施。6月は マイコンプログラムの開発、7月はWebコンテンツの制作、8月 はAndroidスマホアプリの開発という内容で行いました。

最後に、「電気制御の仕組みを知ろう!」をテーマに掲げた電 気エネルギー制御科では、6月は「PLC」を用いてパソコン内で 記号をはめ込み、設計図を作る「シーケンス制御」の体験授業

を、7月と8月はプログラミングロボットを用い、 制御プログラムを作る基本的な処理の流れや 人間の五感に変わる「センサ」について学ぶ 「制御・センサ体験」を実施しました。



ちなみに、電気エネルギー制御科の体験授業では、今年も現 役学生が先生役を務め、その中心的役割は、当校修了後、職業 訓練指導員として採用が決定している応用課程2年の男子学生 が担いました。自身の学びや体験をそのまま伝える指導を心が けた彼は、参加者の積極性とやる気に終始感心させられたそう で、「実習やグループワークが多い当校は、目で見て、手で触れ、 会話を交わす中で力が付く環境。モノ作りが好き人はぜひ入校 してほしい」と、未来の後輩たちに期待を寄せました。また、就職 活動で悩んでいた頃に親身に接してくれたという当校指導員の 姿を思い起こし、「進路にも親身になれる先生に」と、自身が目 標とする先生像を再確認していました。

> 8月の開催日に、電気エネルギー制御科の 体験授業で熱心な姿を見せていた男子高校 生に話を聞くと、なんと6月にも参加したリ ピーターとのこと。プログラマー志望につき、 本命は電子情報技術科ながら、全科を体験し

てみようと考えたそうで、充実の設備環境や先輩同士のフラン クな関係性に触れる中でより良い印象を深めたと言います。高 校側も家族側も満場一致で賛成する中、翌春の入校を目指す 彼は、学生寮の見学時も積極的に質問を投げかけていました。

また同日、参加していた女子高校生は、進学先に工業系の学 校を志望しており、電子情報技術科と電気エネルギー制御科の 授業を体験。フレンドリーな先輩の姿に安心感を覚え、有力候 補として当校への興味を深めた様子でした。

なお、別室では、「保護者向け説明会」も実施。大野学務課長 と新原就職支援アドバイザーが、当校ならではの高い就職率や 就職活動時の取り組みについて補足しました。参加者はそれぞ れの帰路や帰宅後に、体験授業の感想の共有や、将来・未来に 向けた前向きな話し合いを行えたことでしょう。



2024.5.24

球技大会

Ball Game

5月24日(金)に球技大会を開催しました!球技大会は学生 自治会が主体となり、スポーツを通じて在校生同士の交流を 図るイベントです。

魚津市北鬼江にある「ありそドーム」にて実施しました。今 回は石川職業能力開発短期大学校(以下、石川校)が1月1日 の能登半島地震による被災のため、北陸職業能力開発大学 校に一時移転しており、石川校の学生を交えての合同開催に なりました。

まずは開会式です。最初に自治会長からの挨拶があり、そ の後、学務課職員から、怪我防止、写真撮影についてなどの お話しがありました。

開会式の後は、各種目ごとに自治会役員の学生が指揮を執 り、試合が開始されました。今回はバドミントン、バレーボー ル、フットサルの3種目です。

試合の進行は各種目ごとにトーナメント形式で行われ、そ れぞれのチームで優勝を目指します。

3種目とも試合に熱中する学生の姿やチームメイトと楽しそ うに声をかけあう様子が見られました。

昼休みには、キッチンカーや飲食店による販売があり、学 生たちも自然と笑顔が溢れていました。

昼休み終了後は試合が再開され、3種目ともに決勝トーナメ ントヘコマを進めました。

決勝トーナメントでは、たくさんの学生や職員が見守る中 で行われました。

優勝したチームには、自治会長から景品が授与されました。

球技大会終了後、各科や学校を超えた交流が見られ、集合 写真を撮影しました。













能 開 大 フェア 2024 & 創 魂 祭

Nokaidai Fair 2024 & Sokon-sai

秋晴れの下、過去最大級の大盛況! 能開大フェア2024・創魂祭、開催!

令和6年10月26日(土)、本校キャンパス全域にて、「能開大 フェア・創魂祭」が開催されました。コロナ禍以降の規模縮小 から段階的な規制緩和を経て、本来の形式に戻った前回が想 定外の悪天候の中での開催となったため、快晴となった2024 年度が完全復活と言える回に。また当日は、「秋のオープン キャンパス」も同時開催。両イベントとも石川校との合同開催 という異例も相まって、過去最大級の賑わいを見せました。

まず、職員主導の「能開大フェア」は、「オープンキャンパス」 と同様に校舎内での開催。親子参加型の「ものづくり教室」の テーマは「富山県パズルに挑戦!」で、指導員が事前に各市町 村の形に削り出したアクリル製パズルを、好みの色を選びな がら完成させる企画となりました。削り出しの工程は会場の談 話室内で同時上映され、完成品は参加者のお土産に。

そして、学生主体の「創魂祭」は、トラックステージを構える 駐車場エリアと様々なゲームや展示を用意する体育館が舞台 に。ステージ司会は出演者のコーディネート役を兼任する水 橋出身のシンガーソングライター「河合良」さんと学生が担当 しました。パフォーマンスは「心羅」さんの演舞から「未来」さん (ソロ)、「AneMone」さん(デュオ)、「河合良」さんによる弾き 語り演奏へと続き、スペシャル枠で参加のソロアイドル「空野 青空」さんの歌とダンスでフィニッシュ。午後一番は学生が弾 き語り演奏を披露。富山にゆかりのある出演者の共演が、会場 の盛り上がりに華を添えました。

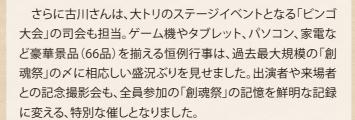
ちなみに、ステージ観覧席(飲食エリア)を囲むのは、石川校 を含む全科、各学年それぞれの模擬店です。焼きそばや焼きう どん、串焼き、二郎系ラーメン、たこ焼き、フランクフルト、ク レープなど様々なグルメが用意され、「学生自治会」のダーツ コーナーと合わせた店舗数は過去最大の「17」に。それでも 早々に「完売」が続出し、賑わいと注目度は自ずとステージ側 へ集約されていきました。

なお、体育館では例年通り、対戦型ゲームのトーナメントを 開催。周囲には「富山県警察サイバー犯罪対策課」や「つくる UOZU」によるゲームコーナーも設置されました。県警からは サイバーセキュリティの知識が深まるクイズゲーム、「つくる UOZU」からは県の依頼で生まれた高齢者向けゲーム、ご当地 キャラクターや地元企業とのコラボゲームが登場。巨大な ゲーム空間と化した館内では、石川校の恒例行事である総合 制作の展示も行われました。

そんな各会場の活況ぶりに目を細め、「順調に進んでよかっ た」と胸を撫で下ろすのは、「学生自治会」の会長として「創魂 祭」を取り仕切った「生産電気システム技術科」(応用課程)1年 生の古川紫桜さんです。昨年クラスの暴風雨も見越し、テント の風よけ設置など、安全確保と危機管理にも注力を重ねた運 営側は、当日までソワソワしていたそう。同時に、ビンゴカード の受け取り条件にスタンプラリーを加えるなど、来場者に学校 への興味を深めてもらう新しい仕組み作りにも尽力したと言







なお今回は、前年に会長を務めた「生産電気システム技術 科」(応用課程)2年の池崎泰盛さんが副会長を務めました。大 雨の中での開催で得た教訓を活かすべく、裏方に徹した池崎 さんは、準備開始を早めることで万全の悪天候対策を構築で きた部分に、「創魂祭」の成長を実感したそう。「ビンゴ大会」で 多くの参加者がスムーズに楽しめるようなルール作りなど、新 たな課題については「柔軟な運営を!」とエールを添えつつも、 「自身にとって、人生最高の学園祭を見られました!」と古川会 長率いる後輩たちに、感謝のコメントを残しました。

学生自治会副会長インタビュー

昨年は準備を始める時期が遅かった経験を踏まえ、今年度は石 川校が移転してきていることもあり、例年より早く創魂祭の準備を はじめました。

今年は天候にも恵まれ学園祭日和でしたが、早く準備に取り掛 かることができたため、雨天時の対策を万全に立てることができ、 昨年は雨で火を使う模擬店は離れで調理を行っていましたが、今 年度は、会場内のテントで行うことができました。

2 今年の満足点、反省点があれば!

石川校と合同での創魂祭でしたが、無事終えることができた点 が今年の満足点です。

反省点は、ステージイベントとして企画したビンゴ大会が予定時 間を大幅に超えてしまったため、日が昇っているうちに片付けを完 了することができなかったことです。

3 後輩にメッセージを!

今年度の創魂祭は大成功でしたが、石川校と合同で行うことで 当日見つかった問題点がいくつかあったと思います。その点を踏ま えて、柔軟に来年度の創魂祭の運営を行っていってください。

(4年間を振り返っての感想とか)

学生生活最後の学園祭でしたが、4年間を振り返って人生最高の 学園祭を見れたと思います。後輩の古川会長には感謝しています。









2025ポリテックビジョンin新川

2025 Polytechnic Vision in Niikawa

2025 Polytechnic Vision in Niikawa

令和7年2月14日(金)の午後と15日(土)の終日、『北陸職業能力開発大学校』にて、「2025ポリテックビジョンin新川」を開催。石川と新潟の附属短期大学校と合同で、学生の柔軟な発想力を駆使した「作品」や、企業や地域と重ねてきた「研究」を展示・発表する年に一度の晴れ舞台は、平年以上の降雪と積雪の合間を縫うように訪れた快晴の下、大きな盛り上がりを見せました。

開会式は2日目の朝、展示会場の中核となるD棟のエントランスで実施。前澤校長による開会宣言と村椿市長ら来賓を交えた全11名でのテープカットを機に、校舎全体が一般開放されます。来賓一同はその後、学生が案内役として待機する展示室を巡回し、学生によるプレゼンに耳を傾けます。行政や企業の関係者と直接交流を図れる機会は、社会での活躍や地域への貢献を目指す学生にとっても有益な時間に。ちなみに校舎内には地元の高等学校や専門学校、振興会らの活動状況が一望できる「産学交流コーナー」も設置。さらにA棟とC棟では、旋盤、シーケンス制御、電子回路組立ての計3部門に分かれ、現役学生が技術を競う「ものづくり競技会」も開催。会場には、全国各地の能開大生や、地元の高校生が集いました。





そして「体育館」では、3校各科の総合制作の発表を初日に、本校応用課程の3科合同チームによる開発課題の発表を2日目に開催。インターネット同時配信も行われたステージの上では、登壇者それぞれが用意した資料を駆使し、制限時間の中で簡潔かつ詳細なプレゼンを実施。万全を期した準備の成果は、質疑応答時の柔軟かつ的確な回答でも見て取れました。

なお、開発課題の発表後には、前日に発表を終えた総合制作部門の結果発表と表彰式を。金賞は富山校・生産技術科による「生産性に寄与する自働システムの開発」、銀賞は石川校・生産技術科による「洗浄機能を備えたペットボトルつぶし機の開発」、銅賞は富山校・電子情報技術科による「蜃気楼自動判定システムの制作」となりました。



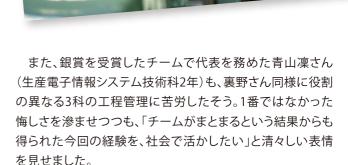




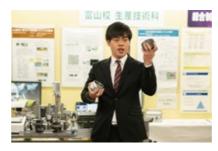
そして午後はゲストによる記念講演を開催。題目は「Hondaにおける航空用パワーユニット開発への挑戦」で、ステージには『本田技術研究所』の「先進パワーユニット・エネルギー研究所」や『本田技研工業株式会社』の「コーポレート戦略本部」で重責を担う輪嶋善彦氏が登壇しました。新たな移動手段として期待される「eVTOL」の開発やカーボンニュートラル社会の実現に挑む背景と現在地、未来への展望、創始者から受け継ぐ技術への思いを熱弁。未来の技術者として期待する学生に向けた技術論を展開しました。

講演後、体育館は「ものづくり競技会」と開発課題部門の 結果発表および表彰式の会場に転換。まず、「ものづくり競 技会」は高校生も大健闘という結果となり、続く開発課題発 表は、「産業ロボットを活用した樹脂製品の加工検査システ ムの開発」が金賞に、「卓上レーザー彫刻機の開発」が銀賞 に輝きました。

金賞チームで代表を務めた裏野優仁さん(生産電気システム技術科2年)は、「一年間の成果が認められた」と喜ぶ一方、「他チームの完成度も高かったので、プレゼンで最高のパフォーマンスが出せてよかった」と冷静に接戦を振り返ります。「様々な分野を広く、人を細かく見る大切さを知った」と自身の成長を語り、「今回の学びは指導員として活かしたい」と、修了後の目標を掲げました。



授賞式後はプレゼンターを務めた前澤校長が総評を。「企画の段階から何度か見てきたが、見違えるほど素晴らしくなっていた」と発表者全員を称え、「課題制作はものづくりの楽しさが詰まった科目。テスト時のドキドキ感を大切に」とエールを送ります。その流れで行った閉会式では、開催に携わった全ての人への感謝の言葉を送り、「2025ポリテックビジョンin新川」は閉幕しました。













専門課程総合制作実習の成果

Production

総合制作実習は専門課程で学んだことのまとめとして、実際 に自ら設計・製作を行う課題実習です。

テーマを選択して限られた時間のなかで、ものづくりを行 います。

今年度は3科で19テーマとなり、ポリテックビジョンでの 発表・展示を行いました。

今年度のテーマには、競技会への出場をめざすものや生 産現場を意識した工作機械の設計・製作、中学生向け教材 の開発など、実用的な製品をめざしたものなどもあり、多岐 にわたるテーマとなりました。

生産技術科テーマ一覧

- ・生産性に寄与する自働システムの開発
- ・マイクロフライス盤の設計・製作
- ・簡易画像寸法測定機の設計・製作
- ・スターリングエンジンの設計・製作
- ・射出成形用金型の設計・製作

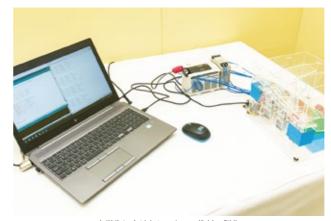


スターリングエンジンの設計・製作



「電気エネルギー制御科テーマ一覧[`]

- ・自作4軸ロボットと市販6軸ロボットのコラボシステム の設計・製作
- ・PLCを利用したプライズゲーム機の製作



中学生に向けたシーケンス教材の製作

- ・Arduinoを用いたHit & Blowの製作
- ・中学生に向けたシーケンス教材の製作
- ・ロボットを用いたFAシステムの製作



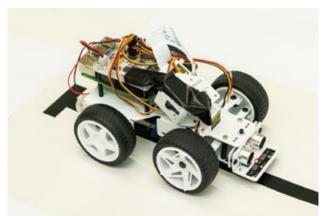
ロボットを用いた FA システムの製作

電子情報技術科テーマ一覧

- ・ICチェッカーⅡの制作
- ・迷路走行ロボットの制作
- ・XRを利用した広報ツールの制作
- ・確率計算と抽選を行うスロットマシンの制作
- ・AI画像処理技術を用いた市民バス乗降客計測システム の開発
- ・市民バス情報システムの開発
- ・センサを利用した入力インターフェースの制作
- ・工場内稼働状況監視システムの制作
- ・蜃気楼自動判定システムの制作



XR を利用した広報ツールの制作



迷路走行ロボットの制作



蜃気楼自動判定システムの制作

応用課程開発課題実習の成果

Development Challenges

開発課題実習は、生産現場を意識した「ものづくり」工程の生産管理を主体的に行うことにより複合した技能・技術およびその活用能力(応用力、創造的能力、問題解決能力、管理的能力等)を習得することを目的としています。

この目的を達成するために、令和6年度も応用課程3科の2年生(生産機械システム技術科・生産電気システム技術科・生産電子情報システム技術科)を1チーム15名程度に分け、開発課題実習を実施しました。ここに、5チームの実習成果を紹介します。



校内における 物品搬送車システムの開発

当校の職員は、事務用品や訓練で使用する教材など、さまざまな物品を運搬しますが、距離は約120m、さらには階段や段差、傾斜もあるため、かなりの労力を要します。そこで本開発課題では、本館からD棟までを自動で移動し、教材などの物品を搬送する搬送車システムの開発を行いました。





自動琉綿機の開発

昨年度に引き続き、綿の製品化に必要な 工程の1つである琉綿工程の自動化に取り 組むことにしました。今年度は、昨年度に比 べ機体を小型化、供給から排出に至るまで をすべて自動化させることができる琉綿機 の開発を目指します。



TEAM 03

大型ベアリング用 内外輪を仕分けする モデルシステムの開発

私たちが訪問した大型ベアリングを製造する企業では、作業担当者1名が手作業で1~15kg程度の製品(合計約12t)を、パレットに並べる作業を行っていました。協働ロボットや画像処理等を活用し、この工程の自動化に向けたモデルシステムの開発に取り組みました。



15

卓上レーザ彫刻機の開発

ポリテックビジョンや創魂祭などのイベ ントで、専門知識がなくても安全に操作でき る卓上レーザ彫刻機を開発しました。イベ ントで使用する際は、アクリルキーホルダに およそ180秒で彫刻でき、ワークを自動で 搬入出することで実演から配布までをス ムーズにしています。それ以外で使用する 際は、加工条件を自由に設定し、彫刻および 切断加工ができるものを開発しています。





産業用ロボットを活用した 樹脂製品の加工検査 システムの開発

樹脂製品にナットを熱圧入し、不良品かど うかを検査する装置です。テーマを頂いた 企業ではナットの熱圧入のみが自動の半自 動でしたが、供給加工検査も全て自動で行 います。検査の0.2mmの傷を画像処理で見 つける機能は大変でした。



修了生の訪問取材応用課程

◆入社してからのキャリアステップを教えてください

スギノマシンを志望した理由は、小学生の頃にエ 場見学をしたことがあり、そのときに水で物を切る ところにとても衝撃を受け、ずっと心に残っていた からです。就職先を考えるときに、やっぱりスギノマ シンで働いてみたいという思いが強く、スギノマシ ンを選びました。

私は設計業務を担当しており、入社して半年が 経った頃、東京ビッグサイトで開催される「洗浄総 合展」で展示する機器の治具の設計に携わりまし た。コンクリートをはつる(※)作業で使う「シングル ガン」という機器を安全に使用できるようにする支 持台です。ガンから噴射される超高圧水はとても危 険で、作業中に事故が起こると、人命に関わります。 事故につながらないよう、特に安全面に配慮し、人 と機器との距離や稼働域のことを考えながら、調整 を行いました。新人の私は、先輩社員にも相談しな がら、どうすればより使いやすいものになるかとい う点も考慮し、設計を進めました。

※はつる=コンクリートを削ったり、穴をあけたりす ること。

◆北陸能開大の学生生活の中で、特に印象に残って いることは何ですか?

4年次で1年かけて取り組んだ応用課程の開発課 題実習です。私のチームは先輩方からの引き継ぎ の課題である「自動綿繰り機」を制作しました。そも そも綿繰りは綿繊維を綿と種に分ける作業です。手 作業で綿繰りを行うと大変時間がかかり、作業者の 負担になってしまいます。この課題は綿繰りの自動 化を図り、作業者の負担を減らそうというものです。

これまでの「自動綿繰り機」では、綿を繰る部分と 種を排出する部分を一つの機構で賄っていました。 しかし、綿は1個1個ではなくてまとまりで来ることが 多く、大量に綿が入ってきたときに綿が繰りきれず、 処理されないまま流れていってしまうことがあった のです。そこで、同じチームである他科のメンバーと 協力し、何度も話し合って解決策を探しました。最 終的に、一定量の綿が入ったら供給をストップする と良いのではという結論に達しました。私たちは、 綿を繰る部分を「綿を供給する部分」と、「綿を繰る 部分」、「種を排出する部分」という三段構造に変更 しました。また、「綿を供給する部分」を画像処理で 制御し、綿の供給量を一定にすることで確実に綿を 繰れるようにしました。どうしても制限はありました し、実績もない中での設計は難しい面も多々あった のですが、先生方からもアドバイスをもらいながら 開発することができ、大きな達成感を得たとてもい い経験になりました。

◆北陸能開大に入ってよかった点は何ですか?

能開大で学んで良かったと思うことの一つに、製品 が完成するまでの流れを経験できることがあります。



令和4年度修了

2年次と4年次に総合制作実習や開発課題実習 (一般的な大学でいう"卒論"や"卒研")があるので すが、自分で設計したものを自分で加工して、組み 立てて、最終的に一つの製品を作りあげます。自分 で設計して、加工して、組み立てるという、製品が完 成するまでの流れを能開大で学んだことが、仕事を するときに活かされているように思います。例えば、 初めての仕事であっても、話の大まかな全体像がす ぐにつかめたり、次の工程をイメージできたりする のは、能開大で流れを経験しているからこそだと思

また、能開大では、自分で加工することも多いの で、「これは加工できるかな」とか、「こういう仕様で 図面を書いたら加工しやすいかな」と考えられるよ うになったことは、とても良かったですし、仕事をす る上で大切な考え方だと感じています。

能開大は設備が整っていて、さらにクラスが少人 数だからこそ先生との距離が近く、質問や相談がし やすいのが特長だと思います。そのため、私自身も、 よく先生にいろんな質問や相談をしてアドバイスを もらっていました。それだけ、しっかり集中的に学ぶ 環境であるということです。普通科出身でも、確実に 現場のプロを育て上げる学習環境と、就職に対する 確実なサポートは能開大ならではだと思います。

◆今後の目標は何ですか?

私が設計を担当している超高圧水を使う機器で の作業は危険を伴うものです。私自身の今後の目標 として、まずは安全を一番に考えて、さらに使いやす い機器の設計ができるようになりたいと思っていま す。そして、会社に貢献できるように取り組んでいき たいです。

菜さん

第一技術部 WJ設計株式会社スギノマシ 設計二課

上司からのメッセージ

株式会社スギノマシン 第一技術部 WJ設計二課 課長 舟津 昭博さん

私の部署に配属になり、最初に話し始めたときから自分の考えをハッキリ伝えられる人だなと感じました。機械設計をする部署ですが、コミュニ ケーション力やロジカルに考える力も必要とされます。機械加工や製図の基本的な部分のトレーニングができているから、応用できているの だろうと想像します。今後も、自らの発想を活かしたものづくりにチャレンジし続け、大きく成長してほしいです。

W

生産保全課シロウマサ 課生産 保ン 全ス 部株 式



◆入社してからのキャリアステップを教えてください

入社後、新入社員研修を受けた後、私は生産部に 保全スタッフとして配属されました。生産部での保 全スタッフは生産設備の点検、保全が主な仕事で す。1年間、生産部でシロウマサイエンスでのものづ くりの基礎を学んだ後、生産保全課へ配属になり、 現在はひとつの工場の保全スタッフではなく、各工 場の専門保全スタッフとして業務を行っています。 生産保全課としての業務は、各工場の保全スタッフ でも対応できないトラブル対応や生産ラインの改 良、実際の現場で使用される生産設備の製作、導入 など多岐にわたります。能開大で学んできた電気分 野の知識を活かすことは当然ながら、機械分野の 知識も必要となりますので、上司、先輩社員から学 びつつ、日々、自身でも勉強することでどんな業務 にも対応できるように頑張っています。

◆北陸能開大の学生生活の中で、特に印象に残って いることは何ですか?

4年次の開発課題です。課題テーマは既存以上の 効率で制作できる3Dプリンタの設計製作でした。 機械分野、電機分野、電子情報分野と3科合同の チームで取り組み、私は温度制御を行う回路と温度 制御を担当しました。

3科のグループワークを通して納期内に各分野と 連携を取りながらひとつのものを制作することの難 しさを実感しました。現在の仕事も自身ひとりで作 業をおこなうだけではなく、部品設計、組み立て、電 気配線、プログラム制作と各担当に分かれて、作業 を進めていきますので、能開大での開発課題で得 た経験はいまの仕事に活かされていると考えてい ます。開発課題で得た経験を活かして仕事に取り組 んでいきます。

◆北陸能開大に入ってよかった点は何ですか?

能開大に入校して良かった点は、実践的なスキ ルを社会に出る前に身につけられる点です。能開 大ではシーケンス制御の実習やCADを用いた設計 等、実践的な授業が多いので、現在の業務でも活か せる場面が多いです。また、能開大は先生との距離 感も近いため、質問しやすい環境も整っており授業 でわからなくても質問しやすい環境でしたので、わ からないことをわからないままにすることがなかっ たですし、質問をする癖がついたのも良かったと思

次に電子機器類の動作原理を深く学ぶことがで きた点です。生産設備の故障等のトラブル対応で は、交換部品がすぐに用意できないときもあり、代 替部品で応急処置をしなければならない場面もあ ります。その際に、電子機器類の動作原理を能開大 で学んだ経験が臨機応変な対応をすることに活か せられていると思います。

◆今後の目標は何ですか?

現在は、生産設備のトラブル対応や既存生産設 備の動作改良、小規模な生産設備の設計製作が多 く、日々の業務を通してまだまだ自分の考えの甘さ や知識の足りなさを痛感することが多いです。今後 は、大規模な生産設備設計、製作、立上げといった プロジェクトなどにも関われるように、能開大で得 た経験を活かして、日々、自己研鑽して技術と知識 を高め、会社により貢献できるように努力していき

◆現在のお仕事を教えてください

今はお客さまの会計や人事、販売などを管理 する基幹システム「ERP」の構築や保守を担当し ています。ドイツの会社が提供しているソフトを お客さまに合わせてカスタマイズしたり、システ ムに不具合が起きたときの対応をしたりしてい ます。開発期間に1年半ほどかかるものもありま すが、長期に渡り自分が手掛けたシステムを納 めたときの達成感は非常に大きいです。

また、一般的に導入したシステムが安定稼働 するまでに不具合が起きたり、お客さまから要望 や問い合わせが多くあったりしますが、当社では 開発に時間をかけていることもあり、スムーズに 安定稼働できています。そんなときには、頑張っ た甲斐があったなと思えます。

◆北陸能開大の学生生活の中で、特に印象に残って いることは何ですか?

技能検定の電子機器組立て2級で、3年次に技 能五輪全国大会に富山県代表の一人として出場 しました。技能五輪には学生だけの部門がない ので、学生も社会人と一緒に競い合います。日本 人なら誰でも知っているような大きな企業に勤 めている人が多く出場していました。自分が出場 した「電子機器組立」部門は、制限時間内にプロ グラミング、基板組立、基板修理の3つの課題を 終了させる競技です。難易度がとても高くて、 思ったような成績を残すことはできませんでし たが、プロのエンジニアの方の技術やレベルの 高さを間近に感じられ、とても良い経験を積むこ とができました。

◆北陸能開大に入ってよかった点は何ですか?

4年次の開発課題では機械分野/電気分野/ 電子情報分野の3科の学生がチームを組んで取 り組みます。私たちのチームは、人と機械がゲー ムで対戦できるものを作りたくて、3軸のロボット アームを用いたリバーシロボットを開発しまし た。

他科の学生とチームを組んで、ああでもない、 こうでもないと考えたり、議論したりしながら取り 組むことができたことは、すごく良かったです。

プログラミング言語は違えど、能開大で学んだ プログラミングの基本的な考え方は仕事をする 上でしっかり活かされていると思います。仕事を 進めていくうえで他部署との連携がとても重要

令和2年度修了

なので、能開大で他学科の学生と一緒に課題に 取り組んだ時に培ったコミュニケーション力が 活かされています。

◆今後の目標は何ですか?

オールマイティに働けるように、プログラマー とシステムエンジニアの両方ができるようになり たいです。今後はシステム開発だけではなく、 もっとお客さまの課題に関われるようなコンサ ルタントとして活躍したいです。



Eシ株北 Rス式電 テ会情 業が開発が

ステ

上司からのメッセージ

北電情報システムサービス株式会社 ERP事業グループ課長代理 島田 貞啓さん

- ・報告・連絡・相談をはじめ、業務が円滑に進むよう行動できています。
- ・ERPの運用・保守業務を担当してもらっています。問い合わせ対応のスケジュール管理、進捗管理の経験を積み、将来はERPのコンサルティング に加われるようになることを期待しています。

上司からのメッセージ

シロウマサイエンス株式会社 生産本部 生産保全部 生産保全課課長 村田 靖典さん

設備保全、製作については機械構造、エア回路、電気回路、シーケンスプログラムなど様々な技術と機械組立、調整技能が必要となります。特に保全業務 は社内に数多くある設備不調に対し、何が原因なのか調査から部品交換、調整などを行っていきます。吉島さんも初見の設備でも現場に行って 確認、対応する意識を持って、先輩と協同で対応しながら設備のトラブル要因と解決方法を日々学んでいます。今後のさらなる活躍に期待しています。



◆入社してからのキャリアステップを教えてください

「先生!」と呼ばれる仕事に憧れてテクノインスト ラクター (職業訓練指導員) になりました。現在は ポリテクセンター福井で主に求職者の方(転職を 目指している方)を対象に建物設備について教え る仕事をしています。

採用連絡で初任地が遠く離れた広島県である こと、電気系ではなく設備系指導員として配属さ れる事を伝えられ衝撃を受けました。採用後は千 葉県や東京都で指導法やキャリアコンサルティン グの研修を受け、初任地で4年間ベテランの先生 方から多くの技術・技能を学び現在に至ります。今 後も全国を転々としながら見識を深めていく予定

◆北陸能開大の学生生活の中で、特に印象に残って いることは何ですか?

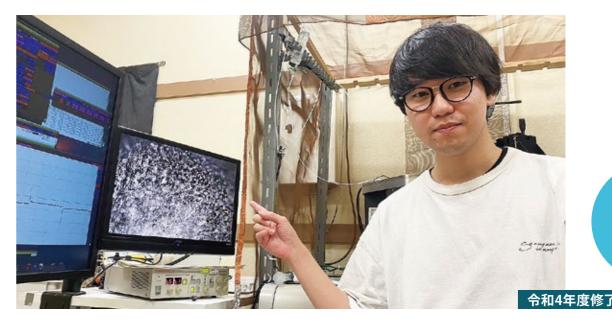
軽音部部長としてのサークル活動と4年間の授 業の集大成として3科合同で行う開発課題です。 専門1年の時から軽音部に所属し、部員との練習 や学園祭・修了式での演奏活動を通して協調性や 人間関係の難しさを経験しました。これらの経験 は開発課題や現在の仕事でも活かせています。 開発課題では科のリーダーとしてソーラーカーの 製作に取り組み三重県鈴鹿市で行われる大会に 出場しました。自分達で電気回路等の設計・製作 をしたマシンがレースに出場している光景はとて も印象に残っています。

◆北陸能開大に入ってよかった点は何ですか?

「先生」になれる道に繋がっていたことです。北 陸能開大では他の大学と違い実践的な実習が多 く、同級生は地元の民間企業で活躍しています。し かし私は入校当初「数十年間毎日同じ会社に通う 自分」を想像できませんでした。そんな時専門課 程1年次の恩師に「寺岡君とならぜひ一緒に仕事 がしたい」と言われ、指導員を目指しました。大学 校で学んだ電気工事やシーケンス制御のカリキュ ラムはそのまま現在の仕事に活かせているのは 非常に良い点です。今将来に迷っている方は是非 北陸能開大に進学してください。「地元の民間企 業で活躍する道「全国の施設で指導員として活 躍する道」など就職の幅が広がります!

◆今後の目標は何ですか?

これからも技術を身につけ技能を磨くことです。 電気系ではなく設備系の分野に従事することに なった私は電気に加え空調・給排水・ボイラーetc …の勉強を1年目から現在5年目まで必死にして きましたが、これからも資格や技能検定に取り組 み「ビル管理技術科の貴重な指導員」と呼ばれる 人材になりたいです。また、もうすぐ30歳と言うこ ともあり人間的にも成長する必要があると痛感し ています。そうして仕事仲間や利用者の方に信頼 される人材を目指します。



◆大学院へ進学理由と研究テーマについて教えて ください

私が大学院に進学した理由は、大学校の頃の 知識や技術だけでなく、さらに幅広い医工学の知 識や経験を身につけて将来のモノづくりに役立て ていきたいと考えたからです。そして今現在は、 「シナプス形成にかかわるPTPδ遺伝子の電気刺 激によるスプライシング調節の分子機構の解明」 と、他大学との共同で「ミルク細胞外小胞がTRP チャンネルに与える影響」についての研究を電気 生理学の分野から研究しています。

◆大学院での学生生活はどうですか?

大学院での生活は充実しており、授業も大学校 で学べるものと違い幅広く専門的な分野の知識 を学ぶことができます。また研究では自分の知ら なかった分野を深めつつ、実験や解析を通してプ レゼン力や問題解決能力を養うことができていま す。研究室の学生とも仲が良く、研究に対するディ スカッションや雑談なども交えながら楽しく生活 することができています。

◆北陸能開大の学生生活の中で、特に印象に残って いることは何ですか?

能開大で印象に残っていることは、応用課程で 行った開発課題です。1年間同じテーマに取り組み、 大きなチームで役割分担をしながら作業を行って いくという経験はとてもためになる経験でした。ま た問題が発生しないように話し合いを行ったり、

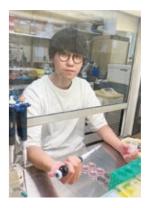
もし問題が起こってもみんなで協力しながら解決 したりし、最終的には大きな成果物を上げること ができたのはとても達成感があり将来にも役立て られる経験だと思っています。

◆大学校に入って良かったことは何ですか?

自分の肌で専門的な技術を学ぶことができたこ と、チームで大きな成果物を上げることができたこ とが良かったと思っています。一般的な大学生では ここまで実践的な技術を身につける経験が得られ ないですし、様々なチームで成果物を上げる経験 も大学校ではとても多かったと感じています。この ような経験から就職活動時も企業から関心を持つ てもらえることも多くあり、自分にとって必要な時間 だったと改めて確認することができました。

◆今後の目標は何ですか?

今後の目標は、大学校 と大学院での幅広い知識 や経験をもとに、様々な視 点から物事を考えること ができるエンジニアとして 成長していきたいと思っ ています。そして、最先端 のモノづくりの開発を担え るような人材となり、就職 する企業と日本の技術力 に貢献していきたいです。



メディカルデザインプログラム医薬理工学環



昨今の医療・医学分野での高度化の進展スピードからは、国際的にも医療分野と工学分野の連携は必須のものと なっており、富山大学大学院においても医薬理工学環が創設されました。当校からは、理工学研究科への進学が大 半でしたが、嘉指君は初めてここのメディカルデザインプログラムに進学し、医工学の修士号の取得に向けてがん ばっています。新しい環境下でここでしか積めない経験を糧に、輝かしい未来が開けていくことを期待しています。

上司からのメッセージ



離職者訓練はものづくりの分野での再就職を希望する方を対象に、標準6か月の職業訓練を実施しております。その訓 練の主な特徴は「未経験でも基礎から学べる」、「高い就職率」、「受講料が無料」であることです。その訓練を実施する テクノインストラクターは高い技能・技術を持ち合わせるだけではなく、きめ細やかな就職支援をはじめとする相談・ 援助・支援能力も必要です。寺岡慶人君はテクノインストラクターの道を歩み出してから5年が経過し、新人からベテラ

ンへの階段を着実に上ってくれている頼もしい存在であり、再就職を目指す訓練生の立場に寄り添い、求職者の再就職、そして地域企業への人材輩 出に大きく貢献しています。これからも人々に幸せを届ける魅力あるテクノインストラクターとして羽ばたいてくれることを期待しております。