

住宅リフォーム技術科

令和5年度
就職率

90.0%



入所月



ビジネススキル講習付(7か月)

5月 8月 11月 2月 定員 若干名

一般コース(6か月)

6月 9月 12月 3月 定員 各15名

定員数はビジネススキル講習から受講する方を含みます。

めざす仕事

仕事の詳細はこちら

● 建築設計技術者

住宅・学校・オフィスビル・工場・ホテルなどの建築物について調査・設計を行う。



● 建築施工管理技術者

住宅・学校・オフィスビル・工場などの建築現場において、施工が適正かつ計画通りに行われるよう建築工事の監督・指導を行う。



● 内装工

建物の室内を快適な居住空間とするため、床、天井・壁などの内装の仕上げを行う。



求人票記載例

【建築設計技術者】

- 建築設計 (設計補助)
- 建築申請業務 (積算)
- インテリアデザイナー
- アドバイザー (住宅・不動産営業)

【建築施工管理技術者】

- 建築工事施工管理 (現場監督)
- 給排水設備工事
- 内装工事 (木造大工、内装工)
- 建設現場作業員 (土木、建築)

主な就職先

- 久大建材(株) ● 新興建設(株)
- (株)ウッズカンパニー ● (株)ヤマタホールディングス
- (有)瀬戸商店 ● (株)マツモト工務店
- アイフルホーム鳥取店 ● いなばハウジング(株)

関連資格

【在籍中に取得する資格】

- 携帯用丸のこ盤安全教育修了証

【任意受験で取得できる資格】

- 建築CAD検定2級 ● 福祉住環境コーディネーター

必要経費 教科書代 ビジネススキル講習付コース 約16,000円/一般コース 約12,500円

訓練内容

01 住宅構造・法規と情報活用

住宅の構造や法規、図面の読み方といった建築に関する基本的な知識と、建築分野における情報活用方法を学びます。

- 建築一般構造
- 建築製図（読図）
- 木造住宅の構造計画
- 建築法規



04 構造部材加工技術

木工事に関する工具の取扱いと構造部材の加工組立に必要な軸組作成に関する知識・技能を学びます。

- 大工用工具取扱い
- 構造材継手
- 構造材仕口



02 住宅図面作成技術

コンピューターによる建築図面の作成を通して、2次元CAD操作に関する技能と、住宅の設計や施工の基礎知識を学びます。

- 建築CAD (Jw_cad)
- 建築の積算と見積り
- 住宅改修計画



05 模擬家屋建築と内装施工

四畳半2間の模擬家屋を建築することによって、木材加工から建て方、開口部周り、内装仕上げまでの一連の流れに沿った知識・技能を学びます。

- 軸組墨付け・加工
- 小屋組墨付け・加工
- 建て方
- 開口部施工



03 住宅改修計画と建築3次元シミュレーション

住宅改修計画、各種申請業務、福祉住環境整備に関する知識と、建築3次元CAD操作やプレゼンテーション手法を学びます。

- 高齢社会と住環境
- 住宅建設に係る各種申請業務
- プレゼンテーション技法
- 建築3次元CAD (3Dマイホームデザイナー)



06 内装材の改修と外装施工

和室から洋室へと室内の改修を行うことによって、内装材の改修に関する知識・技能を学びます。

- 内装下地
- 内装仕上げ
- 内装材改修



修了生の声



就職先：鳥取福間商事株式会社
職 種：営業職
[前 職：飲食業]

受講のきっかけ

ポリテクセンターのラジオCMを聴く機会があり、雇用保険の給付を受けながら興味のある建築の勉強をできるのはチャンスだと感じて、受講を申し込みました。

受講の感想

模擬家屋を建てる実習で実際の木工仕事を体験できたり、学科で建築CADの扱い方を学んだり、密度の濃い半年間を過ごせました。

受講してよかったこと

現在は建築資材の営業職として働いています。
職業訓練で学んだ知識を生かして、建材や部材を選定・提案し、お客様に喜んでいただくことにやりがいを感じています。

不況に強い資格と技術を身に付けよう！

電気設備技術科

令和5年度
就職率

86.7%



入所月



ビジネススキル講習付（7か月）
6月 9月 12月 定員 若干名

一般コース（6か月）

4月 7月 10月 1月 定員 各15名
定員数はビジネススキル講習から受講する方を含みます。

めざす仕事

仕事の詳細はこちら

● 電気工事士

建物内で、電線を配線し、電気を利用するための設備を設置する。



● ビル施設管理

オフィスビルや商業ビルなどにおいて、電力設備、空調設備、給排水設備などの運転・調整や管理を行う。



● 配電盤・制御盤等組立

主に機械器具・道具等を用いて、配電盤・制御盤・分電盤・監視制御装置等を組み立て、配線し、仕様・規格どおりになっているかの試験を行う。



求人票記載例

【電気工事士】

- 電気工事
- 通信設備工事
- エアコン取付
- 消防設備工事

【ビル施設管理】

- ビル管理
- 設備管理
- 施設管理

【配電盤・制御盤等組立】

- 制御盤組立
- 配電盤組立
- 電気制御設計
- 電気設計

主な就職先

- (株)吉備総合電設
- (株)北陽電業(有)
- イオンディライト(株)
- 日本セラミック(株)
- (株)ミナミコーポレーション
- 鳥取通信工業(株)
- (株)鳥取メカシステム
- (有)ダイコー電機

関連資格

【任意受験で取得できる資格】

- 第一種電気工事士
- 第二種電気工事士
- 消防設備士（甲種・乙種）第4類

必要経費 教科書代 ビジネススキル講習付コース 約7,500円／一般コース 約4,000円

訓練内容

01 電気理論とケーブル配線

電気工事を行う上で必要となる法令や施工方法等の知識と一般住宅で使われる配線工事の知識・技能を学びます。

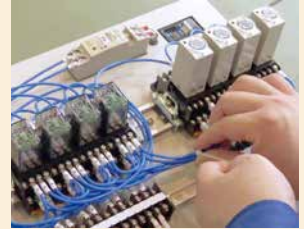
- 電気理論
- 配線図及び関係法令
- ケーブル配線



04 電気理論と有接点シーケンス制御

電気の基礎となる理論を習得します。また、自動制御の基礎となるシーケンス制御の配線・設計・点検方法を学びます。

- 電気理論
- 有接点シーケンス制御
- 制御盤配線



02 電線管工事と通信工事

電気工事で使用される各種電線管と通信工事で使用されるLANケーブルや同軸ケーブルの施工方法を学びます。

- 金属管配線
- 合成樹脂管配線
- 通信ケーブル配線



05 PLC制御

有接点シーケンス制御を発展させ、工場設備の制御装置であるPLCを用いたプログラミング方法を学びます。

- ラダープログラミング
- コンベア制御
- タッチパネル



03 エアコン取付・住宅配線・太陽光パネル設置

エアコン取付方法を習得します。また、太陽光パネルの屋根への設置実習と木造家屋を使用した配線実習を行います。

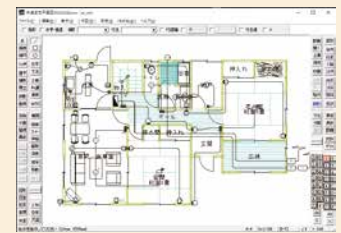
- エアコン取付工事
- 住宅配線工事
- 太陽光パネル設置工事



06 CAD活用技術・消防設備

Jw_cadを使用した図面作成方法を習得します。また、自動火災報知設備の設計・施工・点検方法を学びます。

- Jw_cadの基本操作
- 電気配線図作成
- 消防設備の法令
- 感知器の種類と設置



修了生の声



就職先：北陽電業有限会社
職 種：電気工事士
[前 職：介護士]

受講のきっかけ

未経験者でも一から働ける業種を探していたところ、「雇用保険の延長給付を受けながら、一から学べる」という紹介を受け、中でも電気工事士の仕事紹介に関心を惹かれて、受講を決めました。

受講の感想

電気設備については初心者でしたが、訓練で手厚く教わることができたおかげで、受講中には第二種電気工事士の試験に合格し、日々自信を深めながら、毎日楽しく訓練に通うことができました。

受講してよかったこと

実際の現場ではお客様の顔を見ることができるので、電気設備の訓練内容を生かして、責任ある仕事をやり切ったときの達成感がひとしおです。

ゼロからプロへ！ものづくりへの第一歩！

ものづくりCAD・CAM科

令和5年度
就職率

89.3%



入所月



ビジネススキル講習付（7か月）
6月 12月 定員 若干名

一般コース（6か月）

4月 7月 1月 定員 各15名

定員数はビジネススキル講習から受講する方を含みます。

めざす仕事

仕事の詳細はこちら

● 汎用金属工作機械工

旋盤やボール盤等、ハンドルやレバー等で操作する汎用工作機械での切削・研削等により、金属材料を規定の形状に加工する。



● NC工作機械オペレーター

コンピューターによる数値制御（NC）により運転を行うNC工作機械を操作して金属材料を切削加工する。



● CADオペレーター

CADを操作し、様々な設計図を作成する。CADは、「ものづくり」の工程である研究・開発・企画設計・生産・品質管理・メンテナンスという一連の流れの中で、重要な役割を果たしている。



求人票記載例

- | 【汎用金属工作機械工】 | 【NC工作機械オペレーター】 | 【CADオペレーター】 |
|-------------|----------------|---------------|
| ● 機械加工 | ● NC機械オペレーター | ● CAD図面製作者 |
| ● 金属加工 | ● NC旋盤オペレーター | ● CADオペレーター |
| ● 機械工 | ● マシニングオペレーター | ● 生産技術 |
| ● 旋盤工 | ● 機械加工オペレーター | ● 設計事務 |
| ● フライス盤工 | ● 金属加工オペレーター | ● 製品設計・開発 |
| | | ● 金型技術者(金型設計) |

主な就職先

- マルハタ精工(株)
- (株)IAC鳥取工場 (旧今井航空機器工業(株))
- 聖和精機(株)
- (株)イナテック鳥取
- (株)鳥取メカシステム
- (株)鳥取最上インクス
- サンライズ工業(株)
- (有)奥井製作所

関連資格

- 【任意受験で取得できる資格】
- CAD利用技術者（2級・基礎）
 - 技能検定3級
普通旋盤作業／フライス盤作業／数値制御旋盤作業
マシニングセンタ作業／機械検査作業／機械製図CAD作業
- ※技能検定の実施職種は、都道府県により異なります。

必要経費 教科書代 ビジネススキル講習付コース 約12,000円／一般コース 約10,500円

訓練内容

01 機械製図、2次元CAD

製品を図面に表現するためのルールや作図方法を学びます。あわせて、2次元CADでの図面作成に必要な知識・技能を学びます。

- 製図規格
(JIS：日本産業規格)
- 図形の描き方
- 2次元CAD基本操作



04 測定、旋盤、フライス盤

ノギス、マイクロメータなどの測定器の使い方や、旋盤・フライス盤の操作や段取り、加工に必要な知識・技能を学びます。

- 測定器の使い方
- 安全衛生活動
- 旋盤加工
- フライス盤加工



02 CAD図面作成、品質管理(QC手法)

機械部品図・組立図の作成に必要な知識・技能を学びます。また、製品の品質向上の手法とワード・エクセルの関連知識を学びます。

- 部品図・組立図の作成
- QC7つ道具、
新QC7つ道具
- QCストーリー



05 NC旋盤、マシニングセンタ

NC旋盤・マシニングセンタの概要やNCプログラム作成方法と、実際の機械操作や段取り、加工に関する知識・技能を学びます。

- NC旋盤・マシニング
センタ概要
- プログラムの作成手順
- 加工準備・加工作業



03 3次元CAD

3次元CADでのモデリング(立体部品の作成)、アセンブリ(部品の組立検証)などに必要な知識・技能を学びます。

- 3次元CAD基本操作
- モデリング手法
(立体部品作成)
- ドラフティング手法
(図面展開)
- アセンブリ手法
(部品組立・検証)



06 CAM(加工データ作成)

CAMとはCADデータを活用し、NCプログラムを作成するソフトウェアです。CAMでのNCプログラム作成に必要な知識・技能を学びます。

- CAM基本操作
- 加工データ作成
- NCプログラム出力



修了生の声



就職先：サンライズ工業株式会社
職 種：設計補助
[前 職：営業職]

受講のきっかけ

ポリテクセンターの施設見学会に参加した際、自らの手で精度を改善し、目に見える成果を出せるものづくりの技術に興味を覚えて、機械加工の門を叩きました。

受講の感想

訓練内容は初めて学ぶもので、機械加工やCAD、製図のコツなど、興味深くも時には難しい内容もありましたが、先生方の丁寧な指導で一段ずつステップアップしていく実感がありました。

受講してよかったこと

現職では、多次元図面の作成や、3Dプリンタによる部品の開発と加工に挑んでおり、日々、訓練で学んだことを駆使している実感があります。

手に技を！確かな技能を！

ものづくり溶接科

令和5年度
就職率

94.1%



入所月



ビジネススキル講習付（7か月）
8月 11月 2月 定員 若干名

一般コース（6か月）

9月 12月 3月 定員 各12名

定員数はビジネススキル講習から受講する方を含みます。

めざす仕事

仕事の詳細はこちら

●溶接工

熱を利用して金属材料を接合する溶接を行う。溶接は、その接合の仕方により「融接」、「圧接」及び「ろう接」に分類される。



●鉄骨工

高層ビルをはじめ大規模な建築物や構造物を支える鉄骨を工場で作成する。



●金属プレス工

プレス機械に製品の原型となる金型を取り付け、金属板を打ち抜いたり、曲げたり、絞ったりと必要に応じて圧力を加え、様々な形に成形する。



求人票記載例

- 溶接工
- 製缶工
- 金属プレス工
- 配管工
- 鉄骨工
- 鉄工
- プレスオペレータ
- フォークリフト運転作業員

主な就職先

- フクイテック
- (株)スイデン
- (株)清水
- (株)八立製作所
- (有)ウエルド
- (株)松本鉄工所
- (有)和島鉄工所

【在籍中に取得できる資格】

関連資格

- ガス溶接技能講習修了証（鳥労登教第3号 登録有効期限R11.3.30）
- フォークリフト運転技能講習修了証（鳥労登教第92号 登録有効期限R7.10.12）
- アーク溶接特別教育修了証
- 自由研削といし特別教育修了証
- プレス機械特別教育修了証

【任意受験で取得できる資格】

- 各種溶接技能者資格

必要経費 教科書代 ビジネススキル講習付コース 約16,000円／一般コース 約14,500円

訓練内容

01 金属加工基本

金属でものをつくるために必要となる基本的な知識・技能を学びます。

- 簡単な図面の読み方
- 穴あけ（ボール盤）
- 研磨（グラインダ、やすり）
- ガス溶接・切断



04 被覆アーク溶接

溶接機の取扱いが比較的容易なので様々な場所で使われる被覆アーク溶接の知識・技能を学びます。

- アーク溶接の基礎知識
- 溶接機の使い方
- 下向き溶接、立向き溶接、スミ肉溶接



02 炭酸ガスアーク溶接

主に工場内で使われている溶接法である炭酸ガスアーク溶接の知識・技能を学びます。

- ガスシールドアーク溶接基礎知識
- 溶接機の使い方
- 下向き溶接、立向き溶接、横向き溶接、スミ肉溶接



05 TIG溶接

鉄だけでなくステンレス、アルミニウムなども品質のいい溶接ができるTIG溶接の知識・技能を学びます。

- 溶接機の使い方
- 下向き溶接、立向き溶接、スミ肉溶接
- ステンレス、アルミニウムの溶接



03 鉄鋼材加工基本・品質管理基本

図面、加工（切断、穴あけ等）、組立てを行い金属でかたちにすることを学びます。パソコンでの文書作成、表計算、品質管理の基本を学びます。

- 現図作業
- 鉄鋼材加工、組立て
- 文書作成、表計算
- 品質管理



06 動力プレス・フォークリフト

薄い金属を曲げ、成型するプレス機の知識・技能を学びます。重量物を運搬する機械（車）であるフォークリフトの運転技能を学びます。

- 金型の取付け・調整
- プレス機による加工
- フォークリフトの荷役・運転操作



修了生の声



就職先：有限会社ウエルド
職 種：溶接工
[前 職：製造業]

受講のきっかけ

未経験者でも一から学べることやフォークリフトの運転資格など現場で使えるような資格を取れることを知り、手に職をつけたい思いで、ポリテクセンターの受講を申し込みました。

受講の感想

指導員の先生方は初心者にも優しく教えてくれましたし、何よりも、体系的な座学や実技を通してじっくりと学びながら、自分の技に磨きをかけて、一つの製品を仕上げる達成感が新鮮でした。

受講してよかったこと

就職した今でこそ、ポリテクセンターで学んだ内容は、現場作業のほんの入り口にすぎなかったことを痛感していますが、それでも、再就職に役立つ幅広い経験を積めたことに感謝しています。

ゼロからプロへ！ものづくりへの第一歩！

ものづくりCAD・CAM科

職場体験付

令和5年度
就職率

100%



入所月



ビジネススキル講習付7か月コース
9月 定員 若干名

6か月コース
10月

定員 15名

※定員数はビジネススキル講習付コースから受講する方を含みます

めざす仕事

仕事の詳細はこちら

● 汎用金属工作機械工

旋盤やボール盤等、ハンドルやレバー等で操作する汎用工作機械での切削・研削等により、金属材料を規定の形状に加工する。



● NC工作機械オペレーター

コンピューターによる数値制御（NC）により運転を行うNC工作機械を操作して金属材料を切削加工する。



● CADオペレーター

CADを操作し、様々な設計図を作成する。CADは、「ものづくり」の工程である研究・開発・企画設計・生産・品質管理・メンテナンスという一連の流れの中で、重要な役割を果たしている。



求人票記載例

【汎用金属工作機械工】

- 機械加工
- 金属加工
- 機械工
- 旋盤工
- フライス盤工

【NC工作機械オペレーター】

- NC機械オペレーター
- NC旋盤オペレーター
- マシニングオペレーター
- 機械加工オペレーター
- 金属加工オペレーター

【CADオペレーター】

- CAD図面製作者
- CADオペレーター
- 生産技術
- 設計事務
- 製品設計・開発
- 金型技術者(金型設計)

主な就職先

- マルハタ精工(株)
- (株)IAC鳥取工場 (旧今井航空機器工業(株))
- 聖和精機(株)
- (株)イナテック鳥取
- (株)鳥取メカシステム
- (株)鳥取最上インクス
- サンライズ工業(株)
- (有)奥井製作所

※就職先は一般コースも含みます。

関連資格

【任意受験で取得できる資格】

- CAD利用技術者（2級・基礎）
 - 技能検定3級
普通旋盤作業／フライス盤作業／数値制御旋盤作業
マシニングセンタ作業／機械検査作業／機械製図CAD作業
- ※技能検定の実施職種は、都道府県により異なります。

必要経費 教科書代 ビジネススキル講習付7か月コース 約11,500円/6か月コース 約7,500円

職場体験付コース3つの特徴

1 実際の仕事を体験できる！

転職に不安はつきものです。職場体験では**実際の仕事を体験できる**ので、就職後のミスマッチを防げます。

2 職場体験先を自分で選べる！

職種や場所などを指導員と相談しながら、自分の希望に応じて**職場体験先を選ぶ**ことができます。

3 高い就職率！

職場体験付コースの就職率はなんと**100%**！また、職場体験先で評価をいただくと、そのまま採用の可能性もあります。

訓練内容

01 測定、旋盤、フライス盤

ノギス、マイクロメータなどの測定器の使い方や、旋盤・フライス盤の操作や段取り、加工に必要な知識・技能を学びます。

- 測定器の使い方
- 安全衛生活動
- 旋盤加工
- フライス盤加工



04 機械製図、2次元CAD

製品を図面に表現するためのルールや作図方法を学びます。あわせて、2次元CADでの図面作成に必要な知識・技能を学びます。

- 製図規格
(JIS：日本産業規格)
- 図形の描き方
- 2次元CAD基本操作



02 NC旋盤、マシニングセンタ

NC旋盤・マシニングセンタの概要やNCプログラム作成方法と、実際の機械操作や段取り、加工に関する知識・技能を学びます。

- NC旋盤・マシニングセンタ概要
- プログラムの作成手順
- 加工準備・加工作業



05 職場体験

1日8時間を基本とした職場体験を行います。実際の作業現場で実務に必要な技能・技術を習得します。

- 現場の仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の活用



03 CAM (加工データ作成)

CAMとはCADデータを活用し、NCプログラムを作成するソフトウェアです。CAMでのNCプログラム作成に必要な知識・技能を学びます。

- CAM基本操作
- 加工データ作成
- NCプログラム出力



06 フォローアップ訓練

職場体験を経て、就職に向けて必要な知識や技術を深める訓練です。3次元CADもフォロー可能です。



指導員からのメッセージ

職場体験付コースは実際の現場を知る良い機会です。ポリテクセンターで学んだ知識や技能・技術を活かして、実務に取り組んでください。現場を知ることは、今後の職業人生において、きっと貴重な経験になりますよ。



留意事項

- ・受講対象者は概ね55歳未満の求職者となります。
- ・技能検定（機械加工）2級の受検資格が得られます。
- ・職場体験先は、受け入れ可能な企業の中から、受講生の適性等を考慮して決定します。
(希望する職場で体験できない場合もあります。)
- ・職場体験中の訓練時間は、体験先企業の就業時間となります。
- ・職場体験は、必修科目です。受講しない場合は修了できません。

手に技を！確かな技術を！

ものづくり溶接科

職場体験付

令和5年度
就職率

100%



入所月



ビジネススキル講習付7か月コース
5月 定員 若干名

6か月コース
6月

定員 12名

※定員数はビジネススキル講習付コースから受講する方を含みます

めざす仕事

仕事の詳細はこちら

●溶接工

熱を利用して金属材料を接合する溶接を行う。溶接は、その接合の仕方により「融接」、「圧接」及び「ろう接」に分類される。



●鉄骨工

高層ビルをはじめ大規模な建築物や構造物を支える鉄骨を工場で作成する。



●フォークリフト運転作業員

倉庫、工場等でフォークリフトを運転して荷物を運搬したり、積み卸ししたりする。



求人書記載例

- 溶接工
- 製缶工
- 配管工
- 鉄骨工
- 鉄工
- フォークリフト運転作業員

主な就職先

- フクイテック
- (株)スイデン
- (株)清水
- (株)八立製作所
- (有)ウエルド
- (株)松本鉄工所
- (有)和島鉄工所

※就職先は一般コースも含みます。

【在籍中に取得できる資格】

- 関連資格
- ガス溶接技能講習修了証（鳥労登教第3号 登録有効期限R11.3.30）
 - フォークリフト運転技能講習修了証（鳥労登教第92号 登録有効期限R7.10.12）
 - アーク溶接特別教育修了証
 - 自由研削といし特別教育修了証
- 【任意受験で取得できる資格】
- 各種溶接技能者資格

必要経費 教科書代 ビジネススキル講習付7か月コース 約13,500円/6か月コース 約11,500円

職場体験付コース3つの特徴

1 実際の仕事を体験できる！

転職に不安はつきものです。職場体験では**実際の仕事を体験できる**ので、就職後のミスマッチを防げます。

2 職場体験先を自分で選べる！

職種や場所などを指導員と相談しながら、自分の希望に応じて**職場体験先を選ぶ**ことができます。

3 高い就職率！

職場体験付コースの就職率はなんと**100%**！また、職場体験先で評価をいただくと、そのまま採用の可能性もあります。

訓練内容

01 金属加工基本

金属でものをつくるために必要となる基本的な知識・技能を学びます。

- 簡単な図面の読み方
- 穴あけ（ボール盤）
- 研磨（グラインダ、やすり）
- ガス溶接・切断



04 被覆アーク溶接・フォークリフト

様々な場所で使われている被覆アーク溶接の知識・技能を学びます。重量物を運搬する機械（車）であるフォークリフトの知識・技能を学びます。

- アーク溶接の基礎知識
- 下向き溶接、スミ肉溶接
- フォークリフトの荷役・運転操作



02 炭酸ガスアーク溶接

主に工場内で使われている溶接である炭酸ガスアーク溶接の知識・技能を学びます。

- ガスシールドアーク溶接基礎知識
- 溶接機の使い方
- 下向き溶接、立向き溶接、横向き溶接、スミ肉溶接



05 職場体験

1日8時間を基本とした職場体験を行います。実際の作業現場で実務に必要な技能・技術を習得します。

- 現場の仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の活用



03 鉄鋼材加工基本・品質管理基本

図面、加工（切断、穴あけ等）、組立てを行い金属でかたちにすることを学びます。パソコンでの文書作成、表計算、品質管理の基本を学びます。

- 現図作業
- 鉄鋼材加工、組立て
- 文書作成、表計算
- 品質管理



06 フォローアップ訓練

職場体験を経て、就職に向けて必要な知識や技術を深める訓練です。



指導員からのメッセージ

訓練で行った溶接をはじめとする技能・技術は、様々な現場で活用されています。職場体験では現場での作業を通して、技能・技術が実社会に貢献していることを実感できるはず。緊張感がありますが、大きな達成感を感じられると思いますよ。



留意事項

- ・受講対象者は概ね55歳未満の求職者となります。
- ・職場体験先は、受け入れ可能な企業の中から、受講生の適性等を考慮して決定します。（希望する職場で体験できない場合もあります。）
- ・職場体験中の訓練時間は、体験先企業の就業時間となります。
- ・職場体験は、必修科目です。受講しない場合は修了できません。