



はじめての溶接、はじめての板金、
“できる”が毎日ふえていく。

平均就職率(直近3年)

はじめての溶接科 93.5%



主な就職 職種例

- ◆ 溶接工 ◆ 配管工
- ◆ 製缶工 ◆ 板金工
- ◆ 鉄骨加工 ◆ メンテナンス工
- ◆ ステンレス溶接加工

過去の 就職先(例)

- ◆ (株) 栄進産業
- ◆ 信誠工業(株)
- ◆ (有) 鉄善鉄工所
- ◆ (有) 浜尾鉄工所
- ◆ (株) 海部製作所
- ◆ (株) 井原工業
- ◆ 穴吹鉄工(株)
- ◆ (有) 三輪鉄工所

担当指導員から「おすすめ」

溶接を覚えることは車を運転するようなものです。
うまくなるには反復練習が必要です。
はじめての溶接科で溶接技能を身に付けませんか?
身に付けた技能は就職先できっと役に立ちます。



どんな人が受講してる?

受講者のほとんどが未経験者で、前職も建設業や小売業など様々です。また、女性の方も受講されています。初心者でも安心して基礎からしっかり学ぶことができます。

就職の幅が広がった例

37歳・男性
【前職】電子部品製造業 → 溶接工(正社員)

必要経費

- ◆ テキスト代 10,000円程度(各種講習用テキスト含む)
- ◆ 各自で用意するもの
実習服・作業靴・帽子・保護メガネ

【参考】どんな会社が求人してる?

ハローワークインターネットサービス
「フリーワード検索」 ※ポリテク徳島調べ

- ◆ 溶接 ◆ 鉄工
- ◆ プレス ◆ 製缶

溶接工 /



主な就職職種の情報(仕事の内容、給料等)について、右の「job tag」(厚生労働省職業情報提供サイト)から閲覧できます。

関連資格

【訓練内で組み込まれているもの】

- ◆ ガス溶接技能講習修了証(徳島労働局登録教習機関「登録第16号」) 登録有効期間満了日2029年3月31日
- ◆ 玉掛け技能講習修了証(徳島労働局登録教習機関「登録第104号」) 登録有効期間満了日2030年3月31日
- ◆ アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証

- ◆ 自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証
- ◆ 粉じん作業に係る特別教育修了証 ※これらの修了証は作業現場において危険や有害な仕事をする場合に必ず必要となる資格です。

【(任意)各自で申し込み・受験するもの】
◆ 溶接技能者評価試験の基本級、専門級

訓練A(3か月)

※ 開講月によって「訓練A」「訓練B」の受講順序が入れ替わります。

1 穴あけ・切断など 金属加工の基本



金属加工に必要な図面の見方や工作機械・機工具による穴あけや切断、曲げ、研削作業、ガス炎によるガス切断について学びます。

2 炭酸ガスアーク溶接 (半自動アーク溶接)



溶接作業の主流で、薄板から厚板の接合まで多くの企業で使われる溶接です。
色々な継手や溶接姿勢(向き)の溶接方法を学びます。

3 玉掛け技能講習・ 機械板金



玉掛けとは、クレーンのフックに荷物を安全に掛けたり外したりする作業です。資格を取得するための訓練を行います。
機械板金はプレス機を使って薄い金属を曲げて品物を作る仕事です。訓練ではプレス機の使い方や精度よく加工する方法を学びます。

訓練B(3か月)

1 被覆アーク溶接



修理や据え付けといった屋内作業(現場作業)によく使われる溶接です。色々な継手の溶接方法を学びます。

2 TIG(ティグ)溶接



ステンレスの薄板で作られた板金製品や食品機械の部品の接合によく使われる溶接です。
主にステンレスの色々な継手の溶接方法を学びます。

3 製缶



工作機械による加工と溶接による接合を組み合わせた課題を通して、機械の安全な使用方法や目的の精度を満たす製作手順を学びます。