

「つなぐ」技術で、未来をつなごう!

溶接加工科



令和5年度
就職率

90.0%

就職の幅が広がった(例)

- ◆ 金属加工
- ◆ 鉄骨組立
- ◆ 溶接(造船、製缶)

過去の就職先(例)

- | | |
|-----------|-----------|
| 穴吹鉄工(株) | (株) 井原工業 |
| (株) 海部製作所 | (株) 栄進産業 |
| 信誠工業(株) | (有) 鉄善鉄工所 |
| (有) 浜尾鉄工所 | (株) 双葉自動車 |
| (有) 三輪鉄工所 | |

担当指導員から「おすすめ」

溶接を覚えることは車を運転するようなものです。うまくなるには反復練習が必要です。
溶接加工科で溶接技能を身に付けませんか?
身に付けた技能は就職先できっと役に立ちます。

【参考】どんな会社が求人してる?

ハローワークインターネットサービス
「フリーワード検索」 ※ポリテク徳島調べ

溶接 金属加工
鉄工 プレス 製缶

必要経費

- ◆ テキスト代 10,000円程度(各種講習用テキスト含む)
- ◆ 各自で用意するもの
実習服・作業靴・帽子・保護メガネ

関連資格

【訓練内で組み込まれているもの】

- ◆ ガス溶接技能講習修了証(徳島労働局登録教習機関「登録第16号」)
登録有効期間満了日2029年3月31日
- ◆ 玉掛け技能講習修了証(徳島労働局登録教習機関「登録第104号」)
登録有効期間満了日2025年3月31日
※2025年3月更新予定

- ◆ アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
- ◆ 自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証
- ◆ 粉じん作業に係る特別教育修了証
- ※これらの修了証は作業現場において危険や有害な仕事をする場合に必ず必要となる資格です。
- 【(任意)各自で申し込み・受験するもの】
- ◆ 溶接技能者評価試験の基本級、専門級

訓練A

入所月によって、受講内容の順(訓練A・訓練B)が入れ替わります



1. 穴あけ・切断など金属加工の基本

金属加工に必要な図面の見方や工作機械・機工具による穴あけや切断、曲げ、研削作業、ガス炎によるガス切断について学びます。

訓練B

ひふく

1. 被覆アーク溶接

修理や据え付けといった屋外作業(現場作業)によく使われる溶接です。
色々な継手や溶接姿勢(向き)の溶接方法を学びます。



2. 炭酸ガスアーク溶接(半自動アーク溶接)

溶接作業の主流で、薄板から厚板の接合まで多くの企業で使われる溶接です。
色々な継手や溶接姿勢(向き)の溶接方法を学びます。



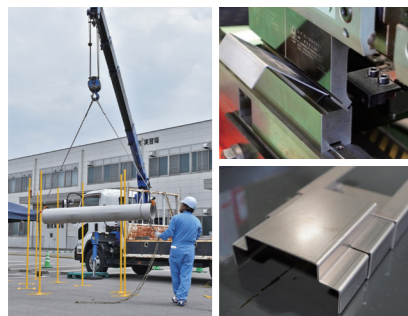
2. TIG(ティグ)溶接

ステンレスの薄板で作られた板金製品や食品機械の部品の接合によく使われる溶接です。
主にステンレスの色々な継手の溶接方法を学びます。



3. 玉掛け技能講習・機械板金

玉掛けとは、クレーンのフックに荷物を安全に掛けたり外したりする作業です。資格を取得するための訓練を行います。
機械板金はプレス機を使って薄い金属を曲げて品物を作る仕事です。
訓練ではプレス機の使い方や精度よく加工する方法を学びます。



3. 製缶

工作機械による加工と溶接による接合を組み合わせた課題を通して、機械の安全な使用方法や目的の精度を満たす製作手順を学びます。



溶接加工科