

「つなぐ」技術で、未来をつなごう！

溶接加工科



令和4年度
就職率

90.9%

訓練A 入所月によって、受講内容の順(訓練A・訓練B)が入れ替わります



1. 穴あけ・切断など金属加工の基本

金属加工に必要な図面の見方や工作機械・機具による穴あけや切断、曲げ、研削作業、ガス炎によるガス切断について学びます。
また、これらの作業に必要な労働安全衛生法に基づく公的ライセンス(特別教育、技能講習)を取得します。

2. 炭酸ガスアーク溶接技術

鉄鋼の溶接作業で主流となっているのが炭酸ガスアーク溶接(半自動アーク溶接)法です。小物製品や大形構造物を想定して、接合するところの形(継手)や溶接する作業姿勢にバリエーションをもたせて訓練を行います。
JIS溶接技能者評価試験の基本級、一部の専門級に合格できるレベルの技能が習得できます。



3. 運搬・荷役に必要な技能を習得

製品の積みみや荷下ろし、運搬などの作業を想定して、仕事に役立つ以下の公的ライセンスを取得します。

- ・小型移動式クレーン(技能講習)
- ・玉掛け作業(技能講習)
- ・フォークリフト運転(特別教育)

※フォークリフト運転については、最大荷重が1トン未満の運転になります。



必要経費

- ◆ テキスト代 13,000円程度(各種講習用テキスト含む)
- ◆ 各自で用意するもの
実習服・作業靴・帽子・保護メガネ

関連資格

- 【訓練内で組み込まれているもの】
- ◆ ガス溶接技能講習修了証(徳島労働局登録教育機関「登録第16号」)
登録有効期間満了日2029年3月31日
 - ◆ 小型移動式クレーン運転技能講習修了証(徳島労働局登録教育機関「登録第103号」)
登録有効期間満了日2025年3月31日
 - ◆ 玉掛け技能講習修了証(徳島労働局登録教育機関「登録第104号」)
登録有効期間満了日2025年3月31日
 - ◆ アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
 - ◆ 自由研削用といし取替等の業務に係る特別教育修了証
 - ◆ フォークリフト運転の業務に係る特別教育修了証
 - ◆ 粉じん作業に係る特別教育修了証
- ※これらの修了証は作業現場において危険や有害な仕事をする場合に必ず必要となる資格です。
【(任意)各自で申し込み・受験するもの】
- ◆ 溶接技能者評価試験の基本級、専門級

担当指導員から「おすすめ」

溶接(ようせつ)技術を学んで、金属を溶かしてくっつけます。他にも金属を切断したり、曲げたり、穴をあけたり、いろいろ加工できます。
フォークリフトなどの資格が取れます。重いものを安全に運ぶなら、資格は重要ですからね。

就職の幅が広がった(例)

- ◆ 金属加工
- ◆ 鉄骨組立
- ◆ 溶接(造船、製缶)

訓練B



1. 被覆アーク溶接技術

様々なアーク溶接方法で、原点になっているのが被覆アーク溶接法です。主に鉄鋼材が対象です。このカリキュラムでアーク溶接作業に必要な労働安全衛生法に基づく公的ライセンス(特別教育)を取得します。
そしてJIS溶接技能者評価試験の基本級、一部の専門級の課題をこなすことで試験に合格できるレベルの技能を習得できます。

2. TIG溶接技術

様々な金属を高品位に接合できるアーク溶接方法がTIG溶接(ティグ溶接)です。県内では、ステンレス鋼を対象に溶接することが多いようです。スパッタと呼ばれる火花が発生しないこと、緻密で細かい操作が要求されることから近年では、女性に注目が集まり全国的に女性の訓練生が多く見受けられます。
JIS溶接技能者評価試験の基本級、一部の専門級に合格できるレベルの技能が習得できます。



3. 複合的な「金属工作」を学ぶ

実践的な課題を通じて、工作機械による切断と穴あけ、ガス炎による加熱、曲げと切断、また、被覆アーク溶接法や炭酸ガスアーク溶接法による接合を組み合わせる複合的な金属工作を学びます。
本訓練で実務体験ができます。



過去の就職先(例)

- | | |
|----------|----------|
| 穴吹鉄工(株) | (株)井原工業 |
| (株)海部製作所 | 信誠工業(株) |
| (株)第一鐵工 | (有)鉄善鉄工所 |
| (有)浜尾鉄工所 | (株)双葉自動車 |
| (有)三輪鉄工所 | |

【参考】どんな会社が求人してる?

ハローワークインターネットサービス
「フリーワード検索」 ※ポリテク徳島調べ

溶接 金属加工
鉄工 プレス 製缶