

在職者向け研修のご案内

能力開発セミナー

<加工と金型条件の理解>

プレス金型設計

(詳細設計編)

▶セミナーの概要

パンチとダイは製品の精度を決定します。金型の検討において材料の成形性を把握した適切な金型条件の検討は重要です。簡易的なスクライブドサークルテスト、引張試験等の実習により材料の成形性(曲げ加工・絞り加工対象)の把握、パンチ、ダイの設計技術を習得します。金型設計の習得を目指す方、金型のメンテナンスを担当する方の受講をおすすめします。

※TMB17・TMB18両方の受講をおすすめします。

▶カリキュラム概要

1
日目

- (1)金型材料の成形性
- (2)プレス加工の成形性評価実習
 - ・引張試験
 - ・スクライブドサークルテスト

2
日目

- (3)打抜き加工パンチとダイの設計
- (4)曲げ加工パンチとダイの設計
- (5)絞り加工パンチとダイの設計

コース番号	TMB18
開催日	令和7年 7/17(木),18(金)
時間	9:00~16:00(合計12H)
受講料	12,000円(税込)
会場	東北職業能力開発大学校 宮城県栗原市築館字萩沢土橋26
定員	10人 ※先着順
持ち物	筆記用具、関数電卓
使用機材	

申込締切日

コース開始日の2週間前



受講のお申し込みは、受講申込書(裏面)に必要事項をご記入の上、FAXまたはメールでお送りください



お問い合わせ先

東北職業能力開発大学校 援助計画課

TEL:0228-22-6615

FAX:0228-22-2432

Mail:tohoku-college03@jeed.go.jp

材料の流れを把握するためFLDを
簡易的に作成します