

在職者向け研修のご案内

📌 NCプログラムの最適化技術を学びたい方へお薦めです

能力開発セミナー

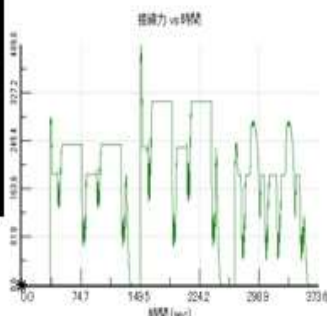
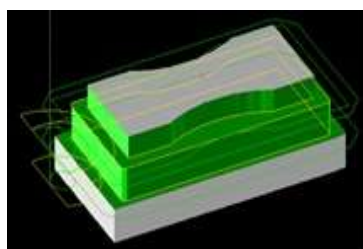
各種センサを利用した切削加工の視覚化 解析技術(NC加エプログラムの最適化)

▶セミナーの概要

本セミナーではエンドミル加工の切削抵抗の計算理論を応用した最適化ツールの活用による、高能率な切削加工を実現するためのNCプログラムの最適化技術が習得できます。エンドミルの切削抵抗の理論について習得し、切削条件の決定法について理解を深めたい方、切削加工の高能率化を図りたいと考えている方にお勧めします。

▶カリキュラム概要

1 目 目	(1)コース概要および留意事項 (2)切削理論および加工技術 ・切削抵抗について ・エンドミル切削抵抗について ・切削抵抗の測定システムについて ・最適化ツールによるプログラム最適化 等
2 目 目	(3)切削力測定実習 ・プログラム最適化の実際 ・エンドミル切削抵抗の測定 (4)実習データのまとめ



コース番号	TMB15
開催日	令和7年 1月30日(木)、1月31日(金)
時間	9:00~16:00(合計12H)
受講料	12,000円(税込)
会場	東北職業能力開発大学校 宮城県栗原市築館字萩沢土橋26
定員	10人 ※先着順
持ち物	筆記用具、作業服、安全帽、安全靴
使用機材	マシニングセンタ、表計算ソフト(Excel)、切削抵抗計測機器類

申込締切日

コース開始日の2週間前



受講のお申し込みは、受講申込書(裏面)に必要事項をご記入の上、FAXまたはメールでお送りください



お問い合わせ先

東北職業能力開発大学校 援助計画課

TEL:0228-22-6615

FAX:0228-22-2432

Mail:tohoku-college03@jeed.go.jp