

 これからNC旋盤作業に取り組む方におすすめ！

能力開発セミナー

<プログラムのポイントを学ぶ！>

NC旋盤プログラミング技術

▶セミナーの概要

本セミナーではNC旋盤加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得できます。

TMB12(NC旋盤加工技術)と合わせて受講することで、NC旋盤加工に必要な知識、スキルを幅広く習得できます。これからNC旋盤を使った加工に携わる予定の方、あるいは普段の仕事で不明な点を解消したい方などにおすすめです。

※TMB11・TMB12両方の受講をお勧めします。

※実習を行いますので作業服、保護メガネ、安全靴、帽子を必ずご持参ください。

▶カリキュラム概要

1
目
目
目

(1)NC旋盤の概要

(2)各種機能

- ・座標系
- ・主軸・送り・工具・準備・補助機能
- ・刃先R補正

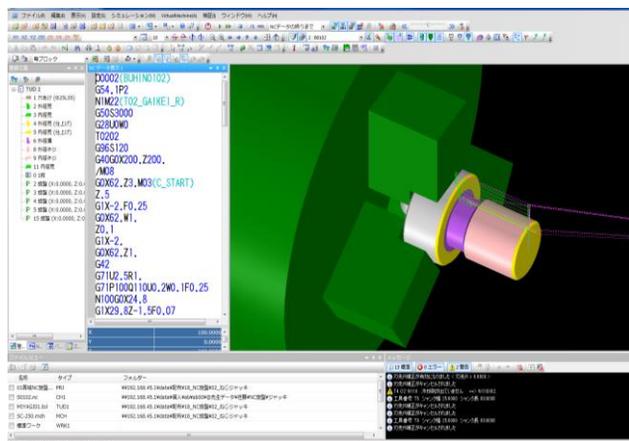
2
目
目
目

(3)プログラミング手法

- ・各種固定サイクル

(4)プログラミング課題実習

(5)プログラムの確認と検討



コース番号	TMB11
開催日	令和6年 8月22日(㊟)、8月23日(㊿)
時間	9:00~16:00(合計12H)
受講料	9,000円(税込)
会場	東北職業能力開発大学校 宮城県栗原市築館字萩沢土橋26
定員	10人 ※先着順
持ち物	作業着、作業帽、安全靴、 保護メガネ、筆記用具、電卓
使用機材	NC旋盤 (DMG MORI NL X2000-Y)

申込締切日

コース開始日の2週間前

 受講のお申し込みは、受講申込書(裏面)に必要な事項をご記入の上、FAXまたはメールでお送りください



お問い合わせ先

東北職業能力開発大学校 援助計画課

TEL:0228-22-6615

FAX:0228-22-2432

Mail:tohoku-college03@jeed.go.jp