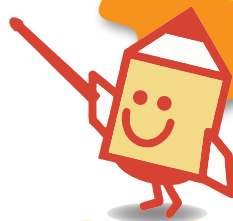


関東職業能力開発大学校 能力開発セミナーのご案内

関東職業能力開発大学校（関東能開大）では、製造業・建設業の方を対象とした技術研修を開催しております。11月～3月の開催コースについてご案内いたします。各コースの詳細は、下記QRコードから関東能開大のホームページをご覧ください。

令和5年
冬号



令和5年11月～令和6年3月開催

カイゼン・生産性向上

コース番号	コース名	日程	研修のねらい	受講料 (税込み)
S0111	なぜなぜ分析による 真の要因追求と現場改善 (なぜなぜ分析活用編)	11/27(月) 11/28(火)	工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けて問題の真の要因を原理・原則に基づいて追求し、三現主義（現場・現物・現実）で現場改善を実践する手法を習得します。	8,500円
New S0113	製造業における 実践的生産管理 会場：佐野商工会議所	11/16(木) 11/17(金)	生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた生産管理の原理・原則を理解し製造活動における課題の把握力や柔軟な対応力・改善能力を習得します。	8,500円
S0112	標準時間の設定と活用	11/30(木) 12/1(金)	製造現場での生産活動管理状況に対応した標準時間設定をマスターするコースです。工程管理／技術管理の生産性向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた標準時間の理論を学び、標準時間の構築手順、標準時間設定方法を習得します。	9,500円
New S0124	製造実行システム (MES)を活用した 製造計画実践技術	12/7(木) 12/8(金)	生産計画/生産管理の生産性の向上を目指して、効率化、適正化、最適化（改善）に向けた生産管理システムの実行のために、「製造実行システム（MES）」を通して、製造計画の策定ができる能力を習得します。	23,000円
S0121	生産プロセス改善の ための統計解析	12/7(木) 12/8(金)	統計的手法を活用し、日々の業務に活かすことを目的に統計学的なものの考え方、見方、仮説の設定と検証、結果における評価を確認課題を通じて各段階で習得します。最終日に各受講生の生産プロセスに基づいた総合実習課題を行い、成果物の発表会を通じた共同学習により理解を深めます。	9,500円
S0122	生産現場改善手法 (現場力向上)	12/12(火) 12/13(水)	生産現場の問題をどのように認識（発見）し、改善テーマを見つけていくのか、そして改善テーマに対してどのような改善行動を取ればよいのか、作業環境、作業、作業要員の3つの軸で現場を改善する手法を習得します。	8,500円
S0123	ヒューマンエラー 対策実践 (ポカミスのない職場づくり)	12/18(月) 12/19(火)	ヒューマンエラーの発生メカニズムと、ヒューマンエラーをゼロにすることはできないことを理解し、その上でどのようにヒューマンエラーと向き合っていくのか、発生予防と発生時の正しい対処法を学び、実際の事例を使用したり、ケース事例を使いながら実践のポイントを習得します。	8,500円
満員 S0011	仕事と人を動かす 現場監督者の育成 (リーダーシップ力の強化)	1/24(水) 1/25(木)	製造現場における作業段取りや指示、後進育成などの技能継承をめざして、現場のリーダーとして身につけておく基本スキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かしていくためのポイントを習得します。	8,500円
New S0021	生産現場に活かす 品質管理技法 (統計的QC手法)	2/14(水) 2/15(木)	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた科学的な管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得します。	8,000円
New S0022	技能伝承のための 部下・後輩指導育成	2/27(火) 2/28(水)	生産現場における指導技法の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた現場改善における多種多様な技術及び後輩育成のための指導技法を習得します。	8,500円
New S0031	新QC7つ道具活用による 製造現場における 品質改善・品質保証	3/4(月) 3/5(火)	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けた製造現場で発生する問題について演習を通して、新QC7つ道具を使用して、定性的な問題分析をおこない、解決していくための手法を習得します。	8,500円

お問合せ先、実施会場：関東職業能力開発大学校（関東能開大） 援助計画課
TEL.0285-31-1733 FAX.0285-27-0240 E-mail:kanto-co-seisan@jeed.go.jp

〒323-0813 栃木県小山市横倉612-1(小山第一工業団地 コマツ栃木工場そば)



お申し込み方法：本パンフレット掲載の受講申込書に必要事項を記載の上、FAXにてお申し込みください。また、ホームページにて受講申込書（PDF形式、Excel形式）をダウンロードいただき、メールによるお申し込みもできます。

建築設計

コース番号	コース名	日程	研修のねらい	受講料 (税込み)
H0111	実践建築設計 2次元CAD技術	11/9(木) 11/16(木)	建築図面作成の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得します。	9,500円
H0112	ARを活用した 建築プレゼンテーション 技法	11/14(火) 11/15(水)	建築計画の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたAR技術を活用した建築業務に関する実践的なプレゼンテーション技法を習得します。	7,500円
New H0113	住宅基礎の 構造設計実践技術	11/8(水) 11/15(水)	住宅基礎の構造設計における生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた基礎設計実習を通して、住宅建築における基礎の構造設計手法の実践的活用技術を習得します。	6,500円
H0121	質点系モデルの 振動解析技術	12/5(火) 12/6(水)	地震により生じる構造物の振動理論および計算方法を習得します。	6,500円

PLC・シーケンス制御・電気保全

コース番号	コース名	日程	研修のねらい	受講料 (税込み)
ReNew E0111	基板製作に係る 鉛フリーはんだ付け 技術	11/11(土) 11/18(土)	鉛フリーはんだによるはんだ付け実習とJIS C 61191の規格群に基づいた評価実習を通じて、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得します。業務上、優先度の高い部品から選択して実習できます。	11,500円
E0112	シーケンス制御による 電動機制御技術	11/24(金) 11/25(土)	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた有接点による電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得します。	9,500円
E0121	PLCによるタッチパネル 活用技術(Qシリーズ編)	12/7(木) 12/8(金)	生産現場で活用されているタッチパネルの効率的な画面作成および各画面に対応した回路設計を習得します。	7,500円
E0122	PLCによる位置決め 制御技術(Qシリーズ編)	12/9(土) 12/16(土)	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、最適化(改善)、安全性向上に向けた各種パラメータの設定およびプログラミングならびに位置決め制御回路設計実習を通して、PLCによる位置決め制御の実務を習得します。	13,500円
E0123	電気系保全実践技術	12/9(土) 12/16(土)	生産システム保全の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けたFAラインを想定した総合実習を通して、制御機器の保全技術、故障箇所の特定からその対処方法及び安全管理技術を習得します。 ※機械保全技能検定電気系保全作業2級の実技試験に準じた内容になります。	7,500円
E0011	PLCプログラミング 技術(ST言語編)	1/13(土) 1/20(土)	シーケンス(PLC)制御設計の効率化、安全性の向上に向けた制御プログラム設計の実務能力を習得します。ST言語が得意とする演算処理を確認し、特にラダープログラミングとST言語を組み合わせた技術を習得します。	7,000円
E0012	有接点シーケンス制御の 実践技術	1/20(土) 1/27(土)	シーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得します。	9,000円
New E0031	有接点シーケンス制御の 機器選定	3/2(土) 3/9(土)	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた制御盤の機器選定実習を通して、シーケンス設計時の機器選定技術を習得します。	7,500円
E0032	電動機のインバータ 活用技術	3/12(火) 3/13(水)	シーケンス(PLC)制御設計の現場力強化をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けたインバータ制御実習を通して、電動機制御の実務および機器配線工事の実務能力を習得します。	10,000円

金属加工・機械設計

コース番号	コース名	日程	研修のねらい	受講料 (税込み)
M0111	設計に活かす 3次元CADソリッド モデリング技術	11/18(土) 11/25(土)	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた「製品(部品)機能=フィーチャー」と捉えた開発・設計への3次元CAD(Inventor)活用方法、図面の活用および設計検討などの検証方法を習得します。	8,000円
M0113	精密形状測定技術	11/25(土) 12/9(土)	測定作業の生産性向上をめざして、最適化(改善)に向けた測定実習を通して、形状測定機器のシステム上の特徴とその精度を理解し、形状測定に必要な技能・技術を習得します。	7,500円
M0121	3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術	12/9(土) 12/16(土)	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得します。	7,000円
M0011	鉄鋼材料の熱処理技術	1/27(土) 2/3(土)	金属熱処理の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた熱処理実習を通して、金属材料の知識と各種熱処理方法と評価および熱処理の不具合とその対策法に関する技能と技術を習得する。	9,000円
M0031	3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術	3/2(土) 3/9(土)	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得します。	7,000円

回路設計・情報技術

コース番号	コース名	日程	研修のねらい	受講料 (税込み)
T0111	組込みシステム開発におけるプログラミング実践 (ポインタマスター編)	11/8(水) 11/9(木) 11/10(金)	組込みシステム及びソフトウェアの設計・開発をC言語で行う際に難所となるポインタについて配列・文字列・構造体・関数との関係を習得します。C言語でのポインタの理解を深めます。	16,500円
T0121	オペアンプ回路の設計・評価技術	12/9(土) 12/16(土)	オペアンプの特性を実習を通して理解し、オペアンプ回路の設計・評価技術を習得します。	8,500円
T0011	製造現場におけるLAN活用技術 (LAN設定編)	1/19(金) 1/20(土)	ネットワーク技術に関する理解を深め、職場、生産現場で利用されるネットワーク機器の取り扱いや各種パラメータの設定方法を実習を通して習得します。ネットワーク構成図およびパラメータが理解できることを目的とします。通信システム設計・運用保守の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたLANのプロトコルに関する知識やLAN機器の使用法を通じ、LAN活用に関する技能を習得します。	12,000円
T0012	マイコン制御システム開発技術(RaspberryPiマルチスレッド編)	1/24(水) 1/25(木) 1/26(金)	組込みシステムの機能改善や高性能化、高付加価値化を目指して、UNIX系OSで標準となっているpthreadsライブラリを用いたマルチスレッドプログラミング技法を習得します。	18,500円
New T0013	プリント基板設計技術 (Fusion360/EAGLE編)	1/20(土) 1/27(土)	基板設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたプリント基板設計実習を通して、プリント基板設計のポイントやプリント基板製作の工程およびPCB-CADの活用など基板設計に必要な技術を習得します。	7,500円
T0021	マイコン制御システム開発技術(Arduino編)	2/3(土) 2/10(土)	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。	6,500円
T0022	製造現場におけるLAN活用技術 (外部接続編)	2/16(金) 2/17(土)	ネットワーク技術に関する理解を深め、職場、生産現場で利用されるネットワーク機器の取り扱いや各種パラメータの設定方法を実習を通して習得します。通信システム設計・運用保守の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたセキュリティを考慮したLANのプロトコルに関する知識やLAN機器の使用法を通じ、インターネット-LAN活用に関する技能を習得します。	7,500円
New T0031	FET回路の設計・評価技術(MOSFET編)	3/12(火) 3/13(水)	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた、シミュレーションや計測結果による検証を通して、MOSFET回路の設計技術とその評価技術を習得します。	8,500円
T0032	実習で学ぶ画像処理・認識技術(OpenCV編)	3/21(木) 3/22(金)	画像処理/信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして高付加価値化に向けたオープンソースを活用した画像処理・認識プログラミング実習を通して、画像処理・認識技術について習得します。	7,500円
New T0033	プリント基板設計技術 (KiCad編)	3/18(月) 3/19(火)	基板設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたプリント基板設計実習を通して、プリント基板設計のポイントやプリント基板製作の工程およびPCB-CADの活用など基板設計に必要な技術を習得します。	7,500円
T0034	回路シミュレータで広がる電子回路設計技術 LTSpice	3/12(火) 3/13(水)	電子回路の設計・開発工程の効率化・最適化をめざして、シミュレータを活用した電子回路設計技術を習得します。	6,500円
T0035	マイコン制御システム開発技術(PIC編)	3/2(土) 3/9(土)	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。	6,500円
T0036	AIによる一般データ分類システムの構築	3/11(月) 3/12(火)	信号処理設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたディープラーニングによるプログラミング実習を通して、AIによるセンサデータ等の一般データ分類システムの構築技術を習得します。	8,000円
New T0037	視覚センサによる産業用ロボット制御技術	3/12(火) 3/13(水)	メカトロニクス設計(ロボット含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた視覚センサを利用したロボット制御技術の実習を通して、産業用ロボットによる組立、検査セルを構築するための技術を習得します。	6,500円
T0038	トランジスタ回路の設計・評価技術	3/2(土) 3/9(土)	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、トランジスタ回路の設計技術とその評価技術を習得します。	9,000円

お問合せ先
実施会場

関東職業能力開発大学校(関東能開大) 援助計画課

TEL.0285-31-1733 FAX.0285-27-0240

〒323-0813 栃木県小山市横倉612-1(小山第一工業団地 コマツ栃木工場そば)



E-mail:kanto-co-seisan@jeed.go.jp

関東能開大

検索

2023年度 能力開発セミナー受講申込書

関東職業能力開発大学校 援助計画課あて (FAX 0285-27-0240) (Email kanto-co-seisan@jeed.go.jp)

申込日 年 月 日

会社から申込						
会社名 (団体名)	所在地		〒			
担当者	所属部課	TEL		FAX		
	氏名	E-mail				
従業員規模 (事業所の人数をご記入ください)		① 29人以下		② 30~99人	③ 100~299人	
		④ 300~499人		⑤ 500~999人	⑥ 1000人以上	
今後のパンフレット等の送付を希望されない方は○をご記入ください。					送付を希望しない	

個人で申込						
住所	〒		TEL	FAX		
			氏名	E-mail		
今後のパンフレット等の送付を希望されない方は○をご記入ください。					送付を希望しない	

受講コース、受講者						
コース番号	コース名	開講日	受講者氏名	性別	生年月日	就業状況 ^{※1}
		月 日	ふりがな 氏名	男女	西暦 年 月 日生	1正社員 2非正規雇用 3その他 (自営業等)
		月 日	ふりがな 氏名	男女	西暦 年 月 日生	
		月 日	ふりがな 氏名	男女	西暦 年 月 日生	
		月 日	ふりがな 氏名	男女	西暦 年 月 日生	
		月 日	ふりがな 氏名	男女	西暦 年 月 日生	
訓練に関連する経験・技能等 ^{※2}						

お申し込みの際して
<ol style="list-style-type: none">申込書到着後、コース実施3週間前に開講が決定次第、請求書をお送りいたしますので、セミナー開講日の2週間前までに受講料をお振込みください。 (コース内容は、状況により変更となる場合がございます。)申込後、受講者・コースの変更・受講キャンセル等がある場合は、開講の2週間前までにご連絡ください。 開講の2週間前までにご連絡のないキャンセルについては、受講料のご負担をお願いしております。会社からお申し込みの場合の振込は会社名義での振込、個人でのお申し込みの場合は個人名義での振込をお願いいたします。コースによっては、受講のための要件等があるものもございますので、事前にパンフレットをご確認の上、お申し込みをお願いいたします。訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、以下までご相談ください。会社からお申し込みの場合、セミナー実施後(1~2ヶ月後)、会社へのアンケートをお願いしておりますので、ご協力いただきますよう、お願いいたします。

就業状況 ^{※1} および訓練の経験等 ^{※2} について
<ol style="list-style-type: none">就業状況の「非正規雇用」とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。訓練を進める上での参考とさせていただきますため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)

保有個人情報保護について
<ol style="list-style-type: none">独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は、「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

お申込・問い合わせ先
本申込書にご記入の上、FAXにてお申し込みをお願いします。 関東職業能力開発大学校 援助計画課 〒323-0813 小山市横倉612-1 TEL: 0285-31-1733 FAX: 0285-27-0240 Email: kanto-co-seisan@jeed.go.jp ※ ご不明な点などございましたら、上記までお問合せください。



関東能開大 検索