

# 関東能開大《2023年7月開催》 能力開発セミナーのご案内

ハートレーニング  
—— 急がば学べ ——



コース番号 S0071		現場の安全確保(5S)と生産性向上(5S実践力強化)	
ねらい	生産現場における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた現場の問題把握・改善技法及び後輩育成のための指導技法を習得します。		<ol style="list-style-type: none"> <li>現場改善の課題                     <ul style="list-style-type: none"> <li>現場の安全と生産性と5S</li> <li>現場の5Sが定着しない理由</li> </ul> </li> <li>現場改善のポイント                     <ul style="list-style-type: none"> <li>改善推進の基礎固め</li> <li>5S推進の具体的なポイント</li> <li>組織の財産として伝承するポイント</li> </ul> </li> <li>総合演習                     <ol style="list-style-type: none"> <li>ケース事例読み込み</li> <li>現状把握、現場改善目標設定、現場改善提案</li> </ol> </li> </ol>
実施日	7/20(木)・21(金) 9:30~16:30		
対象者	品質管理や生産管理の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
定員	20名	受講料 8,500円(税込)	
日数/時間	2日間/延12時間	講師 (株)MxEコンサルティング 講師	
使用機器等	プロジェクター		

コース番号 M0071		プレス加工技術	
ねらい	プレス加工の品質安定と高効率化をめざして、プレス加工不具合要因を適切に分析できる能力とプレス加工理論に関する専門知識、製品品質の安定・改善、生産活動の効率化手法を習得します。		<ol style="list-style-type: none"> <li>プレスせん断加工現象と要点                     <ul style="list-style-type: none"> <li>せん断加工部の構成要素</li> <li>せん断加工品質に影響する要素まとめ</li> </ul> </li> <li>プレス絞り加工現象と要点                     <ul style="list-style-type: none"> <li>絞り加工部の構成要素</li> <li>絞り加工品質に影響する要素まとめ</li> </ul> </li> <li>プレス加工の不具合分析実習                     <ul style="list-style-type: none"> <li>せん断・絞り不具合事例分析</li> <li>要因分析と発表及び質疑応答</li> </ul> </li> <li>統括討議及び評価</li> </ol>
実施日	7/22(土)・29(土) 9:00~17:15(昼休憩45分)		
対象者	プレス生産技術、金型設計製作に従事する技能・技術者等であって、プレス生産の効率化推進の指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
定員	10名	受講料 15,000円(税込)	
日数/時間	2日間/延15時間	講師 関東職業能力開発大学校 講師	
使用機器等	機械式プレス加工機, 絞り用金型		



コース番号 S0072		仕事と人を動かす現場監督者の育成(リーダーシップ力の強化)	
ねらい	製造現場における作業段取りや指示、後進育成などの技能継承をめざして、現場のリーダーとして身につけておく基本スキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かしていくためのポイントを習得します。		<ol style="list-style-type: none"> <li>現場監督の役割                     <ul style="list-style-type: none"> <li>組織の基本階層構造と役割(権限、仕事の責任)</li> <li>現場監督の仕事</li> </ul> </li> <li>現場監督に求められている事                     <ul style="list-style-type: none"> <li>班(チーム)のマネジメント</li> <li>マネジメントスキルの修得</li> <li>日常の業務を管理するスキル</li> <li>監督者は職場の頼れるリーダー</li> </ul> </li> <li>より良い現場監督                     <ul style="list-style-type: none"> <li>人を動かす基本は目標の明確化</li> <li>方針展開とPDCA</li> <li>仕事を前に進める基本はコミュニケーション</li> <li>チームビルディングの基本</li> <li>素早い意思決定(変化への対応)</li> </ul> </li> <li>自己啓発計画 演習 自己啓発計画書の作成</li> </ol>
実施日	7/26(水)・27(木) 9:30~16:30		
対象者	生産現場で指導的役割の方または将来指導的役割をめざす方		
定員	20名	受講料 8,500円(税込)	
日数/時間	2日間/延12時間	講師 (株)MxEコンサルティング 講師	
使用機器等	プロジェクター		

コース番号 T0075		クラウド活用によるIoTシステム構築技術		使用機器: Arduino
ねらい	アナログ回路設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けたIoTセンサを用いたセンサシステム構築実習を通して、IoT通信モジュールの仕様やセンサシステムの構築手法を習得します。		<ol style="list-style-type: none"> <li>センサの動作原理と特性</li> <li>インターフェース回路</li> <li>IoT通信モジュール仕様</li> <li>センサシステム構築実習</li> </ol>	
実施日	7/31(月)・8/1(火) 9:30~16:30			
対象者	センサを活用した計測・制御システムの設計に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
定員	10名	受講料 10,000円(税込)		
日数/時間	2日間/延12時間	講師 関東職業能力開発大学校 講師		
使用機器等	Arduino、パソコン			

お問い合わせ先・申し込み方法は裏面をご覧ください。

## 《お申込み方法》

受講申込書に必要事項を記入の上、FAXまたはEメールにてお申込みをお願いします。

FAX 0285-27-0240 / Eメール kanto-co-seisan@jeed.go.jp

※申込書到着後に受講票・請求書をお送りいたします。

令和 年 月 日

# 能力開発セミナー受講申込書

関東職業能力開発大学校長 殿

能力開発セミナーについて、訓練内容を確認の上、下記のとおり申込みます。

コース番号	コース名	開講日	ふりがな 受講予定者氏名	生年月日(西暦)	年齢	就業状況
				年 月 日	歳	① 正社員 ② 非正規雇用 ③ その他(自営業等)
				年 月 日	歳	① 正社員 ② 非正規雇用 ③ その他(自営業等)
				年 月 日	歳	① 正社員 ② 非正規雇用 ③ その他(自営業等)

### ●会社からのお申込みの場合

会社名				所属団体名	
所在地	〒				
従業員数	A.29人以下 B.30人～99人 C.100人～299人 D.300人～499人 E.500人～999人 F.1000人以上				
担当者 及び 連絡先	ふりがな		所属部署		
	氏名		役職		
	TEL		FAX		
	E-mail				

### ●個人でのお申込みの場合

住所	〒		
TEL		FAX	
E-mail			

○申込後、受講者・コースの変更・受講キャンセル等がある場合は、開講の2週間前までにご連絡下さい。

開講の2週間前までにご連絡のないキャンセルについては、受講料全額をお支払いいただきますのでご了承願います。

○独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

○ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、修了台帳整備、セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連する各種セミナー・イベント等のご案内に利用させていただきます。

○今後当機構の能力開発セミナーや関連する各種セミナー・イベント等のご案内を希望しない場合は、欄にチェックを入れてください。

希望しない

## 《お問合せ先》

関東職業能力開発大学校 援助計画課

TEL:0285-31-1733 E-Mail: kanto-co-seisan@jeed.go.jp

〒323-0813 栃木県小山市横倉612-1 (小山第一工業団地 コマツ栃木工場となり)



関東能開大 検索