

能力開発セミナー(3月)開催予定コース

こちらをクリック



申込書

【設計・開発】

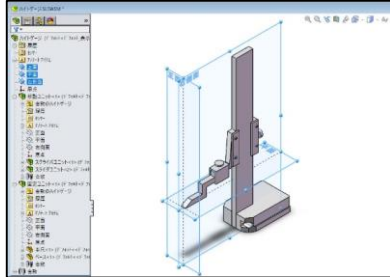
コースNO. A003B

■定員:10名

■受講料:7,000円

■講師:安井 雄祐

■実施教室:本館3階機械CAD室3

| コース名 | 3次元CADを活用したソリッドモデリング技術 | 内 容 |
|-------|--|--|
| 実施日 | 3/5(土), 12(土) 9:30~16:10 | 1. 3次元CAD概要と基本操作 2. 設計とは (製品設計とは、設計プロセス、設計の流れと検証ツール) 3. 3次元CADを活用した製品設計のポイント (ボトムアップとトップダウンアセンブリ、設計に活かすためのアセンブリの定石) 4. 設計検証実習 (仕様、ボンチ絵の作成、基準面の決定、機能展開、機能重視したアセンブリ構造、樹系図、レイアウト設計) 5. まとめ |
| 日数/時間 | 2日間/延12時間 | |
| ねらい | 製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化や最適化に向けた「製品機能＝フィーチャー」と捉えた3次元モデリング技術を習得する。また3次元CADを使用して部品群を機能ごとにまとめるトップダウン設計手法を習得する。 | |
| 対象者 | 製品全体の設計・開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 | |
| 使用機器等 | CADシステム SolidWorks | |
| 備考 | |  |

【シーケンス制御】


コースNO. A0070

■定員:10名

■受講料:10,500円

■講師:蝦名 健一、青柳 文隆

■実施教室:1号棟3階シーケンス制御実習室

| コース名 | 電動機のインバータ活用技術 | 内 容 |
|-------|---|--|
| 実施日 | 3/14(月), 15(火) 9:30~16:10 | 1. 三相誘導電動機の特長 2. インバータの概要 3. インバータ運転と商用運転 4. インバータの特長 5. 汎用インバータの配線 6. VVVF特長 7. 各種パラメータ |
| 日数/時間 | 2日間/延12時間 | |
| ねらい | シーケンス(PLC)制御設計の現場力強化をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けたインバータ制御実習を通して、電動機制御の実務および機器配線工事の実務能力を習得する。 | |
| 対象者 | 生産設備の設計・施工業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 | |
| 使用機器等 | 汎用インバータ(三菱FREQROL-D700シリーズ) | |
| 備考 | 同分野のセミナー「シーケンス制御による電動機制御技術」と併せて受講いただきますと、理解が深まり効果的です。 |  |

【マイコン制御】

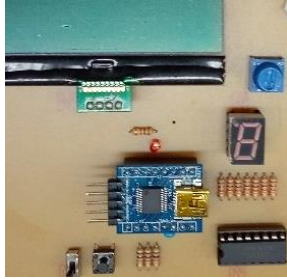
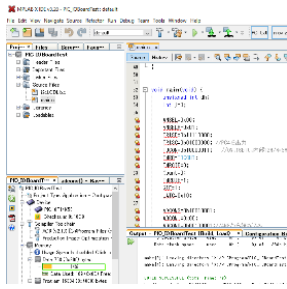
コースNO. AO200

■定員:10名

■受講料:7,000円

■講師:岡久 潤一

■実施教室:本館3階電子情報系CAD室1

| コース名 | マイコン制御システム開発技術(PIC編) | 内 容 |
|-------|--|--|
| 実施日 | 3/5(土), 12(土) 9:30~16:30 | <ol style="list-style-type: none"> 1. マイコン概要 2. 開発環境 3. マイコン周辺回路 4. 制御プログラム(LED制御プログラム他) 5. まとめ |
| 日数/時間 | 2日間/延12時間 | |
| ねらい | マイコン制御設計/パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得する。 | |
| 対象者 | 制御システム開発業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 | |
| 使用機器等 | PICマイコン、パソコン | |
| 備考 | |   |

【組込み】

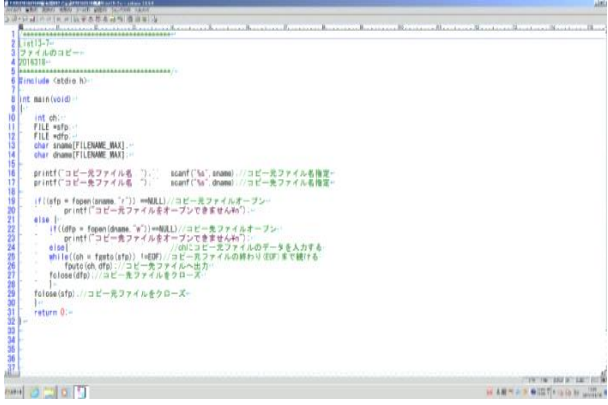
コースNO. AO340

■定員:10名

■受講料:15,500円

■講師:榎田 道弘(予定)

■実施教室:2号棟1階共用セミナー室

| コース名 | 組込みシステム開発におけるプログラミング実践(ポインタマスター編) | New 内 容 |
|-------|---|--|
| 実施日 | 3/9(水), 10(木), 11日(金) 9:30~16:10 | <ol style="list-style-type: none"> ①訓練目的の確認 ②開発環境について ③ポインタ ④配列とポインタ ⑤文字列とポインタ ⑥構造体とポインタ ⑦関数とポインタ ⑧組込みシステムでの応用事例 ⑨まとめ |
| 日数/時間 | 3日間/延18時間 | |
| ねらい | 組込みシステム及びソフトウェアの設計・開発をC言語で行う際に難所となるポインタについて配列・文字列・構造体・関数との関係を習得します。 C言語でのポインタの理解を深め、もやもや感を解消しましょう。 | |
| 対象者 | 組込みシステム及びソフトウェアの設計・開発業務に従事する技能・技術者の方、C言語で応用的なポインタ技術を習得したい方 | |
| 使用機器等 | プロジェクター、PC | |
| 備考 | |  |

【住宅】

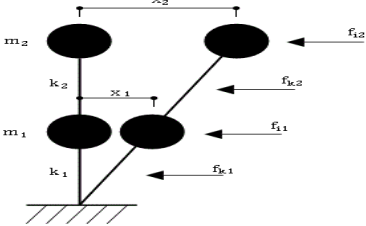
コースNO. AO32B

■定員:10名

■受講料:8,500円

■講師:青柳 喜浩

■実施教室:本館2階建築系一般教室

| コース名 | 質点系モデルの振動解析技術 | 内 容 |
|-------|------------------------------------|--|
| 実施日 | 3/24(木), 25(金) 9:30~16:10 | 1. 概要 2. 振動解析 (1) 構造物のモデル化 (2) 1質点系の振動 (3) 多質点系の振動 (4) 剛性マトリクス 3. 解析実習 (1) 自由振動解析 (2) 振動台を用いた振動実験 4. 応答計算 |
| 日数/時間 | 2日間/延12時間 | |
| ねらい | 地震により生じる構造物の振動理論および計算方法を習得する。 | |
| 対象者 | 主に建築設計業務に従事する技能・技術者で、構造物の振動に関心のある方 | |
| 使用機器等 | 振動台、質点系振動モデル、自作テキスト | |
| 備考 | CPD制度対応(1H1単位) |  |

【保全・管理・教育】


コースNO. X0060

■定員:10名

■受講料:9,000円

■講師:技術士(経営工学部門)星山 孝子(予定)

■実施教室:2号棟1階共用セミナー室

| コース名 | 標準時間の設定と活用 | 内 容 |
|-------|--|--|
| 実施日 | 3/3(木), 4(金) 9:30~16:10 | 1. 標準時間の概要 2. 標準時間に必要なIEの知識 ・IE(インダストリアル・エンジニアリング)の基本と標準時間の設定方法 3. 標準時間資料の作成 ・統計時間資料の考え方、余裕率の設定方法 4. 標準時間設定演習 ・工作機械の操作、加工法の作業分解と時間測定 ・レーティング作業による標準時間の設定 5. 標準時間の応用 6. まとめ 【持参品】 筆記用具(消しゴム多く使用します)、 電卓(スマホ等可)、データ保存媒体(USBメモリ等) |
| 日数/時間 | 2日間/延12時間 | |
| ねらい | 製造現場での生産活動管理状況に対応した標準時間設定をマスターするコースである。 工程管理/技術管理の生産性向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた標準時間の理論を学び、標準時間の構築手順、標準時間設定方法を習得する。 | |
| 対象者 | 工場管理、生産管理、物流管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方 | |
| 使用機器等 | プロジェクター、PC | |
| 備考 | |  |