



申込締切

12/28

コース番号

3M242/3M251

<2コースセット受講コース>

NC旋盤プログラミング技術/ NC旋盤加工技術



NC機械加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化（改善）に向けたNC旋盤プログラム演習・加工実習を通して、加工精度の向上、段取り作業等に関する技能・技術を習得します。

日時 2027年**1月25日(月)～1月29日(金) 9:30～16:30****訓練日数** 5日間(30時間) **受講料** 24,000円(税込)

先着順

定員 10名

1. 各種機能とプログラム作成方法

- (1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能
- (2) 荒加工用プログラム作成方法及び注意点
- (3) 仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点
- (4) ノーズR補正
- (5) 複合形固定サイクル

2. プログラミング課題実習

3. 段取り作業のポイント

- (1) 加工機の仕様
- (2) ツーリング
- (3) 取付け具

4. 加工課題実習

- (1) NC旋盤の課題図と加工例説明
- (2) 工程検討
- (3) 工具選定と条件設定
- (4) 段取り作業
- (5) プログラム修正
- (6) 実加工及び測定・評価

5. 改善のための確認・評価

6. まとめ



旋盤

旋盤加工技術（外径加工編）/
旋盤加工技術（内径加工編）旋盤による
ねじ切り加工技術旋盤加工応用技術
（複雑形状加工編）

旋削加工の理論と実際

NC旋盤

NC旋盤
プログラミング技術NC旋盤プログラミング技術/
NC旋盤加工技術

利用者の声

- ・ 工具のセットの仕方や、最初に加工すべき工程は径の大きい方から基本的にやるべきなど、基本的なことではしっかり認識できていなかったと気付かされました。
- ・ 加工経験のみでしたが、わからない箇所を細かく教えていただけてプログラムの基礎知識などが理解でき良かったです。

受講申込書が複数枚必要な場合はコピーしてお使いください。

※下記必要事項をご記入の上、FAX(054-285-5192)又は郵送してください。

申込日：20 年 月 日

2026年度 能力開発セミナー 受講申込書

コース番号・開始日	コース名	ふりがな 受講者氏名	就業状況	生年月日 (西暦)	備考 (経験・技術等)
3M242/ 3M251 1/25	NC旋盤 プログラミング技術/ 加工技術		正社員 非正規雇用 その他	年 月 日	
ふりがな				申込担当者所属部署	申込担当者氏名
法人名・事業所名					
法人番号	(法人番号がない場合は、以下の該当に○) 団体・個人事業主・個人				
住所 (請求書送付先)	〒 -			TEL	FAX

※保有個人情報保護について

○独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第57号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

○ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

受付	/	記帳	/	入力	/	受付No.	処理者
----	---	----	---	----	---	-------	-----

ポリテクセンター静岡 訓練第二課

〒422-8033 静岡市駿河区登呂3丁目1番35号 TEL:054-285-7184 FAX:054-285-5192

<https://www3.jeed.go.jp/shizuoka/poly/zaishoku/index.html>

HPおすすめコース

