

コース番号

3D542

組込み技術者のためのプログラミング(C言語編)

<使用CPU：Renesas社製RXシリーズ>



組込みシステムの設計手段の効率化（改善）をめざして、組込みマイコンシステムの構成や開発手法を理解し、システムの最適化のための設計・開発技法を習得します。

日時 2027年

2月8日(月)～2月10日(水)

9:30～16:30

訓練日数 3日間 (18時間) **受講料** 13,000円 (税込) **定員** 10名

先着順

【持参品：筆記用具】

1.組込みマイコンプログラムに必要なC言語の構文を学べます。

マイコン制御に必要な制御構文を中心に習得できます。

```
04_DMseg_pr - CS+ for CC - [stopwatch_ver_2.c]  
ファイル(F) 編集(E) 表示(V) プロジェクト(P) ビルド(B) デバッグ(D) ツール(T) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)  
ソリューション一覧(S) 200% DefaultBuild  
stopwatch_ver_1.c intprg_stopwatch_ver_1.c P14_CMT_Count.c stopwatch_ver_2.c Timer_control.c intprg_stopwatch_ver_2.c プログラム  
行 112 while(1)  
113 {  
114 // sw_flg0=0, sw_flg1=0;  
115 if(sw_flg0 == 1)  
116 {  
117 for(sp_i = 0; sp_i < 20; sp_i++)  
118 {  
119 delay_us(500);  
120 PORT4_PODR.BIT.B0 = 1;  
121 delay_us(500);  
122 PORT4_PODR.BIT.B0 = 0;  
123 }  
124 sw_flg0=0;  
125 }  
126
```

2.実際にマイコンを用いて組込み制御を学べます。

マイコンで電子機器の制御方法を学べます。

信号の入出力機能を応用して、数字表示などを利用した制御手法を習得できます。



組込みシステム開発・設計

組込みシステム開発

組込み技術者のための
プログラミング（C言語編）
＜使用CPU：RX＞

シングルボードコンピュータによるIoTアプリケーション開発技術
＜使用ボード：Raspberry Pi®＞

クラウドを利用した
組込みマイコン活用技術

マイコン制御設計

機械制御のための
マイコン実践技術
＜使用CPU：RX＞

利用者の声

- ・C言語のアドレス、ポインタについて改めて学ぶ機会がとてありがたかったです。
- ・独学でやっていたので、より詳しく知ることができた。

受講申込書が複数枚必要な場合はコピーしてお使いください。

※下記必要事項をご記入の上、FAX(054-285-5192)又は郵送してください。

申込日：20 年 月 日

2026年度 能力開発セミナー 受講申込書

コース番号・開始日	コース名	ふりがな 受講者氏名	就業状況	生年月日 (西暦)	備考 (経験・技術等)
3D542 2/8	組込み技術者のための プログラミング (C言語編)		正社員 非正規雇用 その他	年 月 日	
ふりがな				申込担当者所属部署	申込担当者氏名
法人名・事業所名					
法人番号	(法人番号がない場合は、以下の該当に○) 団体・個人事業主・個人				
住所 (請求書送付先)	〒 -			TEL	FAX

※保有個人情報保護について

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第57号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

受付	/	記帳	/	入力	/	受付No.		処理者	
----	---	----	---	----	---	-------	--	-----	--

ポリテクセンター静岡 訓練第二課

〒422-8033 静岡市駿河区登呂3丁目1番35号 TEL:054-285-7184 FAX:054-285-5192

<https://www3.jeed.go.jp/shizuoka/poly/zaishoku/index.html>

HPおすすめコース

