



申込締切

2/10

コース番号
3M191

旋削加工の理論と実際

機械加工の生産性の向上をめざして、最適化（改善）に向けた切削検証実習を通して、旋削加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。

日時 2026年

3月11日(水)、18日(水)、25日(水) 9:30～16:30

訓練日数 3日間(18時間)

受講料 14,500円 (税込)

定員

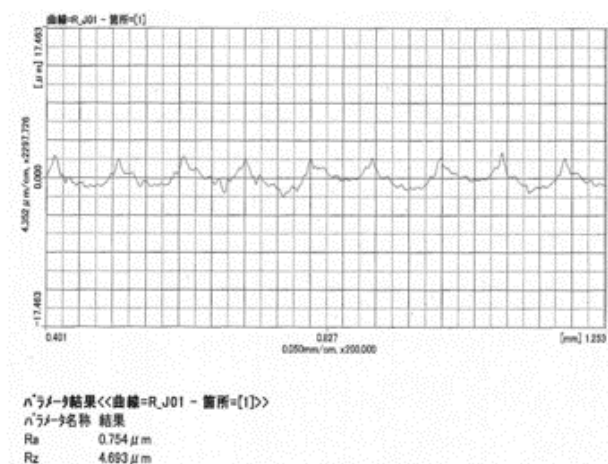
先着順

9名

1. 切削理論及び加工技術

(1) 旋削加工技術

- イ. 旋削加工における最適な切削条件
- ロ. 表面粗さを決める要素
- ハ. 構成刃先による影響
- ニ. 工具の損傷
- ホ. 切り屑処理
- ヘ. 加工硬化層
- ト. 仕上げ面粗さの理論と実際



2. 切削検証実習

(1) 検証実習内容の提示とポイント

- イ. 切削条件の影響
- ロ. 被削材料特性、工具材料特性の影響
- ハ. 刃先形状の影響
- ニ. 加工条件の影響

(2) 検証実習データのまとめと考察

3. まとめ

旋盤

旋盤加工技術（外径加工編）/
旋盤加工技術（内径加工編）旋盤による
ねじ切り加工技術旋盤加工応用技術
（複雑形状加工編）旋削加工の理論と実際の
加工をリンクさせたい

旋削加工の理論と実際

NC旋盤

NC旋盤
プログラミング技術NC旋盤プログラミング技術/
NC旋盤加工技術

利用者の声

- ・切削においておおまかな知識しかなかったが、実際に体験することにより深く知ることができた。
- ・時間短縮や問題解決、生産性の向上につなげたいと思います。

受講申込書が複数枚必要な場合はコピーしてお使いください。

※下記必要事項をご記入の上、FAX(054-285-5192)又は郵送してください。

申込日：20 年 月 日

2025年度 能力開発セミナー 受講申込書

コース番号・開始日	コース名	ふりがな 受講者氏名	性別	就業状況	生年月日 (西暦)	備考 (経験・技術等)
3M191 3/11	旋削加工の理論と 実際		男 ・ 女	正社員 非正規雇用 その他	年 月 日	
ふりがな					申込担当者所属部署	申込担当者氏名
法人名・事業所名						
法人番号	(法人番号がない場合は、以下の該当に○) 団体・個人事業主・個人					
住所 (請求書送付先)	〒 -				TEL	FAX

※保有個人情報保護について

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第57号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理（連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備）及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

受付	/	記帳	/	入力	/	受付No.		処理者	
----	---	----	---	----	---	-------	--	-----	--

ポリテクセンター静岡 訓練第二課

〒422-8033 静岡市駿河区登呂3丁目1番35号 TEL:054-285-7184 FAX:054-285-5192

<https://www3.jeed.go.jp/shizuoka/poly/zaishoku/index.html>

HPおすすめコース

