

RENEWAL!

コース番号
3M253

マシニングセンタプログラミング技術 (応用編)

NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化（改善）に向けたプログラミング課題実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラムなどマシニングセンタ作業に関する技術を習得します。

2021年

日時

1月20日(水)・1月21日(木) 9:30～16:30

先着順

会場

ポリテクセンター静岡

受講料

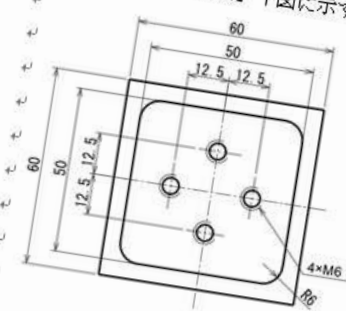
9,000円(税込)

定員

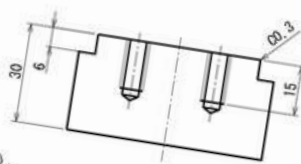
10名

1. コース概要及び留意事項
2. サブプログラムと固定サイクル
 - (1) 基本プログラミングの確認
 - (2) サブプログラム
 - (3) 固定サイクル
3. プログラミング課題実習
 - (1) 課題提示及び注意点
 - (2) 加工精度
 - (3) 加工工程の検討
 - (4) プログラミング
4. まとめ

【課題1のプログラム例】 下図に示す輪郭加工およびタップ加工を行いな



工具：ツールリスト参照
ワーク座機系：G54
素材：□60 アルミニウ
仕上：外周 0.2mm 磨
*Z軸の切込は、安全な位



使用機器：FANUC ROBOTDRILL α-T14iFa

Q10(KADAI10),
N10(12EM-R),
M98P6000,
T02M06,
O2,
O2,
I23,
M98P6001,
G0X49.0Y0,
O,
Z-5.8F1000,
P6100F425,
P6002,

N40(CENTER),
M98P6000,
T05M06,
H05,
S2000,
M98P6001,
G99G81Z-4.0R5.0F600K0,
M98P6101,
M98P6002,
M01,

N50(DRILL),
M98P6000,
T06M06,
H06,

O6100(SUB-GAIKED),
G41G01Y24.0,
G03X25.0Y0R24.0,
G01Y-19.0,
G02X-19.0Y-25.0R6.0,
G01X-19.0,
G02X-19.0Y-19.0R6.0,
G01Y19.0,
G02X-19.0Y25.0R6.0,
G01X19.0,
G02X25.0Y19.0R6.0,
G01Y0,
G03X49.0Y-24.0R24.0,
G40G01Y0F1000,
M99,

機械加工

マシニングセンタの基本的なプログラムを組むための知識やプログラムパターンの一例を学びます

サブプログラム及び固定サイクルを学びます

マシニングセンタ
プログラミング技術

マシニングセンタ
プログラミング技術
(応用編)

マシニングセンタ
加工技術

受講者の声

- 独学でプログラム作成していましたが、正しく知識を得ることができました。
- 職務中では、中々順序立てて学ぶ機会が無かった為、一から学びました。理解が深まり、今後、他の作業を学ぶ基礎になりました。
- 設計をする上で加工者の作業性を考えて設計ができそうに感じました。
- 今までプログラムを見てもどのようなことなのかわからなかったもので、今学んだことでM98をどうして使うのか、何のためにサブプログラムがあるのかを実感しました。

※下記必要事項をご記入の上、FAX(054-285-5192)または郵送してください。

申込日: 20 年 月 日

能力開発セミナー 受講申込書

コース番号	コース名	コース開始日	フリガナ	性別	生年月日(西暦)	備考 (経験・技術など)
			受講者名			
3M 253	マシニングセンタ プログラミング技術 (応用編)	1/20		男・女	年 月 日	
勤務先名・事務所名					申込担当者所属部署	
住所(請求書送付先)・TEL・FAX					申込担当者氏名	
〒 -			連絡先 ☎ () - FAX() -			
受付	/	記帳	/	入力	/	受付No.
					処理者	

