

修了生の活躍事例

組込みマイコン技術科

転職の際のアピールポイントになり、
自信にも繋がります！
特に他業種からの転職を狙ってる方に
おすすめです！

Q

受講してみてどうでしたか？

A

電子回路やマイコン制御など、未経験の技術分野を習得できたことで達成感を感じるとともに、楽しかったです。そして、ITエンジニアとしての技術等をより深めることができました。また、訓練中に作った電子回路やプログラムが思い通りに動作しなかったことがあり、それを解決するのに苦労しました。

Q

訓練を受講した理由は？

A

日常的に「システム化による定型作業の自動化・省力化」を行っている中で、「これを仕事にしたい」と思うようになりました。また、経験のあるソフトウェア分野だけではなく、ハードウェア分野も学べる科があったので、受講を決めました。

Q

今の仕事はどうですか？

A

自身の成長を感じると楽しいです。特に、「新たな業務を覚えたとき」や「業務遂行スピードが上がったとき」です。ただし、セットアップなどの作業が滞ると、ユーザーの業務も滞ってしまうので、なるべくユーザーの待ち時間が少なくなるように気を使って常に仕事をしています。今後はシステム開発の関連するスキルを高め、様々な課題に対して的確に対応できるエンジニアになりたいです。

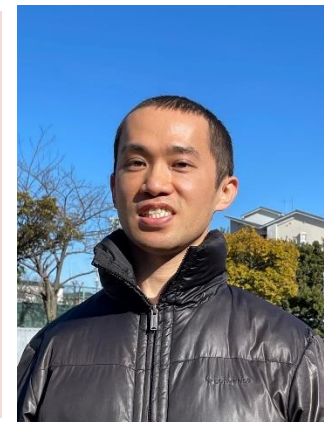
株式会社テクノプロ テクノプロ・IT社

田村 暁史 さん (34)

[⇒前職：ガソリンスタンド(アルバイト)]

組込みマイコン技術科

令和3年 3月 入所
令和3年 8月 修了



Q

訓練は今の仕事に役立ってる？

A

現在、工場内でのインフラ業務に従事しており、各種端末のセットアップ作業を行っております。その中では、訓練で学んだネットワーク関連の知識が役立っています。今後はシステム開発の案件に携わる際に、プログラミング関連の訓練も役立つと思います。

就職先企業での活躍

採用者の声 採用部 平田 彩花 様



定型作業の自動化ツールを作るのが趣味だったということでご自身でご興味をもってITについて勉強されていた点がとても印象的でした。まだまだ実務経験は浅いもののITが好きだという思いが面接内で伝わってきました。在籍しているエンジニアの皆さんも根本はITが好きだという気持ちを持っている方が多いため、田村さんであれば弊社で活躍してくださると思い採用まで至りました。全く違う業界から挑戦するということがかなり大変な部分もあるかと思いますが、覚悟をもってIT業界に進まれていると思います。弊社に入社した方でも現在、開発業務でITエンジニアとしてスキルを積まれている方もおります。

株式会社テクノプロ テクノプロ・IT社

静岡支店(静岡市駿河区)

●事業内容

ビジネスアプリケーション、運用、クラウド技術における技術開発分野や商品開発分野への技術サービス

