

機械系◆
6か月訓練

ものづくり溶接科

溶接関連の職種への就職を目指します。



被覆アーク溶接、半自動炭酸ガスアーク溶接による鉄鋼材の各種溶接施工・段取り及びステンレス鋼・アルミニウム合金材のTIG溶接、機械板金等に関する技能・技術及び知識の習得をします。

入所月 6月、(8月)、9月、12月、(2月)、3月

※ ()内は導入訓練入所月

訓練項目

被覆アーク溶接作業

1ヶ月



被覆アーク溶接棒を用いて行う溶接です。装置の使用法・保守点検、各種溶接棒の取り扱い、各種溶接（すみ肉溶接、突合せ溶接等）の技能・技術及び知識を習得します。
※昔から行われているアーク溶接で技能・技術が必要な溶接です。溶接に必要な設備等が他の溶接に比べ簡易です。

半自動アーク溶接作業

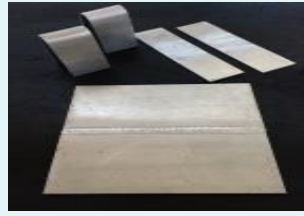
1ヶ月



炭酸ガスをシールドガスに用い溶接ワイヤが自動供給されるアーク溶接です。装置の使用法・保守点検、各種ワイヤの取扱い、各種溶接の技能・技術及び知識を習得します。
※安全性が高く、作業効率が良いため、現在では主流の溶接方法です。

TIG溶接作業

1ヶ月



電極にタングステンを使用しアルゴンガスをシールドガスに用いて行うアーク溶接で溶接です。装置の使用法・保守点検、鋼・ステンレス・アルミニウム等の材料の取扱い、各種溶接の技能・技術及び知識を習得します。
※高品質で仕上がりの美しい溶接結果を得られる溶接法です

工作基本作業

1ヶ月



図面の読み方、工作基本作業（ヤスリがけ、けがき、ボール盤作業、グラインダによる研削等）、ガス溶接・切断作業に関する技能・技術を習得します。

機械板金・ 動力プレス作業

1ヶ月



プレスプレーキ・シャーリングを用いて行う機械板金作業（金型の取付け取外し、段取り、曲げによる伸び計算、展開図作成、曲げ加工）に関する技能・技術及び知識を習得します。

溶接施工・段取り作業

1ヶ月



溶接施工に関する知識（段取り、溶接条件検討等）及び鉄鋼構造物の鋼材加工の技能・知識を習得します。また、被覆アーク溶接および半自動アーク溶接による水圧容器及び構造物課題（材料棚、椅子等）の製作をとおして、ものづくりの一連の流れ工程を習得します。

仕上がり像

- 鉄鋼材の加工及び炭酸ガスアーク溶接作業ができるようになります。
- 被覆アーク溶接、TIG溶接法による溶接施工ができるようになります。