ポツテクセンタ―島根 2025年度

生產性向上

企業支援ガイド



目次

生産性向上人材育成 支援センターのご案内 P.1

ものづくり分野で実習を中心に学ぶ!

1. 能力開発セミナー

P.2~

P.3

....

 1-1
 能力開発セミナーのご案内
 P.2

1-2 受講の流れ

1-3 能力開発セミナー利用者の声 P.4

1-4 セミナーコース体系 P.5-6

1-5 コース一覧(松江会場) P.7

1-6 コース詳細(松江会場) P.8-17

1-7 コース詳細 (江津会場・出雲会場・広島会場) P.18

1-8 オーダーメイドセミナーのご案内 P.19

1-9 高度ポリテクセンターのご案内 P.20

生産管理・マネジメント・マーケティング・IT分野を学ぶなら!

2. 生産性向上支援訓練

2-1 生産性向上支援訓練のご案内 P.22

2-2 受講の流れ

P.23

P.22~

2-3 生産性向上支援訓練コース一覧 P.24-26

2-4 生産性向上支援訓練利用者の声 P.27

講師をお探しであれば

3. 職業訓練指導員の派遣 P.28

4. 各種お申込書

P.29~

ポリテクセンター島根案内図

くらしく、はたらく、 ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構島根支部 島根職業能力開発促進センター

ポリテクセンター島根

生産性向上人材育成支援センター(生産性センター業務課)

☎ 0852-31-2828

ポリテク島根



URL: https://www3.jeed.go.jp/shimane/poly/

生産性向上人材育成支援センターのご案内

3 つの人材育成メニューで、中小企業等の生産性向上を支援します。

能力開発セミナー

ものづくり分野 (機械系・電気系・居住系) の教育訓練を実施しています。

▶詳細はP.2 ~ P.20をご覧ください。

生産性向上支援訓練

生産管理・マネジメント・マーケティング・ IT分野等

の教育訓練を実施しています。

▶詳細はP.22~P.27をご覧ください。

3 指導員の派遣

指導員派遣

教育訓練(ものづくり分野)を実施するための、指導員を派遣します。

▶詳細はP.28をご覧ください。





1-1 | 能力開発セミナー(在職者訓練)のご案内

Q1. どんな訓練なの?

訓練内容は、機械系、電気系、居住系の「ものづくり分野」を中心として、設計・開発、加工・組立、工事・施工、設備保全などの、実習を中心とした訓練コースを体系的に実施しています。

- ▶具体的な訓練コース (オープンセミナー) はP.7~P18をご覧ください。
- ▶オーダーメイドセミナーについてはP.19をご覧ください。
- ▶ものづくり分野以外のセミナーをお探しの場合は、P.22~P27をご覧ください。

企業の生産現場や従業員が抱える課題解決のため、生産性向上や業務の改善、新たな製品の創造に必要な専門知識及び技能・技術の習得を目指しています。

Q2. 訓練期間や時間帯は?

2日~5日間程度、平日の昼間を中心に設定します。 ※訓練コースによって異なります。

Q3. 受講料は?

1名様あたり7,000円~30,000円程度となります。 ※訓練コースによって異なります。

Q4. 実施場所は?

ポリテクセンター島根 (松江市)、ポリテクカレッジ島根 (江津市)、ポリテクセンター広島 (広島県広島市)、島根県立東部高等技術校 (出雲市) で実施します。

【松江会場】ポリテクセンター島根

(島根職業能力開発促進センター)

〒690-0001 松江市東朝日町267 アクセスは、裏表紙のとおりです。

【広島会場】ポリテクセンター広島

(広島職業能力開発促進センター)

〒730-0825 広島県広島市中区光南 5-2-65 <アクセス>

◎公共交通機関の場合 広島バス24系統「吉島営業所行き」に乗車。 バス停「広島バス本社前」にて下車すると目の前。 (所要時間:広島駅から約40分程度)

◎車の場合

国道2号線の住吉交差点または平和大通りの平和 公園前交差点を南へ直進。

山陽道広島東IC→広島高速(広島南道路)利用→ 吉島出口から左折後1分。

【江津会場】ポリテクカレッジ島根

(島根職業能力開発短期大学校)

〒695-0024 江津市二宮町神主1964-7 <アクセス>

徒歩の場合 都野津駅から徒歩約25分(2km) 車の場合 松江から国道9号線利用で約140分 益田から国道9号線利用で約80分

(出雲会場) 島根県立東部高等技術校

〒693-0043 島根県出雲市長浜町3057-11 <アクセス>

- ◎路線バス スサノオ観光 JR出雲市駅発 外園行きでバス停「長浜工業団地前」降車、国 道431号線を北へ約1キロ、左手
- JR出雲市駅下車約8km(タクシーで約15分)
- ○一畑電鉄大社線出雲大社前駅下車約4km (タクシーで約10分)

1-2 能力開発セミナー 受講の流れ

1. 申込み

「受講申込書」(P.30)をコピーまたは当センターホームページからダウンロードして、メールまたはFAXで送信してください。

※申込締切は各コース開始日の2週間前となります。



- ※受講申込者が著しく少ない場合には、コースを中止することがありますので、予め ご承知おきください。
- ※コースによって、申込み先がポリテクセンター島根の場合とポリテクカレッジ島根 の場合がありますので、お間違えのないようご注意ください。

2. 受講料 の支払い

コース実施が近づくと、当センターから請求書・受講票等が発送されますので、コース開始の**1週間前まで**に、指定口座へお振込みください。



- ※コース開始日の10日前までに、請求書等の送付、コース中止の連絡等がない場合は、 お手数おかけしますが当センターまでご連絡ください。
- ※振込手数料は申込者の負担となります。
- ※指定期日までに入金ができない場合はご連絡ください。

3. 受 講

出席時間が当該コースの総訓練時間の80%以上の場合は、修了証書を交付します。ただし、コースの総訓練時間が12時間(2日間)の場合は、全12時間の出席が必要となりますので、ご注意ください。

オーダーメイドセミナーについては、P.19 をご覧ください。

受講者の変更・キャンセルをしたい場合

申込時に使用した「受講申込書」(P.30)の右上の受講者変更・キャンセルに丸をしたうえで、必要事項をご記入後、届け出てください。

なお、<mark>コース開始日1週間前</mark>(必着)までに届出がない場合は、受講料は全額ご負担いただき ますので、ご注意ください。



<お問い合わせ>

ポリテクセンター島根 生産性センター業務課

☎ TEL: 0852-31-2828 ■ FAX: 0852-31-2164

Mail : shimane-seisan@jeed.go.jp

1-3 能力開発セミナー利用者の声

セミナーをより良いものとするため、 受講者・事業主の皆様へアンケートを実施しております。

受講者満足度 98.6% (R5年度実績) ^{有効回答数:508}

受講者の声



ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック

- ・TIG溶接について初めてだったので大変勉強になりました。
- ・今までTIG溶接についてはあいまいな知識しかなかったので、どういうものなのかを詳しく知ることが出来ました。

有接点シーケンス制御の実践技術(タイマ編)

- ・Y-△接続回路を実際に結線してみて理解が深まりました。
- ・実務をした事がなかったので、実際に組立てられたのが良かったです。
- ・仕事の故障対応時の能力向上に役立ちました。



事業主の声





精密測定技術

- ・社員のノギス、マイクロ等訓練精度が向上しました。
- ・自工程での製品検査技術向上により、NG品の早期発見につながる と思います。

シーケンス制御による電動機制御技術

- ・指導する時間が短縮されました。従業員の人数が少ないので戦力と して期待が出来ます。
- 基本的な作業が出来るようになった為、作業現場にスムーズに入れました。





ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック

・溶接の電流、パルスの設定などの知識が分かった為、溶接部分が少し綺麗に出来るようになり、磨きパイプなどの磨き時間の短縮に繋がりました。

1-4 能力開発セミナー コース体系

金属				
	被覆アーク溶接技能 クリニック・溶接可 視化システム活用編	P.8	1000000000000000000000000000000000000	P.8 P.9
	TIG溶接技能 クリニック	P.8 P.9	溶接作業における 高度熟練技術	*
溶接加工を 習得したい方	被覆アーク溶接 技能クリニック	*	半自動アーク溶接 技能クリニック	*
	ステンレス鋼のTIG 溶接技能クリニック	*	各種の溶接施工 技術	*
	パルスTIG溶接 実践技術	*	アルミニウム合金の T I G溶接技能 クリニック	*
機 械 系				
汎用工作機加工 を習得したい方	旋盤加工技術	P.10	フライス盤 加工技術	P.10
NC工作機加工 を習得したい方	NC旋盤加工技術	P.11	マシニングセンタ 加工技術	P.11
測定・検査を 習得したい方	精密測定技術	P.10		
機械設計・製図を	実践機械製図	P.11	3次元ツールを活用 した機械設計実習	*
習得したい方	3次元CADを活用		3次元CADを活用	
	したソリッドモデリ ング技術	*	したアセンブリ技術	*

生産現場の機械保全

技術

*

生産設備保全を

習得したい方

1-4 能力開発セミナー コース体系

電気・電子系				
シーケンス制御	PLC 制御の 回路技術	P.12	PLC 制御の 応用技術	P.12
設計を習得したい方	有接点シーケンス 制御の実践技術 (リレー編)	P.12	有接点シーケンス 制御の実践技術 (タイマ編)	P.13
電気設備の施工	実習で学ぶ 住宅設備技術	P.13 P.14	実習で学ぶ 住宅設備技術 (実践編)	P.13 P.15
方法を習得したい方	自家用電気工作物 による施工技術	P.14	高圧電気設備の 保守点検技術	P.14
通信システム設計 を習得したい方	製造現場における L A N活用技術	P.16	タブレット型端末を 利用した通信システ ム構築	P.15
組込みシステム設計 を習得したい方	I o T機器を活用し た組込みシステム開 発技術	P.15	マイコン制御 システム開発技術	P.16
電気設備設計を 習得したい方	CADによる電気設 備の設計技術	*	住宅電気設備の省エ ネルギー設計技術	*

居住系

建築設計を 習得したい方 実践建築設計 2次元CAD技術

P.17

実践建築設計 3次元CAD技術

P.17



※レディコースとして設定されていないコースでもオーダーメイドセミナーで ご利用いただけます。

オーダーメイドセミナーについては、P.19をご覧ください。

1-5 能力開発セミナー一覧(松江会場)

金 属						
コース名	実施日	コース 番号	受講料 (税込)	定員	実施 会場	ページ
TIG溶接技能クリニック	5月12日(月)、13日(火)	3M001	14,500	10	松江	8
被覆アーク溶接技能クリニック・溶接可視化システム活用編 (正)	5月22日休、23日金	3M002	12,500	10	松江	8
半自動アーク溶接技能クリニック・溶接可視化システム活用編 (正)	6月9日(月)、10日(以)	3M003	15,000	10	松江	8
TIG溶接技能クリニック	8月7日休、8日金	3M004	14,500	10	松江	9
半自動アーク溶接技能クリニック・溶接可視化システム活用編 (目)	11月10日(月)、11日(火)	3M005	15,000	10	松江	9

-	CORO		•	-
	വശ	411		∕、
K/I	1377	7 9 11		-

コース名	実施日	コース 番号	受講料 (税込)	定員	実施 会場	ページ
旋盤加工技術	5月27日以、28日以、29日休	3M006	14,500	10	松江	10
フライス盤加工技術	6月3日以、4日以、5日休	3M007	13,500	10	松江	10
精密測定技術	6月11日例、12日闲	3M008	8,500	10	松江	10
実践機械製図	6月17日以、18日以、19日休	3M009	12,000	10	松江	11
マシニングセンタ加工技術	7月15日以、16日以、17日休	3M010	15,500	10	松江	11
NC旋盤加工技術	9月2日以、3日は、4日休	3M011	13,000	10	松江	11

電気・電子系

コース名	実施日	コース 番号	受講料 (税込)	定員	実施 会場	ページ
PLC制御の回路技術	10月16日休、17日金	3D001	8,500	10	松江	12
PLC制御の応用技術	10月23日休、24日金	3D002	8,500	10	松江	12
有接点シーケンス制御の実践技術 (リレー編)	10月6日月、7日以、8日例	3D003	11,500	10	松江	12
有接点シーケンス制御の実践技術 (タイマ編)	10月9日休、10日金	3D004	8,000	10	松江	13
実習で学ぶ住宅電気設備技術	7月15日(以、16日(水)	3D005	8,000	20	松江	13
実習で学ぶ住宅電気設備技術(実践編)	7月17日休、18日金	3D006	8,000	20	松江	13
自家用電気工作物の施工技術	11月18日以、19日俶	3D007	11,500	20	松江	14
高圧電気設備の保守点検技術	11月20日休、21日金	3D008	11,500	20	松江	14
実習で学ぶ住宅電気設備技術	12月9日(以、10日(水)	3D009	8,000	20	松江	14
実習で学ぶ住宅電気設備技術(実践編)	12月11日休、12日金	3D010	8,000	20	松江	15
Ⅰ○Ⅰ機器を活用した組込みシステム開発技術	10月1日例、2日闲、3日金	3D011	21,000	10	松江	15
タブレット型端末を利用した通信システム構築	10月9日休、10日金	3D012	7,000	10	松江	15
製造現場における L A N活用技術	10月16日休、17日金	3D013	7,000	10	松江	16
マイコン制御システム開発技術	10月23日休、24日金	3D014	12,500	10	松江	16

居住系

コース名	実施日	コース 番号	受講料 (税込)	定員	実施 会場	ページ
実践建築設計 2 次元 CAD 技術	11月28日金、12月1日月	3H001	10,500	10	松江	17
実践建築設計3次元 CAD 技術	11月25日以、26日知	3H002	10,500	10	松江	17
伝統的構法住宅における耐震設計・改修技術	11月21日巤、28日巤	6H071	8,500	10	松江	17

≪松江会場の申込先≫

・コース番号 6H071: ポリテクカレッジ島根

・その他のコース:ポリテクセンター島根 ※お間違えのないようご注意ください。

能力開発セミナー一覧(江津・出雲・広島会場)は、P.18をご覧ください。

TIG溶技	妾技能クリニック				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M001	5月12日(月)、13日(火)	9:30~16:30	12H	10名	14,500円
概 要	溶接加工の現場力強化及び技能 けたTIG溶接作業の各種継手(に起こりうる品質上の問題点の	の溶接実習を通して	、適正な溶接		
コース内容	 コース概要及び留意事項 T G溶接 溶接施工実習 品質の問題把握と解決手法 成果発表 まとめ 				
使用機器等	TIG溶接装置一式、安全保護	具、器工具一式等			
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記	用具			

被覆アー:	ク溶接技能クリニック・	溶接可視化シ	ステム活用	刊編	
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M002	5月22日休、23日金	9:30~16:30	12H	10名	12,500円
概要	溶接加工の現場力強化及び技能認と、被覆アーク溶接作業の各と と実際に起こりうる品質上の問題	種継手の溶接実習を	通して、適正	な溶接施工	
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 被覆アーク溶接の概要 3. 溶接可視化システムによる 4. 品質の問題把握と解決手法 5. 成果発表 6. まとめ				
使用機器等	被覆アーク溶接装置一式、安全	保護具、器工具一式	式、溶接可視化	ヒシステム等	等
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記	用具			

半自動ア-	-ク溶接技能クリニック	・溶接可視化	システムタ	舌用編	
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M003	6月9日(月)、10日(火)	9:30~16:30	12H	10名	15,000円
概要	溶接加工の現場力強化及び技能 けた半自動溶接作業の各種継手 に起こりうる品質上の問題点の	の溶接実習を通して	、適正な溶接		
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 半自動アーク溶接の概要 3. 溶接可視化システムによる 4. 品質の問題把握と解決手法 5. 成果発表 6. まとめ				
使用機器等	炭酸ガスアーク溶接機一式、安	全保護具、器工具一	-式、溶接可补	見化システム	公 等
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記	用具			

TIG溶技	妾技能クリニック				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M004	8月7日休、8日金	9:30~16:30	12H	10名	14,500円
概 要	溶接加工の現場力強化及び技能 けたTIG溶接作業の各種継手(に起こりうる品質上の問題点の:	の溶接実習を通して	、適正な溶接		
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. TIG溶接 3. 溶接施工実習 4. 品質の問題把握と解決手法 5. 成果発表 6. まとめ				
使用機器等	TIG溶接装置一式、安全保護	具、器工具一式等			
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記	用具			

半自動ア-		・溶接可視化	システムシ	舌用編	
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M005	11月10日(月)、11日(火)	9:30~16:30	12H	10名	15,000円
概 要	溶接加工の現場力強化及び技能 けた半自動溶接作業の各種継手 に起こりうる品質上の問題点の	の溶接実習を通して	、適正な溶接		
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 半自動アーク溶接の概要 3. 溶接可視化システムによる 4. 品質の問題把握と解決手法 5. 成果発表 6. まとめ				
使用機器等	炭酸ガスアーク溶接機一式、安	全保護具、器工具一	一式、溶接可补	見化システム	公等
持 参 品	作業服、作業帽、安全靴、筆記	用具			

旋盤加工	支術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M006	5月27日以、28日幼、29日休	9:00~16:00	18H	10名	14,500円
概 要	汎用機械加工の生産性の向上を 加工実習を通して、加工方法の4				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 旋盤加工の概要 3. 切削条件の設定 4. 汎用旋盤の操作方法 5. 加工課題実習 6. まとめ				
使用機器等	汎用旋盤(TAKISAWA TAL-54	40N)			
持 参 品	筆記用具、作業服、作業帽、安	全靴			

フライス	盤加工技術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M007	6月3日火、4日火、5日朱	9:00~16:00	18H	10名	13,500円
概 要	汎用機械加工の生産性の向上を 加工実習を通して、加工方法の 技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. フライス盤加工の概要 3. 切削条件の設定 4. フライス盤の操作方法 5. 加工課題実習 6. まとめ				
使用機器等	汎用フライス盤(HITACHI 2M	\ ∨ -∨)			
持 参 品	筆記用具、作業服、作業帽、安	全靴			

精密測定技	支術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M008	6月11日飲、12日休	9:00~16:00	12H	10名	8,500円
概 要	測定作業の生産性向上をめざし 高い測定を行うための理論を学 測定方法、データ活用、誤差要	せび、測定器の定期	検査方法を含	めた正しし	1取り扱いと、
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 測定の重要性 3. 測定機器の扱い方 4. 長さ測定実習 5. まとめ			San Charles Branch and Charles	19 mm 19 mm
使用機器等	各種測定機器(ノギス、マイクロメータ、ハイトゲージ、シリンダゲージ他)				
持 参 品	筆記用具				

実践機械	製図				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M009	6月17日以、18日似、19日休	9:00~16:00	18H	10名	12,000円
概 要	機械設計/機械製図の現場力強 場で求められる機械製図の組立 実習を通して習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 製図一般(図面の役割ほか 3. 機械製図上の留意事項 4. 事例から学ぶ設計製図 5. 製図総合課題 6. まとめ)	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	実践。	
使用機器等	製図用具一式、製図立体モデル	、各種機械部品図面	Ī		
持 参 品	筆記用具				

マシニングセンタ加工技術・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・								
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)			
3M010	7月15日以、16日似、17日休	9:00~16:00	18H	10名	15,500円			
概 要	NC機械加工の生産性向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して高精度・高能率技能・技術を習得する。				実習を通して、			
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. マシニングセンタの概要 3. プログラミングの基礎 4. 固定サイクル、サブプログ 5. マシニングセンタの操作方 6. 加工課題実習 7. まとめ							
使用機器等	マシニングセンタ(MAZAK F.	JV-200 I)、パソコ	コン					
持 参 品	筆記用具、作業服、作業帽、安	全靴						
	·		コン					

NC旋盤	加工技術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3M011	9月2日似、3日似、4日休	9:00~16:00	18H	10名	13,000円
概要	NC機械加工の生産性の向上を 加工課題実習を通じて、ツーリ に影響する諸要因や各種加工の 短縮等に役立つ技能・技術を習	ングや治具・取付具 ための段取り作業の	、各種工具等	に関する知	識、加工精度
コース内容	 コース概要及び留意事項 NC旋盤の概要 プログラミングの基礎 ノーズR補正、固定サイク NC旋盤の操作方法 加工課題実習 まとめ 	ルの利用			
使用機器等	NC旋盤(MAZAK QUICKTU	IRN200)、パソコン)	-	
持 参 品	筆記用具、作業服、作業帽、安	全靴			

PLC制御	即の回路技術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D001	10月16日休、17日金	9:00~16:00	12H	10名	8,500円
概 要	シーケンス (PLC) 制御設計 善)、安全性向上に向けたPL(設計実習を通して、自動化シス	こに関する知識、回	路の作成・変	更法と実践	
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. P L Cの運用 3. P L Cの回路設計 4. P L Cの設計実習 5. まとめ				
使用機器等	PLC (三菱FXシリーズ)、ラ	ラダーサポートソフ	トなど		
持 参 品	筆記用具、作業しやすい服装				

PLC制御	 の応用技術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(税込)
3D002	10月23日休、24日惍	9:00~16:00	12H	10名	8,500円
概要	シーケンス(PLC)制御設計 善)、安全性向上に向けたPL(設計実習を通して、自動化シス	こに関する知識、回	路の作成・変	更法と実践	
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. PLCの概要 3. 数値処理命令 4. 高機能ユニットの機能 5. 数値処理実習 6. まとめ		B		
使用機器等	P L C (三菱F X シリーズ)、ラ	ラダーサポートソフ	トなど		
持 参 品	筆記用具、作業しやすい服装				

有接点シー	-ケンス制御の実践技術(リレー編)				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)	
3D003	10月6日间、7日以、8日俶	9:00~16:00	18H	10名	11,500円	
サーケンス制御設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた有接点シーケンス製作実習を通して、有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得する。						
1. コース概要及び留意事項 2. 各種制御機器の種類と選定方法 3. 主回路と制御回路 4. 有接点シーケンス製作実習 5. まとめ **写真は実際使用する機器と異なる場合があります。						
使用機器等	リレー、スイッチ、表示灯、ヒ	ューズ、ブレーカ、	テスタ、工具	Į		
持 参 品	筆記用具、保護手袋					

有接点シー	-ケンス制御の実践技術(タイマ編)			
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D004	10月9日休、10日金	9:00~16:00	12H	10名	8,000円
概要	シーケンス制御設計の現場力強防に向けた有接点シーケンス製を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 各種制御機器の種類と選定 3. 主回路と制御回路 4. 有接点シーケンス製作実習 5. まとめ		17:10		祭使用する機器と 合があります。
使用機器等	リレー、タイマ、スイッチ、表	示灯、ヒューズ、フ	ブレーカ、テス	スタ、工具	
持 参 品	筆記用具、保護手袋			·	

実習で学ぶ	《住宅電気設備技術》 》上其	月 (3D006 と	:セット受講にな	ります。)	
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D005	7月15日(火)、16日(火)	9:00~16:0	00 12H	20名	8,000円
概 要	住宅維持管理の現場力強化をめ の性能・機能性を保つための施 得する。				
コース内容	 コース概要及び留意事項 住宅電気設備の概要 電気設備の基本 配線器具と照明器具 通信設備 施工実習から学ぶメンテスンニング 	ナンスプラ	7. アフターメン 8. プランニンク 9. まとめ		
使用機器等	電気工事用資材器具一式	'			
持 参 品	筆記用具、保護手袋、電気工事	用工具一式、指	旨定テキスト		

3D006 7月17日(木)、18日(金) 9:00~16:00 12H 20名 8,000円 住宅維持管理の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた住宅設備の性能・機能性を保つための施工技術及び点検(アフターサービス)に関する技術を習得する。 1. コース概要及び留意事項 2. 住宅電気設備の概要 3. 電気設備の基本 4. 配線器具と照明器具 5. 通信設備 6. 施工実習から学ぶメンテナンスプランニング	実習で学る	《住宅電気設備技術(実践	編) ※上期(3	D005とセッ	ト受講にな	なります。)
## 使宅維持管理の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた住宅設備の性能・機能性を保つための施工技術及び点検(アフターサービス)に関する技術を習得する。 1. コース概要及び留意事項 2. 住宅電気設備の概要 3. 電気設備の基本 4. 配線器具と照明器具 5. 通信設備 6. 施工実習から学ぶメンテナンスプランニング	コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
 概 要 の性能・機能性を保つための施工技術及び点検(アフターサービス)に関する技術を習得する。 1. コース概要及び留意事項 2. 住宅電気設備の概要 3. 電気設備の基本 4. 配線器具と照明器具 5. 通信設備 6. 施工実習から学ぶメンテナンスプランニング 	3D006	7月17日(木)、18日(金)	9:00~16:00	12H	20名	8,000円
2. 住宅電気設備の概要 3. 電気設備の基本 4. 配線器具と照明器具 5. 通信設備 6. 施工実習から学ぶメンテナンスプラ	概 要	の性能・機能性を保つための施				
CONTRACT = 100 +	コース内容	 2. 住宅電気設備の概要 3. 電気設備の基本 4. 配線器具と照明器具 5. 通信設備 6. 施工実習から学ぶメンテス 	8. 9.	プランニング	The state of the s	
世界機器等 電気工事用質材器具一式	使用機器等	電気工事用資材器具一式				
持 参 品 筆記用具、保護手袋、電気工事用工具一式、指定テキスト	持 参 品	筆記用具、保護手袋、電気工事	用工具一式、指定	テキスト		

自家用電気	「工作物の施工技術 ※下與	明(3D008とセッ	ト受講にな	ります。)	
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D007	11月18日(火、19日(水)	9:00~16:00	12H	20名	11,500円
概 要	電気設備工事/電気機器設備工 気設備の施工を中心とした実習 い施工品質上の問題点の把握お	で通じて、保守性、	安全性を考		
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 設備構成と関連法規 3. 機器・配線材料の選定 4. 受変電設備の施工実習 5. 電灯・動力設備の施工実習 6. まとめ	TO SOUTH TO THE TOTAL TO THE TO	### 3	18.88 3 a 20V 6 800V 18.00 5 4 8V 18.00 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	S 3915A S
使用機器等	電気工事用資材器具一式		·		
持 参 品	筆記用具、保護手袋、電気工事	用工具一式、指定是	テキスト		

高圧電気影	设備の保守点検技術 ※下棋	朋(3D007とセッ	ト受講になり	ります。)	
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D008	11月20日休、21日惍	9:00~16:00	12H	20名	11,500円
概 要	電気設備保全/電力変換設備保 防に向けた高圧受電設備を使用 高圧電気設備の工事・維持及び	目した保守点検方法	及び活線絶縁	診断等の乳	⋛習を通して、
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 自家用電気工作物の概要 3. 高圧電気設備の点検実習(4. 保守点検 5. 高圧電気設備の点検実習(6. まとめ	停電) 充電)			
使用機器等	電気工事用資材器具一式				
持 参 品	筆記用具、保護手袋、電気工事	用工具一式、指定ラ	テキスト		

実習で学ぶ	《住宅電気設備技術》 ※下期	月 (3D010とセ	ット受講にな	ります。)	
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D009	12月9日以、10日以	9:00~16:00	12H	20名	8,000円
概 要	住宅維持管理の現場力強化をめる の性能・機能性を保つための施する。				
コース内容	 コース概要及び留意事項 住宅電気設備の概要 電気設備の基本 配線器具と照明器具 通信設備 施工実習から学ぶメンティンニング 	8 9	. アフターメン . プランニンク . まとめ		
使用機器等	電気工事用資材器具一式				
持 参 品	筆記用具、保護手袋、電気工事	用工具一式、指定	テキスト		

実習で学ぶ	於住宅電気設備技術(実践	編) ※下期(3	D009とセッ	ト受講にな	なります。)		
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)		
3D010	12月11日休、12日惍	9:00~16:00	12H	20名	8,000円		
概 要		主宅維持管理の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた住宅設備 D性能・機能性を保つための施工技術及び点検(アフターサービス)に関する技術を習					
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 住宅電気設備の概要 3. 電気設備の基本 4. 配線器具と照明器具 5. 通信設備 6. 施工実習から学ぶメンテス	8.	アフターメン プランニンク まとめ				
使用機器等	電気工事用資材器具一式						
持 参 品	筆記用具、保護手袋、電気工事	用工具一式、指定	テキスト				

IoT機器	器を活用した組込みシステ	ム開発技術		DX対	応コース
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D011	10月1日似、2日休、3日惍	9:00~16:00	18H	10名	21,000円
概要	生産現場における IoT システム IoT システムの構築のための開				、生産設備用
コース内容	 コース概要及び留意事項 組込みシステムとIoT 組込み開発環境構築 Webサーバ実装とWeb Java言語によるGPI 組込みシステム総合実習 まとめ 		**Raspber	このページ 最高温度は 2019-6 場 号 8 2019-	************************************
使用機器等	RaspberryPi、電子部品、パソ	コン	·		
持 参 品	筆記用具				

タブレット	・型端末を利用した通信シ	ステム構築		DX対	応コース			
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)			
3D012	10月9日休、10日金	9:00~16:00	12H	10名	7,000円			
概 要		生産現場におけるタブレットの利用シーンをアプリケーション開発及び通信プログラミング実習を通じて体験し、開発手法を習得することを目標とする。						
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. アプリケーション開発環境 3. タブレット型端末による通 4. 総合課題 5. まとめ	= E/kynt	The content of the	組込み 術」で を利用 ます。 」	T 機器を活用した ・システム開発技作成したシステム することを想定し 単体でも問題ござい、合わせての お勧めします。			
使用機器等	パソコン、Android タブレット							
持 参 品	筆記用具							

製造現場に	こおけるLAN活用技術			DX対	応コース
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3D013	10月16日休、17日惍	9:00~16:00	12H	10名	7,000円
概 要	L A Nのプロトコルに関する知能を習得することを目標とする得を目指す。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. ネットワーク概要 3. ネットワーク機器の役割と 4. 障害検知 5. LAN構築実習 6. まとめ	設定			
使用機器等	LAN ケーブル作成キット、ルー	-タ、パソコン			
持 参 品	筆記用具				

マイコン制	川御システム開発技術			DX対	応コース
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(税込)
3D014	10月23日休、24日惍	9:00~16:00	12H	10名	12,500円
概 要	「マイコンの基本演算」「ペリフ する。これによりマイコン制御 得することを目標とする。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. マイコン概要 3. 開発環境 4. マイコン周辺回路 5. 制御システム開発実習 6. まとめ		11:2		ンボードはお持ち ただけます。
使用機器等	マイコンボード、電子部品、パ	゚ソコン			
持 参 品	筆記用具				

実践建築	設計2次元CAD技術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3H001	11月28日惍、12月1日月)	9:00~16:00	12H 10名		10,500円
概要	建築図面作成の生産性の向上を 作成の実習を通して、建築図面			化(改善)	に向けた図面
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 建築一般図と詳細図 3. 種々の図面の構築手法 4. 図面作成実習 5. まとめ				
使用機器等	2 次元 CAD ソフト (Jw_cad)				
持 参 品	筆記用具				

実践建築	設計3次元CAD技術				
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
3H002	11月25日(火)、26日(火)	9:00~16:00	12H	10名	10,500円
概 要	建築設計の新たな品質の創造を キス実習・モデリングの作成を 習得する。				
コース内容	 コース概要及び留意事項 設計条件の設定 構想とエスキス 各部材等の入力 提案書の作成 まとめ 				
使用機器等	3 次元 CAD ソフト(3D マイカ	tームデザイナー PI	RO10)		
持 参 品	筆記用具				

※以下のコースは松江会場ですが、お申し込み先はポリテクカレッジ島根となります。ご注意ください。

伝統的構造	去住宅における耐震設計	・改修技術			
コース番号	実 施 日	時間	訓練時間	定員	受講料(稅込)
6H071	11月21日惍、28日惍	9:00~16:00	12H	10名	8,500円
概 要	木質構造設計の新たな品質及び製品の創造をめざして、耐震診断段階において、耐震的ある建築物に向け、木造住宅耐震診断実習を通して、高付加価値化に向けた耐震診断における耐震診断技術を理論から習得します。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 伝統構法 3. 耐震設計 4. 事例紹介 5. まとめ		1274	答計算シートにプロット 耐力様聚化。」と「競技定数ト」か、 130	TENERA (50-4-50-50-50-50-50-50-50-50-50-50-50-50-50-
使用機器等	パソコン				
持 参 品	筆記用具、関数電卓				

1-7 能力開発セミナーコース一覧(江津会場・出雲会場・広島会場)

(機械系)						
コース名		実施日	コース 番号	受講料 (税込)	定員	実施 会場
実践機械製図		5月28日00、29日(水、30日)金	6M001	10,000	10	江津
2次元CADによる機械製図技術		8月20日例、21日休、22日金	6M011	11,000	10	江津
旋盤加工技術		5月22日休、23日金	6M021	18,500	8	江津
フライス盤加工技術		6月18日例、19日休、20日金	6M031	16,500	10	江津
NC旋盤プログラミング技術		1月17日(土)、24日(土)	6M041	8,500	10	江津
マシニングセンタプログラミング技術		8月5日以、6日例	6M051	8,500	10	江津
マシニングセンタ加工技術		8月7日休、8日金	6M061	10,000	10	江津
半自動アーク溶接技能クリニック	NEW	9月4日休、5日金	6M071	26,500	10	江津
生産現場の機械保全技術	NEW	7月16日例、17日休	6M081	7,000	10	江津
生産現場の機械保全技術	NEW	9月17日例、18日休	6M082	7,000	10	江津
空気圧機器の保全		6月26日休、7月3日休	6M091	9,000	10	江津
空気圧機器の保全		8月20日例、21日休	6M101	9,000	10	江津
生産プロセス改善のための統計解析	NEW	8月7日休、8日金	6M111	7,000	10	江津

電気・電子系

コース名	実施日	コース 番号	受講料 (税込)	定員	実施 会場
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	8月18日(月)、19日(火)	6D001	12,500	10	江津
有接点シーケンス制御の実践技術	5月15日休、16日金	6D011	9,000	10	江津
有接点シーケンス制御の実践技術	9月11日休、12日金	6D021	9,000	10	江津
現場のための電気保全技術	9月25日休、26日金	6D031	9,500	10	江津
P L Cによるタッチパネル活用技術	7月24日休、25日金	6D041	21,000	5	江津
電動機のインバータ活用技術	8月7日休、8日金	6D051	11,000	8	江津
PLC制御の回路技術(ランプ制御編)	8月26日以、27日例	6D061	10,000	10	江津
PLC制御の回路技術 (コンベア制御・数値処理編)	10月30日休、31日金	6D071	8,500	10	江津
制御盤製作技術 (実務者のための盤製作実践)	5月22日休、23日金	6D081	13,500	10	江津
制御盤製作技術 (実務者のための盤製作実践)	7月10日休、11日金	6D091	13,500	10	江津
無線LANを用いたデータ伝送技術	6月12日休、13日金	6D101	9,500	10	江津
機械の電気保全技術	11月11日以、12日以、13日休	6D111	13,000	10	江津
機械の電気保全技術	9月3日(水、4日(木、5日(金)	6D112	13,000	10	江津
製造現場におけるLAN活用技術	8月21日休、22日金	6D121	8,500	10	江津

居住系

コース名		実施日	コース 番号	受講料 (税込)	定員	実施 会場
B I Mを用いた建築設計技術	Œ	6月17日(以、18日(水)	6H001	7,500	10	江津
BIMを用いた建築設計技術	Œ	3月11日例、12日休	6H011	7,500	10	江津
B I Mを用いた建築設計技術	Œ	8月4日间、5日以	6H012	7,500	10	江津
実践建築設計2次元CAD技術	8月6日例、7日休	6H021	7,500	10	江津	
実践建築設計2次元CAD技術		8月19日以、20日飲	6H031	10,000	10	江津
木造住宅の架構設計技術		8月21日休、22日惍	6H041	7,000	10	出雲
木造住宅における許容応力度設計技術(準備計算編)		9月5日金、12日金	6H051	7,500	10	江津
ネットワーク工程管理実践技術		9月8日(月)、9日(火)	6H061	8,500	10	江津
伝統的構法住宅における耐震設計・改修技術		11月21日金、28日金	6H071	8,500	10	松江
3 Dプリンタを活用した建築模型制作技術		3月17日(以、18日(水)	6H081	8,000	10	江津
木造住宅における壁量計算技術		6月19日休、20日金	6H091	7,500	10	江津
振れ隅工法の加工実践技術(原寸図作成)	Œ	11月10日月、11日火、12日火	6H101	22,500	10	江津
赤外線カメラを用いた外壁劣化診断(RC造編)	Œ	7月5日(土)、6日(日)	6H111	8,000	10	広島県(広島市)
ドローンを活用した測量実践技術	Œ	6月7日(土)、8日(日)	6H121	7,500	10	江津
住宅基礎の構造設計実践技術	Œ	3月11日例、12日休	6H131	8,500	10	江津

≪江津会場・出雲会場・広島会場の申込先≫

・ポリテクカレッジ島根へお申し込みください。

能力開発セミナー(江津会場・出雲会場・広島会場)の詳細は、ポリテクカレッジ島根(☎ 0855-53-4603)までお問い合わせください。

能力開発セミナー一覧(松江会場)は、P. 7をご覧ください。

1-8 オーダメイドセミナー(能力開発セミナー)のご案内

ご要望に応じたコースをご提案いたします!

point 1

ご要望に応じて、<mark>訓練内容、日程</mark>を個別にご相談しながら計画することができます。

point 2

実施場所は、ポリテクセンター島根(松江市)の設備を使用できます。

point 3

受講者数は原則5名以上、訓練時間は12時間以上から承ります。

point 4

パンフレットに記載するコース以外にも、実施可能なコースがございますので、ご相談ください。

機械系 2次元C

2次元CADによる機械設計技術 3次元CADを活用した意匠モデリング技術 切削加工を考慮した機械設計製図 フライス盤加工技術 生産現場の機械保全技術 半自動アーク溶接技能クリニック

電気・電子系

シーケンス制御による電動機制御技術 自家用電気工作物の設計技術 低圧電気設備の機器選定技術 住宅電気設備の省エネルギー設計技術 現場のための電気保全技術 CADによる電気設備の設計技術

居住系

実践建築設計 2 次元 C A D 技術 実践建築設計 3 次元 C A D 技術 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術



point 5

本セミナーは一定の条件を満たすと、**人材開発支援助成金**の対象となります。 詳しくは、島根労働局 職業安定部訓練課(☎0852-20-7028) にお問い合わせいただくか、厚生労働省のwebページをご確認ください。

受講の流れ



1-9 高度ポリテクセンターのご案内

さらなるスキルアップを目指すなら!



高度 ポリテクセンター

高度ポリテクセンターとはものづくり分野で働く方の成長をサポートする機関です。

年間約700コースの豊富なカリキュラム 経験豊富な講師陣による実践的な研修内容 ぜひ社員教育の一環としてご利用ください!





18の技術分野

切削・研削加工 塑性加工・金型 射出成形・金型・溶接 測定・検査・計測 材料・表面処理・機械保全

現場運営·改善環境·安全 機械設計 自動化 電気設備・自動制御 パワーエレクトロニクス 電子回路・画像・信号処理 組込み・ICT 通信システム



人気コースの一例

詳しくは、公式サイトまたは当センターのコースガイドをご覧ください

- 金属材料の腐食対策
- カーボンニュートラルに向けた機械設計の進め方
- 電子回路から発生するノイズ対策技術
- A I · 画像処理技術 <集中育成コース>
- データサイエンス技術 <集中育成コース>



お問合せ先

高度ポリテクセンター

043-296-2582(事業課)

T261-0014

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2 E-Mail:kodo-poly02@jeed.go.jp









YouTube



MEMO Ø	

2-1 生産性向上支援訓練のご案内

あらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために 必要な、知識・スキルを習得できます。

Q1. どんな分野のコースを実施するの?

業種を問わず様々な事業主 が利用できるカリキュラム を全131コース用意!

1. 生産・業務プロセスの改善

「生産コストの削減」や「生産のムダを省く」といったこれまでの生産方式から 工程管理のポイントや見直し及び改善を行う際の課題とその解決方法を学びます。



2. 横断的課題

既存の業務の効率化や業務の改善、様々なリスク等の課題に対して組織的な対応や取り組み、 企業を支えるミドルシニア世代の役割の変化へ対応できる能力や技能・ノウハウを継承する 能力の育成に必要となる知識や手法の習得を目指します。

3. 売上げ増加

新規顧客を増やすために必要となるマーケティングや広報戦略、新商品の企画・開発やサー ビスの高付加価値化を実現するための知識や手法の習得を目指します。

中小企業等が生産性を向上させるための手段として IT(インフォメーションテクノロジー) を利活用する上で必要となるネットワーク、データ活用、情報発信、倫理・セキュリティに 関する知識・手法の習得を主な目的としています。

▶コース一覧は、P.24~P.26 をご覧ください。 ▶ものづくり分野のセミナー(能力開発セミナー)を希望する方は P. 2 をご覧ください。

Q2. 訓練(セミナー)を受講するには?

オープンコース(公開型訓練)

対 **象:公開型の訓練へ1名から参加できます。**※企業(事業主)からの指示に限ります。

コース:現在募集中のコースについては、当センターのwebページでご確認ください。

受講料: 税込2,200円から3,300円程度(各募集コース案内をご覧ください。)

場 所:各募集コース案内をご覧ください。(松江、出雲、江津、益田等県内各所で実施)

応募方法: P.23



オーダーコース(企業ニーズに合わせたコース設定)

対 象:6名以上の受講者数を見込める企業(事業主) コース: P.24~P.26のコースからお選びいただけます。

受講料: 一人当たり税込2,200円から6,600円(詳細はQ3のとおり)※受講料以外の費用は掛かりません。

場所:応相談(受講企業様の会議室等で実施することが可能です。)

実施方法: P.23

Q3. 受講時間と受講料は?

【生産・業務プロセスの改善	】【横断的課題】【売上げ増加	[] コース
6時間以上12時間未満	12時間以上19時間未満	19時間以上30時間以下
3,300円 (税込)	5,500円(税込)	6,600円 (税込)
【IT業務改善】コース		
4時間以上12時間未満	12時間以上18時間未満	18時間以上30時間以下
2,200円 (税込)	3,300円(税込)	4,400円(税込)

※オーダーコースは6時間~30時間の間で設定できます。(IT業務改善コースは4時間~30時間) オープンコースは6時間(1日)のコースを中心に設定されております。

2-2|生産性向上支援訓練 受講の流れ



オーダーコース

- 生産性センター(☎0852-31-2828)まで お電話でお問い合わせください。 ①希望コース②希望実施時期③受講者数等をお 聞きします。
- 当センターと訓練内容や実施方法について、 **2.** 打ち合わせをします。
- 打ち合わせをした内容を踏まえて、「生産性 3 向上支援訓練利用に係る確認書」を提出して ください。
- 当センターで生産性向上支援訓練(オーダー コース)の実施が決定されます。 利用者(申込者)、当センター及び実施機関(講 師)でカリキュラム等について協議し、実施詳 細を決定します。



(以下オープンコースと同じ流れです。)

オープンコース

- 希望コースの受講申込書を≥ shimane-seisan@jeed.go.jp または FAX (圖 0852-31-2164) へ送信してください。
- 当センターから受付確認の電話又はメールがあります。 **2** ※3営業日以内に当センターからの連絡がない場合は当センター (☎ 0852-31-2828) までご連絡ください。
- **| 請求書・受講票等が当センターから発送されます。**
- 請求書に記載された振込期日までに指定口座へお振込みください。 ※振込手数料は申込者の負担となります。 ※指定期日までに入金できない場合はご連絡ください。
- 受講
- 5. 受講案内に記載の会場まで、直接お越しください。会場にて受付いたします。
 - ※受講者の変更・キャンセルをする場合は請求書記載のキャンセル期限までに当セン ターまでご連絡ください。受講者変更届又は受講者取消届の提出が必要になります。 なお、期日までに届出がない場合は、受講料を全額ご負担いただきますので、ご注 意ください。

Tips

生産性向上支援訓練は、10時間以上の訓練であること等の一定の条件を満たすと、人材開発 支援助成金の対象となる場合があります。

詳しくは、島根労働局 職業安定部訓練課(☎0852-20-7028) にお問い合わせいただくか、 厚生労働省のwebページをご確認ください。

2-3 生産性向上支援訓練コース一覧

			,			2025年4月		
訓練目的	訓練 分野	訓練分類	コ ー ス 番号	訓練コース名		推 奨 対象者		
			048	ものづくりの仕事のしくみと生産性向上		初任層		
		生産・開発計画	001	生産性分析と向上	中堅層			
			002	生産現場の問題解決		中堅層		
		工程管理	003	生産性向上のための課題とラインバランシング	中堅層			
	生産		004	生産計画と工程管理	中堅層			
	生産管理	管理手法	005	サービス業におけるIE活用	DX	管理者層		
	埋		129	製造分野におけるDX推進 原価管理とコストダウン	中堅·管理者層 管理者層			
		原価管理	品出荷・在庫管理 007 在庫管理システムの導入 DX					
			007	推摩官理システムの導入 購買・仕入れのコスト削減	DX	中堅層中堅層		
		購買・原材料在庫管理・ 払出	008	POSシステムの活用技術	DX	中堅層		
		J-,-	010	品質管理基本		初任層		
	品質 理証	 品質保証・管理手法	011	品質管理実践		中堅層		
	埋証・		053	サービスマネジメントによる品質改善と向上		中堅層		
			015	3PL&SCM	DX	初任層		
	流		016	物流のIT化	DX	初任層		
_	流通	流通・物流	013	流通システム設計	DX	中堅層		
A	物流		014	物流システム設計	DX	中堅層		
4	流		012	卸売業・サービス業の販売戦略	DX	中堅層		
生産			017	SCMの現状と将来展望	DX	管理者層		
		クラウド・loT 導入	018	クラウド活用入門	DX	中堅層		
業務プ			019	IoT活用によるビジネス展開	DX	中堅層		
プ			020	クラウドを活用したシステム導入	DX	中堅層		
			021	I o T導入に係る情報セキュリティ	DX	中堅層		
セスの改善			054	クラウドを活用した情報共有能力の拡充	DX	中堅層		
ြက်			087	導入コストを抑えるクラウド会計・モバイルPOSレジ活用	DX	中堅·管理者層		
改			083	テレワークを活用した業務効率化 テレワーク活用	DX DX	中堅層 初任層		
善			130	グレジーン沿用 経理業務の効率化につながるDXの実践	DX	中堅・管理者層		
			056	ITツールを活用した業務改善	DX	中堅層		
	バ		089	データ活用で進める業務連携	DX	中堅・管理者層		
	ッ		090	失敗しない社内システム導入	DX	中堅・管理者層		
	クオフ	システム導入	091	企業内でIT活用を推進するために必要な技術理解	DX	中堅・管理者層		
	フィ		092	企業内でIT活用を推進するために必要なマネジメント	DX	中堅·管理者層		
	Ż		117	DX (デジタルトランスフォーメーション) の導入	DX	中堅·管理者層		
			118	ベンダーマネジメント力の向上	DX	中堅層		
			093	IT新技術による業務改善	DX	中堅·管理者層		
			094	A I(人工知能)活用	DX	中堅·管理者層		
			095	ビッグデータ活用	DX	中堅·管理者層		
		 新技術活用	055	RPAを活用した業務効率化・コスト削減	DX	中堅層		
		נו /נו /נויו אנויוי	096	RPA活用	DX	初任·中堅層		
			119	DX (デジタルトランスフォーメーション) の推進	DX	管理者層		
			120	データサイエンス入門	DX	中堅層		
			131	GX (グリーントランスフォーメーション) の推進		中堅・管理者層		
		財務管理	037	企業価値を上げるための財務管理		初任層		

2-3 生産性向上支援訓練コース一覧

			,		2025年4月				
訓練目的	訓練 分野	訓練分類	コ ー ス 番号	訓練コース名	推 奨 対象者				
			022	I o Tを活用したビジネスモデル DX					
		経営戦略	084	ダイバーシティ・マネジメントの推進	管理者層				
			121	ビジネスとSDGs(持続可能な開発目標)の融合 D)	中堅·管理者層 中堅層				
			038						
			023	個人情報保護と情報管理	管理者層				
			039	リスクマネジメントによる損失防止対策	管理者層				
		リスクマネジメント	059	災害時のリスク管理と事業継続計画	管理者層 管理者層				
			040 e ビジネスにおけるリーガルリスク DX						
			057	ネット炎上時のトラブル対応 DX					
			064	高年齢労働者のための安心・安全な職場環境の構築	管理者層				
		+1>>¬→>>√>,\	024	ナレッジマネジメント	管理者層				
		ナレッジマネジメント 	025		管理者層 管理者層				
	組		058	知的財産権トラブルへの対応(2)	初任層				
	織		038	紫務効率向上のための時間管理	中堅層				
	ネ		062	展客満足度向上のための組織マネジメント	中堅層				
	組織マネジメント		060	放き 企画力向上のための論理的思考法	中堅層				
	9		042	成果を上げる業務改善	中堅層				
			043	組織力強化のための管理	管理者層				
			061	職場のリーダーに求められる統率力の向上	管理者層				
		組織力強化	051	管理者のための問題解決力向上	管理者層				
В			044	プロジェクト管理技法の向上	管理者層				
			052	プロジェクトマネジメントにおけるリスク管理	管理者層				
横断的課題			065	継続雇用者のキャリア形成と管理者の役割	管理者層				
断			085	従業員満足度の向上	管理者層				
三二			086	ストレスチェック制度を用いた職場環境改善と生産性向上	管理者層				
鱝			097	ムダを発見するための業務プロセスの見える化と業務改善	中堅•管理者層				
'			122	テレワーク業務における労務管理 DX	中堅·管理者層				
			126	D X 人材育成の進め方 DX	中堅·管理者層				
			127	物流現場のリーダー育成	中堅層				
			128	ファシリテーションを活用した合意形成の効率化	中堅·管理者層				
			066	中堅・ベテラン従業員のためのキャリア形成	中高年齢層				
			067	チーム力の強化と中堅・ベテラン従業員の役割	中高年齢層				
			068	後輩指導力の向上と中堅・ベテラン従業員の役割	中高年齢層				
		役割の変化への対応	069	中堅・ベテラン従業員による組織の活性化のための相談技法	中高年齢層				
			070	SNSを活用した相談・助言・指導	中高年齢層				
	<i>#</i>		071	フォロワーシップによる組織力向上	中高年齢層				
	潼		072	経験を活かした職場の安全確保 (未然防止編)	中高年齢層				
	生涯キャ		073	経験を活かした職場の安全確保(対策編)	中高年齢層				
	<u>ט</u>		074	クラウドを活用したノウハウの蓄積と共有	中高年齢層				
	リア形成		075	職業能力の整理とノウハウの継承	中高年齢層				
	成		076	職業能力の体系化と人材育成の進め方	中高年齢層				
		1+4K 1-1 (60) -	077	経験に基づく営業活動の見える化と継承	中高年齢層				
		技能・ノウハウ継承	078	効果的なOJTを実施するための指導法	中高年齢層				
			079	ノウハウの継承のための研修講師の育成	中高年齢層				
			080	作業手順の作成によるノウハウの継承	中高年齢層				
			081	若手従業員に気づきを与える安全衛生活動(実施編)	中高年齢層				
			082	若手従業員に気づきを与える安全衛生活動(点検編)	中高年齢層				

2-3 生産性向上支援訓練コース一覧

						2025年4月
訓練目的	訓練 分野	訓練分類	コ ー ス 番号	訓練コース名		推 奨 対象者
			049	提案型営業手法		初任層
			063	ビジネス現場における交渉力		初任層
	堂	顧客拡大	050	提案型営業実践		中堅層
	営業・	限台加入	027	マーケティング志向の営業活動の分析と改善	DX	中堅層
	販売		028	統計データ解析とコンセプトメイキング	DX	中堅層
c	冗		123	オンライン営業技術	DX	初任·中堅層
		顧客情報	029	顧客分析手法	DX	中堅層
売		展台IFHX	045	顧客満足向上のためのCS調査とデータ分析	DX	中堅層
りト	マ	概論	030	実務に基づくマーケティング入門		中堅層
上げ増加		1394.01111	031	マーケティング戦略概論	中堅層	
増	ケティ		032	マーケット情報とマーケティング計画 (調査編)		中堅層
ן און	ィング	顧客拡大	033	マーケット情報とマーケティング計画(販売編)		初任層
	2		046	インターネットマーケティングの活用	DX	中堅層
	価企 格·	サービス・商品開発	034	製品・市場戦略		中堅層
			035	新サービス・商品開発の基本プロセス		初任層
	ショロンモ	販売促進	036	プロモーションとチャネル戦略	DX	初任層
	ンモー	RX7GIZZE	047	チャンスをつかむインターネットビジネス	DX	中堅層

訓練目的	訓練 分野	訓練分類	コ - ス 番号	訓練コース名		推 奨 対象者			
	ワネーッ	ネットワーク活用	098	ワイヤレス環境に必要となる無線LANとセキュリティ	DX				
	クト	ペクトク クルボ	099	社内ネットワークに役立つ管理手法 DX					
			100	表計算ソフトを活用した業務改善					
			101	01 業務に役立つ表計算ソフトの関数の活用					
			102	表計算ソフトを活用した効果的なデータの可視化					
		表計算ソフト活用	103	効率よく分析するためのデータ集計	DX	ITを活用			
	デ		104	ピボットテーブルを活用したデータ分析	DX	した業務			
D			105 品質管理に役立つグラフ活用		DX	改善に取 り組む方			
	· タ 活 用	データベースソフト活用	106 表計算ソフトを活用した統計データ解析		DX				
 	用		107	表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化					
			108	データベースを活用したデータ処理(基本編)	DX				
務			データベースソフト活用 109 データベースを活用したデータ処理(応用編) D						
業務改善			110	データベースを活用した高度なデータ処理	DX				
		ワープロソフト活用	111	業務効率を向上させるワープロソフト活用					
	.=	プレゼンテーションソフト活用	112	相手に伝わるプレゼン資料作成		エエを活用			
	情報発信		113	集客につなげるホームページ作成		ITを活用 した 情 報			
	発信	インターネット活用	114	SNSを活用した情報発信	DX	発信に取り組む方			
			124	オンラインプレゼンテーション技術	DX	7 NE C/3			
	セ倫キ理		115	脅威情報とセキュリティ対策	DX	ITにおけ			
	ュリテ	セキュリティ対策	116	情報漏えいの原因と対応・対策	DX	るセキュリ ティに取り			
	ティ		125	テレワークに対応したセキュリティ対策	DX	組む方			

2-4 生産性向上支援訓練 利用者の声

事業主の声



株式会社シーエスエー 様

所 在 地 出雲市

事業内容 自社パッケージソフトの新機能の開発・

設計・製造及び販売

受講コース 現場社員のための組織行動力向上

♪訓練を利用した経緯を教えてください

弊社は、自社パッケージソフトの新機能の開発・設計・製造および販売を行う I T企業です。

人材育成に力を入れており、今年度は、入社2年目から4年目までの若手社員の基盤作りを目的として、「現場社員のための組織行動力向上」訓練を実施しました。

企業の仕組みや業界の背景について理解を深め、自ら主体的に社内の問題発見や業務改善を現場から発信できるようになるために必要な知識と技能を訓練いただきました。



自社内部だけでは補えない部分についても、外部の視点から訓練とアドバイスをいただくことで、社員 の成長に繋がっています。

♪訓練を受講された感想をお聞かせください

今回の訓練では、現場社員として求められていることが、上司を補佐するフォロワーとなること、また 後輩の見本となり、指導・支援を行うことだと感じました。

今回のセミナーで学んだ内容が、これまで個人で掲げてきた目標(上司への報告、後輩へのコミュニケーション等)と同じだったため、これまでの取り組みが間違いでないことが分かり、良かったと感じました。 理論や考え方、セミナーのワークで取り組みが、自身の中で曖昧だった部分とすり合わせが出来たと感じました。

最近では後輩を指導する場面も増えたため、今回学んだ相手の話を聴くことに重きを置き、問題点や想いを整理して言語化の手助けを行う「傾聴」を日々の業務に取り入れていこうと思います。

当センターが実施日等をあらかじめ設定し、少人数からご利用いただけるオープンコースに加えて、利用事業主様のご要望に応じてオーダーメイドで実施するオーダーコースもご利用いただけます。

利用条件等の詳細はポリテクセンター島根 生産性センター業務課(☎ 0852-31-2828) までお気軽にお問い合わせください。

サブスクリプション型生産性向上支援訓練のご案内

企業が従業員に対して実施する研修・教育訓練については、従業員のすき間時間に 訓練を受講させたい、オンラインで効率的に訓練を実施したい、といったニーズが寄せられています。

生産性向上人材育成支援センターでは e ラーニング形式により複数の訓練を定額で受講できる「サブスクリプション型生産性向上支援訓練」を令和 5 年度から実施しております。

詳細は当センターホームページをご覧ください。

▼アクセスはこちら!



3 職業訓練指導員の派遣のご案内

専門講師による指導技法の助言、カリキュラム作成のお手伝い等をご希望の事業主様に対して、職業訓練指導員(テクノインストラクター)の派遣を行っております。

社員研修、資格・検定練習等に、職業訓練指導員派遣サービスを ぜひご活用ください。



Q1. 利用するには?

お申込みの際は、事前に電話 (☎ 0852-31-2828) でご相談の上、34ページの指導員派遣申込書をご記入後、メール (☒ shimane-seisan@jeed.go.jp) で提出してください。

Q2. 注意点は?

- ・講師派遣の費用は、指導員1人1時間当たり5,000円です。
- ・事業所へ出向いて実施する場合、交通費等の実費が別途かかる場合があります。
- ・その他、ご不明な点はお問い合わせください。

MEMO	



申請書類

・能力開発セミナー受講申込書	P.30
• 生産性向上支援訓練受講申込書	P.31
• 生産性向上支援訓練受講者変更届	P.32
• 生産性向上支援訓練受講取消届	P.33
• 指導員派遣申込書	P.34

申込書の記載方法等に関するお問い合わせは下記にご連絡ください。

<お問い合わせ>

ポリテクセンター島根生産性センター業務課

☎ TEL: 0852-31-2828 圖 FAX: 0852-31-2164

⊠ Mail: shimane-seisan@jeed.go.jp

能力開発セミナー申込書

新規申込・受講者変更・キャンセル

該当する内容を○で囲んでください。

ポリテクセンター島根 E-mail: shimane-seisan@jeed.go.jp FAX: 0852-31-2164

ポリテクカレッジ島根 FAX: 0855-53-0805

※送信後、3営業日以内に当センターから連絡がない場合は必ずご連絡ください。

	次のコースについて、訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みます。 コース番号 開始日(初日)														
	八田门								1713	ми	<u>/J I I /</u>				
										<u> </u>					- 10
フリカ゛ナ 受講者氏名				訓練コースに関連する 経験・技能等(※1) 就業状況 (※2)					性別	生年月日(西暦)			利	駐車場 利用の 有無	
						1. 正社員 2. 非正規社員 3. その他(自営業)			男・女	年	月	日生	有(台)・無	
							1. 正社員 2. 非正規 3. その他	社員	業)	男・女	年	月	日生	有(台)・無
							1. 正社員 2. 非正規 3. その他	社員	業)	男・女	年	月	日生	有(台)・無
	法人名			1						事業所名				<u> </u>	
	法人番号	(※法人	番号が不明な	よ場合は空欄	欄で構いません	,)					香号がない場 団体、 2.				
***	所在地	〒 [-	-						①1人~ 29 ③100人~2 ⑤500人~9 (該当すると	99人 ④300	人〜 99人)人〜499,)0人以上 目んでくた	人)
勤 務 先										業種	(※3)				
先		(※受講	票/請求書	書等を郵送	きさせて頂き	ます	。)			所属団体名					
	TEL							F.	4Χ						
		【申込	【申込担当者職氏名】 【所属							部署】					
	申込 担当者														
	Eメールアト	 ゛レス													
	L,	***													
個人連	住所	=		-						でお申し込∂ 票/請求書等				ぎさい	。)
連絡先	TEL						F	AX							
	· :社	/ [:	国人	「今計	「でのお由」	ルスス	ι <i>τ</i> ην. Γ4	個人	での	お申し込み	か、該当す	る区分を○	で囲んご	でくた	=";+1.) .
	•									容に関連した					GUIDE25
の ※2 就	方は、差し 業状況の非	支えない	範囲でご訂	2入くださ	い。(例:ぢ	刀削加	エの作	業に終	55年同						
※3 業和 A. G.† L.= P.[ありません。 ※3 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。 A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E.製造業 F.電気・ガス・熱供給・水道業 G.情報通信業 H.運輸業、郵便業 I.卸売業、小売業 J.金融業、保険業 K.不動産業、物品賃貸業 L.学術研究、専門・技術サービス業 M.宿泊業、飲食サービス業 N.生活関連サービス業、娯楽業 0.教育、学習支援業 P.医療、福祉 Q.複合サービス事業 R.サービス業 S.公務 T.分類不能の産業 ※4 受講区分の「会社」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力を														
	願いしてお						. •								

- (注1) 受講の取消し、受講者の変更等もこの申込書をご利用ください。 (注2) セミナー内容等について、ご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的 ○独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は、「個人情報に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権 利利益を保護いたします。

〇ご記入いただいた個人情報は在職者訓練の受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の在職者訓練や関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄の「会社」を選択されたときは、担当者様あ てに送付いたします。

●今後、在職者訓練オープンコースや関連するイベント等の案内を希望しない方は図をつけてください。 □案内を希望しない。

E-Mail shimane-seisan@jeed.go.jp

FAX 0852-31-2164

※送り間違いにご注意ください

※送信後、3営業日以内に当センターから連絡がない場合は必ずご連絡ください。

ポリテクセ	ンター島根 生産性セン	ター業務課 行	<u> </u>		受講申込書
コース番号:	コース名 :				
A-11-62			TEL		
会社名			FAX		
所在地 〒					
企業規模(該当	箇所に○)A~29人 B~99人	C~299人 D~	499人 E~	-999人	F1000人~
業種(該当箇所	に〇)01建設業 02製造業 0	3運輸業 04卸売・	小売業 05 ⁻	サービス第	€ 06その他
申込担当者	ふりがな 氏名	部署等		連絡先	
メールアドレス			'		
受講者名	ふりがな	口正口非	TH==	年齢 : 性別 :	才代 前半・後半 男・女・無回答
受講者名	ふりがな	口正口非	業状況】 社員 正規雇用 の他(自営業等)	年齢 : 性別 :	才代 前半・後半 男・女・無回答
受講者名	ふりがな	口正口非	業状況】 社員 正規雇用 の他(自営業等)	年齢 : 性別 :	才代 前半・後半 男・女・無回答
受講者名	ふりがな	ロ正 ロ非	業状況】 社員 正規雇用 の他(自営業等)	年齢 : 性別 :	才代 前半・後半 男・女・無回答
	アンケートに	ご協力をお願いし	 ます!		
□当セン □しまね。	産業振興財団からのご案内 □島根	ノターのダイレクトメール	□当セン		
ございましたら □テレワークを活り □ビッグデータ活り □ビジネスとSDG □インターネットマ □脅威情報とセ	s(持続可能な開発目標)の融合 ソーケティングの活用	複数回答可) □クラウド活用入「 □ A I (人工知)	門 能)活用 た業務効率 よるビジネス展	化・コスト賞	
	受講はできません。企業(事業主)か-を実施する機関(企業)の関係会社			方は受講で	きません。

- ※3 応募者多数の場合は先着順とさせていただきます。
- ※4 応募締切時点の応募者が6名を下回る場合は、コースを中止又は延期させていただくことがあります。
- ※5 コース開始日7日前(土日・祝日を含む。)を過ぎてからのキャンセルは受講料を全額ご負担いただきます。
- ※ 6 国家公務員または地方公務員の方は、受講いただけません。

GUIDE25

【当機構の保有個人情報保護方針、利用目的】

- (1)独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- (2) ご記入いただいた個人情報は、生産性向上支援の実施に関する事務処理(セミナー実施機関への提供、本セミナーに関する各種連絡、本セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

生産性向上支援訓練 受講者変更届

※届出の前に、下記の事項をご確認ください。

- □ 受講者の変更は、本紙の必要事項をご記入の上、電子メール又はFAXにてお送りください。
- □ 受講申込をキャンセルする場合は、当センターに連絡の上、速やかに「受講取消届」を電子メール又はFAXにてお送りください。訓練開始日の7日前までに届出がない場合、訓練受講の可否に関わらず受講料の全額をお支払いいただきますので、ご注意ください。
- □電子メール又はFAXの送り間違いには十分ご注意ください。

宛先:ポリテクセンター島根 メールアドレス: shimane-seisan@jeed.go.jp FAX番号: 0852-31-2164

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 島根支部島根職業能力開発促進センター所長 殿

令和 年 月 日

次の訓練について、受講者の変更を届出ます。

₽	ш	内	灾
庙	Ш.	I/I	~

● 同時双方向通信による生産性向上支援訓練利用規約について

※オンラインコースを申込される場合は、同時双方向通信による生産性向上支援訓練利用規約に同意の上、□に✓をご記入ください。

□ 同時双方向通信による生産性向上支援訓練利用規約に同意します。※必ず同時双方向通信による生産性向上支援訓練利用規約をお読みください。

企業名			TEL						
正未石			FAX						
	₸		E-mail	mail					
所 在 地									
申込担当者	氏名	部署等		連絡先					

(記入例)

1													
	コース番号	コース名	訓練開始日	受講者氏名	ふりがな	性別 (任意)	年齢		就業状況(※1) (該当に ✔)		オンライン受講状況(※2) (オンラインコースを変更する 場合のみ、該当に✔)		
例						男		Ø	正社員		オンライン(自宅)		
	25-12-14-002-001	オンライン生産性向上支援訓練 (生産現場の問題解決)	7/31	幕張 太郎	まくはり たろう		男 36		非正規雇用	\square	オンライン(自宅以外)		
		(工产机物)/ 问应所(//							その他(自営業等)		オフライン		
1		1.89							正社員	abla	オンライン(自宅)		
		上記コースについて受講者を 変更	\Rightarrow	幕張 花子	まくはり はなこ	女	34		非正規雇用		オンライン(自宅以外)		
		A.S.							その他(自営業等)		オフライン		
								\square	正社員		オンライン(自宅)		
	25-12-14-002-001	オンライン生産性向上支援訓練 (生産現場の問題解決)	7/31	幕張 太郎	まくはり たろう	男	36		非正規雇用	\square	オンライン(自宅以外)		
例		(工注意の)の日本の(その他(自営業等)		オフライン		
2									正社員		オンライン(自宅)		
	<u>上記コースについて受講者を</u> 変更		⇒ 幕張 三郎		まくはり さぶろう		25	☑	非正規雇用	\square	オンライン(自宅以外)		
		<u>ar</u>							その他(自営業等)		オフライン		
	コース番号	コース名	訓練開始日	受講者氏名	ふりがな	性別 (任意)	年齢		就業状況(※1) (該当に ぐ)		受講状況(※2) (オンラインコースを変更する 場合のみ、該当に✔)		
									正社員		オンライン(自宅)		
									非正規雇用		オンライン(自宅以外)		
1									その他(自営業等)		オフライン		
Ι΄									正社員		オンライン(自宅)		
									非正規雇用		オンライン(自宅以外)		
									その他(自営業等)		オフライン		
									正社員		オンライン(自宅)		
									非正規雇用		オンライン(自宅以外)		
2									その他(自営業等)		オフライン		
_								□ 正社員			オンライン(自宅)		
								□ 非正規雇用			オンライン(自宅以外)		
									その他(自営業等)		オフライン		
									正社員		オンライン(自宅)		
								□ 非正規雇用			オンライン(自宅以外)		
3									その他(自営業等)		オフライン		
١									正社員		オンライン(自宅)		
									非正規雇用		オンライン(自宅以外)		
									その他(自営業等)		オフライン		
									正社員		オンライン(自宅)		
								□非正規雇用			オンライン(自宅以外)		
4									その他(自営業等)		オフライン		
ľ								□ 正社員			オンライン(自宅)		
									非正規雇用		オンライン(自宅以外)		
									その他(自営業等)		オフライン		

^{※1} 受講者の方の就業状況を選択してください。なお、非正規雇用とは、パート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

※2 オフラインとは、オンラインコースの実施時に講師と対面で受講する(集合形式により受講する)受講者が該当いたします。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

<u>コ破紀が代間が、日間が高速で対し、小田日間</u> (1)独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。 (2)ご記入いただいた個人情報については、訓練の実施に関する事務処理(訓練実施機関への提供、本訓練に関する各種連絡、訓練終了後のアンケート送付等)及び業務統計に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

機構処理欄 受付No: 受 付 日:

生産性向上支援訓練 受講取消届

※お申込みの前に、下記の事項をご確認ください。

- □ 受講の取消は、本紙の必要事項をご記入の上、電子メール又はFAXにてお送りください。
- □ 訓練開始日の7日前までに届出がない場合、訓練受講の可否に関わらず受講料の全額をお支払い頂きますので、ご注意ください。なお、訓練開始日の7日前までの届出において、受講料金を既にお振込みされている場合は、取り消したコースの受講料を返金します。
- □ 電子メール又はFAXの送り間違いには十分ご注意ください。

宛先:ポリテクセンター島根 メールアドレス:shimane-seisan@jeed.go.jp FAX番号:0852-31-2164

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 島根支部島根職業能力開発促進センター所長 殿

令和 年 月 日

次の訓練について、訓練の受講取消を届出ます。

次の訓練について、訓練の受講取用を抽口まり。											
			届出	内	容						
Г											
	^₩ □4.5				TEL						
	企業•団体名				FAX						
-											
		〒			E-mail						
	所 在 地				·						
-											
	申込担当者	氏名	部署等			連絡先					
	コース番号	コース名		訓練開始日	受講者氏名	受講料振込状況	備考				
ľ						□ 未振込					
1						□ 振込済					
						振込日:					
						□ 未振込					
2						□ 振込済					
						振込日:					
						□ 未振込					
3						□ 振込済					
-						振込日: □ 未振込					
4						□ 振込済	_				
7						振込日:					
						□ 未振込					
5						□ 振込済					
						振込日:					
						□ 未振込					
6						□ 振込済					
						振込日:					
						□ 未振込	_				
7						□ 振込済 振込日:					
}						□ 未振込					
8						□ 未振込□□ 振込済	-				
١						振込日:					
ŀ						□ 未振込					
9						□ 振込済	1				
						振込日:					
Ī						□ 未振込					
10						□ 振込済					
Ĺ						振込日:					

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

⁽¹⁾独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

⁽²⁾ご記入いただいた個人情報については、訓練の実施に関する事務処理(訓練実施機関への提供、本訓練に関する各種連絡、訓練終了後のアンケート送付等)及び業務統計に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

指導員派遣申込書

独立行政法人

令和 年 月 日

高齢・障害・求職者雇用支援機構

島根支部島根職業能力開発促進センター所長 殿

所在地事業所等名代表者氏名

下記により教育訓練を行いたいので、指導員派遣の支援をお願いします。

記

教育記	訓練名											訓練対象	(支援) 2人員		人
利用事	業所数	○複数の事	事業 <u>所</u> 業所で利用す	- る場合は「利	用事業所情	青報」	欄も記入	してくた	ごさい 。						
訓練(支	援)期間	令和	年	月	日 () ~	~ 令和		年		月	日	()
	訓練の 容等														
訓練え	对象者														
職業能力	力開発促	進法第24纟	条による認	定の有・無	※ 1							有	•	無	
			希望派遣	指導員数			月	日(曜	日)			時	間		実支援時間
					人			()	:		~	:	時間
支援に	関する				人			()	:		~	:	時間
事	項				人			()	:		~	:	時間
					人			()	:		~	:	時間
					人			()	:		~	:	時間
支援を	を必要 る理由														
実施	場所														
	書だ	£者連絡先		所属											
	貝1-	[日) (里) (月) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日) (日		氏名						電話	番号				
		企業情報							TH T44.				1	事業所名	名
利用事		企業名						規模							
事業								300人以上 · 300人未満							
業所情報		30)人以上	人以上 · 300人未満						
報		300人以上 •							•	300人	、未満				
備	考						·								

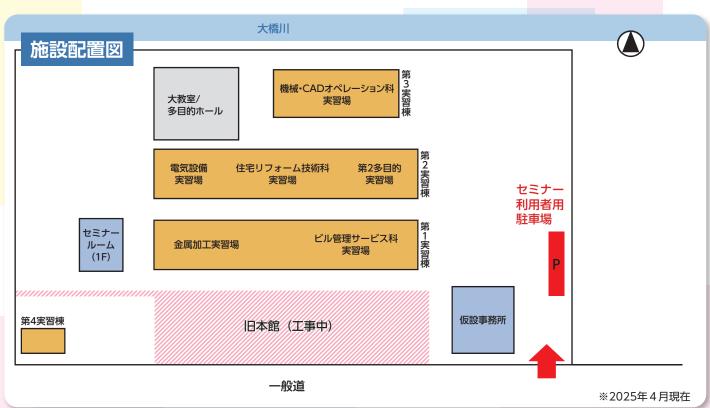
※1 職業能力開発促進法(以下「能開法」という)第24条による認定とは、都道府県知事により、能開法第19条第1項の厚生労働省令で定める基準に適合するものであると認定を受けた職業訓練のこと。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

〇独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

〇ご記入いただいた個人情報は指導員派遣の申込みに関する事務処理及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。





**** らしく、はたらく、ともに /

