

コース番号	6 D 0 4 1		
コース名	P L C 制御の回路技術〈ランプ制御編〉		
訓練日程	7/23(木), 24(金)		
実施時間帯	9 : 00 ~ 16 : 00	総訓練時間	12 時間
受講料	10,000 円	定員	10 名
対象者	自動化設備の設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓 練 内 容			
1. コース概要及び留意事項			
(1) コースの目的			
(2) 専門的能力の現状確認			
(3) 安全上の留意事項			
2. P L C の運用			
(1) P L C のハードウェア			
(2) ユニットの選定			
(3) 外部配線の設計			
(4) 回路設計ツールの機能			
(5) ラダー図及びシーモニックによる回路作成			
(6) データメモリの編集			
(7) モニタリング、タイムチャートモニタ			
(8) デバック運転			
3. P L C の回路設計			
(1) 標準化回路の設計			
イ. 安全対策			
ロ. プログラムの共有化、デバックの容易さ			
ハ. システムの保守性、管理性			
(2) データメモリの活用による生産管理			
(3) システムの改善			
イ. モニタリングとデバック運転			
ロ. オンラインによるプログラム修正			
4. P L C の設計実習			
(1) 実習課題の仕様について (搬送システム等の自動制御について)			
(2) 回路(プログラム)の標準化、運用管理及び自動運転制御について			
(3) スイッチ、ランプ制御に関する実習			
(4) タイマ、カウンタ等を付加した操作装置実習			
(5) 試運転・デバック・メンテナンス			
5. まとめ			
(1) 実習の全体的な講評および確認・評価			
使用機器・教材	PLCプログラミングソフトウェア、パソコン、PLC、制御対象装置、工具		
持参品・服装	筆記用具		
実施場所	島根職業能力開発短期大学校(ポリテクカレッジ島根)		
備考			