

コース番号	6 M 1 3 1		
コース名	N C 旋盤加工技術		
訓練日程	1/31(土), 2/7(土)		
実施時間帯	9 : 00 ~ 16 : 00	総訓練時間	12 時間
受講料	11,000 円	定員	10 名
対象者	製品設計・開発・生産技術業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓 練 内 容			
1. コース概要及び留意事項			
(1) 訓練の目的			
(2) 専門的能力の確認			
(3) 安全上の留意事項			
2. 段取り作業のポイント			
(1) 加工機の仕様			
(2) ツーリング			
イ. ホルダの種類と特徴 (作業性・精度・価格等)			
ロ. チップの種類と精度			
ハ. 工具材種と被削材への適正			
(3) 取付け具			
イ. チャックの種類と特徴			
3. プログラミング時間の短縮			
(1) 主要なN Cコード			
(2) 刃先半径補正			
(3) 複合形固定サイクルの活用			
4. 加工課題実習			
(1) N C 旋盤の課題図と加工例の提示・説明			
(2) 加工例の評価と問題点の討議			
(3) 実習テーマの設定 (能率・加工精度の向上、工程削減等)			
(4) 工程検討			
(5) 工具選定と条件設定			
(6) 段取り作業			
イ. 各種補正值の入力			
(7) プログラム修正			
(8) 実加工及び測定・評価			
5. 改善のための確認・評価			
(1) 加工精度とサイクルタイム			
(2) 改善策の検討			
6. まとめ			
(1) 質疑応答			
(2) 訓練コース内容のまとめ			
使用機器・教材	N C 旋盤、各種切削工具、測定機器		
持参品・服装	筆記用具、関数電卓		
実施場所	島根職業能力開発短期大学校 (ポリテクカレッジ島根)		
備考			