

コース番号	6 M 0 4 1		
コース名	N C 旋盤プログラミング技術		
訓練日程	R8. 1/17(土), 24(土)		
実施時間帯	9 : 00 ~ 16 : 00	総訓練時間	12 時間
受講料	8,500 円	定員	10 名
対象者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓 練 内 容			
1. コース概要及び留意事項			
(1) コースの目的			
(2) 専門的能力の現状確認			
(3) 安全上の留意事項			
2. 各種機能とプログラム作成方法			
(1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能			
(2) 荒加工用プログラム作成方法及び注意点			
(3) 仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点			
(4) ノーズR補正			
(5) 固定サイクル			
3. プログラミング課題実習			
(1) 課題提示および注意点			
(2) 表面粗さ、幾何公差、加工精度等			
(3) 加工工程の検討			
(4) 疑問点、問題点の抽出			
(5) プログラミング			
4. プログラムの検証と評価			
(1) プログラムの確認と検討			
(2) 改善策とその検証			
5. まとめ			
(1) 質疑応答			
(2) 訓練コース内容のまとめ			
(3) 講評・評価			
使用機器・教材	切削加工用シュミレーションソフト		
持参品・服装	筆記用具、関数電卓、作業服、 テキスト(NC工作機械 [1] NC旋盤 ISBN:978-4-87563-425-6)		
実施場所	島根職業能力開発短期大学校 (ポリテクカレッジ島根)		
備考			