

コース番号	6M101		
コース名	精密測定技術		
訓練日程	9/27(水)、28(木)		
実施時間帯	9:00~16:00	総訓練時間	12 時間
受講料	6,500 円	定員	10 名
対象者	機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練内容			
1. コース概要及び留意事項			
(1) 訓練の目的			
(2) 専門的能力の確認			
(3) 安全上の留意事項			
2. 測定の重要性			
(1) 測定と計測について			
イ. 計測と測定			
ロ. 測定におけるトレーサビリティ			
ハ. 測定と検査 測定データにおける不確かさについて			
ニ. 測定データにおける不確かさについて			
(2) 測定の重要性			
イ. 検査と評価			
3. 長さ測定実習			
(1) 測定誤差の原因と対策			
イ. 測定環境			
ロ. 寸法測定の誤差要因			
ハ. 各要因に対する対策方法			
(2) 測定器の精度と特性			
イ. 長さ基準とは			
ロ. 測定器の信頼性			
ハ. 測定器の選択			
(3) マイクロメータ、デジタルマイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ、 てこ式ダイヤルゲージでの測定			
イ. 構造、取扱い、調整			
ロ. 量子化誤差、器差、アッペの原理など			
ハ. 熱的影響による誤差の測定、断熱効果のある測定器			
ニ. ブロックゲージの取扱い			
4. まとめ			
(1) 質疑応答			
(2) 講評・評価			
使用機器・教材	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、定盤		
持参品・服装	筆記用具		
実施場所	島根職業能力開発短期大学校（ポリテクカレッジ島根）		
備考			