

プログラムから加工までの一連の技術を習得しませんか？

コース名	NC旋盤プログラミング技術				
コース番号	6M061	日程	7/7(木)・8(金)・14(木)・15(金)	時間	9:00～16:00 (合計24時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	16,500円
訓練目標	NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などNC旋盤作業に関する技術を習得します。				
対象者	NC旋盤作業の技術を習得したい方にお勧めします。 (機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者)				
内容	<p>1. 各種機能とプログラム作成方法</p> <p>(1)主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2)荒加工用プログラム作成方法及び注意点 (3)仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点 (4)ノーズR補正 (5)固定サイクル</p> <p>2. プログラミング課題実習</p> <p>(1)課題提示および注意点 (2)表面粗さ、幾何公差、加工精度等 (3)加工工程の検討 (4)疑問点、問題点の抽出 (5)プログラミング</p> <p>3. 加工の検証と評価</p> <p>(1)加工作業の確認と検討 (2)作業、工程の課題発見と着眼点 (3)改善策とその検証</p>				
使用機器	NC旋盤、各種切削工具、各種測定機器				
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、保護メガネ、安全靴				



(課題例)

プログラムから加工までの一連の技術を習得しませんか？

コース名	マシニングセンタプログラミング技術				
コース番号	6M071	日程	10/5(水)・12(水)・19(水)・26(水)	時間	9:00～16:00 (合計24時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	16,500円
訓練目標	NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得します。				
対象者	プログラムから加工までの一連の技術を習得したい方にお勧めします。 (機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者)				
内容	<p>1. 各種機能とプログラム作成方法</p> <p>(1)主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2)機械座標系とワーク座標系 (3)工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項 (4)サブプログラム (5)固定サイクル (6)プログラムパターン</p> <p>2. プログラミング課題実習</p> <p>(1)課題提示および注意点 (2)表面粗さ、幾何公差、加工精度等 (3)加工工程の検討 (4)疑問点、問題点の抽出 (5)プログラミング</p> <p>3. 加工の検証と評価</p> <p>(1)加工作業の確認と検討 (2)作業、工程の課題発見と着眼点 (3)改善策とその検証</p>				
使用機器	マシニングセンタ、各種切削工具、治具、測定機器				
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、保護メガネ、安全靴				



(課題例)