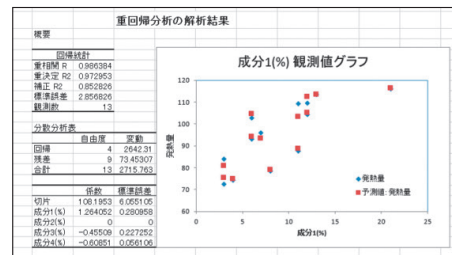


表計算ソフトの分析機能等を使って、データの集計・分析にチャレンジしましょう

コース名	多変量解析と生産プロセス改善				
コース番号	6M101	日程	11/10(木)・17(木)・24(木)	時間	9:00～16:00 (合計18時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	10,500円
訓練目標	品質管理の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた生産プロセス改善実習を通して、多変量解析を用いた実践的な生産プロセスの解析技術を習得します。				
対象者	製品の精度に影響を与える要因を分析したり、加工精度を予測したい方にお勧めします。 (生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者)				
内容	1. 多変量解析と課題実習 (1)多変量とは (2)主成分分析、判別関数分析、数量化理論 (3)重回帰分析 (4)重回帰分析実習 2. ダミー変数重回帰分析と課題実習 (1)質的データの量的データへの変換 (2)重回帰分析による実験計画データの解析実習 3. 主成分分析固有値問題と線形判別関数及び課題実習 (1)主成分分析 (2)固有値と固有ベクトル (3)線形判別関数と重回帰分析の関数 (4)課題実習 4. 数量化Ⅰ類 (1)数量化Ⅰ類 (2)実例計算 5. 生産プロセス改善実習 (1)実習課題				
使用機器	統計解析ソフト、表計算ソフト、射出成形機やマシニングセンタなどの工作機械				
持参品	筆記用具				



(表計算ソフトによる多変量解析)

設備関係の電気回路を理論から理解し、製作・評価しましょう！

コース名	機械の電気保全技術				
コース番号	6D081	日程	9/13(火)・14(水)・15(木)	時間	9:00～16:00 (合計18時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	14,500円
訓練目標	電気機器組立の生産性の向上をめざして、効率化、最適化に向けた制御回路及び配線経路の設計手法を習得します。				
対象者	自動化生産ライン・設備のメンテナンス及び改善作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者				
内容	1. 電気保全に関する知識 (1)電気に関する知識 (2)保全に関する知識 2. 制御概要 (1)制御の種類 (2)シーケンス制御 (3)展開接続図の見方・書き方、表示方法 3. 各種制御機器 (1)制御回路機器の構造、動作原理 (2)主回路機器の構造、動作原理 4. 制御回路製作実習 (1)配線全般に関する注意 (2)計測器の取り扱い (3)各種制御回路と配線実習 (4)三相誘導電動機の原理・構造・始動方法 (5)三相電動機運転回路の配線実習、運転回路設計、保守・点検 (6)保守・点検および試運転 5. 制御機器の保守点検 (1)保守点検 6. 制御回路の保全作業 (1)正常時の回路測定 (2)保全作業課題				
使用機器	電磁継電器、電磁接触器、熱動継電器、配線用遮断器、漏電遮断器、三相誘導電動機、検電器、クランプ式電流計、絶縁抵抗計、回路計				
持参品	筆記具、作業服、作業靴、作業帽				

