

継続利用により、チーム内の信頼関係が深まり、協働作業がスムーズになることを期待している。

椿本メイフラン株式会社（滋賀県甲賀市）

令和2年度から生産性向上支援訓練オープンコース、令和4年度からオーダーコース、また、サブスクリプション型生産性向上支援訓練を利用されている椿本メイフラン株式会社の管理部長 玄 由起子様に、生産性向上や人材育成の取り組み、受講内容の活用について、お話を伺いました。

◇事業内容は？

ーマテリアルハンドリング・クーラント処理装置の総合メーカーです。工作機械で金属くずを運ぶヒンジスチールベルトコンベヤや往復運動を利用して搬送するシャッフルコンベヤなどの搬送機械と、工作物を切削加工する際に発生する切粉が混じったクーラントを処理する装置などを設計から製造・販売まで手掛けています。



セパレータ機能付きベルトコンベア

（椿本メイフラン株式会社様ご提供）

◇生産性向上や人材育成の取り組みは？

ー製造部門ではペーパーレス化や溶接ロボット導入、事務部門ではRPAやアプリケーション導入による効率化を進めています。さらに、安全衛生や品質環境管理などの委員会を設け、部門を横断して課題解決に取り組んでいます。人材育成では、一般職には新入社員研修、論理的思考力、リーダーシップ研修、管理職には、マネジメント研修を行い、階層別にスキル強化を図っています。

◇ご利用のきっかけは？

－会場の利便性や費用、豊富な研修メニュー、他社交流の機会を理由に利用を開始しました。

◇ご感想は？

－実務に直結する内容が多く、すぐ業務に活かせると感じました。

◇訓練内容のご活用は？

－傾聴スキルでコミュニケーションが円滑になり、後輩指導にも活用できていると思います。

◇継続して利用することによる効果・成果は？

－エクセルは、集計業務を効率化し、時短に貢献。

タイムマネジメント研修は、残業の削減や納期遵守を促進。

継続利用により、チーム内の信頼関係が深まり、協働作業がスムーズになることを期待しています。

． ． ． ． ． ． ． ． ．

受講された従業員の方に感想などを伺いました。

◇担当業務、受講した感想、受講内容の活用は？

－（T 様）製造部でプレス作業を担当しています。話し方、聞き方ひとつで印象が変わることがわかりました。日頃から相手を尊重し、班内、他部署と意見を交換しようと思います。



シャッフルコンベア

（椿本メイフラン株式会社様ご提供）

－（N 様）製造課大型フレーム班で製造を担当しています。日々の業務に落とし込めそうな点多々あり、非常に良い講習会だったと思います。アンガーマネジメントは早速実践しています。

- ー（S 様）食品事業部で、設計、開発を担当しています。中堅社員としての役割や意識を学ぶとともに、アサーティブな表現を新たに理解し、自身のコミュニケーション方法を見直すきっかけとなりました。今後、部署内での上司との円滑なやり取りに活かせると考えています。



（受講風景）

- ー（H 様）営業部で営業事務を担当しています。製造部門の方と同じグループで話し合いができ、仕事への考え方を知る貴重な機会となりました。講師は経験談や雑談を交えながら進め、質問にも積極的に答えてくださり、非常に学びやすかったです。

相談対応において自分の性格上、相談を受けた時にすぐに解決しようとしてしまうのですが、研修では、「ひたすら相手の話を否定せずに聞く」という重要性を理解し、状況に応じた柔軟な対応が必要だと再認識しました。特にロールプレイングは難しかったですが、新しい発見があり、今後のコミュニケーションに活かしたいと思います。

・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・

◇ご利用のコース

【オーダーコース】

（令和7年度）

- ・ チーム力の強化と中堅・ベテラン従業員の役割

（令和6年度）

- ・ フォロワーシップによる組織力の向上

（令和5年度）

- ・ 業務効率向上のための時間管理

（令和4年度）

- ・ 中堅・ベテラン従業員のためのキャリア形成

【オープンコース】

(令和6年度)

- ・業務に役立つ表計算ソフトの関数活用
- ・効率よく分析するためのデータ集計
- ・ピボットテーブルを活用したデータ分析

(令和3年度)

- ・効率よく分析するためのデータ集計
- ・ピボットテーブルを活用したデータ分析
- ・表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化

(令和2年度)

- ・業務に役立つ表計算ソフトの関数の活用

【サブスクリプション型】

令和5年度、令和6年度

◇会社概要



(梅本メイフラン株式会社様ご提供)

事業内容 はん用機械器具製造業

チップ（金属切粉）、スクラップ、塵芥、故紙等固形廃棄物搬送
用コンベヤ及びチップ・クーラントの総合処理システムの設計
製造、販売、輸出入

所在地 滋賀県甲賀市土山町大野 5001 番地

設立 1973 年 11 月（昭和 48 年）

従業員数 126 名（2025 年 3 月現在）

10 名様以上お申し込みなら、「オーダーコース」

- 貴社の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズできます。
- 講師を派遣し、貴社の会議室等で開催できます。
- 実施日時や訓練時間のご要望を承ります。
- ご相談から開催まで3か月程度要します。まずは、ご相談ください。

※予算に限りがあるため、ご要望に添えないこともあります。

公募しているコースで1名様からお申し込みいただける「オープンコース」もあります。詳しくは、ホームページをご参照ください。

(2025年11月)