



独立行政法人高学・障害・求職者雇用支援機構
滋賀職業能力開発促進センター
ポリテクセンター滋賀



ヒーロートレーニング
— 夢がほすべ —

受講生募集 ガイド 2024

受講料
無料

※テキスト等は
自己負担です。

未来への扉を開いて
新しい世界へ!



Contents

公共職業訓練(ハロートレーニング)	2
公共職業訓練(ハロートレーニング)概要	3
令和6年度受講生募集日程	4
コースマップ	5
各訓練科案内	
機械加工NC技術科	7
CAD/CAM技術科	9
CADものづくりサポート科	11
溶接施工科	13
ビル設備サービス科	15
電気設備技術科	17
電気設備技術科(企業実習付きコース)	19
ICT生産サポート科	21
手厚い就職支援	
修了生の活躍事例	25
応募から入所までの流れ	28
筆記問題の参考例	29
ここが知りたいQ&A	30



ハロートレーニング「急がば学べ」とは

公的職業訓練の愛称・キャッチフレーズです。
新たな職業やスキルの習得には、ちょっと時間がかかるかもしれませんが「急がば学べ」。焦らず、前向きに！
「急がば学べ」の語源は、「もののふの矢橋の船は速けれど急がば回れ瀬田の長橋」です。ポリテクセンター滋賀は、瀬田の唐橋のすぐそばにあります。



公共職業訓練(ハロートレーニング)

公共職業訓練とは、新たな技能・技術を身に付け、再就職しようとする方を対象に、国(ポリテクセンター滋賀)や都道府県などが実施する訓練です。
訓練の目的は、就職に必要な職業スキル(技能・技術)や知識の習得と早期再就職です。

1 初心者向けの訓練
入所されるほとんどのの方が「ものづくり」は未経験です。テクノインストラクター(職業訓練指導員)が基礎から丁寧に指導しますので、未経験の方でも安心して受講できます。

2 経済的負担が少ない
受講料は無料です。(テキスト、作業服等は実費負担です)また、雇用保険(基本手当)の延長給付等(給付制限解除)、受講手当、通所手当等の支給により、訓練期間中の経済的負担が軽減されます。
(※支給要件があります)

3 手厚い就職支援
履歴書、職務経歴書、ジョブ・カードの作成支援や個別面談等、個々の受講生に対応した手厚い就職支援が受けられます。求職者情報誌の発行による指名求人、専用・併用求人等、あらゆる手段で求人情報を収集し、再就職を後押しします。

4 資格の取得にチャレンジ
技能・技術・知識を学ぶことで、訓練期間中にいるいろいろな関連資格にチャレンジすることもできます。合格を保証するものではありませんが、しっかりサポートします。

5 仲間がいます
訓練期間中は、目的が同じである仲間と情報交換し、時には助まし助け合いながら日々訓練に集中することができます。いろいろな年齢層の方と一緒に学ぶことで、コミュニケーション能力の形成にも役立ちます。



公共職業訓練(ハロートレーニング)概要



① 受講対象者

ハローワーク(公共職業安定所)に求職申込をされている方で、就職意欲があり、就職に必要な技能・技術・知識を身に付ける意欲が高い方。また、訓練の受講に当たっては、ハローワークから「受講指示」「受講推薦」または「支援指示」を受ける必要があります。

② 受講料等

受講料は**無料**です。ただし、テキスト代、作業服等は自己負担となります。なお、企業実習が付いたコースは、職業訓練生総合保険への加入が必須となります。

③ 訓練時間等

原則として、毎週月～金曜日(祝日を除く)で1日6時限ですが、一部、8時限まで訓練を行う日があります。

④ 修了要件

総訓練時間数の8割以上履修し、かつ習得した技能等の程度が修了に値すると認められる場合、修了証書を交付します。なお、企業実習付コースについては、上記に加え、施設内訓練及び企業実習それぞれ8割以上の履修が修了要件となります。

⑤ その他

- ◆雇用保険を受給されている求職者(一定の要件を満たす方)でハローワークからの「受講指示」を受けた方は、雇用保険基本手当、受講手当(上限40日)、通所手当の支給がなされ、雇用保険失業給付日数の延長、給付制限の解除等の措置が行われることがあります。
- ◆雇用保険を受給できない求職者で一定の条件を満たす方は、職業訓練受講給付金(月額10万円)、訓練施設に通所するための交通費が支給される場合があります。
- ◆詳しくは、住所地を管轄するハローワークの職業訓練相談窓口にお問合せください。

「受講指示」について

訓練の受講を希望するに当たり、ハローワークの職業相談窓口で相談され、雇用保険受給者の方が以下の要件をすべて満たしている場合は、「受講指示」を受けて、訓練を受講することが可能です。

- ◆過去に訓練を受講していないこと。受講していたことがある場合は、訓練修了後1年を経過していること。
- ◆ハローワークでの職業相談の結果、再就職のために訓練の受講が必要であると認められること。
- ◆訓練の受講開始日の前日において、下表に掲げる所定給付日数(残日数)を残していること。(所定給付日数180日以上については、給付制限の有無による違いはありません)

所定給付日数	訓練開始日の前日における 残日数	所定給付日数	訓練開始日の前日における 残日数
90日	給付制限なし 1日以上	180日	61日以上
	給付制限あり 31日以上	210日	71日以上
120日	給付制限なし 1日以上	240日	91日以上
	給付制限あり 41日以上	270日	121日以上
150日	給付制限なし 31日以上	300日	151日以上
	給付制限あり 51日以上	330日	181日以上
		360日	211日以上

※上記の表のように残日数がない場合でも、一定の要件に該当し、訓練の受講が必要と認められた場合、受講開始日の前日に残日数があれば「受講指示」を受けて訓練を受講することができます。(一定の要件については、ハローワークにご確認ください)

令和6年度 受講生募集日程

入校月	訓練科名	期間	募集定員	募集期間	選考日	入所日	修了日※1
4月	CADものづくりサポート科	6か月	15名	1/30(火)~2/27(火)	3/6(水)	4/4(木)	9/30(月)
	電気設備技術科(企業実習付きコース)※2	6か月	R6.3月生と合わせて13名				
5月	CAD/CAM技術科	6か月	15名	2/28(水)~3/29(金)	4/8(月)	5/8(水)	10/30(水)
	ビル設備サービス科	6か月	15名				
6月	溶接施工科	6か月	12名	4/1(月)~4/26(金)	5/9(木)	6/4(火)	11/26(火)
	ICT生産サポート科	6か月	15名				
7月	CADものづくりサポート科	6か月	15名	4/30(火)~5/29(水)	6/6(木)	7/2(火)	12/25(水)
	電気設備技術科	6か月	15名				R7.1/30(木)
	CAD/CAM技術科※3 導入訓練付	7か月	8月生と合わせて15名				
8月	ビル設備サービス科※3 導入訓練付	7か月	8月生と合わせて15名	5/30(木)~6/28(金)	7/8(月)	8/1(木)	R7.1/30(木)
	CAD/CAM技術科	6か月	7月生と合わせて15名				
9月	ビル設備サービス科	6か月	7月生と合わせて15名	7/1(月)~7/29(月)	8/6(火)	9/3(火)	R7.2/28(金)
	機械加工INC技術科	6か月	12名				R7.3/28(金)
	溶接施工科	6か月	12名				
	ICT生産サポート科	6か月	15名				
10月	電気設備技術科※2 ※3 (企業実習付きコース) 導入訓練付	7か月	10月生と合わせて13名	7/30(火)~8/28(水)	9/5(木)	10/3(木)	R7.3/28(金)
	CADものづくりサポート科	6か月	15名				
11月	電気設備技術科※2 (企業実習付きコース)	6か月	9月生と合わせて13名	8/29(木)~9/27(金)	10/7(月)	11/1(金)	R7.4/28(月)
	CAD/CAM技術科	6か月	15名				
12月	ビル設備サービス科	6か月	15名	9/30(月)~10/28(月)	11/6(水)	12/3(火)	R7.5/30(金)
	溶接施工科	6か月	12名				
1月	ICT生産サポート科	6か月	15名	10/29(火)~11/27(水)	12/5(木)	R7.1/7(火)	R7.6/30(月)
	CADものづくりサポート科	6か月	15名				R7.7/28(月)
	電気設備技術科	6か月	15名				
	CAD/CAM技術科※3 導入訓練付	7か月	2月生と合わせて15名				
2月	ビル設備サービス科※3 導入訓練付	7か月	2月生と合わせて15名	11/28(木)~12/24(火)	R7.1/8(水)	R7.2/3(月)	R7.7/28(月)
	CAD/CAM技術科	6か月	1月生と合わせて15名				
3月	ビル設備サービス科	6か月	1月生と合わせて15名	12/25(水)~R7.1/29(水)	R7.2/6(木)	R7.3/3(月)	R7.8/28(木)
	機械加工INC技術科	6か月	12名				R7.9/30(火)
	溶接施工科	6か月	12名				
	ICT生産サポート科	6か月	15名				
3月	電気設備技術科※2 ※3 (企業実習付きコース) 導入訓練付	7か月	R7.4月生と合わせて13名				

※1 修了日が変更となる場合があります。
 ※2 【企業実習付きコース】 概ね55歳未満の求職者の方が対象。訓練中に企業実習がついています。
 ※3 導入訓練付 本科6か月訓練前に約1か月間、ヒューマンスキルやパソコン基礎を習得するカリキュラムがついています。



機械加工 NC技術科	CAD/CAM 技術科	CADものづくり サポート科	溶接施工科
 P.7 参照	 P.9 参照	 P.11 参照	 P.13 参照
	機械製図		
		2次元CAD	
	3次元CAD		
旋盤		財務会計	金属加工基本
フライス盤		原価計算/原価管理	炭酸ガスアーク溶接
NC旋盤		生産管理/品質管理	被覆アーク溶接
マシニングセンタ			TIG溶接
	CAM		溶接部検査
	射出成形金型		鉄鋼材料加工
			動力プレス

ビル設備 サービス科	電気設備技術科	電気設備技術科 企業実習付きコース	ICT生産 サポート科
 P.15 参照	 P.17 参照	 P.19 参照	 P.21 参照
	電気理論		LAN構築
	電気配線工事		Linux
	シーケンス制御		サーバ構築
	消防設備		データベース
	空調設備		Webコンテンツ作成
	高圧受変電設備		Java言語
給排水衛生設備管理	2次元CAD(電気図面)		Androidアプリ開発
ボイラー設備	PLC制御		Webアプリ開発
ビルクリーニング	制御盤製作		PLC制御
環境衛生管理			

※上記の訓練要素は、各コースの専門要素を大別したもので、実施順序は異なります。コース毎に共通する要素でも、訓練時間や習得度の度合いは異なります。

コースマップ

コースマップ

定員

12名

『身につけた技術が製品となっていく』



就職率
100%
(令和4年度実績)

機械加工NC技術科

訓練内容は
こちら



ポリテクセンター滋賀
YouTube

機械加工の仕事って？

最近の電車って、揺れも少なく乗り心地がいいと思いませんか？ それは、精度が高い部品で作られているから。それらの部品は、機械加工で製作します。電車や車等を構成している部品の形は、丸い部品と四角い部品です。機械加工NC技術科では、丸い部品や四角い部品を旋盤、フライス盤で加工する技術と、自動で加工するNC(Numerical Control=数値制御)工作機械のプログラム作成から操作、加工までを学びます。



めざす仕事

● NC工作機械オペレータ

コンピューターによる数値制御(NC)によりNC工作機械を操作して金属材料を切削加工する。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

● 生産用機械組立

受注した特注の単品や多品種少量製品の生産用機械を提供された設計図に基づいて組み立てる。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

求人票記載例

- 旋盤工
- フライス盤工
- マシニングセンタオペレータ
- NC旋盤オペレータ
- 機械組立

就職先実績

- (株)ミヤジマ
- (株)酒井工業所
- (株)エノモト
- (株)金山精機製作所
- 東洋アルミエコープロダクツ(株)
- 湖南精工(株)

修了生の声



株式会社ミヤジマ

令和元年8月修了生
前職:僧侶

自分の手でものを作るのが好き!
「好き」が仕事になって「楽しい」

実家がお寺のため、ひととおり実家の手伝いができるようになりたいと思い僧侶として働いていましたが、数年、経験し、一区切りのつもりで新しい仕事を探していました。いところから職業訓練校のことを聞いたことがあったため、いざ、転職を考えた時に、ポリテクセンター滋賀に行きたいと思うようになりました。子どもの頃から、漠然とものを作ることが好きだったこともあり、ハローワークのすすめで機械加工NC技術科を選びました。

全くの未経験で訓練を受講したので、周りの受講生に助けられながら、いろいろな経験ができました。訓練の中で、実際に「もの」を完成させたときには感慨深いものがありました。もう一度、訓練を受講することがあれば、迷わずポリテクセンター滋賀を選びます。

訓練内容



製図基本作業

機械製図基本(製図一般、関連規格、機械要素)に関する技能及び知識を習得し、加工をする上で必要となる機械図面を読む力を身に付けます。



フライス盤作業

フライス盤は段・溝形状の平面部や穴の加工によく用いられる機械です。測定法、切削の理論及び機械操作など加工に必要な技能及び知識を習得します。



普通旋盤作業

旋盤は軸やリング形状部品の加工によく用いられる機械です。測定法、切削の理論及び機械操作など加工に必要な技能及び知識を習得します。



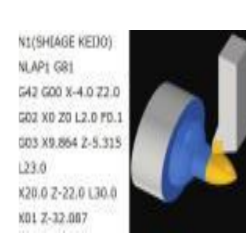
加工課題・自由研削といし

卓上ミニバイスの製作を通して部品加工から組立て、調整まで一連の作業に関する技能及び知識を習得します。また、自由研削といしを安全に扱うための技能及び知識を習得します。



マシニングセンタ加工作業

マシニングセンタはフライス盤を自動化した、プログラムを用いて加工を行う機械です。プログラミング手法、機械操作、加工段取りなど加工に必要な技能及び知識を習得します。



NC旋盤加工作業

NC旋盤は普通旋盤を自動化した、プログラムを用いて加工を行う機械です。プログラミング手法、機械操作、加工段取りなど加工に必要な技能及び知識を習得します。

受講生の声

先生方には未経験の私に忍耐強く丁寧なご指導をいただき、続けることができました。できるようになる日は必ず来ます。頑張りますよ。(50代 女性)

実習時、作業工程の手本を見せてもらえるので、すぐに機械を扱えるようになりました。訓練時間内では不安のあった内容も、放課後に補習をさせてもらえるので、非常にありがたいです。(20代 男性)

年齢のこともあり、習得できるかの不安はありましたが、全くの素人でもカリキュラムどおり真面目に勉強すれば、機械を扱えるようになります。技術を習得して自分の強みにするには最高の環境だと思います。(50代 男性)

※出典:job tag(厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))



就職率
93%
(令和4年度実績)

めざす仕事

● CADオペレータ

CADソフトを操作し、様々な機械図面を作成する。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

● NC工作機械オペレータ

コンピューターによる数値制御(NC)によりNC工作機械を操作して金属材料を切削加工する。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

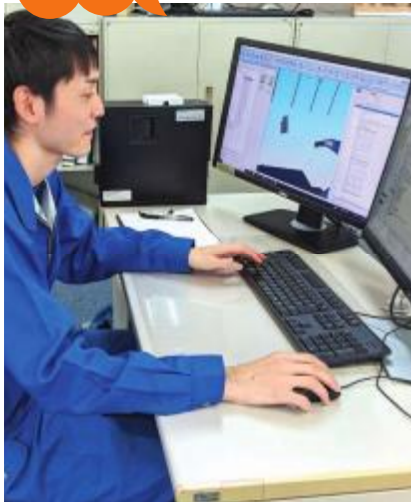
求人票記載例

- CADオペレータ
- 機械設計補助
- NC工作機械オペレータ
- CAD/CAMオペレータ

就職先実績

- (株)滋賀設計
- 日本プレート精工(株)
- スペーシア(株)
- (株)酒井工業所
- メニックス(株)

修了生の声



株式会社黒坂塗装工業所

令和3年10月修了生
前職:情報通信業

偶然CADに興味を
持ったのがきっかけ

前職のSEを退職し、ハローワークに職業相談に行っていました。当時は特にやりたいことがありませんでしたが、相談窓口でポリテクセンターの受講生募集ガイドを見せてもらい3次元CADが面白そうだと興味を持ったのが受講のきっかけです。

3次元CADで仕事をする上で必要な製図・読図など周辺知識も学べたことが良かったです。現在の業務でも図面を読んで、3次元CADでデータを作成しているので**訓練の内容がそのまま業務に活かされています**。ポリテクセンターは多くのことを学べますが、単に話を聞くだけでなく、自ら質問することも大切だと思います。**就職を考えたとき、習得した知識をどう活かすのか、今後どのような知識が必要なのか考え、自分で動いていく必要があります**。気軽に先生に質問できる環境がありますので、ぜひ活用してみてください。質問できると訓練内容をより一層習得できると思います。

※出典:job tag(厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))

CAD/CAM技術科

訓練
内容は
こちら



ポリテクセンター滋賀
YouTube

創造をカタチに

工業製品がどのように作られるかご存知ですか?製品設計にはCADソフト、機械加工にはNC工作機が用いられ、その加工データもCAMソフトにて作成しています。開発期間の短縮、コスト低減、品質向上等のためのCAD/CAMシステムは必要不可欠な技術です。当科では生産技術方式に対応できる技術の習得を目指しています。



開講月

7月・1月(導入訓練付7か月)
5月・8月・11月・2月

必要な経費

- テキスト代
7か月/約10,000円
6か月/約8,000円
- 作業服、作業帽

関連する資格

【任意で取得可能】

- 技能検定 機械・プラント製図
(機械製図CAD作業)3級

導入訓練って?

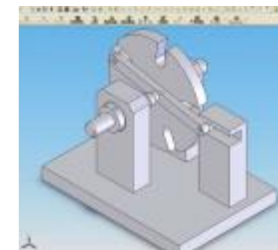
本訓練(6か月間)の前に、社会人として求められるビジネスマナーやコミュニケーション能力、パソコンの基本操作等の就職活動に役立つ基礎的能力を習得するための訓練(1か月間)を行います。

訓練内容



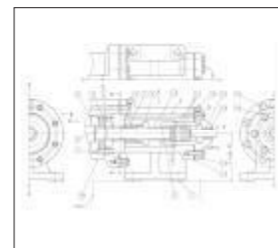
機械製図

機械製図(製図一般、関連規格、機械要素など)のJIS規格を習得し、図面の読み書きに関する技能及び知識を習得します。



3次元CAD

3次元CADシステムによる機械部品作成(3次元モデリング手法)及び組立図作成(アセンブリ手法)に関する技能及び知識を習得します。



2次元CAD

AutoCADの操作を習得し、部品図・組立図の作成方法、図面の出力方法などを習得します。また、2次元CADの効率的な活用方法を習得します。



マシニングセンタ加工基礎

測定法や切削理論についての知識を付け、フライス盤の技能を習得します。またマシニングセンタのプログラミング手法、加工作業(機械操作)に関する技能と技術を習得します。



射出成形金型

射出成形金型に関する技能及び知識を習得します。また3Dプリンタを使用して製品を作成します。



CAM応用

CAMソフトを利用して2次元及び3次元CADデータからNC工作機(マシニングセンタ)の加工プログラム作成方法を習得します。

受講生の声

私は「ものづくり」の仕事に就くために、入所しました。特に2次元CAD、3次元CADで図面を描き、立体的に図面が見れることに面白味を感じました。この経験からCADを用いた仕事に就きたいと思うようになりました。結果、3次元CADを用いた仕事に就けました。皆様方よりも良い、就職先に出会えますように。(20代 男性)

私は転職に向けて、少しでも知識や経験を得るためにCAD/CAM技術科に入所しました。図面の読み方や、CAD等の受講内容に最初はついていけるかとても不安でした。ですが、**担任の先生方、同じクラスの仲間達と相談し、日が経つごとに楽しくなり、不安が解消されました**。ポリテクセンター滋賀に入所したことで、無事、事業規模の大きな企業から内定を頂きました。何事も相談することの大切さをポリテクセンターから学びました。(30代 男性)

定員

15名

「コスト・図面の知識で現場をサポート」



就職率
92.6%
(令和4年度実績)

めざす仕事

● 経理事務

経理・会計管理のソフトウェア、システム等を使い、社外との取引に伴う入出金、社内の資金管理、給料の支払等を行う。(※)



仕事の詳細はこちら

(※)

● CADオペレータ

CADソフトを操作し、様々な機械図面を作成する。(※)



仕事の詳細はこちら

(※)

求人票記載例

- 経理事務
- 一般事務
- CADオペレータ
- 機械設計補助

就職先実績

- エスジーエスエンジニアリング(株)
- レンゴー(株)
- (株)佐藤医科機械製作所
- (株)東野精機
- (株)坂海工業所

エスジーエスエンジニアリング株式会社

令和3年9月修了生
前職:事務職(パート)

正社員就職できました!! ポリテクに行かなかったら無理だったかも



前職は、製造業で事務職としてパートで働いていました。今後の人生を考えた時に、**正社員として働きたいという思いと自らのキャリアアップのために**、ハローワークで求人を探していましたが、事務職の正社員求人がなかなか見つかりませんでした。

そんな時、ハローワークで「CAD」と「工場事務」について学ぶことができる職業訓練があることを教えてもらい、**ハローワークで実施していた職業訓練説明会を受講し**、ポリテクセンター滋賀で「CADものづくりサポート科」を受講することを決めました。

受講したコースは女性専用科だったこともあり、安心できる環境で訓練を受講することができました。それまで事務一筋で働いてきたので、「CAD」の訓練では分からないことや戸惑うこともありましたが、**同じクラスの仲間たちと教え合ったり、情報交換したりすることで、乗り切ることができました**。担当指導員は、時には厳しいこともありましたが、再就職に向けてバックアップしてくれました。

※出典:job tag(厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))

CADものづくりサポート科

訓練内容は
こちら



ポリテクセンター滋賀
YouTube

ものづくり分野の 事務員を目指して!!

工場事務やCADオペレータに必要な技能・知識を習得し、製造現場をサポートできる人材としても再就職を目指します。



開講月

4月・7月
10月・1月

必要な経費

- テキスト代 約9,000円

関連する資格

「任意で取得可能」

- 簿記検定3級
- 簿記検定2級
- 技能検定 機械・プラント製図(機械製図CAD作業)3級

訓練内容



財務管理

企業会計実務に必要な記帳から決算までの一連の経理実務に関する実践的技能および関連知識を習得します。



機械製図

JISによる機械製図及び関連規格等の知識を学び、図面作成の技能・知識を習得します。2次元CADの基本操作を学ぶことで、図面作成技能を習得します。



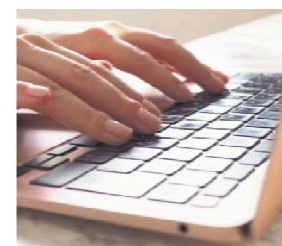
原価計算・原価管理

製造業における原価計算の仕組みを理解し、コストダウンの企画ができる知識を習得します。



2次元CAD基本

より効率的な図面作成のためのCAD操作に関する技能・知識を学び、部品図から組立図、組立図から部品図(バラシ図)の作成に関する技能を習得します。



生産管理・品質管理

生産管理・資材購買管理の概要や統計品質管理(QC7つ道具)を理解し、その際に必要なデータ処理に関する技能を習得します。



3次元CAD基本

3次元CADの基本操作を学び、3次元モデリング、3次元モデルからの図面展開、アセンブリ(3次元モデルの組立)に関する技能等を習得します。

受講生の声

小さな相談から企業に合わせての対策など、**親身になって一緒に考えてくださり、安心して転職をすすめられました**。最後は第一志望の企業への入社が決まり、本当に利用して良かったです。ありがとうございました。(20代 女性)

最初、久しぶりの就活は私にはハードルが高く感じました。ポリテクセンターで学び、**親身になって相談に乗っていただける先生方がいて、なんとか自分を奮い立たせて頑張ることができました**。周りの人たちにたくさん頼って、この機会を楽しんで頑張ってください。(40代女性)

定員

12名

『金属加工現場を支える溶接技術者に』



就職率 100% (令和4年度実績)

めざす仕事

● 溶接工

熱を利用して金属材料を接合する溶接を行う。(※)



仕事の詳細はこちら

(※)

求人票

- 溶接工
- 製缶工
- 保全メンテナンス

● 鉄骨工

高層ビルをはじめ大規模な建築物や構造物を支える鉄骨を工場で作成する。(※)



仕事の詳細はこちら

(※)

就職先

- 栄工業(株)
- サガワ産業(株)
- (株)ノチダ
- 大正電気製造(株)
- イワキ(株)
- (株)ジャパンコールド

修了生の声



株式会社ノチダ

令和3年8月修了生
前職: 製造業

技能が身に付くのが実感できる。
求人もたくさんきました!!

前職の仕事で職人さんが溶接をしているのを見ていて、自分も溶接をやってみたくて思っていました。仕事を辞めることになり、次の仕事を探すに当たり、ポリテクセンターで溶接を学んでしっかりとした技術を身につけた上で仕事に就きたいと思い、訓練を受講することにしました。訓練でいくつかの課題をこなしていると、溶接の腕が成長したと感じるものの、最初の課題に戻ってみるとできなくなっていることもありました。その繰り返しの中で、技能や知識が身に付いていくことが実感できました。

実際にものを作る訓練や超音波試験で欠陥を探す訓練が楽しかったです。周りの受講生と切磋琢磨できる環境が非常に良く、いろいろと話をすることで自分の欠点にも気づくことができました。

ポリテクセンターの指名求人という制度で、たくさんの求人がきました。会社の過去の実績や歴史を考え選ばせていただきました。社内には、同年代の仲間も多く、ポリテクセンター滋賀の修了生も多いため、同じ仲間でも20年後、30年後も働きたいと思えます。

※出典: job tag (厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))

溶接施工科

“溶接を中心とするものづくりの世界へ”

溶接は、建築、船舶、車両等のあらゆる製造現場で活用されています。溶接未経験から溶接技術を学び、多くの修了生がものづくりの世界で活躍しています。最近では「溶接女子」も注目され、女性の活躍も目立ちます。



訓練内容は



ポリテクセンター滋賀 YouTube

関連する資格

【訓練期間中に取得可能】

- 自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育
- アーク溶接特別教育
- ガス溶接技能講習(滋賀労働局登録教育機関滋第9号)(令和6年4月更新予定)

【任意で取得可能】

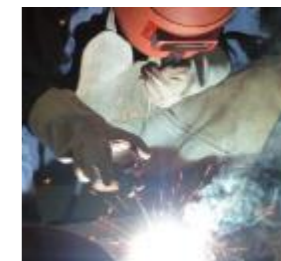
- 溶接技能者評価試験(日本溶接協会)SA-2F、TN-F、A-2Fなど

訓練内容



金属加工基本作業

ものづくりに必要な図面を読む知識、鋼板に穴をあける、切る、削るなどの各種工作法と機器の取扱いを習得し、金属加工現場で必要とされる資格(ガス溶接、自由研削といし)を取得します。



被覆アーク溶接作業

主に屋外で用いられる被覆アーク溶接の技能及び知識を習得します。溶接作業に従事するために必要なアーク溶接特別教育の資格を取得します。



炭酸ガスアーク溶接

“半自動溶接”とも呼ばれ、主に工場内で用いられる溶接法です。薄板から厚板まで幅広く適用されている炭酸ガスアーク溶接の技能及び知識を習得します。



TIG溶接作業

軟鋼やステンレス鋼の溶接、精密板金(薄板)溶接に適用されているTIG溶接の技能及び知識を習得します。



溶接施工法と鋼板材料加工作業

溶接した部分に欠陥がないかを調べる検査法等についての基本知識、鉄鋼構造物の材料加工や組立て・溶接作業に関する技能及び知識を習得します。



動力プレスとCAD

機械板金作業に必要な基本的要素(板取り、展開法)など、プレス機械による曲げ作業に関する技能を習得します。AutoCADを用いて図面の知識や操作方法を習得します。

受講生の声

未経験の分野だったので、自分にできるか不安でした。初心者に合わせて授業が進んでいくので、経験がなくても大丈夫でした。自分の手で物が出来上がっていくことがすごく楽しいと感じました。クラスの仲間と協力しながら取り組めるので、目標も立てやすく就職活動もスムーズに進みました。(20代 女性)

溶接は様々な方法があり、どれも非常に難しかったのですが、時間の許す限り自由に練習させてもらえて、貴重な経験ができました。また、就職支援室では応募書類を添削していただき、一気に就職活動を進めることが出来ました。無事に内定を頂くことができ、心に余裕を持って、残りの訓練に取り組むことができました。(40代 男性)

定員

15名

幅広い知識、
S級ゼネラリストとして力を発揮



就職率
91.9%
(令和4年度実績)

めざす仕事

●ビル施設管理

オフィスビルや商業ビルなどにおいて、電力設備、空調設備、給排水設備などの運転・調整や管理を行う。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

●ビル清掃

オフィスビルをはじめ、店舗、学校、病院など、様々な建物の清掃を行う。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

求人票

- 設備管理
- 設備メンテナンス
- 施設管理・警備業務
- 清掃業務
- 設備保全

就職先

- オリックス・ファシリティーズ(株)
- (株)アヤハ環境開発
- 互光建物管理(株)
- (株)大興設備開発
- ビル管財(株)
- アイテック(株)

修了生の声

ビル設備管理会社に就職



令和2年3月修了生
前職:電気通信工事

幅広く技術を学んで、 再就職の選択肢を増やしました

以前は電気通信工事・土木工事の会社に勤めていましたが、あいにく倒産してしまいました。その後、ハローワークで求職活動をしていたところ、ポリテクセンター滋賀を知りました。元々、AutoCADでの設計業務と工事現場経験もありましたが、**もっと幅広い技術を学ぶことで、再就職をする際の選択肢を増やしたい**と思い受講を決めました。また、受講料が無料であることも、訓練受講の決断の後押しとなりました。

ビル設備サービス科では、電気設備・空調等機械設備・消防設備など幅広く学べたので、現在の設備管理業務に就いた際、各設備の基本や屈を学べていたので、全くの白紙という分野がなく、仕事をする上で非常に助かりました。

訓練受講を悩んでいる方は、ビル設備サービス科は多くの技能を広く浅く学ぶので、訓練で特定分野に興味を持てばそこを深めても良いし、オールラウンドな業界に進むのも良いし、訓練の中で自分の進む道を模索して欲しいと思います。

※出典:job tag(厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))

ビル設備サービス科

訓練
内容は
こちら



ポリテクセンター滋賀
YouTube

“安全な日常の環境維持を目指して”

安全で変わらない日常の環境を提供するために、地道に業務を遂行していきます。ビル設備エンジニアは、環境の変化に気づきトラブルへの発展を最小限に防ぐマルチな能力を備えたスーパーゼネラリストです。



関連する資格

【任意で取得可能】

- 第二種電気工事士
- 二級ボイラー技士
- 第三種冷凍機械責任者
- 消防設備士
(乙種第4類・第6類・第1類)

開講月 7月・1月
(導入訓練付7か月)
5月・8月・11月・2月

必要な経費

- テキスト代
7か月/約11,000円
6か月/約9,000円
- 作業服、作業帽、安全靴(運動靴可)

導入訓練って?

本訓練(6か月間)の前に、社会人として求められるビジネスマナーやコミュニケーション能力、パソコンの基本操作等の就職活動に役立つ基礎的能力を習得するための訓練(1か月間)を行います。

訓練内容



電気配線工事

電気回路の基礎知識を学び、電気配線工事に関する技能及び関連知識を習得します。



消防設備とビル環境管理

消防設備の役割・設置基準を理解し、自動火災報知設備や消火器等の点検法を習得します。また、室内環境測定技法やビルクリーニング技法を習得します。



電気設備の保全管理

電気設備のメンテナンスに必要な自動制御の技能及び高圧受変電設備に関する知識を習得します。



空調設備保全管理

冷凍の原理、空調設備の概要を理解し、構成機器の保守管理、故障診断に関する技能及び関連知識を習得します。



給排水衛生設備の 保全管理

給排水設備図面の読み方を理解し、給排水衛生設備に関する知識と給水管の施工技能を習得します。



ボイラー取扱い技術と 情報活用

ボイラーの構造及び取扱いについての技能及び知識を習得します。またパソコン基本操作とアプリケーション活用技術を習得します。

受講生の声

設備管理に関する勉強と資格試験にチャレンジした6か月でした。実習はすべて良かったです。特に電気工事の実習はためになりました。他業種からビル管理・施設管理の仕事への就職を目指している方は、資格取得のみならず、現場はどのようなになっているのか?などの情報を得る意味でも決して遠回りにならないと思います。ぜひ受講してみてください。(30代 男性)

ポリテクセンターでの授業と自宅での勉強の両立が大変でしたが、受講して本当に良かったです。関連する資格の取得にもチャレンジでき、ビル管理で取り扱う各種設備についての基礎知識が向上したと感じています。私はほぼ知識ゼロから入所させていただきましたが、先生が丁寧に教えて下さるので心配はいりません。少なくともまじめに取り組めば得るものは必ずあります。私は受講してみて、そう実感しました。(50代 男性)

定員

15名

『電気を安全・安心に
使ってもらったために』



就職率
95.5%
(令和4年度実績)

めざす仕事

●電気工事士

建物内で、電線を配線し、電気を利用するための設備を設置する。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

●電気技術者

電気設備や機器の技術開発や改良、安全な運転のための保守・管理、更新工事などをする。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

求人票記載例

- | | |
|----------|------------|
| [電気工事士] | [電気技術者] |
| ●電気配線工事 | ●制御盤組立 |
| ●空調設備工事 | ●機内配線 |
| ●消防設備の工事 | ●シーケンス制御設計 |
| ・点検・整備 | ●設備保全 |

就職先実績

- (株)大西デンキシステム
- 日本システム工業(株)
- (有)須戸電設
- エルナープリントドサーキット(株)
- (株)田辺消防システム
- キノンビクス(株)

修了生の声

名神電気株式会社

令和3年4月修了生
前職:建築施工管理技士

前職の仕事の幅を広げる目的で受講



退職時にハローワークでポリテクセンターのパンフレットを手にしたのが訓練受講を考えたきっかけでした。前職は建築の施工管理技士をしていました。建築現場に行くことはあっても安全管理や進捗管理が主で、職人さんに「現場を知らないじゃないか」と言われて悔しい思いをした経験もあります。ちょうど良い機会なので電気工事も知っている施工管理技士として再就職することを目的として受講を決めました。受講しながらの就職活動中、はじめは前職と同じ職種を探していましたが、同時に電気関係の職種も見ていました。自分を見つめなおした時、**自分の手で作り上げる施工の仕事が好きであることに気づき、電気工事士の仕事を考えました。**そのようなときに友人が紹介してくれた会社が名神電気株式会社でした。応募して安達社長と出会い、入社の際をいただきました。訓練を受講していた期間は、在職中とは違うゆっくりとした時間の流れでした。子供の受験、新しい分野の勉強と就職活動、どれも大切なことでしたが落ち着いて取り組むことができました。そしてポリテクセンターには仲間がいて、協力して訓練課題に取り組むこともありました。休憩時には雑談などを楽しんでリフレッシュも、学生に戻ったような感覚も味わいました。仲良くなった仲間とは今でも頻りに連絡を取り合っています。

※出典:job tag(厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))

電気設備技術科

“なくなることのない電気の世界へ”

建物には、照明器具やテレビなど電気の供給なしには機能しない設備が多くあります。また、工場などにある様々な製品を作る機械も電気で動いています。これらの機械・設備を使用するためには、電気を供給するための電気配線や機械・設備を制御するための電気配線などが必要であり、それらを社会に提供するのが「電気設備技術者」です。



訓練
内容は
こちら



ポリテクセンター滋賀
YouTube

開講月 7月・1月

必要な経費

- テキスト代 約5,000円
- 作業服、作業帽、作業手袋 安全靴

関連する資格

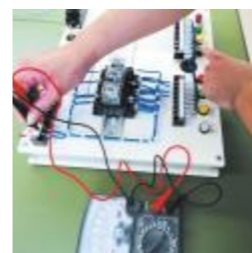
【訓練期間中に取得可能】

- 低圧電気取扱業務に係る特別教育

【任意で取得可能】

- 第二種電気工事士 ●第一種電気工事士
- 消防設備士(甲種、乙種)第4類 ※甲種は受験資格があります

訓練内容



電気基礎とシーケンス制御

電気技術者の礎となる理論や特性等の知識を習得します。機械の自動運転で使用されている機器の特徴や使い方を習得し、それらを活用した回路や配線技術を習得します。



電気配線工事(ケーブル)

電気工事を行う上で必要となる法令や施工方法等の知識と一般住宅で多く施工される電気配線工事の技術を習得します。



PLC制御と制御盤製作

PLCと呼ばれる機器を使用して機械を自動運転する技術を習得します。さらに、制御盤製作ではシーケンス制御やPLC制御で身につけた技術を活用し、製品を意識した配線技法を習得します。



電気配線工事(電線管)

ビルや工場等で施工されることの多い電線管を用いた電気配線工事の技術を習得します。さらに、「低圧電気取扱業務に係る特別教育」の資格取得を行います。



高圧受変電設備と空調機器工事

ビルや工場等で受ける電気の種類と必要となる設備の各種機器について理解し、各種試験に関する技術を習得します。また、空調機器工事では空冷式エアコンの工事に必要な冷媒の取扱いと空調機器の保守管理に関する技術を習得します。



防災設備工事とCAD配線図

自動火災報知設備の設計・工事・保守に関する技術を習得します。また、CAD配線図ではCADを使用して電気配線工事での必須となる配線図を作成、編集する技術を習得します。

受講生の声

日常生活で需要の高い電気設備関係の仕事に興味を持ち、ポリテクセンターに通いました。全くの素人だったので、必死に訓練について行きました。周りの受講生や先生に助けられながら、知識や技能を身につけました。仕事でもいつか自分が支える事ができる人間になりたいです。(30代 男性)

諦めずに何度もチャレンジすれば、納得できる就職先は必ず出会えます。未経験の職種でも採用を検討してくれる事業所に必ず出会えますので、求人票に該当しない項目があっても、諦めずに是非応募することをお勧めします。ポリテクでは就職支援が充実しています。セミナーや企業説明会に入所当初より参加して、未経験でも仕事内容や修了環境のイメージを具体化することができました。(40代 女性)

電気設備技術科

概ね55歳未満の方対象



ポリテクセンター滋賀 YouTube

定員
13名

『便利で豊かな生活に欠かせない
電気の技術者に』



就職率
96%
(令和4年度実績)

“電気のプロフェッショナル技術者を目指して”

普段、何気なく使用しているパソコンやスマートフォン、タブレットなど、これらの機器を使用するには電気が必要であり、私たちの生活には欠かせないものになっています。このような電気を安心して利用できるように工事やメンテナンスを行うのが「電気工事士」です。



関連する資格

- 【訓練期間中に取得可能】**
- 低圧電気取扱業務に係る特別教育
- 【任意で取得可能】**
- 第二種電気工事士 ● 第一種電気工事士
 - 消防設備士(甲種、乙種)第4類※甲種は受験資格があります

開講月

9月・3月
(導入訓練付7か月)

4月・10月

必要な経費

- テキスト代
7か月/約8,000円 6か月/約5,000円
- 作業服、作業帽、作業手袋、安全靴
- 職業訓練生総合保険
7か月/5,550円 6か月/4,900円

導入訓練って？

本訓練(6か月間)の前に、社会人として求められるビジネスマナーやコミュニケーション能力、パソコンの基本操作等の就職活動に役立つ基礎的能力を習得するための訓練(1か月間)を行います。

企業実習って？

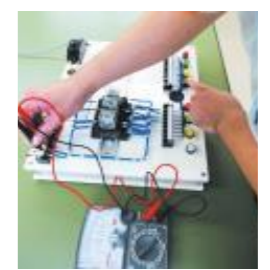
当センターで4か月間の施設内訓練(本訓練)を受講した後、18日間の企業実習を体験します。企業での実習により、実際の現場の雰囲気を知ることができ、より実践的な技術を身につけることができます。なお、実習先企業は、受講生の要望を踏まえながら個別に選定します。

訓練内容



電気基礎と電気配線工事(ケーブル)

電気技術者の礎となる理論や特性等の知識を習得します。電気工事を行う上で必要となる法令や施工方法等の知識と一般住宅で多く施工される電気配線工事の技術を習得します。



シーケンス制御

機械の自動運転で使用されている機器の特徴や使い方を習得し、それらを活用した回路や配線技術を習得します。



電気配線工事(電線管)

ビルや工場等で施工されることの多い電線管を用いた電気配線工事の技術を習得します。さらに、「低圧電気取扱業務に係る特別教育」の資格取得を行います。



企業実習(18日間)

【実習先企業の実績】

- (株)ノセヨ[電気工事業]
- 大正電機製造(株)[製造業]
- (株)ケイテック[電気工事業]
- (株)アステック[製造業]



防災設備工事とCAD配線図

自動火災報知設備の設計・工事・保守に関する技術を習得します。また、CAD配線図ではCADを使用して電気配線工事での必須となる配線図を作成、編集する技術を習得します。



フォローアップ訓練

実習期間後、企業実習における課題や疑問について解決し、実務における問題解決の手法を習得します。

受講生の声

実技についていけるか不安でしたが、基本から教えてもらえ、応用になっても先生に教えてもらいながらできました。設備も十分あり、技術を身につけるなら一番の近道だと思いました。訓練で学んだ知識や技能を現場でどう生かすことができるのかを企業実習を通して体験できて、就職する際の自信につながりました。(20代 男性)

電気工事関係への就職ができるだろうかと思っていましたが、先生がフォローしてくれたので安心しました。企業実習先では戸惑うこともありましたが、訓練で学んだことが役に立っていることを実感できたので、電気業界で働きたい意欲が増えました。(30代 男性)

めざす仕事

● 電気工事士

建物内で、電線を配線し、電気を利用するための設備を設置する。(※)



仕事の詳細はこちら

● 電気技術者

電気設備や機器の技術開発や改良、安全な運転のための保守・管理、更新工事などをする。(※)



仕事の詳細はこちら

- 求人票記載例**
- [電気工事士]
 - 電気配線工事
 - 空調設備工事
 - 消防設備の工事
 - 点検・整備
 - [電気技術者]
 - 制御盤組立
 - 機内配線
 - シーケンス制御設計
 - 設備保全

- 就職先実績**
- (株)ノセヨ
 - 大正電気製造(株)
 - 近畿電設保障(株)
 - 滋賀積水樹脂(株)
 - 東洋電工(株)
 - ダイワエレクトクス(株)

修了生の声



株式会社コクヨ工業滋賀

平成30年12月修了生
前職:調理・接客サービス業

企業実習で適性や方向性を決めることができました!

転職を考えた際に安定した仕事に就きたいと思い、電気に関する仕事であれば無くなることはないと考えました。ハローワークで求人検索や職業相談をした際にポリテクについて知り、専門知識と目指す業界の勉強ができると思い電気設備技術科の受講を決めました。学び始めると、難しく感じる部分もありましたが、面白いとも思いました。他の訓練生は自分とは全く異なった経験をされた方ばかりで、お互いに教えあったり雑談をするうちに刺激を受けてやる気につながりました。企業実習先として選んだのは今の職種とは違う電気工事の職種でした。実習先では、実際の工事の方法を含めて多くのことを勉強させてもらいいい機会でしたが、実習しながら、自分にはより細かい作業の割合が多いほうが向いていると気づくことができました。そして、製造業の設備保全の求人を探すに至りました。ポリテクで学んだ電気理論などの基礎的な知識が機械トラブルの原因を探すヒントになっているので電気設備技術科で学べてよかったと感じています。今後は訓練で学んだ知識を活かして、第一種電気工事士の試験にもチャレンジしていきたいです。

※出典:job tag(厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))

ICT生産サポート科

訓練
内容は
こちら

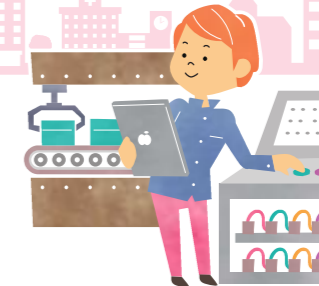


ポリテクセンター滋賀
YouTube

“生産設備の自動化に関する技術を習得する”

ICT生産サポート科では、生産現場での自動制御を支援するネットワークシステムの構築、タブレットまたはWebページから管理できるアプリケーション開発ができるITエンジニアとして必要な訓練を受講できます。

受講に当たって、パソコンの基本操作(日本語入力及びファイル管理等)が必要です。



関連する資格

【任意で取得可能】

- ITパスポート
- 基本情報技術者
- Oracle認定Javaプログラマ
- Linux技術者認定試験(LPIC)
- Cisco CCNA/CCENT

必要な経費

- テキスト代
約9,000円

開講月

6月・9月
12月・3月

訓練内容



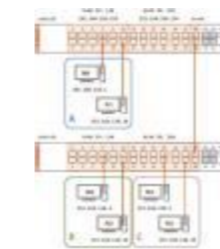
ネットワーク構築技術

パソコンやプリンタなど、ネットワークにつながる機器を管理・運用するために、コンピュータネットワーク構築について学びます。ネットワーク機器を用いた実習を通してLAN構築の基礎的な技能を習得します。



生産システム制御開発技術

システム開発の手段として幅広く採用されているJava言語を利用したプログラミングの基礎的な技能・技術を習得します。プログラムの作成や考え方、動作確認まで学習することで、プログラマとして必要な技能を習得できます。



サーバ構築技術

Linuxの基本操作、サーバ用アプリケーション構築・運用に必要な基礎的な技能を習得します。また、SQL言語によるデータベース設計構築の基礎的な技能を習得します。



タブレット端末デバイス制御プログラミング

Android OSを搭載したタブレット端末でのアプリケーション開発を通して、ソフトウェア開発に必要な設計、コーディングテストについて一連の技能及び知識を習得します。



Webスクリプティング PLC制御技術

JavaScript言語を用いて、Webブラウザから生産現場の情報を共有するシステムを開発する基礎的な技能を習得します。生産機器の遠隔操作や稼働状態を共有できる仕組みづくりを習得します。



Webアプリケーション開発

データベースに蓄積された機器の稼働状態や情報の共有を目的としたWebアプリケーション開発に取り組みます。JSPやServletなどJava言語を中心としたWebプログラミングの技能及び知識を習得します。

受講生の声

IT分野の経験がなく、内容の理解ができるか心配しましたが、周りの方が優秀だったので自分の受けた講座はレベルの高い講座であると自信が持てました。初めての人は、授業だけでは分からないことも多いと思いますが、1つ1つの授業が組み合わせられて理解が深まる面白さはあると思います。基礎は大事です。自習しましょう。
(40代 女性)

6か月は長いようで短い期間で、就職活動が不安になると思いますが、就職支援室ではアドバイザーの方々がたくさん親身に対応してくれるので、焦らず、自分のしたい仕事を見つけてください。僕自身もアドバイザーの方々のおかげで無事プログラマとして就職が決まりました。
(20代 男性)

定員

15名

『ものづくり現場をICTで支える』



就職率
78.2%
(令和4年度実績)

めざす仕事

●プログラマ

システム開発において、システムエンジニア(SE)が作成した詳細設計に基づき、プログラムを作成する。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

●システムエンジニア(基盤システム)

ITインフラ(情報システムのインフラ:基盤システム)を設計、開発する。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

●運用・管理(IT)

サーバー等情報システムがトラブルや不具合で停止することなく安定して稼働するよう運用・管理する。(※)



仕事の
詳細は
こちら

(※)

求人票記載例

- ネットワークエンジニア
- プログラマ
- システムエンジニア
- ヘルプデスク
サポートデスク

就職先実績

- キステム(株)
- (株)システム創見
- (株)プライムネット
- イー・バレイ(株)
- (株)シースリー・
ソフトウェア関西支社

修了生の声



イー・バレイ株式会社

令和2年11月修了生
前職:製造オペレータ

周りにあるものを観察して注目することで
視野を広げることが大切

前職は製造オペレータで働いていましたが、技術的要素の多い職に就きたいと思い、職業訓練の受講を決めました。きっかけは、前の職場で生産管理の担当者が検査を完了したときにタブレットに入力して、現場の状況をサーバにアップしているのを見て、ICTの分野に興味を持ちました。今の会社は企業説明会に参加し、自動車や家電製品、ロボットの制御開発に興味を持ったため応募しました。周りにあるものを観察して注目することで視野を広げていくことが大切です。それがお客様が便利に使うための新しい発見になると思います。Java言語を学べたことで、同じオブジェクト指向のC#言語を理解するのに役立ちました。そして、C#で検査用アプリケーションの開発も行いました。さらにPLCを学んだことが、PLCからデータを読み込んだり書き込んだりするなどの考え方が分かり受注した案件業務で役に立ちました。訓練では学んだこと+αを心がけて受講することをお勧めします。学んだこと“だけ”で終わらすのはもったいないので、そこから自分なりの何か工夫をすることで、新たな発見や学びが増えていき、理解力の向上や楽しさにつながると思います。

※出典:job tag(厚生労働省職業情報提供サイト(日本版O-NET))

手厚い就職支援



ポリテクセンター滋賀では、受講生のみなさまの再就職に向けて、全力で6・7か月の訓練期間だからこそできる、計画的・段階的な就職支援。訓練によって新たな技能・知識を習得しな

サポートしています!!
がら、しっかりと就職活動に取り組みます。



求職活動の流れ

1~3か月

4~6(7)か月

修了後

自己理解
仕事理解

応募書類作成
(履歴書・職務経歴書等)

求人情報入手

指名求人への応募
(指名求人・一般求人)

面接

内定

修了後の
フォローアップ

職業紹介

- 求人情報を随時提供しています。
- 当センター専用の求人のご案内
 - 紹介状の発行



求人情報検索コーナー

就職前説明会

- 就職活動の流れ・事務手続き
- 就職活動の心構え
- 就職目標の明確化

マナー講習

- 身だしなみ
- 持ち物チェック
- あいさつ
- 電話応対
- 敬語

個別就職相談

- 個別の面接指導
- 履歴書・職務経歴書等添削

「求職者情報誌」 (人材リスト)の公開

- 履歴書・職務経歴書等作成支援
- 個別の面接指導

求職票作成

- 「求職者情報誌」作成のための求職票作成
- 原稿のチェックなど個別相談
- 志望動機の明確化

ジョブ・カード 説明会

- ジョブ・カードの作成支援
- 自己分析、キャリアの棚卸
- キャリアプランニング

入所 オリエンテーション

- 遵守事項の周知
- 安全衛生教育
- 施設内の案内
- 職員紹介

入所

その他各種就職支援



- 就職支援セミナー
- 企業説明会
- 各ハローワークの求人情報誌の設置
- 外部就職イベント等の情報提供
- 履歴書・職務経歴書の印刷

就職

未就職者への 就職支援

- 修了後も就職支援室を活用できますので、求人票の検索や個別相談が可能です。
- 求人情報の提供
 - 個別相談

支援室利用者の声

「早めの行動」「自分の強み」「弱み」「譲れない部分」を見きわめて、就職できました。担当の先生、就職支援アドバイザーのサポートが心強かったです。

CADものづくり
サポート科
40代女性



担任の先生、就職支援室の手厚いサポートのおかげで、就職につながりました。知識、技術の幅も広がり、充実した6か月を送れました。

ビル設備サービス科
50代男性



自分と向き合い、長所・短所を探し、興味あることを見つけ、入る前の不安より、入ってからのビジョンを大切に。

CAD/CAM技術科
30代男性



就職活動は早めの行動がいいです。ギリギリになってくると雑になって、投げやりになり、やる気がなくなってくるので。履歴書や職務経歴書を先にしあげておいたら気持ちに余裕が出てきますよ。

溶接施工科
40代男性



ポリテクセンターには仲間がいて、助言しあって、高めあうことができました。先生方や就職支援アドバイザーは丁寧で優しく、何でも質問できました。道は自分で切り開き、前だけを向いて進みましょう。

電気設備技術科
20代男性



修了生の活躍事例



株式会社栄工業
朝田 純平さん [→前職:印刷業]

溶接施工科(6か月訓練)

令和4年6月 入所 令和4年11月 修了

“より専門的な仕事”に就きたい

前職は、印刷業で断裁や加工等の後工程の業務に携わっていました。長年、製造業には関わってきたものの、より専門的な仕事に就きたいと思い、転職を考えるようになりました。

ハローワークで職業訓練について教えてもらったところ、無料で受講できることや就職支援が充実していること、訓練期間中に資格が取得できることなど、様々なメリットがあることを知り、ポリテクセンター滋賀で「溶接」を学ぶことを決めました。

達成感が得られる充実した訓練 「一人一台の環境」で学べる!!



溶接は未経験でしたが、十数人のクラスメイトも同じように未経験の方が多かったので、横並びで訓練を受講することができて、楽しく過ごすことができました。一人一台の充実した環境で学ぶことができたし、最初の頃、出来なかったことが上手くなっていった時、喜びを感じることができました。

訓練中は、ただ、ひたすら教えてもらったことを練習することの繰り返しでしたが、実際に仕事をしてみると、基礎知識があるかないかで、仕事の進め方が全く違うことに気が付きました。訓練中にもっとこんなことを学んでおけば良かった、と感じることもあります。

今後、受講する方へのメッセージ

今は、まだ出来ることが少ないですが、出来ることを増やしていきたいと思っています。溶接の作業は「緊張感に慣れる」ことも重要。溶接に至る前の段階で精度の良いものを作れるように日々努力しています。職業訓練では色々なことを学べます。役立つことは必ずあるので、「急がば学べ」!!活用できる制度があれば、活用して損はありません。頑張ってください。

就職先企業での活躍



朝田 純平さんの業務

図面を見ながら、色々な部品を作っています。毎日、作るものは違うのですが、図面を見ると、「以前にも作ったことがある部品だな」など分かるようになってきました。現在は、スポット溶接やスタッド溶接、パフ研磨など溶接後の仕上げ作業が主な業務ですが、もっと技術を磨いて、TIG溶接も任せてもらえるようになりたいと思います。

採用者の声

取締役副社長 宮本 猪佐朗 様



ポリテクセンター滋賀の指名求人制度を利用して、朝田さんを採用しました。真面目に取り組んでくれそうな寡黙さと2～3年後に活躍しているイメージが想像できたからです。現在は、着実に成長している姿が見られますし、仕事も丁寧にやってくれています。今後も、面白味や必要なことを自分自身で発見しながら技能をステップアップさせていって欲しいと願っています。

株式会社栄工業 (滋賀県守山市)

試作単品から量産品までの金属加工(板金・機械)を得意としています。提案型企業を目指し、様々なVE・VA提案でコストダウンを進めています。

加工後の表面処理や、加工に伴う旋盤・フライス・マシニング・樹脂加工も受注可能な体制をとっています。食品製造分野の各工程で使用する装置や、食品小売分野の包装機、半導体製造装置分野の機器に使用される精密板金部品の製造を多品種小ロット生産にこだわり、短納期のご要望にお応えしています。加工の自由度や精度の高さといった板金加工の特色を遺憾なく実現し、お客様に喜んで頂ける企業を目指し、日々研鑽を積んでいます。



株式会社佐藤医科器械製作所
金 春梅さん [→前職:工場事務]

CADものづくりサポート科(6か月訓練)

令和4年10月 入所 令和5年3月 修了

“ものづくり”にたずさわりたい

前職では、機械部品の製造から出荷までの各工程を管理する業務に携わっていました。職業訓練の制度は以前から知っていたこともあり、転職を機に「CAD」と「工場事務」の両方を学べるCADものづくりサポート科を受講することに決めました。

以前にもCADの経験はありましたが、体系的に学んだことにより、それまで曖昧だった部分が理解できるようになり、CAD操作に自信もつきました。

指名求人で就職が決まりました! 将来は、CADも任せてもらえるようになりたい!



訓練受講中は、コロナ禍だったこともあり、就職に対する不安もありましたが、同じクラスの仲間と励ましあったり、情報交換をしたりしながら、楽しく6か月間を過ごしました。訓練をただ受講するだけでなく、履歴書や職務経歴書の作成支援や個別相談など、就職のサポートも充実しています。ポリテクセンターの指名求人という制度で就職先が決まりました。CADオペレーターとして働きたい気持ちもありましたが、レベルアップの必要性を感じ、今は加工で経験を積んでいます。将来はCADも任せてもらえるように、ステップアップしたいと思っています。

受講を悩んでいる方へのメッセージ!

「今はパートだけど、正社員になりたい」や「スキルアップして新たな仕事に就きたい」など、強い意志があれば上手くいくと思います。諦めずにやってみれば、必ず結果はついてくると思うので、訓練受講を悩んでいるなら、是非、チャレンジして欲しいと伝えたいです。

就職先企業での活躍



金 春梅さんの業務

ボール盤を使用した精度のいる切削加工工程を担当しています。現場に慣れることに精一杯で、今はまだ出来ないことがいっぱいありますが、先輩に教えてもらいながら、目の前のことをコツコツとこなしています。最初は、穴が大きくなってしまふ失敗もありましたが、板の特徴や手の感覚などが分かってきて、失敗が減ってきました。製造工程では必ず図面を読むことが必要になってくるので、ポリテクセンターで学んだことが活かされています。

採用者の声

生産管理部総務グループ 北村 仁志 様



金さんは、製造業の経験があり、前向きな姿勢や真面目な性格を評価して、採用を決めました。母国語ではない日本語が堪能であったことも、決め手の一つです。現在は、ボール盤を使った切削加工やネスティングをしてもらっていますが、図面を読むことが必要な仕事なので、ポリテクセンターで学んだ「CADの知識」が非常に役立っていると思います。多能工として活躍することを期待しています。

株式会社佐藤医科器械製作所 (滋賀県野洲市)

1907年に京都で創業して以来、時代の変化に対応しながら、滋賀県で主にステンレスをメインとした“精密板金加工”を手掛けています。食品製造分野の各工程で使用される装置や、食品小売分野の包装機、医薬品製造分野の機器に使用されるステンレス板金部品の製造を多品種小ロット生産にこだわり、短納期のご要望にも薬品製造分野の機器に使用されるステンレス板金部品の製造を多品種小ロット生産にこだわり、短納期のご要望にお応えしております。加工の自由度や精度の高さといった板金加工の特色を遺憾なく実現し、お客様に喜んで頂ける企業を目指し、日々研鑽を積んでいます。

(製品例)
・食品製造分野(計量用ホッパーなど)
・食品小売分野(包装機用筐体カバーなど)
・医薬品製造分野
(カプセル充填機・外観検査機用ホッパーなど)





株式会社ノセヨ
楠本 隆貴さん [前職:食品卸売業(営業)]
電気設備技術科(6か月訓練 企業実習付き)
 令和4年2月 入所 令和4年7月 修了

就職先企業での活躍



楠本 隆貴さんの業務

市立図書館のLED照明工事や公園の街灯工事、学校の改修工事等に携わっています。地図に載る仕事なので、目に見える達成感や誇りを感じることができています。将来、家族に「お父さんが工事したんだよ」と言える「やりがいのある仕事」だと感じています。

採用者の声

執行役員 野瀬 隆之様



企業実習で楠本さんを受け入れた際に、非常に真面目で、コミュニケーションや挨拶、社会人としての常識がしっかりしていると感じていました。常にメモを持ち歩き、聞き漏らさない姿勢など関心していましたが、それは採用後も現在も同じです。「人の役に立つ仕事」をしていることを誇りに感じ、引き続き頑張ってもらいたいです。期待しています。

株式会社ノセヨ (滋賀県彦根市)

株式会社ノセヨは、電気・空調・水といったライフラインの総合設備工事会社としての長年のノウハウをもとに、提案・設計から施工・保守管理にいたるまで、ひとつの窓口ですべてをおまかせいただけるワンストップサービスを実現しています。電気設備工事・給排水設備工事・空調工事を通して、ひとりひとりのプロフェッショナルたちが力を結集し地域の皆様に快適な暮らしをお届けします。

- (施工実績)
- 滋賀県立大学工学部種地空調設備改修工事
 - 滋賀医科大学総合研究棟改修電気設備工事
 - プロシードアリーナHIKONE(彦根市新市民体育センター)新築電気設備工事
 - 滋賀職業能力開発短期大学校本館A棟空調設備等改修工事



一人ではない、仲間がいる!!

前職の食品卸売業が新型コロナの影響で打撃を受けたことをきっかけに「手に職をつけたい」と思うようになりました。ハローワークで「職業訓練」の存在を知り、「電気工事はなくなる仕事」「機械に奪われる可能性は少ない」と考え、ポリテクセンター滋賀で電気設備技術科(企業実習付き)の訓練を受講することに決めました。電気に関しては、興味はあったものの全くの未経験だったため不安もありましたが、一人で勉強するのではなく、教えてもらえる環境なので、すぐに不安は解消されました。クラスメイトのほとんどが資格を取得して就職することを目標にしていたため、その影響を受け、放課後も残って実技の練習をしたり、情報交換したりすることができました。おかげで、第二種電気工事士の資格を取得することができました。

企業実習先にそのまま就職しました!!



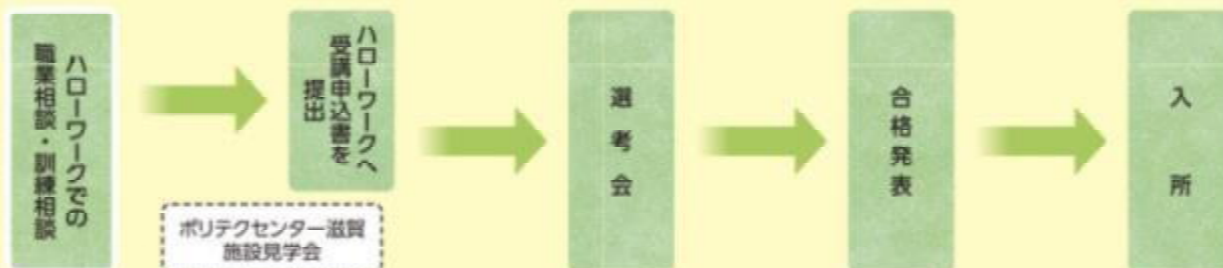
訓練で学んだ電気工事の内容を活かしたいと思い、企業実習先は求人票を見て、自分で選びました。一番の決め手は、家族から聞いた地元の評判でした。実際の現場でも、基本は訓練で学んだことがベースになってくるため、ポリテクセンターで学んだことが非常に役に立ちました。エアコンの交換作業等は訓練で学んだとおりで、当初は不安だった企業実習も無事に18日間の日程を終えることができました。その後、縁あって実習先の株式会社ノセヨに就職しましたが、事前に職場を知ることができていたので、安心してスタートを切ることができました。

に役に立ちました。エアコンの交換作業等は訓練で学んだとおりで、当初は不安だった企業実習も無事に18日間の日程を終えることができました。その後、縁あって実習先の株式会社ノセヨに就職しましたが、事前に職場を知ることができていたので、安心してスタートを切ることができました。

資格を取得して、仕事の幅を広げたい

今後は、取得可能な資格を順番に取得し、仕事の幅を広げたいと思っています。弊社では、資格試験の前になると、週に一回、勉強会をして、具体的な解説もしてくれるなど、大々的に資格取得の支援をしてくれています。分からないことも多いですが、日々先輩が教えてくれるので、積極的に学んで分からないことを減らしていきたいと思っています。ポリテクセンターで訓練を受講している人には、訓練で学んだことが仕事のベースになるので、積極的に取り組む姿勢が大事だとお伝えしたいです。

応募から入所までの流れ



受講(入所)を希望される求職者の方 ハローワークで職業相談を受けてから、ハローワークで受講申込書を提出してください。

応募

受講対象者

- ハローワークで求職申込をしており、かつハローワークで訓練の受講が必要と認められた方
- 就職意欲があり、就職に必要な技能・知識を身に付ける意欲が高い方
- 過去に公共職業訓練を受講したことがある場合には、訓練修了後1年以上経過している方
- 電気設備技術科【企業実習付きコース】については、概ね55歳未満の方

応募方法

- 原則として、住所地を管轄するハローワーク窓口でご相談のうえ、「受講申込書」をハローワークに提出してください。
- 「受講申込書」の受付後、「受講申込書」の原本が返却されますので、選考会当日にご持参ください。
- ※「受講申込書」には、顔写真(縦4cm、横3cm、最近6か月以内に撮影した正面顔写真)を貼付してください。

選考会

- 選考会の日程は、4ページの「令和6年度受講生募集日程」を参照してください。
- 筆記試験と面接により選考を行います。選考は、受講申込者の多少に関わらず行います。
- 筆記試験の参考例は、P29のとおりです。
- 面接は、ハローワークへの応募順に実施いたします。

選考場所	ポリテクセンター滋賀
持ち物	筆記用具(鉛筆、消しゴム、ボールペン) ハローワークで受付処理後の「受講申込書」 必要に応じて、昼食
受付時間	9:00~
選考開始	9:30~

※応募者が定員を超える場合は、受講要件を満たしても受講できないことがあります。
 ※選考開始時間(9:30)に遅れた場合には、受験できませんのでご注意ください。
 ※選考会に欠席された場合は、辞退扱いとなりますので、必ずご参加ください。
 ※応募者が多い場合は、お昼をまたぐ場合がありますので、必要に応じて昼食をご準備ください。各受験者の面接予定時刻は、選考当日にお知らせします。

選考結果

選考会から1週間程度を目安に、合否に関わらず、ご本人あてに合否結果を郵送します。なお、合否に関するお問い合わせには、一切お答えできませんので、ご了承ください。

入所前手続き

合格された方については、原則として入所日(訓練受講開始日)前日にハローワークで受講の手続き等をする必要があります。詳しくは、合否結果に同封する書類でご確認ください。

訓練受講開始

入所日に入所式及びオリエンテーションを行います。詳しくは、合否結果に同封する書類でご確認ください。



筆記問題の参考例



※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。
実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

■ 言語・文章力

① 次の___線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

(1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。

② はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1～5の中から1つ選びなさい。

【親密】 1. 気薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

③ 次の文章の()にあてはまる適切な語句を、1～4の中から1つ選びなさい。

経済の雲行きが空恐ろしいほど()し、大打撃を受けた。

1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

■ 計算力

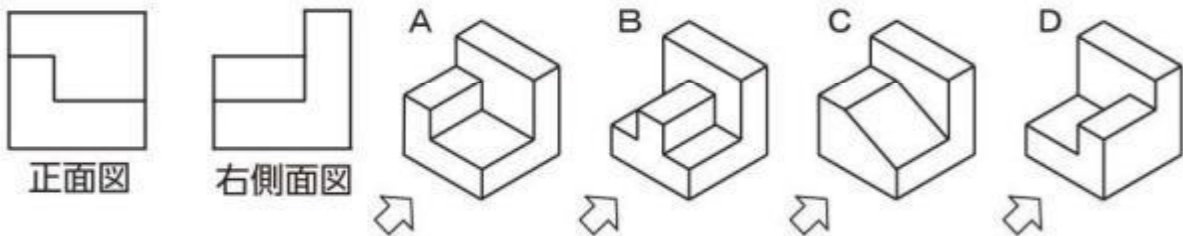
④ 次の計算をしなさい。

(1) $10 \times 8 - 6 \div 3 =$ (2) $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

(3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

■ 形状把握力

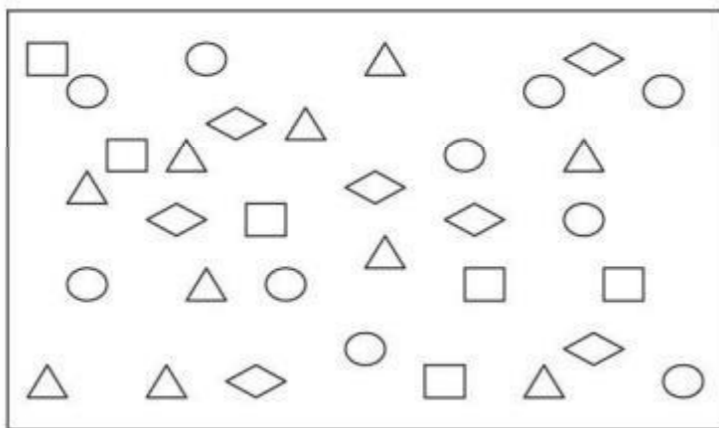
⑤ 次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。
なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



出典：近藤巖『機械製図問題集』

■ 安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。



【回答】

①(1)いかん (2)優秀

②5

③1

④(1)78 (2)6/25 (3)8

⑤A

ここが知りたい Q & A



◎1 経験がなく訓練についていけないのか不安ですが、未経験者でも受講できますか？

Ⓐ 訓練を受講されている多くの方が、未経験の職種への就職を目指しています。コースに関連する職務経歴がなくても、基礎から丁寧に指導しますので、安心して受講してください。

◎2 年齢制限はありますか？

Ⓐ 原則として年齢制限はありません。ただし、電気設備技術科(企業実習付きコース)は、概ね55歳未満となっています。

◎3 導入付き訓練って何ですか？

Ⓐ 入所から約1か月間、社会人として求められるビジネスマナーやコミュニケーション能力、パソコンの基本操作等の就職活動に役立つ基礎的能力を習得するための訓練を行います。この間に、将来の働き方(キャリア・ビジョン、キャリア・デザイン)について考えるとともに、社会人としての基礎力の向上等を目指します。

◎4 企業実習付きコースって？

Ⓐ 概ね55歳未満の方を対象に、施設内訓練と企業実習を組み合わせたコースで、電気設備技術科で実施しています。当センターで4か月間の施設内訓練(本訓練)を受講後、18日間の企業実習を体験します。企業実習中の訓練時間については、実習先の就業規則に準じます。

◎5 施設見学会の日程は都合が悪く、参加できないのですが・・・

Ⓐ 施設見学会の日程の参加が難しい場合、個別見学をしていただくことも可能です。日程調整をさせていただきますので、事前に当センターにお問い合わせください。また、滋賀県内の各ハローワークで月1～2回の職業訓練説明会を開催しています。当センターの職員が説明していますので、こちらもぜひご利用ください。(事前予約が必要です)

◎6 受講料はかかりますか？

Ⓐ 受講料は無料です。ただし、テキスト代や作業服代は自己負担になります。また、訓練中のけが等に対する任意加入の「職業訓練生総合保険」があります。(6か月コース4,900円、7か月コース5,550円。金額が変更になる場合があります)なお、企業実習付きコースを受講された場合は、必ず「職業訓練生総合保険」に加入していただきます。作業服、作業帽等をご自身で準備をお願いします。

◎7 訓練時間は？

Ⓐ 訓練は、月曜～金曜の毎日(9:00～15:05まで、一部16:55までの日があります)となっています。土曜日、日曜日、祝日は休日となっていますが、台風等で訓練が休講となった場合は、休日に訓練をする場合があります。なお、企業実習付きコースにおける企業実習中の訓練時間については、実習先の就業規則に準じます。

◎8 昼食を食べられる食堂はありますか？

Ⓐ 食堂はありませんが、「訓練生ホール」にてお弁当の販売(※業者による予約販売)をしています。飲食は定められた場所をお願いします。

◎9 交通手段は？車で通所していいの？

Ⓐ ポリテクセンター滋賀には受講生用駐車場はありませんので、自動車での通所はできません。公共交通機関を利用してください。自転車やバイクでの通所は可能です。なお、定期券は学割とはなりませんので、「通勤定期」の取扱いとなります。

◎10 訓練期間中に欠席したらどうなりますか？

Ⓐ 病気等「やむを得ない理由」で欠席・遅刻・早退する場合は、所定の用紙により、原則、事前に届け出ていただきます。なお、別途必要な書類(証明書類)を提出していただく場合があります。また、理由を問わず、欠席時間が総訓練時間の2割(企業実習付きコースの場合は、施設内訓練及び企業実習の各2割)を超えると、退所となります。

◎11 子育て中でも訓練の受講は可能ですか？

Ⓐ 子育て中の求職者の方が安心して訓練を受講できるよう、訓練を受講している間、無料(食事代、おやつ代、おむつ代、慣らし保育代等は実費負担)で民間託児施設にお子様を預ける託児サービスを提供しています。詳しくは、当センターまでお問合せください。



きて・みて・ポリテク施設見学会

当センターの職業訓練の内容について、より正しく知っていただくため、施設見学会を開催しています。これから訓練受講をお考えの方は、ミスマッチを防ぐため、ご自身の目で訓練環境等を確認してください。

※雇用保険受給中の求職活動として認められます

- ★実際に訓練を担当している指導員から詳しい話が聞ける!
- ★実際に訓練で使用する設備や機器を見ることができる!
- ★修了後の就職先について知ることができる!

開催日時(毎月2回開催)

- ◆令和6年 1月10日(水)、1月17日(水)
2月2日(金)、2月14日(水)
3月8日(金)、3月19日(火)
4月5日(金)、4月17日(水)
5月10日(金)、5月22日(水)
6月7日(金)、6月19日(水)
7月5日(金)、7月17日(水)
8月2日(金)、8月21日(水)
9月6日(金)、9月18日(水)
10月4日(金)、10月16日(水)
11月8日(金)、11月20日(水)
12月6日(金)、12月18日(水)
- ◆令和7年 1月10日(金)、1月22日(水)
2月7日(金)、2月19日(水)
3月7日(金)、3月19日(水)

内容

- ◆全体説明 全科実習場等見学と訓練概要等について、ご説明します。
14:00~
- ◆科別見学 各訓練科のテクノインストラクター(指導員)が訓練内容、取得可能な資格、就職状況等について詳しくご説明します。
1回目 15:10~16:00
2回目 16:00~16:50
(希望の科を2科まで見学可能です)

持参品

筆記用具

注意事項

※参加当日の服装は自由ですが、安全上、サンダルでの参加はご遠慮ください。

申込み

電話により必ず事前にお申し込みください。見学希望の科をお伝えください。 ※上記の開催日時に都合がつかない方は、個別見学も可能ですので、個別にお問い合わせください。

訓練課 **Tel.077-537-1179**

ポリテクセンター滋賀

(滋賀職業能力開発促進センター)

〒520-0856 大津市光が丘町3-13

Tel.077-537-1179

Fax.077-537-1299



HP <https://www3.jeed.go.jp/shiga/poly/>

- (最寄駅等)
交通アクセス
- JR琵琶湖線石山駅から徒歩10分
 - 京阪唐橋前駅から徒歩3分
 - 【46分】彦根駅(JR36分)→石山駅(徒歩10分)→センター
 - 【25分】京都駅(JR15分)→石山駅(徒歩10分)→センター
 - 【40分】高槻駅(JR30分)→石山駅(徒歩10分)→センター

