

令和7年度

就職率

93.8%

(令和7年10月末現在)



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構埼玉支部
埼玉職業能力開発促進センター

ポリテクセンター埼玉

受講料 **無料**

テキスト代等
除く



「やってみたい」から
「やって良かった」へ。



令和
8年度

受講生募集中

公共職業訓練

あなたのやりたい仕事への
一歩をサポートします!!

ポリテクセンター埼玉

令和8年度 募集スケジュール



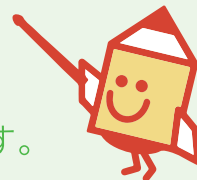
入所月	訓練科名	定員	訓練期間 (月)	募集期間	訓練コース説明会	選考日	合格発表	入所日	修了日
4月	溶接クラフト科	12	6	1/30(金) ～2/27(金)	①2/2(月) ②2/9(月) ③2/16(月) ④2/24(火)	3/6(金)	3/13(金)	4/2(木)	9/30(水)
	CAD・NC技術科	20	6						
5月	機械加工エンジニア科 (企業実習付)	10	7	3/2(月) ～3/30(月)	①3/2(月) ②3/9(月) ③3/16(月) ④3/23(月)	4/8(水)	4/15(水)	5/8(金)	11/25(水)
	ICTエンジニア科 (導入訓練付)	20	7						
6月	設備メンテナンス科	28	6	3/31(火) ～4/24(金)	①4/7(火) ②4/14(火) ③4/21(火)	5/11(月)	5/15(金)	6/3(水)	11/25(水)
	デバイスソフトエンジニア科	24	6						
7月	溶接クラフト科	12	6	4/27(月) ～5/29(金)	①4/28(火) ②5/12(火) ③5/19(火) ④5/26(火)	6/5(金)	6/12(金)	7/1(水)	12/24(木)
	CAD・NC技術科	20	6						R9/ 1/28(木)
	ICTエンジニア科 (導入訓練付)	20	7						
8月	ものづくりサポート科 (短時間)	20	4	6/1(月) ～6/26(金)	①6/2(火) ②6/9(火) ③6/16(火) ④6/23(火)	7/3(金)	7/10(金)	8/4(火)	11/26(木)
	電気設備技術科 (企業実習付)	14	7						R9/ 2/26(金)
9月	設備メンテナンス科	28	6	6/29(月) ～7/24(金)	①6/30(火) ②7/7(火) ③7/14(火) ④7/21(火)	8/5(水)	8/12(水)	9/2(水)	R9/ 2/26(金)
	ICTエンジニア科 (企業実習付)	12	7						R9/ 3/17(水)
10月	溶接クラフト科	12	6	7/27(月) ～8/28(金)	①7/28(火) ②8/6(木) ③8/18(火) ④8/25(火)	9/4(金)	9/11(金)	10/2(金)	R9/ 3/31(水)
	CAD・NC技術科	20	6						
11月	機械加工エンジニア科 (企業実習付)	10	7	8/31(月) ～9/30(水)	①9/1(火) ②9/8(火) ③9/15(火) ④9/29(火)	10/7(水)	10/15(木)	11/5(木)	R9/ 5/31(月)
	ICTエンジニア科 (導入訓練付)	20	7						
12月	設備メンテナンス科	28	6	10/1(木) ～10/29(木)	①10/6(火) ②10/13(火) ③10/20(火) ④10/27(火)	11/6(金)	11/13(金)	12/2(水)	R9/ 5/31(月)
	デバイスソフトエンジニア科	24	6						
1月	溶接クラフト科	12	6	10/30(金) ～11/27(金)	①11/4(水) ②11/10(火) ③11/17(火) ④11/24(火)	12/4(金)	12/11(金)	R9/ 1/6(水)	R9/ 6/28(月)
	CAD・NC技術科	20	6						
2月	ものづくりサポート科 (短時間)	20	4	11/30(月) ～12/25(金)	①12/1(火) ②12/8(火) ③12/15(火) ④12/22(火)	R9/ 1/8(金)	R9/ 1/15(金)	R9/ 2/3(水)	R9/ 5/31(月)
	電気設備技術科 (企業実習付)	14	7						R9/ 8/18(水)
	ICTエンジニア科 (企業実習付)	12	7						
3月	設備メンテナンス科	28	6	R9/1/4(月) ～1/29(金)	①R9/1/12(火) ②R9/1/19(火) ③R9/1/26(火)	R9/ 2/5(金)	R9/ 2/12(金)	R9/ 3/3(水)	R9/ 8/30(月)

※訓練コース説明会のご案内・企業実習付・導入訓練付の説明はP2をご覧ください。

※記載事項につきましては、諸事情により変更になる場合があります。

訓練について

ポリテクセンター埼玉で実施している訓練についてご説明します。



ポリテクセンター 埼玉とは？

厚生労働省所管の独立行政法人（独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構）が設置・運営している公共職業訓練施設で、正式名称は「埼玉職業能力開発促進センター」です。

求職者対象の職業訓練以外にも、働いている方のキャリアアップや能力開発のお手伝い・施設設備貸与なども行っています。詳しくは、お問合わせください。

公共職業訓練 とは？

求職されている方が早期に就職できるよう、就職に必要な技能・技術、知識を身につけていただくために職業能力開発促進法で定められた職業訓練です。

再就職まで安心して訓練を受講し、就職活動ができるよう、受講料は無料です。

訓練は、標準コース（6ヶ月間）、短時間コース（4ヶ月間）、企業実習付コース（7ヶ月間）、導入訓練付コース（7ヶ月間）の4種類があります。全コース託児についてのサポート制度に対応しております（利用できることを保証したものではありません。）ご希望の方は応募までにハローワークの窓口にご相談ください。

短時間コースとは？

1日4時間、4ヶ月間のコースです。

育児や介護などの時間的な制約がある方におすすめです。

企業実習付 コースとは？

（正式名称：短期デュアルコース）

概ね55歳未満の方を対象にしたコースで、訓練最初の1ヶ月目には導入訓練（以下で説明します）を行い、訓練の後半（概ね6ヶ月目）には約1ヶ月間の企業実習が含まれていることが大きな特徴です。

就業経験の少ない方や希望職種に不安のある方も、実際に企業での実習を経験できることで安心して再就職につなげることができます。

（訓練例）

	1ヶ月目	2ヶ月目	3ヶ月目	4ヶ月目	5ヶ月目	6ヶ月目	7ヶ月目	
入所	導入訓練	本 訓 練				企業実習	フォローアップ 訓練	修了

企業実習とは？

実際に企業の現場で、より実践的な技術・技能を習得します。

実習中の訓練日時は実習先の就業規則に準じるため、変更になります。また実習中の事故や損害賠償責任に備えるため、職業訓練生総合保険（※約6千円程度）に加入していただく必要があります。なお、期間中は、特別労災に加入いたします。（費用は当センターが負担します）

導入訓練とは？

（該当コース：企業実習付
コース、導入訓練付コース）

訓練最初の1ヶ月目に行う訓練で、実際の専門的な訓練に入る前に、社会人として仕事を行っていく上で必要なスキルを習得します。

例えば、対人関係や自己理解、職業意識や就職活動に関する知識などを学び、働く上で必要となるヒューマンスキルの向上を目指します。

訓練コース説明会のご案内

各日13:30～（受付13:00～）

●各コースの訓練内容の紹介、施設見学等、実際の訓練をご覧いただける説明会を各募集期間中に3回または4回実施しています。（日程は1ページの募集スケジュールをご確認ください。）

●時間は、2時間程度を予定しています。

●留意事項 ・服装は自由です。

・筆記用具をご持参ください。

・実習場の見学を予定していますので歩きやすい

靴（サンダル不可）でお越しください。



参加ご希望の方は、HPまたは電話でお申し込みください。

お申込み・お問合せ

ポリテクセンター埼玉 訓練第一課 TEL 048-882-4138

雇用保険受給資格者の方

ご希望の方には参加証明書を発行いたします。（就職活動の実績となります）



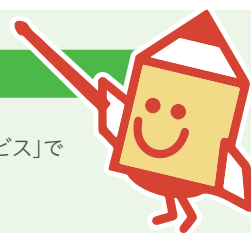
※メールでのお申込みを希望される方は、ポリテクセンター埼玉のホームページの「ホーム＞求職者の方へ＞訓練コース説明会のご案内」のページをご参照ください。

受講について

ポリテクセンター埼玉では求職中の方を対象に溶接、機械加工、電気、ICT分野等ものづくり分野に関する公共職業訓練を実施しています。皆様の再就職に向けて、技能・技術の習得と就職支援の両面からバックアップを行っています。

受講対象者	<ul style="list-style-type: none"> ● ハローワーク（公共職業安定所）に求職申込みをされている方 ● 技能・技術を身に付けて再就職をめざす方 ● 原則として受講開始日からさかのぼって1年以内に公共職業訓練（アビリティコース等）又は求職者支援訓練（実践コース）を受講されていない方
受講要件	<p>次の要件を全て満たしている必要があります。 受講希望者が多数の場合は受講要件を満たしていても受講できないことがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 訓練コースに関連する職種への再就職を希望されている方 ● 訓練内容を理解するとともに受講熱意のある方 ● 訓練内容を理解するために必要な基礎学力のある方 ● <u>訓練コースの受講・修了に支障がない方</u> <p>※訓練の進行を妨害したり、訓練担当職員の指示に従わずに当センターの秩序を著しく乱す等の行為があった場合は、退所していただくことがあります。</p> <p>【企業実習付コースのみ以下の要件も必要になります】</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 概ね55歳未満の方 ● ハローワークでジョブ・カードを活用したキャリアコンサルティングを受けた方
受講料等	<ul style="list-style-type: none"> ● 受講料は無料です。 ※ただし教科書代・実習着等は自己負担となります（金額は訓練コースによって異なります。） ● 企業実習付コースは企業実習に向けて職業訓練生総合保険に加入する必要があります。 他のコースは任意となります。（※約6千円程度。）
訓練期間・訓練時間	<ul style="list-style-type: none"> ● 訓練期間 土日・祝日、指定された日を除く 標準コース：6ヶ月間 企業実習付コース：7ヶ月間 ※概ね55歳未満の方対象 導入訓練付コース：7ヶ月間 短時間コース：4ヶ月間 ● 訓練時間 9：00～15：15 昼休み 11：45～12：30 短時間コース 10：00～14：20 ※訓練期間中に数日程度上記の時間より遅くまで訓練を実施する日があります。 ※企業実習中は訓練時間が変更になります。

受講までの流れ



職業相談

- 居住地を管轄するハローワークで求職申込みを行います。「ハローワークインターネットサービス」で事前に求職情報の入力をしてからハローワークに来所するとスムーズに手続きできます。
- 訓練担当窓口で、職業相談を受けていただき受講するコースを選んでいただきます。

受講申込み

- 入所願書及び受験票、写真1枚（縦40mm×横30mm、直近3ヶ月以内に撮影。カラーコピー及び自身で撮影したものを除く）を居住地を管轄するハローワークに提出してください。
- 手続き後、受験票を受け取り、入所選考当日に持参願います。

入所選考

- 筆記問題（言語・文章力、計算力、形状把握力、安全に係る注意力）、面接、入所願書等の内容を含め総合的に判断して合否を決定します。
- 受講要件と関係のない事項は選考結果に影響しません。
- 選考日当日の遅刻は原則として受験ができません。
※応募状況により、選考日の日程等が変更となる場合があります。

各日 9：00～（受付 8：30～）

合否発表 入所

- 選考結果については合否に関わらず合否発表日に受験者全員に発送いたします。（ご自宅には翌日以降に到着となります）
- 結果に係る電話等でのお問い合わせにつきましては応じられませんのでご了承ください。
- 合格された方には、必要な手続き書類（合格通知書に同封）をお送りしますので所定の期日までに手続きください。
期日までに書類の提出がないと原則として入所できません。

訓練コース

Training courses

P5 溶接クラフト科

P6 CAD・NC技術科

P7・8 ものづくりサポート科

P9 機械加工エンジニア科 (企業実習付コース)

P10 設備メンテナンス科

P11 電気設備技術科 (企業実習付コース)

P12 デバイスソフトウェアエンジニア科

P13 ICTエンジニア科 (導入訓練付コース)

P14 ICTエンジニア科 (企業実習付コース)



SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS

8 働きがいも
経済成長も



9 産業と技術革新の
基盤をつくろう



仕事を通じて自らの能力を存分に発揮し、生き活きと活躍できる社会の実現に取り組んでいます。

溶接クラフト科

（テクニカルメタルワーク科）

溶接はものづくりの基幹技術であり、板金加工や構造物の製作など様々な業種で溶接技術が求められています。

このコースでは主要な溶接法や周辺技術の基本を身に付ける訓練を行っています。

溶接機の構造など初歩的なところから段階的に技術の習得ができる訓練を実施しているため、未経験の方でも安心して受講することができます。



訓練で取得可能な資格

- ・ガス溶接技能講習修了証（埼玉労働局長登録教習機関第32号、登録有効期間満了日令和11年3月30日）
- ・アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
- ・自由研削といしの取替え業務に係る特別教育修了証
- ・粉じん作業に係る特別教育修了証

モチベーションUP！の資格

- ・溶接技能者評価試験（社団法人日本溶接協会）
- ・被覆アーク溶接・半自動アーク溶接・TIG溶接

想定される仕事

- ・溶接工・製缶工・板金工
- ・配管工・組立工・非破壊検査員

就職率

91.9%
（令和6年度）

定員

12名

入所月

4月、7月、10月、1月

必要経費

教科書代 10,000円程度



※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

● 入所後必要なもの ●

作業服（長袖、長ズボン）・作業帽（キャップ形状のもの）・安全靴・USBメモリ

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

金属加工基本

- ・図面の読み方
- ・測定、工作作業
- ・ボール盤作業
- ・自由研削といし特別教育
- ・粉じん作業に係る特別教育
- ・ガス溶接技能講習



炭酸ガスアーク溶接作業

- ・溶接機の取扱い
- ・突合せ溶接、すみ肉溶接
- ・各種姿勢での溶接
- ・曲げ試験



炭酸ガスアーク溶接施工計画/非破壊検査

- ・作業工程表、部品図作成
- ・鋼材、溶接材料見積り
- ・圧力容器構造物製作
- ・各種非破壊検査法



被覆アーク溶接作業

- ・アーク溶接特別教育
- ・突合せ溶接、すみ肉溶接
- ・各種姿勢での溶接
- ・曲げ試験



TIG溶接作業（ステンレス鋼）

- ・溶接機の取扱い
- ・突合せ溶接、すみ肉溶接
- ・各種姿勢での溶接
- ・曲げ試験



アルミニウム合金溶接/動力プレス

- ・交流TIGで各種継手溶接
- ・展開寸法の算出と展開図
- ・プレスプレーキの取扱い
- ・各種曲げ加工、製品製作



CAD・NC技術科

(ディジタルデザイン・エンジニアリング)

製造業の業務に従事しようとする方を対象として、機械系CADによる製図技術、工作機械（旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、ワイヤ放電加工機）の段取りから加工までに必要な技能・技術及び関連知識を習得し、マシニングセンタをはじめとした工作機械を使用した機械加工職種への就職を目指します。



訓練受講後に取得を目指す資格

- ・CAD利用技術者試験2級
- ・技能検定（別途受験資格有）
数値制御旋盤作業
数値制御フライス盤作業

就職職種

- ・NC旋盤工・マシニングセンタオペレータ・金型工
- ・検査工・CADオペレータ

就職率

89.1%
(令和6年度)

定員

20名

入所月

4月、7月、10月、1月

必要経費

教科書代 6,000円程度



※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

作業服（長袖、長ズボン）、作業帽(キャップ形状のもの)、安全靴、USBメモリ、ファイル（テキスト・資料等を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

AutoCAD、SOLIDWORKS、MasterCAM

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

機械製図

- ・図面のルール（規格）を理解し、正しく図面を読み書きするための基礎知識と図面作製技術を習得します。
- ・訓練は手書きで行います。



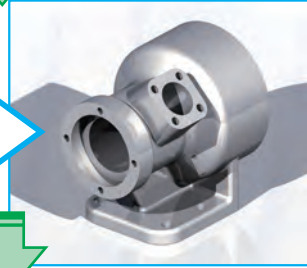
2次元CAD製図

- ・2次元CADソフト（AutoCAD）を操作し、2次元CADソフトの操作方法、図面作成のための技能及び関連知識を習得します。
- ・訓練では機械図面を作成します。



3次元CAD

- ・3次元CADソフト（SOLIDWORKS）を操作し、3次元CADソフトの操作方法、部品形状の作成（モデリング）と組立作業（アセンブリ）の技能及び関連知識を習得します。



旋盤/NC旋盤

- ・旋盤は、回転させた材料に工具を当てて、円筒形状に削る機械です。
- ・NC旋盤はプログラムにより、自動で加工することができる旋盤です。
- ・旋盤では、機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、NC旋盤ではプログラム作成から加工作業まで行い、必要な知識、技術を習得します。



フライス盤/マシニングセンタ(MC)

- ・フライス盤は、工具を回転させて、材料に当てることで、平面や段差、溝等を作ることができる機械です。
- ・MCはプログラムにより、自動で加工することができるフライス盤です。
- ・フライス盤では、実際に機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、MCではプログラム作成から加工作業まで行い、必要な知識、技術を習得します。



ワイヤ放電加工/CAM

- ・ワイヤ放電加工機は、ワイヤ線に電流を流し工作物を溶融しながら加工します。プログラムにより、自動で加工することが出来るNC工作機械です。
- ・CAMソフト(MasterCAM)を操作し、2D、3Dデータから加工データ及びプログラムを作成、加工作業まで行い必要な知識、技術を習得します。



おすすめ

育児や介護と
職業訓練の
両立を目指す方!!

ものづくりの分野に興味がある方を対象に、製造現場をサポートする人材を育成するコースです。総務・経理業務や、機械製図の知識と設計補助業務のために2次元CADによる機械図面の作成や修正の基本的な知識と技能を習得します。事務関連やCADオペレータ等、幅広い関連職種への就職を目指します。



訓練受講後に取得を目指す資格

- ・CAD利用技術者試験

就職職種

- ・総務事務・経理事務・営業事務
- ・CADオペレータ・設計補助・試作
- ・検査工

定員 20名

入所月 8月、2月

訓練期間 4ヶ月訓練

訓練時間 10:00 ~ 14:20

必要経費 教科書代 5,500円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

● 入所後必要なもの ●

作業服（長袖、長ズボン（一部の訓練で使用））、作業帽（キャップ形状のもの）、作業に適した靴、USBメモリ、ファイル（テキスト・資料等を綴じするために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

● 使用するアプリケーション等 ●

AutoCAD

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

ものづくりサポート事務



- ・文書処理や電話応対などの総務業務、会計や出納などに必要な経理業務等に関連する基礎知識を習得します。



機械製図



- ・図面のルール（規格）を理解し、正しく機械図面を読むための基礎知識と図面作成技術を習得します。



2次元CAD製図



- ・2次元CADソフト（AutoCAD）を用いて機械図面の作成および編集するための知識や技能を習得します。

ものづくりサポート科

ものづくりの業務に必要なことを学び、就職につなげよう



充実した環境で過ごす 受講生の日

ものづくり
サポート科の
訓練生の場合

訓練は月曜日から金曜日で、土曜、日曜、祝日はお休みです。それ以外に訓練が休みとなる日（訓練休）があります。



**9時55分ごろ
通所**

用事を済ませて
訓練に臨みましょう。



**10時00分
午前の
訓練開始**

安全第一で頑張りましょう！



**11時45分
お昼休み**

リフレッシュの時間です。
昼食は決められた場所で！



**12時30分
午後の
訓練開始**

午後の訓練スタートです。
仲間と協力して取り組みます。



**14時20分
訓練終了**

今日の訓練は終了です。
放課後は就職に
関する相談をすることもできます。



時間 割表

1 時限	10 : 00～10 : 50
2 時限	10 : 55～11 : 45
昼休み	11 : 45～12 : 30

3 時限	12 : 30～13 : 20
4 時限	13 : 30～14 : 20

- 1日4時間、4ヶ月のコースです。育児や介護などの時間的な制約がある方におすすめです。
- 実習等、訓練の進行状況に応じて休憩時間は前後する場合があります。

機械加工エンジニア科

企業実習付コース

(テクニカルオペレーション科)
(短期デュアルコース)

このコースでは、製造業で必要とされる機械加工の基本技術を、基礎から丁寧に学ぶことができます。

図面の読み方から、各種工作機械を操作しての機械加工まで、実習を通してしっかりと身につけていきます。また、企業での実習訓練も行うことで、実際の現場に近い環境で経験を積むことができ、より実践的なスキルが身につきます。

未経験の方でも安心してスタートできる内容となっており、「手に職をつけたい」「ものづくりに興味がある」という方におすすめのコースです。修了後は、工作機械を扱う機械加工の仕事への就職を目指します。



訓練受講後に取得を目指す資格

- ・CAD利用技術者試験2級
- ・技能検定（別途受験資格有）
数値制御旋盤作業
数値制御フライス盤作業

就職職種

- ・NC旋盤工・マシニングセンタオペレータ・金型工
- ・検査工・CADオペレータ

就職率

100%
(令和6年度)

定員

10名

入所月

5月、11月

対象者

概ね55歳未満

必要経費

教科書代 9,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。



入所後必要なもの

作業服（長袖・長ズボン）・作業帽（キャップ形状のもの）・安全靴・USBメモリ・ファイル（テキスト・資料等を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

AutoCAD

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

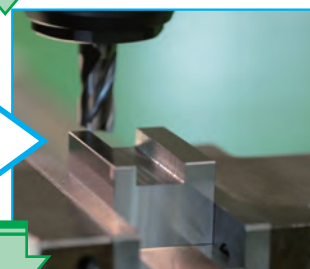
汎用旋盤

- ・旋盤は、回転させた材料に工具を当てて、円筒形状に削る機械です。訓練では、実際に機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、旋盤加工の知識と技術を習得します。



フライス盤

- ・フライス盤は、工具を回転させて、材料に当てることで、平面や段差、溝等を作ることができる機械です。訓練では実際に機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、フライス盤加工の知識と技術を習得します。



NC旋盤

- ・プログラムにより、自動で加工することができる旋盤です。NC工作機械とも呼ばれ現場で主力の機械です。訓練では、プログラム作成から加工作業までを行い、必要な知識、技術を習得します。



マシニングセンタ

- ・プログラムにより、自動で加工することができるフライス盤です。NC工作機械とも呼ばれ現場で主力の機械です。訓練では、プログラム作成から加工作業までを行い、必要な知識、技術を習得します。



機械製図と2DCAD基本

- ・図面のルール（規格）を理解し、正しく読むための基礎知識と、手書き及び2DCADによる図面作成技術を習得します。



企業実習

- ・企業で現場を体験し、実践的な知識・技能を習得します。



フォローアップ

- ・企業実習のまとめや不足していた知識・技術の補完、就職に向けた取り組みを行います。



設備メンテナンス科

電気の知識・技能で就職の門戸を広げませんか

(電気設備技術科)

近年、設備管理やビルメンテナンスの職種においては、電気設備について、知識・技能を持つ人材が求められています。

このコースでは、初心者にもわかりやすい電気の基礎的な内容からスタートし、電気工事・高圧受変電設備・消防設備・エアコン・シーケンス制御に関する知識・技能を習得し、設備管理やビルメンテナンスをはじめ、幅広い職種への就職を目指すことができます。



訓練で取得可能な資格

- ・ 低圧電気取り扱いに係る特別教育

任意受験

- ・ 第二種電気工事士
- ・ 第一種電気工事士
- ・ 消防設備士 乙種第4類

想定される仕事

- ・ ビルメンテナンス・電気工事・消防設備点検・工事
- ・ 有接点及びPLC制御（計装・電気回路設計）
- ・ エアコン取付工事・設備管理

就職率

85.7%
(令和6年度)

定員

28名

入所月

6月、9月、12月、3月

必要経費

教科書代 9,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。



● 入所後必要なもの ●

作業服（長袖・長ズボン）、耐切創手袋、作業帽、USBメモリ、ファイル（テキスト・資料等を綴じするために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

● 使用するアプリケーション等 ●

AutoCAD、GX Works2

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

電気回路理論・卓上作業

- ・ 電気を扱う上で必要な理論を習得する。
- ・ 電気工事で使用する工具や測定機器の使い方を学ぶ。
- ・ 卓上で簡易的な電気工事を体験する。



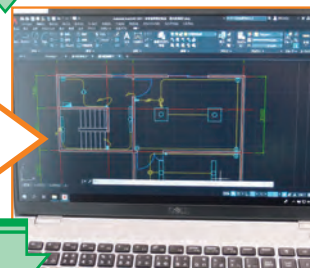
電気工事盤作業

- ・ 木造住宅を想定した電気工事実習を体験し電気設備の工事、点検方法を学ぶ。



CAD・高圧受変電設備

- ・ CADの基本操作を習得し電気図面の作成を体験する。
- ・ 高圧受変電設備の保守・点検方法を習得する。



エアコン工事・消防設備工事

- ・ エアコンの動作原理、エアコン取り付け、取り外し方法を学ぶ。
- ・ 消防設備第4類（自動火災報知設備）の理論や法律、施工方法、点検方法を習得する。



シーケンス制御・PLC制御

- ・ シーケンス制御を用いた電動機運転などを体験する。
- ・ PLCによるプログラミング制御を体験する。



総合課題

- ・ 今までの実習を通して得た知識・技能を用い、電気設備を設計し、それに基づいて電気設備を製作する。



電気設備技術科

企業実習付コース

(電気設備技術科)
(短期デュアルコース)

私たちの生活に欠かせない電気設備に関する知識・技能をゼロから学び、電気工事業やビルメンテナンス業への就職を目指します。

また企業実習により仕事内容だけではなく、職場の雰囲気、仕事の面白さを体験し、未経験の職種を希望する際の不安を低減できる、魅力的なコースとなっています。



訓練で取得可能な資格

- ・ 低圧電気取扱業務に係る特別教育

任意受験

- ・ 第二種電気工事士

想定される仕事

- ・ ビルメンテナンス・設備管理・電気工事
- ・ PLC制御、有接点制御（計装・電気回路設計）

就職率

94.4%
(令和6年度)

定員

14名

入所月

8月、2月

対象者

概ね55歳未満

必要経費

教科書代 7,000円程度



※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

● 入所後必要なもの ●

作業服（長袖・長ズボン）、耐切創手袋、作業帽、軽安全靴（実習先によります）、USBメモリ、ファイル（テキスト・資料等を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

● 使用するアプリケーション等 ●

AutoCAD、GX Works2

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

導入訓練

- ・ 「あいさつ」や「チームで働くことの大切さ」等の社会人として必要なヒューマンスキルを習得する。



電気回路理論・卓上作業

- ・ 電気理論を習得する。
- ・ 電気工事に必要な工具や測定器の使い方を習得する。
- ・ 卓上で簡易的な電気工事を体験する。



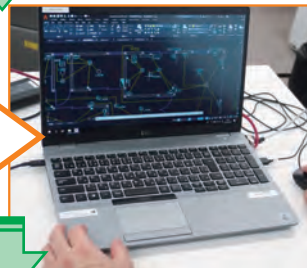
電気工事盤作業

- ・ 木造住宅を想定した電気工事実習を体験し電気設備の工事、点検方法を学ぶ。



CAD・シーケンス制御

- ・ CAD基本操作を習得し電気図面を作成する。
- ・ シーケンス制御を用いた電動機運転などを体験する。
- ・ PLCによるプログラミング制御を体験する。



企業実習

- ・ 企業の職場を体験し、実践的な知識・技能に触れる。



フォローアップ

- ・ 企業実習で足りなかった知識・技術を補完する。
- ・ 企業実習で体験したことをクラス全員で共有する報告会を行う。



デバイスエンジニア科

(組み込みマイコン技術科)

IT企業への就職を目指したコースです。

全6か月間を通してC言語やJava、Androidアプリ開発などのプログラミングの訓練を行います。それに加えて前半の3か月間では組み込みエンジニアに必要なマイコンやハードウェアの技術、後半の3か月間ではITエンジニア全般に必要なLinuxやネットワーク技術なども習得します。

プログラミングを中心とした技術を習得し、IT業界の様々な分野（開発、インフラ、etc..）への就職を目指します。



就活に役立つ資格

- ・ITパスポート試験
- ・基本情報技術者試験
- ・Java技術者認定資格

想定される仕事

- ・プログラマ
- ・インフラエンジニア
- ・組み込みエンジニア
- ・システムエンジニア
- ・カスタマサポート
- ・ヘルプデスク

就職率

90.9%
(令和6年度)

定員

24名

入所月

6月、12月

必要経費

教科書代 10,000円程度



※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

USBメモリ、ファイル（テキストや資料を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

Visual Studio、Android Studio、High-performance Embedded Workshop (HEW)

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

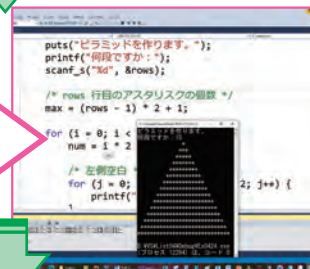
電子回路

- ・電気理論
- ・デジタル回路
- ・マイコンのしくみ
- ・アセンブラ



C言語プログラミング

- ・制御文、関数
- ・配列、ポインタ
- ・構造体、共用体
- ・ファイル操作



マイコン制御

- ・入出力制御
- ・センサ制御
- ・PWM、A/D変換
- ・割り込み
- ・グループ開発演習



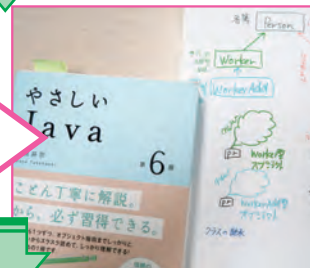
Linux/ネットワーク

- ・ネットワーク技術
- ・LAN構築
- ・Linuxの概要とコマンド
- ・組み込みLinuxプログラム
- ・RaspberryPi



Java

- ・基本構文
- ・スレッド
- ・オブジェクト指向プログラミング
- ・テスト技法



Androidアプリ

- ・ユーザインターフェース
- ・イベント処理
- ・インテント
- ・BLEアプリによるデバイス制御
- ・アプリ開発演習



ICTエンジニア科

導入訓練付コース

スマート生産サポート科

現在では、多くのものがインターネットを活用しており、ネットワークやプログラミング、データベース等様々なスキルを持ったエンジニアが求められています。このコースでは、情報通信技術（ICT）を活用したアプリケーションの開発やネットワークの構築に必要な技術を身に付け、未経験者でもプログラマやネットワークエンジニアなどのIT業界で働く力をつけることを目的としています。



任意受験

- ・ Oracle Certified Java Programmer Bronze/Silver
- ・ CCNA ・ AWS Certified Cloud Practitioner

想定される仕事

- ・ プログラマ ・ システムエンジニア
- ・ ネットワークエンジニア ・ ヘルプデスク
- ・ サーバ運用、監視

就職率

84.2%
(令和6年度)

定員

20名

入所月

5月、7月、11月

必要経費

教科書代 10,000円程度



※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

入所後必要なもの

USBメモリ、ファイル（テキストや資料を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

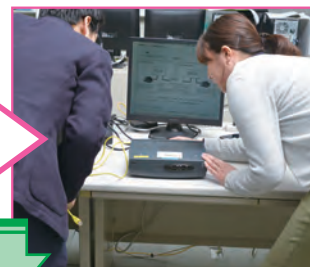
使用するアプリケーション等

Cisco systems社製ルータ、L3スイッチ、MySQL、Eclipse、Android Studio、AWS Academy

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

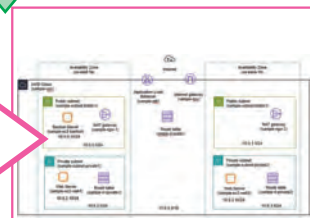
ネットワーク構築技術

- ・ コンピュータの基礎理論
- ・ 通信プロトコル（TCP/IP）
- ・ Ciscoルータを用いたLANの構築
- ・ L3スイッチを用いたVLAN間ルーティング



ネットワークサーバ構築技術 (オンプレミス・クラウド)

- ・ Linux基本操作/システム管理
- ・ Linuxサーバ構築（DHCP、DNS、Web、Mail）
- ・ AWSによるクラウドネットワーク・サーバ構築
- ・ HTML/CSSコーディング



データベース活用技術

- ・ リレーショナルデータベース理論
- ・ データベースサーバの導入
- ・ MySQLを用いたデータベース構築
- ・ MySQLを用いたデータベース操作



システム構築技術

- ・ オブジェクト指向開発

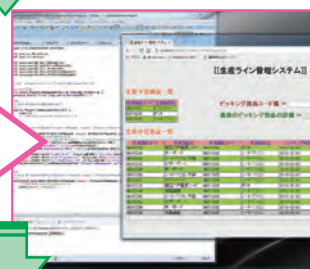
システム開発技術

- ・ 開発環境の構築
- ・ Java言語の基本構文
- ・ Java言語によるオブジェクト指向プログラミング



Webアプリケーション開発技術

- ・ HTMLによるUI（User Interface）開発
- ・ JSP（Java Server Pages）
- ・ JDBC（Java Database Connectivity）
- ・ Java Beans ・ Java Servlet
- ・ MVC（Model View Controller）



Androidアプリケーション開発技術

- ・ Activity（ビュー開発）
- ・ イベント処理
- ・ Intent（プロセス間通信）
- ・ センサ・地図アプリ



ICTエンジニア科

企業実習付コース

（スマート生産サポート科）
（短期デュアルコース）

現在では、多くのものがインターネットを活用しており、ネットワークやプログラミング、データベース等様々なスキルを持ったエンジニアが求められています。このコースでは、情報通信技術（ICT）を活用したアプリケーションの開発やネットワークの構築に必要な技術を身に付け、その後企業実習を行い現場に必要な技術・技能を習得し、未経験者でもプログラマやネットワークエンジニアなどのIT業界で働く力をつけることを目的としています。



任意受験

- ・ Oracle Certified Java Programmer Bronze/Silver
- ・ CCNA

想定される仕事

- ・ プログラマ ・ システムエンジニア
- ・ ネットワークエンジニア ・ ヘルプデスク
- ・ サーバ運用、監視

就職率

100%
（令和6年度）

定員

12名

入所月

9月、2月

対象者

概ね55歳未満

必要経費

教科書代 5,000円程度



※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

● 入所後必要なもの ●

USBメモリ、ファイル（テキストや資料を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

● 使用するアプリケーション等 ●

Cisco systems社製ルータ、L3スイッチ、MySQL、Eclipse

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

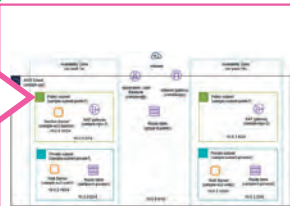
ネットワーク構築技術

- ・ コンピュータの基礎理論
- ・ 通信プロトコル(TCP/IP)
- ・ Ciscoルータを用いたLANの構築
- ・ L3スイッチを用いたVLAN間ルーティング



ネットワークサーバ構築技術 （オンプレミス・クラウド）

- ・ Linux基本操作/システム管理
- ・ Linuxサーバ構築(DHCP、DNS、Web)
- ・ AWSによるクラウドネットワークサーバ構築
- ・ HTML/CSSコーディング



データベース活用技術

- ・ MySQLを用いたデータベース構築
- ・ MySQLを用いたデータベース操作

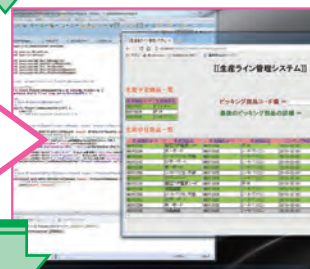
システム開発技術

- ・ 開発環境の構築
- ・ Java言語の基本構文
- ・ Java言語によるオブジェクト指向プログラミング



Webアプリケーション開発技術

- ・ JSP (Java Server Pages)
- ・ JDBC (Java Database Connectivity)
- ・ Java Beans ・ Java Servlet
- ・ MVC (Model View Controller)



企業実習

- ・ 企業実習準備
- ・ 協力企業内での企業実習



フォローアップ訓練

- ・ 企業実習において発生した課題や疑問点の解決
- ・ 就職に向けた技術、技能の向上

