

令和5年度
就職率
90.9%

「やってみたい」から
🚀 「やって良かった」へ。

らしく、はたらく、ともに

令和7年度 公共職業訓練

受講生募集中

受講料
無料
テキスト代等除く

あなたのやりたい仕事👊への
一歩をサポート👏します!!

／らしく、はたらく、ともに／

 JEED ポリテクセンター埼玉

ポリテクセンター埼玉

令和7年度 募集スケジュール

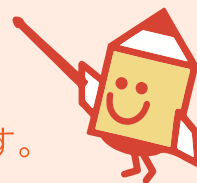


入所月	訓練科名	定員	訓練期間 (月)	募集期間	訓練コース説明会	選考日	合格発表	入所日	修了日
4月	溶接クラフト科	12	6	1/31(金) ~2/28(金)	①2/3(月) ②2/10(月) ③2/17(月) ④2/25(火)	3/7(金)	3/14(金)	4/2(水)	9/29(月)
	CAD・NC技術科	20	6						
5月	機械加工エンジニア科 (企業実習付)	10	7	3/3(月) ~3/28(金)	①3/3(月) ②3/10(月) ③3/17(月) ④3/24(月)	4/8(火)	4/14(月)	5/8(木)	11/26(水)
	ICTエンジニア科 (導入訓練付)	20	7						
6月	デジタルものづくりサポート科	20	6	3/31(月) ~4/25(金)	①4/7(月) ②4/14(月) ③4/21(月)	5/9(金)	5/16(金)	6/3(火)	11/26(水)
	設備メンテナンス科	28	6						
7月	溶接クラフト科	12	6	4/28(月) ~5/30(金)	①5/12(月) ②5/19(月) ③5/26(月)	6/6(金)	6/13(金)	7/2(水)	12/23(火)
	CAD・NC技術科	20	6						
	デバイスソフトエンジニア科	24	6						
8月	電気設備技術科 (企業実習付)	14	7	6/2(月) ~6/27(金)	①6/2(月) ②6/9(月) ③6/16(月) ④6/23(月)	7/4(金)	7/11(金)	8/1(金)	R8/ 2/26(木)
	ICTエンジニア科 (導入訓練付)	20	7						
9月	設備メンテナンス科	28	6	6/30(月) ~7/25(金)	①6/30(月) ②7/7(月) ③7/14(月) ④7/22(火)	8/5(火)	8/12(火)	9/2(火)	R8/ 2/26(木)
10月	溶接クラフト科	12	6	7/28(月) ~8/29(金)	①7/28(月) ②8/4(月) ③8/18(月) ④8/25(月)	9/5(金)	9/12(金)	10/2(木)	R8/ 3/30(月)
	CAD・NC技術科	20	6						
	ITロボエンジニア科	20	6						
11月	機械加工エンジニア科 (企業実習付)	10	7	9/1(月) ~9/26(金)	①9/1(月) ②9/8(月) ③9/16(火) ④9/22(月)	10/7(火)	10/15(水)	11/5(水)	R8/ 5/29(金)
	ICTエンジニア科 (導入訓練付)	20	7						
12月	デジタルものづくりサポート科	20	6	9/29(月) ~10/30(木)	①10/6(月) ②10/14(火) ③10/20(月) ④10/27(月)	11/7(金)	11/14(金)	12/2(火)	R8/ 5/29(金)
	設備メンテナンス科	28	6						
1月	溶接クラフト科	12	6	10/31(金) ~11/28(金)	①11/4(火) ②11/10(月) ③11/17(月) ④11/25(火)	12/5(金)	12/12(金)	R8/ 1/6(火)	R8/ 6/26(金)
	CAD・NC技術科	20	6						
2月	電気設備技術科 (企業実習付)	14	7	12/1(月) ~12/26(金)	①12/1(月) ②12/8(月) ③12/15(月) ④12/22(月)	R8/ 1/9(金)	R8/ 1/16(金)	R8/ 2/3(火)	R8/ 8/21(金)
	ICTエンジニア科 (企業実習付)	12	7						
3月	設備メンテナンス科	28	6	R8/1/5(月) ~1/29(木)	①R8/1/13(火) ②R8/1/19(月) ③R8/1/26(月)	R8/ 2/6(金)	R8/ 2/13(金)	R8/ 3/3(火)	R8/ 8/28(金)

※訓練コース説明会のご案内・企業実習付・導入訓練付の説明はP2をご覧ください。

※記載事項につきましては、諸事情により変更になる場合があります。

訓練について



ポリテクセンター埼玉で実施している訓練についてご説明します。

ポリテクセンター 埼玉とは？

厚生労働省所管の独立行政法人(独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構)が設置・運営している公共職業訓練施設で、正式名称は「埼玉職業能力開発促進センター」です。

求職者**対象**の職業訓練以外にも、働いている方のキャリアアップや能力開発のお手伝い・施設設備貸与なども行っています。詳しくは、お問合わせください。

公共職業訓練 とは？

求職されている方が早期に就職できるよう、就職に必要な技能・技術、知識を身につけていただくために職業能力開発促進法で定められた職業訓練です。

再就職まで安心して訓練を受講し、就職活動ができるよう、受講料は無料です。

訓練は、標準コース(6ヶ月間)、企業実習付コース(7ヶ月間)、導入訓練付コース(7ヶ月間)の3種類があります。全コース託児についてのサポート制度に対応しております(利用できることを保証したものではありません。)ご希望の方は応募までにハローワークの窓口にご相談ください。

企業実習付 コースとは？

(正式名称：短期デュアルコース)

概ね55歳未満の方を対象にしたコースで、訓練最初の1ヶ月目には導入訓練(以下で説明します)を行い、訓練の後半(概ね6ヶ月目)には約1ヶ月間の企業実習が含まれていることが大きな特徴です。

就業経験の少ない方や希望職種に不安のある方も、実際に企業での実習を経験できることで安心して再就職につなげることができます。

(訓練例)

入所	1ヶ月目	2ヶ月目	3ヶ月目	4ヶ月目	5ヶ月目	6ヶ月目	7ヶ月目	修了
	導入訓練	本 訓 練				企業実習	フォローアップ 訓練	

企業実習とは？

実際に企業の現場で、より実践的な技術・技能を習得します。

実習中の訓練日時は実習先の就業規則に準じるため、変更になります。また実習中の事故や損害賠償責任に備えるため、職業訓練生総合保険(※約6千円程度)に加入していただく必要があります。なお、期間中は、特別労災に加入いたします。(費用は当センターが負担します)

導入訓練とは？

(該当コース：企業実習付
コース、導入訓練付コース)

訓練最初の1ヶ月目に行う訓練で、実際の専門的な訓練に入る前に、社会人として仕事を行っていく上で必要なスキルを習得します。

例えば、対人関係や自己理解、職業意識や就職活動に関する知識などを学び、働く上で必要となるヒューマンスキルの向上を目指します。

訓練コース説明会のご案内

各日13:30~(受付13:00~)

- 各コースの訓練内容の紹介、施設見学等、実際の訓練をご覧いただける説明会を各募集期間中に3回または4回実施しています。(日程は1ページの募集スケジュールをご確認ください。)
- 時間は、2時間程度を予定しています。
- 留意事項 ・服装は自由です。
 - ・筆記用具をご持参ください。
 - ・実習場の見学を予定していますので歩きやすい靴(サンダル不可)でお越しください。

参加ご希望の方は、HPまたは電話でお申し込みください。



お申込み・お問合せ

ポリテクセンター埼玉 訓練第一課 TEL 048-882-4138

雇用保険受給資格者の方

ご希望の方には参加証明書を発行いたします。(就職活動の実績となります)

※メールでのお申込みを希望される方は、ポリテクセンター埼玉のホームページの「ホーム>求職者の方へ>訓練コース説明会のご案内」のページをご参照ください。

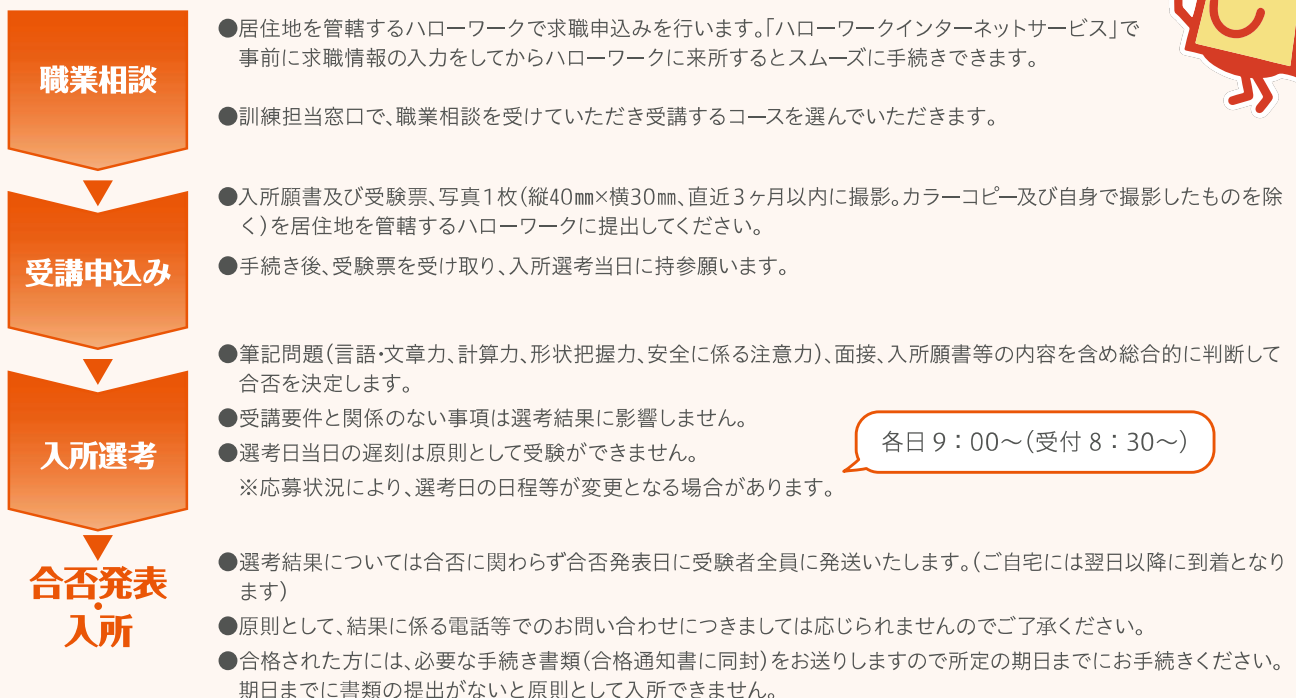


受講について

ポリテクセンター埼玉では求職中の方を対象に溶接、機械加工、電気、ICT分野等ものづくり分野に関する公共職業訓練を実施しています。皆様の再就職に向けて、技能・技術の習得と就職支援の両面からバックアップを行っています。

<p>受講対象者</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ハローワーク(公共職業安定所)に求職申込みをされている方 ● 技能・技術を身に付けて再就職をめざす方 ● 原則として受講開始日からさかのぼって1年以内に公共職業訓練(アビリティコース等)又は求職者支援訓練(実践コース)を受講されていない方
<p>受講要件</p>	<p>次の要件を全て満たしている必要があります。 受講希望者が多数の場合は受講要件を満たしていても受講できないことがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 訓練コースに関連する職種への再就職を希望されている方 ● 訓練内容を理解するとともに受講熱意のある方 ● 訓練内容を理解するために必要な基礎学力のある方 ● <u>訓練コースの受講・修了に支障がない方</u> <p><small>※訓練の進行を妨害したり、訓練担当職員の指示に従わずに当センターの秩序を著しく乱す等の行為があった場合は、退所していただくことがあります。</small></p> <p>【企業実習付コースのみ以下の要件も必要になります】</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 概ね55歳未満の方 ● ハローワークでジョブ・カードを活用したキャリアコンサルティングを受けた方
<p>受講料等</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 受講料は無料です。 <small>※ただし教科書代・実習着等は自己負担となります(金額は訓練コースによって異なります。)</small> ● 企業実習付コースは企業実習に向けて職業訓練生総合保険に加入する必要があります。 他のコースは任意となります。(※約6千円程度。)
<p>訓練期間・訓練時間</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 訓練期間 土日・祝日、指定された日を除く 標準コース：6ヶ月間 企業実習付コース：7ヶ月間 ※概ね55歳未満の方対象 導入訓練付コース：7ヶ月間 ● 訓練時間 9:00~15:15 昼休み 11:45~12:30 <small>※訓練期間中に数日程度16:10まで訓練を実施する日があります。 ※企業実習中は訓練時間が変更になります。</small>

受講までの流れ



訓練コース Training courses

- P5 溶接クラフト科
- P6 デジタルものづくりサポート科
- P7 CAD・NC技術科
- P8 機械加工エンジニア科 (企業実習付コース)
- P9 設備メンテナンス科
- P10 電気設備技術科 (企業実習付コース)
- P11 デバイスソフトエンジニア科
- P12 ITロボエンジニア科
- P13 ICTエンジニア科 (導入訓練付コース)
- P14 ICTエンジニア科 (企業実習付コース)

SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS

8

働きがいも
経済成長も



9

産業と技術革新の
基盤をつくらう



仕事を通じて自らの能力を存分に発揮し、活き活きと活躍できる社会の実現に取り組んでいます。

溶接クラフト科

未来への懸け橋、スキルアップで、めざせ再就職

テクニカルメタルワーク科

溶接はものづくりの基幹技術であり、板金加工や構造物の製作など様々な業種で溶接技術が求められています。

このコースでは主要な溶接法や周辺技術の基本を身に付ける訓練を行っています。

溶接機の構造など初歩的なところから段階的に技術の習得ができる訓練を実施しているため、未経験の方でも安心して受講することができます。



訓練で取得可能な資格

- ・アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証
- ・ガス溶接技能講習修了証（埼玉労働局長登録教習機関第32号、登録有効期間満了日令和11年3月30日）
- ・自由研削といしの取替え業務に係る特別教育修了証

モチベーションUP!の資格

- ・溶接技能者評価試験（社）日本溶接協会
- ・被覆アーク溶接・半自動アーク溶接・TIG溶接

想定される仕事

- ・溶接工・製缶工・板金工
- ・配管工・組立工・非破壊検査員

就職率 100.0%
(令和5年度)

定員 各12名

入所月 4月、7月、10月、1月

必要経費 教科書代 10,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

作業服（長袖、長ズボン）・作業帽（キャップ形状のもの）・安全靴・USBメモリ

※参考に記載していますので、変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。



金属加工基本

- ・図面の読み方
- ・測定、工作作業
- ・ボール盤作業
- ・自由研削といし特別教育
- ・ガス溶接技能講習



炭酸ガスアーク溶接作業

- ・溶接機の取扱い
- ・突合せ溶接、すみ肉溶接
- ・各種姿勢での溶接
- ・曲げ試験



炭酸ガスアーク溶接施工計画/非破壊検査

- ・作業工程表、部品図作成
- ・鋼材、溶接材料見積り
- ・圧力容器構造物製作
- ・各種非破壊検査法



被覆アーク溶接作業

- ・アーク溶接特別教育
- ・突合せ溶接、すみ肉溶接
- ・各種姿勢での溶接
- ・曲げ試験



TIG溶接作業 (ステンレス鋼)

- ・溶接機の取扱い
- ・突合せ溶接、すみ肉溶接
- ・各種姿勢での溶接
- ・曲げ試験



アルミニウム合金溶接/ 動力プレス

- ・交流TIGで各種継手溶接
- ・展開寸法の算出と展開図
- ・プレスブレーキの取扱い
- ・各種曲げ加工、製品製作



修了生の声

- ものづくりの世界を目指すことにしましたが、全く初心者のため授業についていけないか不安でしたが、基礎から教えていただき段々と積み上げていく訓練内容なので安心です。特に、現場でのグラインダーの作業では、訓練で行ったことを思い出し、抵抗なく取り組むことができました。

ものづくりの分野に興味がある方を対象に、設計補助業務のためにCADによる図面の編集や修正ができること、および製造業の生産管理・品質管理業務を理解することを目指します。また、NC工作機械などによる加工作業のサポート業務ができる技術及び知識を取得し、幅広い関連職種への就職を目指します。



訓練受講後に取得を目指す資格

- ・CAD利用技術者試験2級

就職職種

- ・CADオペレータ・設計補助・試作
- ・生産管理事務・品質管理・検査
- ・NC機械オペレータ

就職率 89.5%
(令和5年度)

定員 20名

入所月 6月、12月

必要経費 教科書代 9,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。
合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

作業服(長袖、長ズボン(一部の訓練で使用))、
作業帽(キャップ形状のもの)、作業に適した靴、
USBメモリ、ファイル(テキスト・資料等を綴じ
るために使用)

※参考に記載していますので、変更になる場合があります。
入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はあ
りません。

使用するアプリケーション等

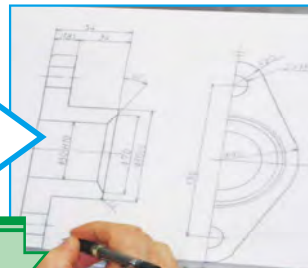
AutoCAD、SOLIDWORKS

※参考に記載していますので変更になる場合があります。



機械製図

- ・図面のルール(規格)を理解し、正しく図面を読み書きするための基礎知識と図面作製技術を習得します。
- ・訓練は手書きで行います。



2次元CAD製図

- ・2次元CADソフト(AutoCAD)を操作し、2次元CADソフトの操作方法、図面作成のための技能及び関連知識を習得します。
- ・訓練では機械図面を作成します。



3次元CAD

- ・3次元CADソフト(SOLIDWORKS)を操作し、3次元CADソフトの操作方法、部品形状の作成(モデリング)と組立作業(アセンブリ)の技能及び関連知識を習得します。



生産・品質管理基本

- ・生産・品質管理は、製品の問題改善や予防、対処するための分析や、生産性を向上するための対策を検討します。
- ・生産管理・品質管理を行うための各種手法や基礎知識、技術を習得します。



汎用機械とNC工作機械

- ・汎用工作機械は、機械のハンドルを自分で操作して金属などを削ります。
- ・NC工作機械は、プログラムにより自動で加工することができます。
- ・汎用・NC工作機械を操作、プログラム作成、加工することで、ものづくりの手順・工程の理解を目的としています。



CAMと3Dプリンタ

- ・CAMソフト(MasterCAM)を操作し、2D、3Dデータから加工データ及びプログラムを作成、加工作業まで行い必要な知識、技術を習得します。
- ・3Dプリンタは、3次元データを元に溶解したプラスチックを積層することで形状を製作します。3次元データの作成から造形までに必要な知識、技術を習得します。



修了生の声

- デジタルなものづくりだけあって、CAD以外にも色々な授業があり、多くのものづくりに触られました。ただ、半年と限られた期間だったため、広く浅くといった印象を受けました。自分の適性を知る良い機会になったと思います。

デジタルものづくりのサポートコース

ものづくりの業務に必要なことを学び、就職にこなげよう

©2025 株式会社アールエス

CAD・NC技術科

（電子情報技術系）

製造業の業務に従事しようとする方を対象として、機械系CADによる製図技術、工作機械（旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ、ワイヤ放電加工機）の段取りから加工までに必要な技能・技術及び関連知識を習得し、マシニングセンタをはじめとした工作機械を使用した機械加工職種への就職を目指します。



訓練受講後に取得を目指す資格

- ・CAD利用技術者試験2級
- ・技能検定（別途受験資格有）
数値制御旋盤作業
数値制御フライス盤作業

就職職種

- ・NC旋盤工・マシニングセンタオペレータ・金型工
- ・検査工・CADオペレータ

就職率

90.0%
(令和5年度)

定員

20名

入所月

4月、7月、10月、1月

必要経費

教科書代 8,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。
合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

作業服(長袖、長ズボン)、作業帽(キャップ形状のもの)、安全靴、USBメモリ、ファイル(テキスト・資料等を綴じるために使用)

※参考に記載していますので変更になる場合があります。
入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

AutoCAD、SOLIDWORKS、MasterCAM

※参考に記載していますので変更になる場合があります。



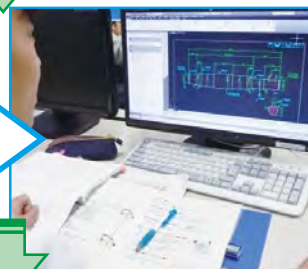
機械製図

- ・図面のルール（規格）を理解し、正しく図面を読み書きするための基礎知識と図面作製技術を習得します。
- ・訓練は手書きで行います。



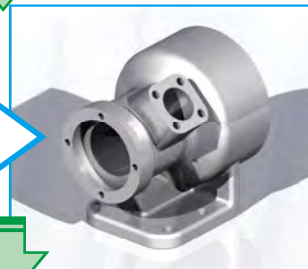
2次元CAD製図

- ・2次元CADソフト（AutoCAD）を操作し、2次元CADソフトの操作方法、図面作成のための技能及び関連知識を習得します。
- ・訓練では機械図面を作成します。



3次元CAD

- ・3次元CADソフト（SOLIDWORKS）を操作し、3次元CADソフトの操作方法、部品形状の作成（モデリング）と組立作業（アセンブリ）の技能及び関連知識を習得します。



旋盤/NC旋盤

- ・旋盤は、回転させた材料に工具を当てて、円筒形状に削る機械です。
- ・NC旋盤はプログラムにより、自動で加工することができる旋盤です。
- ・旋盤では、機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、NC旋盤ではプログラム作成から加工作業まで行い、必要な知識、技術を習得します。



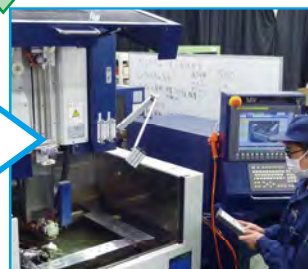
フライス盤/マシニングセンタ(MC)

- ・フライス盤は、工具を回転させて、材料に当てることによって、平面や段差、溝等を作ることができる機械です。
- ・MCはプログラムにより、自動で加工することができるフライス盤です。
- ・フライス盤では、実際に機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、MCではプログラム作成から加工作業まで行い、必要な知識、技術を習得します。



ワイヤ放電加工/CAM

- ・ワイヤ放電加工機は、ワイヤ線に電流を流し工作物を溶融しながら加工します。プログラムにより、自動で加工することが出来るNC工作機械です。
- ・CAMソフト(MasterCAM)を操作し、2D、3Dデータから加工データ及びプログラムを作成、加工作業まで行い必要な知識、技術を習得します。



修了生の声

- 私は製造未経験でしたが分かりやすく学ぶ事ができました。製図やプログラム、加工と幅広く体験できたので就職した後の仕事をイメージしやすいので仕事探しをする上でも役立つ事を多く知る事ができたので良かったです。

機械加工エンジニア科

（テクニカルオペレーション科）
短期デュアルコース

製造業の業務に従事しようとする方を対象として、機械系CADによる製図技術、工作機械（旋盤、フライス盤、NC旋盤、マシニングセンタ等）の段取りから加工までに必要な技能・技術及び関連知識を習得することを目的とした科です。これらに加えて本コースでは企業における実習訓練を行い、より実践的な技能・技術を習得し、NC旋盤をはじめとした工作機械を使用した機械加工職種への就職を目指します。



訓練受講後に取得を目指す資格

- ・CAD利用技術者試験2級
- ・技能検定（別途受験資格有）
数値制御旋盤作業
数値制御フライス盤作業

就職職種

- ・NC旋盤工・マシニングセンタオペレータ・金型工
- ・検査工・CADオペレータ

就職率

100%
(令和5年度)

定員

10名

入所月

5月、11月

必要経費

教科書代 9,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

作業服（長袖、長ズボン）・作業帽（キャップ形状のもの）・安全靴・USBメモリ・ファイル（テキスト・資料等を綴じるために使用）

※参考に記載していますので、変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

AutoCAD

※参考に記載していますので変更になる場合があります。



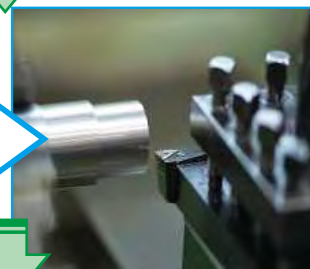
機械製図と2DCAD基本

- ・図面のルール（規格）を理解し、正しく読むための基礎知識と、手書き及び2DCADによる図面作成技術を習得します。



汎用旋盤

- ・旋盤は、回転させた材料に工具を当てて、円筒形状に削る機械です。訓練では、実際に機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、旋盤加工の知識と技術を習得します。



フライス盤

- ・フライス盤は、工具を回転させて、材料に当てることによって、平面や段差、溝等を作ることができる機械です。訓練では実際に機械のハンドルを自分で操作して金属を削り、フライス盤加工の知識と技術を習得します。



NC旋盤

- ・プログラムにより、自動で加工することができる旋盤です。NC工作機械とも呼ばれ現場で主力の機械です。訓練では、プログラム作成から加工作業までを行い、必要な知識、技術を習得します。



マシニングセンタ

- ・プログラムにより、自動で加工することができるフライス盤です。NC工作機械とも呼ばれ現場で主力の機械です。訓練では、プログラム作成から加工作業までを行い、必要な知識、技術を習得します。



企業実習

- ・企業で現場を体験し、実践的な知識・技術を習得します。



フォローアップ

- ・企業実習のまとめや不足していた知識・技術の補完、就職に向けた取り組みを行います。

若年者に
おすすめ!

修了生の声

- 機械加工と聞いて、とても難しそうで自分についていけるかどうか最初はとても不安でした。でも、講師の皆さんの丁寧な指導と同じ志を持った仲間と協力し合うことで、不安は消えていきました。機械加工に関する知識と技術を深く学べば、就職への自信に繋がりますので、少しでも興味があれば、チャレンジしてみてください。

設備メンテナンス科

(電気設備技術科)

電気の知識・技能で就職の間口を広げませんか

近年、設備管理やビルメンテナンスの職種においては、電気設備について、知識・技能を持つ人材が求められています。

このコースでは、初心者にもわかりやすい電気の基礎的な内容からスタートし、電気工事・高圧受変電設備・消防設備・エアコン・シーケンス制御に関する知識・技能を習得し、設備管理やビルメンテナンスをはじめ、幅広い職種への就職を目指すことができます。



訓練で取得可能な資格

- ・低圧電気取り扱いに係る特別教育

任意受験

- ・第二種電気工事士
- ・第一種電気工事士
- ・消防設備士 乙種第4類

想定される仕事

- ・ビルメンテナンス・電気工事・消防設備点検・工事
- ・有接点及びPLC制御（計装・電気回路設計）
- ・エアコン取付工事・設備管理

就職率

89.9%
(令和5年度)

定員

28名

入所月

6月、9月、12月、3月

必要経費

教科書代 9,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

作業服（長袖、長ズボン）、耐切創手袋、作業帽、USBメモリ、ファイル（テキスト・資料等を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

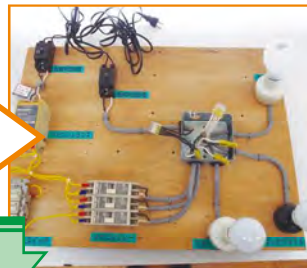
AutoCAD、GX Works2

※参考に記載していますので変更になる場合があります。



電気回路理論・卓上作業

- ・電気を扱う上で必要な理論を習得する。
- ・電気工事で使用する工具や測定機器の使い方を学ぶ。
- ・卓上で簡易的な電気工事を体験する。



電気工事盤作業

- ・木造住宅を想定した電気工事実習を体験し電気設備の工事、点検方法を学ぶ。



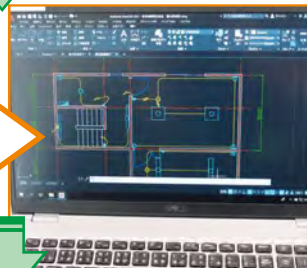
エアコン工事・消防設備工事

- ・エアコンの動作原理、エアコン取り付け、取り外し方法を学ぶ。
- ・消防設備第4類（自動火災報知設備）の理論や法律、施工方法、点検方法を習得する。



CAD・高圧受変電設備

- ・CADの基本操作を習得し電気図面の作成を体験する。
- ・高圧受変電設備の保守・点検方法を習得する。



シーケンス制御・PLC制御

- ・シーケンス制御を用いた電動機運転などを体験する。
- ・PLCによるプログラミング制御を体験する。



総合課題

- ・今までの実習を通して得た知識・技能を用い、電気設備を設計し、それに基づいて電気設備を製作する。



修了生の声

- 設備管理に必要な知識を幅広く学ぶことができ、大変有意義な訓練内容でした。
- 訓練内容が現場の業務と関連していて、仕事のイメージをつかみやすく、わかりやすい訓練でした。

私たちの生活に欠かせない電気設備に関する知識・技能をゼロから学び、電気工事業やビルメンテナンス業への就職を目指します。

また企業実習により仕事内容だけではなく、職場の雰囲気、仕事の面白さを体験し、未経験の職種を希望する際の不安を低減できる、魅力的なコースとなっています。

電気設備技術科

仕事体験と業界研究で就活を有利に！

企業実習付コース

（電気設備技術科）
短期デュアルコース



訓練で取得可能な資格

- ・低圧電気取扱業務に係る特別教育

任意受験

- ・第二種電気工事士

想定される仕事

- ・ビルメンテナンス・設備管理・電気工事
- ・PLC制御、有接点制御（計装・電気回路設計）

就職率 86.4%
(令和5年度)

定員 14名

入所月 8月、2月

必要経費 教科書代 7,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。
合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの 作業服(長袖・長ズボン)、耐切削手袋、作業帽、軽安全靴(実習先によります)、USBメモリ、ファイル(テキスト・資料等を綴じるために使用)
※参考に記載していますので変更になる場合があります。
入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等 AutoCAD、GX Works2
※参考に記載していますので変更になる場合があります。



導入訓練

- ・「あいさつ」や「チームで働くことの大切さ」等の社会人として必要なヒューマンスキルを習得する。



電気回路理論・卓上作業

- ・電気理論を習得する。
- ・電気工事に必要な工具や測定器の使い方を習得する。
- ・卓上で簡易的な電気工事を体験する。



電気工事盤作業

- ・木造住宅を想定した電気工事実習を体験し電気設備の工事、点検方法を学ぶ。



CAD・シーケンス制御

- ・CAD基本操作の習得し電気図面を作成する。
- ・シーケンス制御を用いた電動機運転などを体験する。
- ・PLCによるプログラミング制御を体験する。



企業実習

- ・企業の職場を体験し、実践的な知識・技能に触れる。



フォローアップ

- ・企業実習で足りなかった知識・技術を補完する。
- ・企業実習で体験したことをクラス全員で共有する報告会を行う。



若年者に
おすすめ

修了生の声

- 未経験の電気業界に挑戦するために必要と考えていた知識・技術を習得することができました。また、企業実習を通して理想と現実とのギャップを知ることができ、その後の就職活動に役立ちました。

デバイスソフトウェアエンジニア科

（組み込みマイコン技術科）

IT企業への就職を目指したコースです。

全6か月間を通してC言語やJava、Androidアプリ開発などのプログラミングの訓練を行います。それに加えて前半の3か月間では組み込みエンジニアに必要なマイコンやハードウェアの技術、後半の3か月間ではITエンジニア全般に必要なLinuxやネットワーク技術なども習得します。

プログラミングを中心とした技術を習得し、IT業界の様々な分野（開発、インフラ、etc..）への就職を目指します。



就活に役立つ資格

- ・ITパスポート試験
- ・基本情報技術者試験
- ・Java技術者認定資格

想定される仕事

- ・プログラマ
- ・インフラエンジニア
- ・組み込みエンジニア
- ・システムエンジニア
- ・カスタマサポート
- ・ヘルプデスク

就職率

91.7%
(令和5年度)

定員

24名

入所月

7月

必要経費

教科書代 10,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。
合格手続き時に正確な金額をご連絡します。



入所後必要なもの

USBメモリ、ファイル（テキストや資料を綴じ
るために使用）

使用するアプリケーション等

Visual Studio、Android Studio、
High-performance Embedded Workshop (HEW)

※参考に記載していますので変更になる場合があります。

修了生の声

- C言語とJavaを勉強できたことがすごくタメになりました。特にCは難しいし、とっつきにくいし、理解するのに大変苦労しますが、出来ると達成感を感じられます。最後まで諦めずに向き合うことによって、他の言語を勉強する際に役立つし、独学で分からない所があってもネットで調べてみようという気になれます。

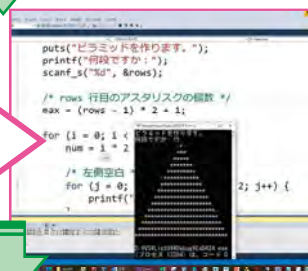
電子回路

- ・電気理論
- ・デジタル回路
- ・マイコンのしくみ
- ・アセンブラ



C言語プログラミング

- ・制御文、関数
- ・配列、ポインタ
- ・構造体、共用体
- ・ファイル操作



マイコン制御

- ・入出力制御
- ・センサ制御
- ・PWM、A/D変換
- ・割り込み
- ・グループ開発演習



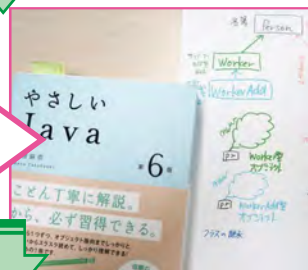
Linux/ネットワーク

- ・ネットワーク技術
- ・LAN構築
- ・Linuxの概要とコマンド
- ・組み込みLinuxプログラム
- ・RaspberryPi



Java

- ・基本構文
- ・スレッド
- ・オブジェクト指向
プログラミング
- ・テスト技法



Androidアプリ

- ・ユーザインターフェース
- ・イベント処理
- ・インテント
- ・BLEアプリによるデバイス制御
- ・アプリ開発演習



エレクトロニクスエンジニア科

組込みマイコン技術科

組込み技術はスマートフォン、エアコンや自動車などの身近な製品からロボットなどのハイテク機器に至るまでいろいろな電機製品に使用され、専門知識を持った人材が企業から求められています。そのため、これらの分野の業務に必要なハードウェアとソフトウェアの技術を実践的に習得します。



任意受験

- ・技能検定「電子機器組立て」3級
- ・ITパスポート試験
- ・基本情報技術者試験

想定される仕事

- ・回路設計/開発技術者 ・プログラマ ・電子機器組立て
- ・検査オペレータ ・保全/修理エンジニア

就職率 88.2%
(令和5年度)

定員 20名

入所月 10月

必要経費 教科書代 10,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの USBメモリ、ファイル（テキストや資料を綴じるために使用）

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等 Raspberry Pi、Linux、C言語、電子回路CAD、電子回路シミュレータ

※参考に記載していますので変更になる場合があります。



電気回路・アナログ電子回路

直流と交流の電気理論を学び、電子部品を使用した実験と測定などのアナログ回路設計に関する知識と技能を習得します。



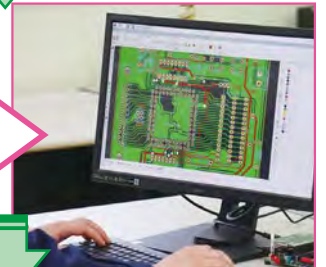
デジタル回路とはんだ付け技術

基本的な論理代数とICを使用してデジタル回路の設計方法と、電子機器組立て作業に必要なはんだ付け技術の知識と技能を習得します。



CADを利用したプリント基板設計とFPGAを使用した回路設計

CADによるプリント基板の配線作業と、FPGAを使用したデジタル回路設計に関する知識と技能を習得します。



C言語プログラミング技術

C言語と周辺回路を利用して、組込みシステムの開発に必要なハードとソフトの知識・技術を習得します。



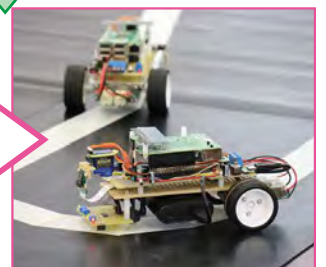
組込みシステム開発技術

Raspberry Piを使用してLinux OSのファイル構造や各種コマンドと、C言語のプログラミングの知識・技能を習得します。



自走ロボットの製作

5ヵ月間で学んだ訓練の集大成として、自走ロボットの製作と制御ソフトの開発を行います。ここで製品開発に近い実践力を習得します。



修了生の声

- 電子情報については経験がなく未知の世界でしたが、基礎から丁寧に教わり就職することができました。技能検定3級「電子機器組立て」に合格し、未経験者レベルからかなり上達しました。また、訓練後半では自律走行するロボットを製作しました。基板製作やプログラミングなど、独学では難しい実習に挑戦でき、非常に勉強になりました。

ICTエンジニア科

導入訓練付コース

スマート生産サポート科

現在では、多くのものがインターネットを活用しており、ネットワークやプログラミング、データベース等様々なスキルを持ったエンジニアが求められています。このコースでは、情報通信技術（ICT）を活用したアプリケーションの開発やネットワークの構築に必要な技術を身に付け、未経験者でもプログラマやネットワークエンジニアなどのIT業界で働く力をつけることを目的としています。



任意受験

- ・ Oracle Certified Java Programmer Bronze/Silver
- ・ CCNA ・ AWS Certified Cloud Practitioner

想定される仕事

- ・ プログラマ ・ システムエンジニア
- ・ ネットワークエンジニア ・ ヘルプデスク
- ・ サーバ運用、監視

就職率

91.4%
(令和5年度)

定員

20名

入所月

5月、8月、11月

必要経費

教科書代 10,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

USBメモリ、ファイル(テキストや資料を綴じるために使用)

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

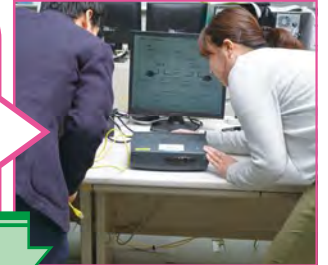
Cisco systems社製ルータ、L3スイッチ、MySQL、Eclipse、Android Studio、AWS Academy

※参考に記載していますので変更になる場合があります。



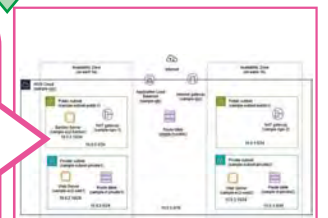
ネットワーク構築技術

- ・ コンピュータの基礎理論
- ・ 通信プロトコル (TCP/IP)
- ・ Ciscoルータを用いたLANの構築
- ・ L3スイッチを用いたVLAN間ルーティング



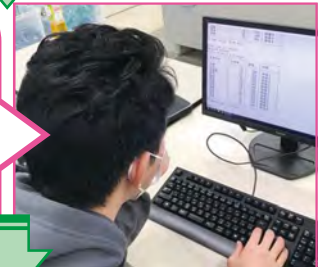
ネットワークサーバ構築技術 (オンプレミス・クラウド)

- ・ Linux基本操作/システム管理
- ・ Linuxサーバ構築 (DHCP、DNS、Web、Mail)
- ・ AWSによるクラウドネットワーク・サーバ構築
- ・ HTML/CSSコーディング



データベース活用技術

- ・ リレーショナルデータベース理論
- ・ データベースサーバの導入
- ・ MySQLを用いたデータベース構築
- ・ MySQLを用いたデータベース操作



システム構築技術

- ・ オブジェクト指向開発

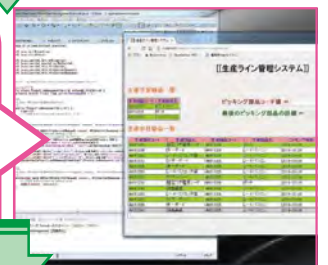
システム開発技術

- ・ 開発環境の構築
- ・ Java言語の基本構文
- ・ Java言語によるオブジェクト指向プログラミング



Webアプリケーション開発技術

- ・ HTMLによるUI (User Interface) 開発
- ・ JSP (Java Server Pages)
- ・ JDBC (Java Database Connectivity)
- ・ Java Beans ・ Java Servlet
- ・ MVC (Model View Controller)



Androidアプリケーション開発技術

- ・ Activity (ビュー開発)
- ・ イベント処理
- ・ Intent (プロセス間通信)
- ・ センサ・地図アプリ



修了生の声

- Javaやプログラミング言語が全く分からない所からのスタートでも終了する頃には、何を意味しているのかわかるまで成長できました。カリキュラムは簡単ではありませんが、取り組み次第でいくらでも上達できると思います。

訓練やIT業界での企業実習を通してIT業界で働く力を身に着ける。

ICTエンジニア科

企業実習付コース

スマート生産サポート科
短期デュアルコース

若年者に
おすすめ

現在では、多くのものがインターネットを活用しており、ネットワークやプログラミング、データベース等様々なスキルを持ったエンジニアが求められています。このコースでは、情報通信技術（ICT）を活用したアプリケーションの開発やネットワークの構築に必要な技術を身に付け、その後企業実習を行い現場に必要な技術・技能を習得し、未経験者でもプログラマやネットワークエンジニアなどのIT業界で働く力をつけることを目的としています。



任意受験

- ・ Oracle Certified Java Programmer Bronze/Silver
- ・ CCNA

想定される仕事

- ・ プログラマ ・ システムエンジニア
- ・ ネットワークエンジニア ・ ヘルプデスク
- ・ サーバ運用、監視

就職率

91.7%
(令和5年度)

定員

12名

入所月

2月

必要経費

教科書代 5,000円程度

※参考に記載していますので変更になる場合があります。合格手続き時に正確な金額をご連絡します。

入所後必要なもの

USBメモリ、ファイル(テキストや資料を綴じるために使用)

※参考に記載していますので変更になる場合があります。入所後、説明しますので、事前に購入いただく必要はありません。

使用するアプリケーション等

Cisco systems社製ルータ、L3スイッチ、MySQL、Eclipse

※参考に記載していますので変更になる場合があります。



ネットワーク構築技術

- ・ コンピュータの基礎理論
- ・ 通信プロトコル(TCP/IP)
- ・ Ciscoルータを用いたLANの構築
- ・ L3スイッチを用いたVLAN間ルーティング



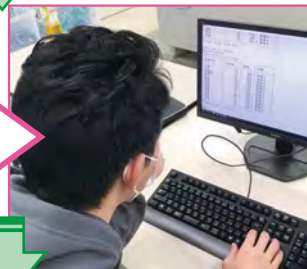
ネットワークサーバ構築技術 (オンプレミス・クラウド)

- ・ Linux基本操作/システム管理
- ・ Linuxサーバ構築(DHCP、DNS、Web)
- ・ AWSによるクラウドネットワーク・サーバ構築
- ・ HTML/CSSコーディング



システム開発技術

- ・ 開発環境の構築
- ・ Java言語の基本構文
- ・ Java言語によるオブジェクト指向プログラミング



データベース活用技術

- ・ MySQLを用いたデータベース構築
- ・ MySQLを用いたデータベース操作



Webアプリケーション開発技術

- ・ JSP (Java Server Pages)
- ・ JDBC (Java Database Connectivity)
- ・ Java Beans ・ Java Servlet
- ・ MVC (Model View Controller)



企業実習

- ・ 企業実習準備
- ・ 協力企業内での企業実習

フォローアップ訓練

- ・ 企業実習において発生した課題や疑問点の解決
- ・ 就職に向けた技術、技能の向上



修了生の声

- 先生方や受講生の方々の雰囲気がとても良く、この環境の中での訓練は受けやすかったです。全く知識が無い状態でも先生方が丁寧に教えて下さったので、安心して授業に取り組むことが出来ました。



就職活動の流れ

メソッド
1

ポリテクセンター埼玉では、「就職」という目標に向かって自己実現していただくために活動する訓練受講者を、職業訓練指導員をはじめ就職支援アドバイザーや職員全員でサポートをしていきます。しっかりと準備を行うことがスムーズな就職活動及び就職につながります。



メソッド
2

☆**求職情報誌（人材リスト）によるマッチングもおこなっています。**
ポリテクセンター埼玉では訓練受講者の希望職種や自己PRなどを記載した「求職情報誌」を作成して求人企業に送付しており、企業から掲載されている訓練受講者に「リクエスト求人」をいただくことで採用に至ったケースも多数ございます。また、個別企業による「求人企業説明会」も開催しています。

メソッド
3

☆**充実した就職支援環境と体制**
求人情報の検索をしたい場合は「就職支援コーナー」にある専用パソコンで放課後等の時間を活用して自由に閲覧が可能です。また、就職支援コーナーには、企業パンフレットの閲覧や求人企業説明会の開催予定の掲示もしています。

就職支援のようす

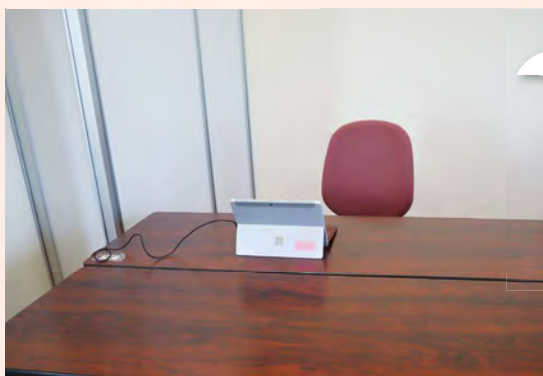


3ヶ月目の「就職支援ガイダンス」では、応募書類作成のポイント整理や、クラスメートと交互に面接官と応募者を担当するグループワークをおこないます。意見交換や専門のアドバイザーのコメントを聞くことができますので、一人では気づかなかった弱点や長所が分かり好評を得ています。

志望先決定後は、希望者を対象に、より具体的な「模擬面接」を受けることもできます。

6ヶ月間ほぼ毎週「企業説明会」も実施しています。

求人希望の企業さまが、ポリテクに来所して詳しい説明を行ってくださいます。



WEB面接専用の部屋も予約制で利用可能です。

放課後等を利用して所内で就職活動ができますので、時間を有効に活用できます。



修了生の活躍事例



溶接クラフト科 令和4年3月 修了生 溶接に出会っちゃいましたぁ！

株式会社 大幸 **門山 真理さん**



□
コロナ禍で安定した職業に就きたいと活動するうちに、「形に残るものづくりの世界」に携わりたいと思うようになり、訓練コース説明会で溶接コースを見学しました。まさに「ものづくり」に出会い、私もこの世界に挑戦することを決意しました。初心者でも基礎から丁寧に指導を受けられるので安心・安全です。ものづくりに興味のある女子の方は必見です。

初心者でも大丈夫。訓練が現場作業で役立っています。

□
ものづくりの世界を目指すことにしましたが、全くの初心者のため授業についていけないか不安でしたが、基礎から教えていただき段々と積み上げていく訓練内容なので安心です。特に、現場でのグラインダー砥石の作業では、訓練で行ったことを思い出し、抵抗なく取り組むことが出来ました。

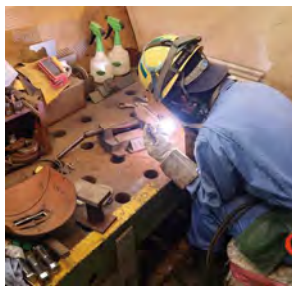
船が無事にドックを出る姿に やりがいを感じます。

□
前職でも仲間とのコミュニケーションを大切にしてきました。船舶のような複雑で巨大なものは仲間との協力が欠かせず、沢山の職場の仲間と力を合わせて完成させ、復旧後、無事に船がドックから出帆する姿を見送る時に、強くやりがいを感じています。これからも船舶知識、溶接知識や技術を常に磨いていきます。

就職先企業での活躍

門山 真理さんの業務

現在は、現場責任者の指導の下、船舶の艀装品の修理を担当しています。とにかく毎日が楽しくて仕方がありません。



TIG溶接で特殊工具を製作中の門山さん

採用者の声

代表取締役社長
人見 慶太郎 様



左から人見社長、門山さん、栗石現場責任者

面接では作業現場の環境等を全て見て頂いた上で「体力には自信があります。何でもやります」と、本人の言葉に感動しました。門山さんは向上心があり、人柄も良いため、職場で親しまれるのに時間がかかりませんでした。将来は独り立ちして艀装修理もできるスペシャリティーな活躍を期待しています。

株式会社 大幸 (神奈川県横浜市磯子区)

昭和49年に創業。船舶機関/陸上機器の修理、新造船工事を取り扱っています。船舶修理で培った高い技術力を保有しており、多種多様なニーズに迅速な対応ができる会社として、さらなる発展を目指している会社です。

【修理船】

- 主及び補機関
- 各種ポンプ、バルブ
- 舵、プロペラ

【新造船】

- 各種機器据付
- 軸/舵ボーリング

【陸上プラント】

- ディーゼルエンジン
- 各種ポンプ整備
- ガスタービン整備

【その他】

- 立体駐車場メンテナンス



先輩からのメッセージ



利用者の声



※各科紹介ページのQRコードからも確認できます。

溶接クラフト科

「女性も一生の仕事がみつけれられる！」

女性(30代)(令和3年9月修了)

《受講の感想》

就職するための受講であり、訓練を受けたことにより、正社員として新たなスタートをきれました。非常に感謝しています。受講期間(6ヶ月)訓練内容が厳選されていたと思います。溶接クラフト科を受講できて良かったです。

《受講を検討されているかたへ》

訓練内容だけでなく、就職支援アドバイザーのおかげで、一生の武器となる履歴書、職務経歴書を作ることができました。卒業後も、また何年後も不安を感じずに転職活動ができる糧となります。ポリテクセンターでは熱意のある指導員がいるため、自分の思い次第で大きな収穫を得ることができます。



CAD・NC技術科

「製造未経験でもO.K.!!」

男性(令和3年9月修了)

《受講の感想》

私は製造未経験でしたが分かりやすく学ぶ事ができました。製図やプログラム、加工と幅広く体験できたので就職した後の仕事をイメージしやすいので仕事探しをする上でも役立つ事を多く知る事ができたので良かったです。

《受講を検討されているかたへ》

測定や製図、加工と学ぶ事は多いので大変ですがそれだけ身に付くことも多いのでCADやNC加工に興味のある方は是非受けてみてください。



デジタルものづくりサポート科

「やってみたくてという気持ちが大切！」

女性(30代)(令和3年9月修了)

《受講の感想》

今まで3DCADのソフトに触った事はありませんでしたが、先生が丁寧に教えて下さったので、とても楽しく作ることができました。

《受講を検討されているかたへ》

個人で使用するには高額で難しいソフトや機材を利用できるので貴重な体験になると思います。是非やってみたくてと思ったら動いて下さい。



設備メンテナンス科

「資格取得への近道！」

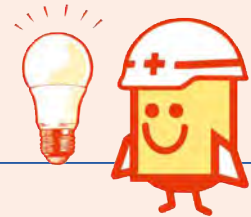
男性(50代)(令和3年8月修了)

《受講の感想》

電工2種や消防設備士など資格取得に結びつく知識や実技が学べて良かったです。特に電工2種の実技は何度も練習させて頂き感謝しております。(材料代だけでもたくさんかかったはず)また、高圧受電やエアコン取付け、CAD、シーケンス回路など、これまで経験したことのない事を経験させていただき基礎知識の向上に役立ちました。

《受講を検討されているかたへ》

設備メンテナンスに関心はあるが、経験がなく躊躇されている方には是非受講をお勧めします。関係する様々な作業を学べるだけでなく、電工2種等の資格取得に必要な知識・実技もしっかり教えてもらえます。また、単に学習するだけでなく、就職のサポートもあり、一人で就職活動をするより有利になる事は間違いありません。採用企業側も職業訓練校に通っていることでやる気があるとプラスに考えられる可能性があります。



電気設備技術科

「現場で働くイメージが分かる！」

男性(20代)(令和3年8月修了)

《受講の感想》

電気技術については未経験でしたが、先生方の指導もあり知識と技術を学ぶ事ができました。CADを使用して製図を学ぶ訓練もあり、技術関連の知識も学ぶ事ができました。企業実習付きのコースなので、実際の現場も見ることができ、具体的に働くイメージを掴むことができました。

《受講を検討されているかたへ》

未経験でも自分から学ぼうという意思があれば必ず自分の糧になると思います。電気設備技術に興味があればお勧めです。

組込みIoT技術科

「就職するための土台が築ける！」

男性(30代)(令和3年6月修了)

《受講の感想》

ITに関連する基礎知識やプログラミングに関連した知識や応用について幅広い技術を習得できて、就職するための土台をしっかりと築けた。とても良かったです。

《受講を検討されているかたへ》

受講をどういう姿勢で受けるかによって、習得できる技術は雲泥の差だと感じました。分からない事はすぐに聞き、分かるまですぐに調べないといけない可能性がとても大きいので、日ごろからコミュニケーションを取るのも大事だと思いました。



ICTエンジニア科

「繰返しの復習がポイント！」

女性(30代)(令和3年5月修了)

《受講の感想》

Javaやプログラミング言語が全く分からない所からのスタートでも修了する頃には、何を意味しているのか分かるまで成長できました。カリキュラムは簡単ではありませんが取り組み次第でいくらでも上達できると思います。

《受講を検討されているかたへ》

復習をしっかり行うことが覚えるコツです。何度も繰り返して身に付けていきましょう。



入所選考(筆記・面接)について

筆記問題

国語(漢字の読み書き・語句の意味)、数学(計算・文章題・図形)及び形状把握力を確認する問題からの出題となっています。また、安全に訓練を受講していただくために必要と考えられる注意力について確認する問題を出題します。

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

言語・文章力

次の_____線部の漢字の読みをひらがなで、またカタカナを漢字で書きなさい。

(1)遺憾ながら欠席した。 (2)ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1~5の中から1つ選びなさい。

親密 : 1. 気薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽卒 5. 疎遠

次の文章の()にあてはまる適切な語句を、1~4の中から1つ選びなさい。(各2点)

経済の雲行きが空恐ろしいほど()し、大打撃を受けた。

1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

例

計算力

次の計算をしなさい。

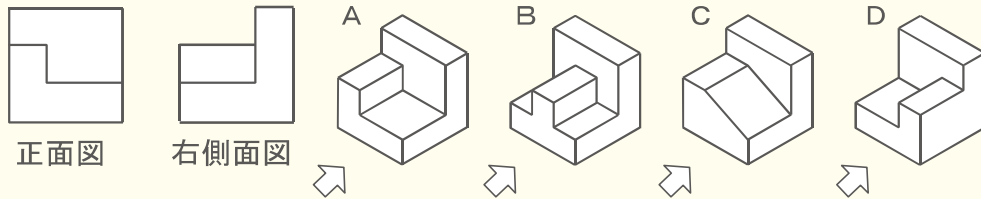
(1) $10 \times 8 - 6 \div 3 =$

(2) $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

(3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3,000円を支払ったところ760円のおつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

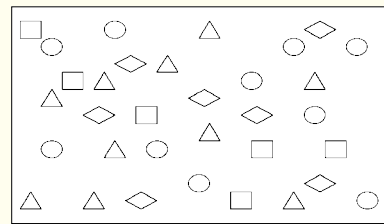
形状把握力

次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA~Dから1つ選びなさい。なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。(2点)



安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。(制限時間; 2分)



左と右の文字群には違う文字が5箇所あります。右の文字群の違う箇所に文字を○で囲みなさい。(制限時間; 1分)

左

ぬふあうえおやゆよ
をわほたていすかん
なならせちとしはき
くまのりれけむつさ
そひこむもぬろろき
かんなにらせしほう

右

ぬふあうえおやゆよ
をわほたりいすかん
なならせちとしはき
くいのりれけむつさ
そひこむもぬろろき
かんなにらせもほう

面接試験

「技術・技能を身につけて就職するという意志」、「健康面などで、訓練コースの受講・修了に支障がない」等の確認をさせていただきます。



よくある質問



Q 受験をしたい場合どうすればいいですか

A 居住地を管轄するハローワークにご相談ください。

Q 受験に際して、年齢制限などはありますか

A 企業実習付コースにつきましては、概ね55歳未満とさせていただきます。その他のコースについては特に制限はございません。

Q 施設見学をすることはできますか

A 募集期間に合わせて実施している「訓練コース説明会」において見学できます。(P2と裏表紙にご案内があります。)

Q 訓練コース説明会に参加できなかったのですが、受験することはできますか

A 可能です。パンフレット等でぜひ訓練内容をご確認ください。

Q 雇用保険受給資格者ではないのですが、訓練を受講することはできますか

A 可能です。なお、雇用保険の受給資格者以外の方で一定の要件を満たす方は職業訓練受講給付金が支給される場合があります。詳しくは居住地を管轄するハローワークにご相談ください。

Q 応募倍率はどのくらいですか

A 過去の実績は以下のとおりです。参考にしてください。
※本人が受験される年度の選考に係る応募倍率については、お答えしておりません。

<令和5年度実績>

- 溶接クラフト科 0.73 倍
※デジタルものづくりサポート科は令和6年度新科のため実績がありません。
- CAD・NC技術科 0.70 倍
- 機械加工エンジニア科(企業実習付コース) 0.30 倍
- 設備メンテナンス科 1.46 倍
- 電気設備技術科(企業実習付コース) 1.07 倍
- デバイスソフトエンジニア科(旧 組込みIoT技術科) ... 1.00 倍
- ITロボエンジニア科(旧 組込みものづくり科) 1.25 倍
- ICTエンジニア科(導入訓練付コース) 1.72 倍
- ICTエンジニア科(企業実習付コース) 1.67 倍

Q 複数の訓練コースを併願することはできますか

A 同じ入所月の中で第2希望まで選ぶことができます。入所月が異なるコースについては同時に申し込むことはできません。

Q 自己負担で用意するものはありますか

A 事前に用意が必要なものは、合格通知の際に連絡いたします。(教科書で一部事前に振り込んでいただくものがあります。その他の教科書は、入所当日に現金で購入していただけます。※必要な金額は合格通知の際にご連絡いたします。) 実技用の作業服を訓練開始後に用意していただく科もありますが、詳しくは入所後に指導員が説明しますので、事前に購入していただく必要はありません。またポリテクセンター埼玉では、作業服等の斡旋は行っていません。

Q 通所にかかる費用は自己負担ですか

A 雇用保険受給資格者の方がハローワークの「受講指示」を受けて訓練を受講する場合は、「基本手当」、「受講手当」、「通所手当」が支給されます。雇用保険を受給できない方が、ハローワークの「支援指示」を受けて訓練を受講する場合は、一定の要件を満たすと「職業訓練受講手当」、「通所手当」が支給されます。
詳しくはご自分の住所を管轄するハローワークにご相談ください。



よくある質問



訓練内容の違いを教えてください

[デジタルものづくりサポート科／CAD・NC技術科／機械加工エンジニア科(企業実習付コース)]

デジタルものづくりサポート科

CAD（製図～3次元）を中心とした訓練内容となっており、女性におすすめの内容になっています。また、3Dプリンタにより、ものを作ることも特徴です。

CAD・NC技術科

CAD（製図～3次元）とCAM、ワイヤ放電加工の訓練を行います。また、NC加工の時間を多く設定していることも特徴です。

機械加工エンジニア科(企業実習付コース)

機械図面の作成と、図面を基に汎用旋盤やフライス盤・NC工作機械を用いて部品加工を行う内容となっています。手作業が好きな方に向いています。また、訓練の後半に企業実習を行います。※3次元CADの訓練はございません。

[ICTエンジニア科／デバイスソフトエンジニア科／ITロボエンジニア科]

ICTエンジニア科

企業で業務に使用されるようなソフトウェアの開発と、その動作に必要なとされるネットワーク・サーバ等の構築に係る技能・技術を習得し、システムを構築することを目指します。

デバイスソフトエンジニア科

IT企業への就職を目指し、プログラミングを中心とした技術を習得します。家電や自動車などの「モノ」を制御するプログラムから業務システムや各種アプリの作成など、IT業界での様々な開発に携わるエンジニアを目指します。

ITロボエンジニア科

組込みに必要なソフトウェアとハードウェアの開発技術をバランスよく学びます。実験と実習に重きを置き、一人一台の自走ロボットを製作し、ソフトウェアを開発して自在に制御します。本科では実践的なものづくりの習得を目指します。



訓練期間中、就職活動を行うことはできますか



訓練を受講しながら就職活動を行うことができます。昼休みや訓練終了後などに就職支援コーナーでの求人検索や就職支援アドバイザーとの相談などできますので、ぜひご利用ください。



訓練受講中に就職が内定した場合、訓練途中で退所することはできますか



可能です。なお、一定の要件（総訓練時間の80%以上を受講している等）を満たせば、早期修了として、修了証書が発行されます。



訓練受講中の服装に決まりはありますか



当センターでは、作業服を着用しない訓練でも、安全上及びビジネスマナーの観点から、①動きやすい靴（ヒール・サンダル等不可）、②長ズボンでの受講をお願いしています。また、安全を確保する上で、作業着の着用を義務付けているコースもありますので、各コースの紹介ページ「入所後必要なもの」をご確認ください。



自動車、バイク、自転車での通所は可能ですか



交通安全の観点から、原則として公共交通機関を利用した通所となります。（特段の事情がある方は別途ご相談ください。）



食堂はありますか



食堂はありませんが、委託業者によるお弁当の販売を行っております。昼食は別館1館訓練生ホールまたは各科で定められた場所とさせていただきます。



訓練コース説明会は在職中でも参加できますか



在職中でも参加できます。

県内ハローワークについて

◆受講申込みについては、お近くの居住地を管轄するハローワーク訓練相談窓口までお願いします。

名称	所在地	電話番号	管轄区域
川口	川口市青木 3-2-7	048-251-2901	川口市、蕨市、戸田市
熊谷	熊谷市箱田 5-6-2	048-522-5656	熊谷市、深谷市、大里郡寄居町
本庄出張所	本庄市中央 2-5-1	0495-22-2448	本庄市、児玉郡(上里町、美里町、神川町)
大宮	さいたま市大宮区大成町 1-525	048-667-8609	さいたま市西区・北区・大宮区・見沼区・岩槻区、鴻巣市(旧吹上町、旧川里町を除く)、上尾市、桶川市、北本市、蓮田市、北足立郡伊奈町
川越	川越市豊田本 1-19-8(川越合同庁舎)	049-242-0197	川越市、富士見市、坂戸市、鶴ヶ島市、ふじみ野市
東松山出張所	東松山市上野本 1088-4	0493-22-0240	東松山市、比企郡(小川町、嵐山町、川島町、吉見町、滑川町、ときがわ町、鳩山町)、秩父郡東秩父村
浦和	さいたま市浦和区常盤 5-8-40	048-832-2461	さいたま市中央区・桜区・浦和区・南区・緑区
所沢	所沢市並木 6-1-3(所沢合同庁舎)	04-2992-8609	所沢市、狭山市、入間郡三芳町、入間市(仏子・野田・新光を除く)
飯能出張所	飯能市双柳 94-15(飯能合同庁舎)	042-974-2345	飯能市、日高市、入間郡(毛呂山町、越生町)、入間市(仏子・野田・新光)
秩父	秩父市下影森 1002-1	0494-22-3215	秩父市、秩父郡(皆野町、長瀬町、小鹿野町、横瀬町)
春日部	春日部市下大増新田 61-3	048-736-7611	春日部市、久喜市、幸手市、白岡市、北葛飾郡杉戸町、南埼玉郡宮代町
行田	行田市長野 943	048-556-3151	行田市、加須市、羽生市、鴻巣市(旧吹上町、旧川里町)
草加	草加市弁天 4-10-7	048-931-6111	草加市、三郷市、八潮市
朝霞	朝霞市本町 1-1-37	048-463-2233	朝霞市、志木市、和光市、新座市
越谷	越谷市東越谷 1-5-6	048-969-8609	越谷市、吉川市、北葛飾郡松伏町

ハロートレーニングの
ご案内



ハローワーク一覧



埼玉県が設置運営している能力開発施設について

◆埼玉県内では、県立の高等技術専門校と職業能力開発センターにおいても求職者を対象とした職業訓練を行っています。訓練内容等の詳細については各施設にお問い合わせください。

名称	所在地	電話番号
中央高等技術専門校	上尾市戸崎975	048-781-3241
川口高等技術専門校	川口市青木4-4-22	048-251-4481
川越高等技術専門校	川越市並木572-1	049-235-7070
熊谷高等技術専門校	熊谷市新堀新田522	048-532-6559
熊谷高等技術専門校秩父分校	秩父市上町3-21-7	0494-22-1948
春日部高等技術専門校	春日部市下大増新田61-1	048-737-3511
職業能力開発センター	さいたま市北区櫛引町2-499-11	048-651-3122

県立高等技術専門校等に関するお問い合わせ先

埼玉県産業労働部

産業人材育成課 総務・職業訓練推進担当

TEL 048-830-4598 E-Mail a4590@pref.saitama.lg.jp

<https://www.pref.saitama.lg.jp/soshiki/a0811/index2.html>

令和7年度 訓練コース説明会日程

各日13:30～(受付 13:00～)

入所月	訓練科名	日程
4月	溶接クラフト科、CAD・NC技術科	①2/3(月) ②2/10(月) ③2/17(月) ④2/25(火)
5月	機械加工エンジニア科(企業実習付)、 ICTエンジニア科(導入訓練付)	①3/3(月) ②3/10(月) ③3/17(月) ④3/24(月)
6月	デジタルものづくりサポート科、 設備メンテナンス科	①4/7(月) ②4/14(月) ③4/21(月)
7月	溶接クラフト科、CAD・NC技術科、 デバイスソフトエンジニア科	①5/12(月) ②5/19(月) ③5/26(月)
8月	電気設備技術科(企業実習付)、 ICTエンジニア科(導入訓練付)	①6/2(月) ②6/9(月) ③6/16(月) ④6/23(月)
9月	設備メンテナンス科	①6/30(月) ②7/7(月) ③7/14(月) ④7/22(火)

入所月	訓練科名	日程
10月	溶接クラフト科、CAD・NC技術科、 ITロボエンジニア科	①7/28(月) ②8/4(月) ③8/18(月) ④8/25(月)
11月	機械加工エンジニア科(企業実習付)、 ICTエンジニア科(導入訓練付)	①9/1(月) ②9/8(月) ③9/16(火) ④9/22(月)
12月	デジタルものづくりサポート科、 設備メンテナンス科	①10/6(月) ②10/14(火) ③10/20(月) ④10/27(月)
1月	溶接クラフト科、CAD・NC技術科	①11/4(火) ②11/10(月) ③11/17(月) ④11/25(火)
2月	電気設備技術科(企業実習付)、 ICTエンジニア科(企業実習付)	①12/1(月) ②12/8(月) ③12/15(月) ④12/22(月)
3月	設備メンテナンス科	①R8/1/13(火) ②R8/1/19(月) ③R8/1/26(月)

参加ご希望の方は、電話またはメールでお申し込みください。(【訓練第一課】048-882-4138)

案内図



交通のご案内

JR使用のご案内

各地から便利なアクセス

大宮駅から	約8分	→	浦和駅
川口駅から	約11分	→	
川越駅から	約40分	→	
南越谷駅から	約25分	→	
新秋津駅から	約28分	→	
池袋駅から	約20分	→	

JR浦和駅
東口

バスのご案内

- ①番乗り場から 「原山」
(乗車:約10分)下車徒歩3分
- ②番乗り場から 「駒場運動公園入口」
(乗車:約10分)下車徒歩5分

国際興業バス

検索



<https://5931bus.com/>

お問い合わせ先



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 埼玉支部

埼玉職業能力開発促進センター

ポリテクセンター埼玉 【訓練第一課】



住所：〒336-0931 埼玉県さいたま市緑区原山2-18-8 TEL.048-882-4138 FAX.048-882-4166

窓口開設時間：8時45分～17時00分（土日・祝祭日及び年始年末は休みです。）

ホームページ：<https://www3.jeed.go.jp/saitama/poly/>