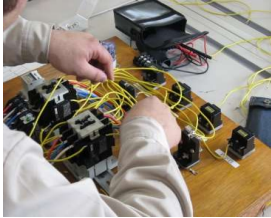
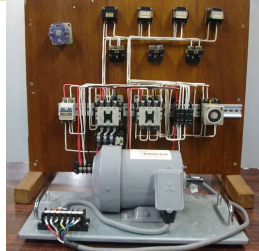




## 電気・電子系コースのご案内


### ● 制御


コース名 有接点シーケンス制御の実践技術		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 2日間(12H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D301	4/12(火)、13(水)	9:00～15:45	7,500円
4D302	7/12(火)、13(水)	9:00～15:45	7,500円
4D303	12/6(火)、7(水)	9:00～15:45	7,500円
4D304	1/11(水)、12(木)	9:00～15:45	7,500円
内 容		持 参 品	
 <p>シーケンス制御で使用される様々な機器の構造・動作を理解し、動きの流れを理解します。シーケンス制御の基本回路をもとに図面の読み方を学び、回路の設計・配線・解析が出来る知識・技能を習得します。</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	


コース名 電動機制御のための有接点シーケンス制御		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 3日間(18H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D305	4/25(月)、26(火)、27(水)	9:00～15:45	10,500円
4D306	7/26(火)、27(水)、28(木)	9:00～15:45	10,500円
4D307	12/12(月)、13(火)、14(水)	9:00～15:45	10,500円
4D308	1/17(火)、18(水)、19(木)	9:00～15:45	10,500円
内 容		持 参 品	
 <p>三相誘導電動機の原理、構造、始動法などを理解し、電動機の可逆運転や寸動運転、限時運転、Y-Δ始動運転など制御回路の組立て作業を通して、電動機運転の実務作業に必要な知識・技能を習得します。</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	

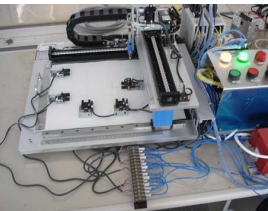
コース名 電気系保全実践技術		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 3日間(18H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D309	10/25(火)、26(水)、27(木)	9:00～15:45	10,000円
内 容		持 参 品	
 <p>電気設備保全の基本となる有接点制御回路・電動機回路の読み方や、測定器を使った機器の解析、PLCの保守、モニタリング方法、空気圧機器、誘導電動機の解析・整備に必要な知識・技能等を習得します。</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	

コース名 PLCプログラミング技術		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 2日間(12H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D310	5/10(火)、11(水)	9:00～15:45	7,000円
4D311	9/13(火)、14(水)	9:00～15:45	7,000円
内 容		持 参 品	
 <p>PLCの活用法とプログラム作成用ソフトの使い方を学び、リレーシーケンスの基本回路の置き替えを通して、ラダープログラムの作成の流れを学習します。また、模擬装置の制御回路設計演習を通して、プログラム保守に係る実務能力を習得します。</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	
		三菱製Qシリーズを使用	

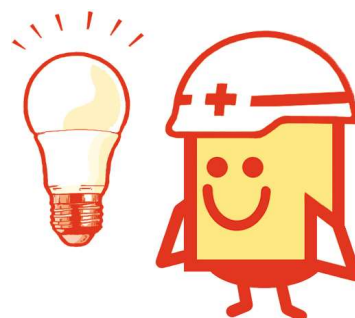
コース名 PLCによるタッチパネル活用技術		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 3日間(18H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D312	9/27(火)、28(水)、29(木)	9:00～15:45	10,500円
内 容		持 参 品	
 <p>タッチパネルの概要を理解し、PLCとタッチパネルの接続や通信設定、画面作成ツールによる画面作成方法を学びます。また、模擬装置を制御対象としたPLCプログラム作成、タッチパネル画面設計・作成を通してタッチパネルの運用法を習得します。  <b>【前提知識】</b> コース番号            4D310・4D311コース程度の知識を有する方</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	
		三菱製Qシリーズを使用	

コース名 PLC制御の応用技術		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 2日間(12H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D313	6/14(火)、15(水)	9:00～15:45	7,000円
4D314	6/28(火)、29(水)	9:00～15:45	7,000円
4D315	11/8(火)、9(水)	9:00～15:45	7,000円
4D316	11/15(火)、16(水)	9:00～15:45	7,000円
内 容		持 参 品	
 <p>PLCの概要を理解し、PLCの数値処理に関する手法や数値データの入出力方法を入出力機器を活用しシーケンス制御に関する応用力を習得します。  <b>【前提知識】</b> コース番号            4D310・4D311コース程度の知識を有する方</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	
		三菱製Qシリーズを使用	

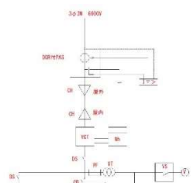
コース名 PLCによる電気空気圧技術		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 2日間(12H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D317	5/24(火)、25(水)	9:00~15:45	6,500円
内 容		持 参 品	
 <p>自動化生産システムの設計・保守を目指して、空気圧機器の種類や構造を学びます。また、空気圧機器のPLCによる制御の方法を習得し、安全な装置の設計・保守に関する応用となる技能を習得します。  <b>【前提知識】</b> コース番号            4D310コース程度の知識を有する方</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	
		三菱製Qシリーズを使用	

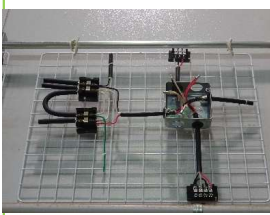
コース名 PLCによる位置決め制御技術		定員 / 10名	
		総訓練時間 / 3日間(18H)	
コース番号	日 程	時間	受講料
4D318	10/4(火)、5(水)、6(木)	9:00~15:45	10,500円
内 容		持 参 品	
 <p>位置決め制御の目的・用途、位置決めに関する構成要素やデータの構成、位置決めユニットのプログラミングを学びます。実習では、原点復帰、JOG運転、位置決め、2軸制御（直線補間、円弧補間）などパラメータの設定とプログラム作成演習を中心に位置決め制御手法とPLC制御の応用力を習得します。  <b>【前提知識】</b> コース番号            4D310・4D311コース程度の知識を有する方</p>		筆記用具	
		会 場	
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)	
		備 考	
		三菱製Qシリーズを使用	

メ モ



● 設計・施工・工事

コース名 自家用電気工作物の設計技術		NEW		定員 / 10名	
				総訓練時間 / 2日間(12H)	
コース番号	日 程	時間	受講料		
4D319	8/27(土)、9/3(土)	9:00~15:45	9,500円		
4D320	9/10(土)、17(土)	9:00~15:45	9,500円		
内 容		持 参 品			
 <p>電力設備設計／電力変換設備設計の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた保護協調を考慮した各種高圧機器及びケーブルの選定方法を通して、自家用電気工作物の設計技術を習得します。            ※コース番号4D319と4D320のコースは連続したコースです。            ※学科編</p>		筆記用具			
		会 場			
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)			
		備 考			

コース名 自家用電気工作物の施工技術		NEW		定員 / 10名	
				総訓練時間 / 2日間(12H)	
コース番号	日 程	時間	受講料		
4D321	11/19(土)、20(日)	9:00~15:45	13,000円		
4D322	11/26(土)、27(日)	9:00~15:45	13,000円		
内 容		持 参 品			
 <p>自家用電気工作物の施工における技能向上を目指して、保守性や安全性・確実性を考慮した施工技術を習得します。            ※コース番号4D321と4D322のコースは連続したコースです。            ※実技編</p>		筆記用具・工具一式			
		会 場			
		ME実習棟2Fコンピュータ室(3)			
		備 考			

メモ

