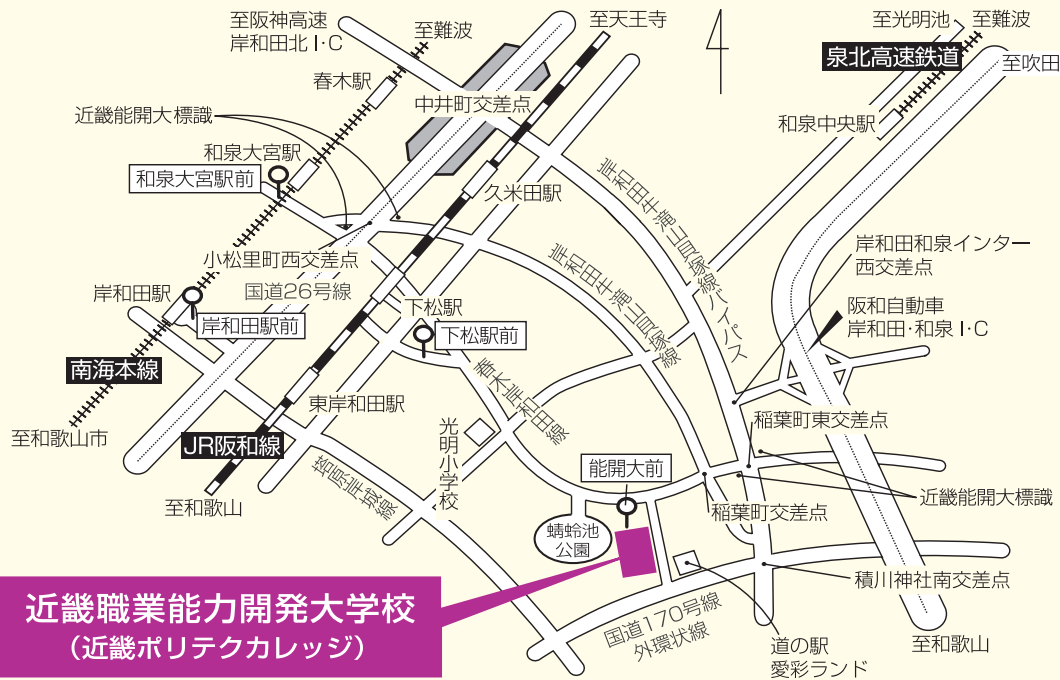


# 申込は ポリテクカレッジへ

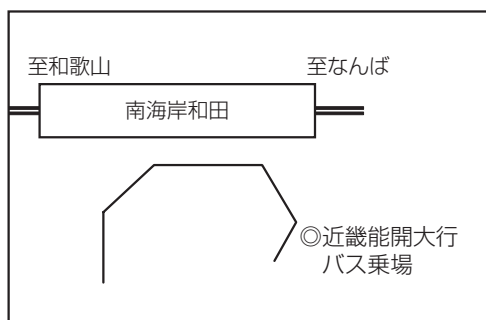
## 近畿職業能力開発大学校 (愛称：近畿ポリテクカレッジ) 設定コースのご案内

近畿職業能力開発大学校はポリテクセンター関西と同じく厚生労働省が所管し、独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構が設置運営する職業能力開発大学校で、学問を実践に結びつける「実学融合」を設立の基本理念とし、21世紀の日本のモノづくりを担う中核的技術者を育成することを目的に設置された工科系の大学校です。当大学校では、ものづくり人材育成に関するセミナーを実施しておりますので、紹介いたします。お申し込み・お問い合わせ（実施会場・内容等）は近畿職業能力開発大学校までお願いします。

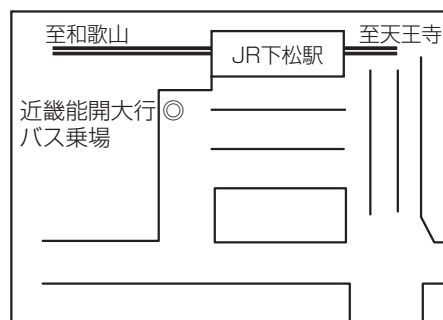
**お申込・問い合わせ先** 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 近畿職業能力開発大学校 援助計画課  
TEL 072-489-2114 FAX 072-479-1751



### 交通機関を利用して来校される場合



- 南海本線岸和田駅下車→南海バス「道の駅愛彩ランド」行き「職業能力開発大学前」下車すぐ。  
所要時間30分



- JR阪和線下松駅下車→南海バス「道の駅愛彩ランド」行き「職業能力開発大学前」下車すぐ。  
所要時間20分

### 車で来校される場合

- 国道26号線中井町交差点で大阪方面から来られた場合は左折、和歌山方面から来られた場合は右折（岸和田牛滝貝塚線バイパス）約7km先の稲葉町東交差点で右折、稲葉町交差点を通り過ぎて約1km先の大学校看板で左折
- 国道26号線小松里町西交差点（近畿能開大校の方向を示す道路標識有り）で大阪方面から来られた場合は左折、和歌山方面から来られた場合は右折（岸和田牛滝貝塚線）約7km先の稲葉町交差点で右折、約1km先の大学校看板で左折
- 阪和自動車道岸和田和泉出口を出て標識の岸和田方面へ曲がり、岸和田和泉インター西交差点を左折、稲葉町東交差点で右折、稲葉町交差点を通り過ぎて約1km先の大学校看板で左折
- 国道170号線積川神社南交差点で大阪方面から来られた場合は右折、和歌山方面から来られた場合は左折（標識の阪和道方面）、約1km先の稲葉町交差点を左折、稲葉町交差点を通り過ぎて約1km先の大学校看板で左折

## 機械系コース

**New** 機械設計技術者のための総合力学

|                                                                                    |       |                  |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------|
| 訓練内容<br>機械の設計や保全業務に不可欠な知識である、機械力学や材料強度設計、また機械要素設計(ねじ・軸・軸受・歯車)等 詳細設計に必要な力学全般を習得します。 | 定 員   | 10名              |
|                                                                                    | 受講料   | 20,400円          |
|                                                                                    | コース番号 | 日 程              |
|                                                                                    | MA111 | 6/19,20,21[3日間]  |
|                                                                                    | MA112 | 10/25,26,27[3日間] |
|                                                                                    |       | 各日9:50~16:35     |
|                                                                                    | 持参品   | 筆記用具、関数電卓        |

## 設計ツールを活用した製品設計技術(部品設計編)

|                                                                                                       |       |                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------|
| 訓練内容<br>製品設計業務における効率的な設計作業と、設計の高付加価値化・生産性の向上を目指して、製品機能=フィーチャー、と捉えた活用方法、組立設計と図面の活用及び設計検討項目の検証方法を習得します。 | 定 員   | 10名                |
|                                                                                                       | 受講料   | 21,000円            |
|                                                                                                       | コース番号 | 日 程                |
|                                                                                                       | MA121 | 8/22,23,24,25[4日間] |
|                                                                                                       |       | 各日9:50~16:35       |
|                                                                                                       | 持参品   | 筆記用具               |

## 実践機械製図

|                                                                |       |                 |
|----------------------------------------------------------------|-------|-----------------|
| 訓練内容<br>機械設計業務の効率化を目指して、機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を習得します。 | 定 員   | 10名             |
|                                                                | 受講料   | 13,600円         |
|                                                                | コース番号 | 日 程             |
|                                                                | MA131 | 6/14,15,16[3日間] |
|                                                                |       | 各日9:50~16:35    |
|                                                                | 持参品   | 筆記用具            |

**New** 空気圧回路設計実践技術

|                                                                                                            |       |               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------|
| 訓練内容<br>空気圧機器は適正なサイズ選定を行わなければ速度や出力などに不具合が生じます。不具合について実験で確かめながら適正な機器選定の方法を習得します。保全に携わる方にも機器を理解する上で役立つコースです。 | 定 員   | 10名           |
|                                                                                                            | 受講料   | 6,700円        |
|                                                                                                            | コース番号 | 日 程           |
|                                                                                                            | MA141 | 11/28,29[2日間] |
|                                                                                                            |       | 各日9:50~16:35  |
|                                                                                                            | 持参品   | 筆記用具、関数電卓     |

**New** 電気空気圧技術(機械技術者のためのシリンダ制御)

|                                                                             |       |              |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容<br>有接点リレーやPLCを用いた空気圧シリンダの制御システム構築実習を通して、電気空気圧機器の機能、構造を理解し機器制御方法を習得します。 | 定 員   | 10名          |
|                                                                             | 受講料   | 10,700円      |
|                                                                             | コース番号 | 日 程          |
|                                                                             | MA151 | 8/2,3,4[3日間] |
|                                                                             |       | 各日9:50~16:35 |
|                                                                             | 持参品   | 筆記用具         |

## 旋盤実践技術(組合わせ部品加工編)

|                                                                       |       |                              |
|-----------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------|
| 訓練内容<br>汎用旋盤作業における各種加工及び工程(外径・内径・テーパ加工・ねじ切り加工・穴あけ加工等)に関する知識と技能を習得します。 | 定 員   | 10名                          |
|                                                                       | 受講料   | 13,200円                      |
|                                                                       | コース番号 | 日 程                          |
|                                                                       | MB111 | 8/1,2,3[3日間]                 |
|                                                                       |       | 各日9:50~16:35                 |
|                                                                       | 持参品   | 筆記用具、作業服、作業帽子、安全靴、保護メガネ、関数電卓 |

## 実践フライス盤加工技術

|                                                                                            |       |                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------|
| <b>訓練内容</b><br>フライス作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による実践的な課題加工実習を通して習得します。 | 定 員   | 6名                           |
|                                                                                            | 受講料   | 22,000円                      |
|                                                                                            | コース番号 | 日 程                          |
|                                                                                            | MB121 | 8/2,3,4[3日間]                 |
|                                                                                            |       | 各日9:50~16:35                 |
|                                                                                            | 持参品   | 筆記用具、作業服、作業帽子、安全靴、保護メガネ、関数電卓 |

## マシニングセンタ実践技術(プログラミング編)

|                                                                                                          |       |                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------|
| <b>訓練内容</b><br>マシニングセンタによる実践的なNCプログラムや加工条件の設定法、段取り作業(ツールセットの方法・各種補正值の設定方法等)についての知識・技能を、部品の加工実習を通して習得します。 | 定 員   | 10名                |
|                                                                                                          | 受講料   | 17,800円            |
|                                                                                                          | コース番号 | 日 程                |
|                                                                                                          | MB131 | 8/1,2,3,4[4日間]     |
|                                                                                                          |       | 各日9:50~16:35       |
|                                                                                                          | 持参品   | 筆記用具、関数電卓、汚れても良い服装 |

## 実践マシニングセンタ加工技術(穴加工編)

|                                                                                          |       |                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------|
| <b>訓練内容</b><br>マシニングセンタによる加工の30%以上は穴加工といわれます。その穴加工についてのプログラミング方法や加工条件設定の考え方、段取り方法を習得します。 | 定 員   | 10名                |
|                                                                                          | 受講料   | 17,000円            |
|                                                                                          | コース番号 | 日 程                |
|                                                                                          | MB141 | 8/22,23,24,25[4日間] |
|                                                                                          |       | 各日9:50~16:35       |
|                                                                                          | 持参品   | 筆記用具、関数電卓、汚れても良い服装 |

## カスタムマクロ実践技術

|                                                                                              |       |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------------|
| <b>訓練内容</b><br>機械部品製造における部品加工の効率化を目指して、カスタムマクロを用いたプログラムを習得します。<br>*作業内容: FANUCフォーマットのプログラミング | 定 員   | 10名             |
|                                                                                              | 受講料   | 11,600円         |
|                                                                                              | コース番号 | 日 程             |
|                                                                                              | MB151 | 7/31,8/1,2[3日間] |
|                                                                                              |       | 各日9:50~16:35    |
|                                                                                              | 持参品   | 筆記用具、関数電卓       |

## 実践半自動アーク溶接(各種姿勢編)

|                                                                                |       |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------------|
| <b>訓練内容</b><br>半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継ぎ手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法及びそのポイントを習得します。 | 定 員   | 10名             |
|                                                                                | 受講料   | 14,500円         |
|                                                                                | コース番号 | 日 程             |
|                                                                                | MB211 | 8/8,9,10[3日間]   |
|                                                                                |       | 各日9:50~16:35    |
|                                                                                | 持参品   | 作業服、安全靴、帽子、筆記用具 |

## 精密測定技術(長さ測定編)

|                                                                                                                                                                                        |       |               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------|
| <b>訓練内容</b><br>信頼性の高いものづくりには、高度な加工技術だけでなく、それを評価し保証するための正しい知識と正確な測定技術が不可欠であり、“モノをいかに正確に測るか?”は、生産技術、優れた品質の原点です。<br>本コースでは、測定の基本である“長さ測定”において必要な測定知識と測定方法、測定の際に注意すべき点等について、測定実習を通して習得します。 | 定 員   | 10名           |
|                                                                                                                                                                                        | 受講料   | 8,000円        |
|                                                                                                                                                                                        | コース番号 | 日 程           |
|                                                                                                                                                                                        | MD111 | 4/15,22[2日間]  |
|                                                                                                                                                                                        | MD112 | 11/21,22[2日間] |
|                                                                                                                                                                                        |       | 各日9:50~16:35  |
|                                                                                                                                                                                        | 持参品   | 筆記用具、関数電卓     |

**New 精密測定技術(形状測定編)**

|                                                                                                            |              |              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|
| <b>訓練内容</b><br>測定結果の信頼性・安定性の向上、生産部品における品質向上等の測定・検査作業の最適化をめざして、形状測定機器のシステム上の特徴とその精度を理解し、これらの実践的なポイントを習得します。 | <b>定員</b>    | 10名          |
|                                                                                                            | <b>受講料</b>   | 10,700円      |
|                                                                                                            | <b>コース番号</b> | <b>日程</b>    |
|                                                                                                            | MD121        | 7/7,8[2日間]   |
|                                                                                                            |              | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                                            | <b>持参品</b>   | 筆記用具、関数電卓    |

**機械技術者のための電気保全と計測・制御技術**

|                                                                                                                                                       |              |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|
| <b>訓練内容</b><br>電気の知識・技術は、今や生産現場で必須条件となっています。本コースでは、電気の基本的な理論や仕組みから各種制御機器や有接点シーケンス制御に関する知識、回路の読み方、チェック方法を学び、機械装置の電気系トラブルに対して適切な対策がとれる実践技術を実習を通して習得します。 | <b>定員</b>    | 10名           |
|                                                                                                                                                       | <b>受講料</b>   | 11,100円       |
|                                                                                                                                                       | <b>コース番号</b> | <b>日程</b>     |
|                                                                                                                                                       | MX111        | 8/1,2[2日間]    |
|                                                                                                                                                       | MX112        | 12/26,27[2日間] |
|                                                                                                                                                       |              | 各日9:50~16:35  |
|                                                                                                                                                       | <b>持参品</b>   | 筆記用具          |

**電気・制御系コース****有接点シーケンス制御の実践技術**

|                                                                                                                                                    |              |              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|
| <b>訓練内容</b><br>有接点シーケンス制御は、配電盤や制御盤に関わる業務を行う上で欠くことのできない必須技術です。このコースでは、有接点シーケンス制御における各種制御機器の種類や使用方法を習得するとともに、実習を通して各種シーケンス制御回路を理解し、回路の設計・配線技術を習得します。 | <b>定員</b>    | 10名          |
|                                                                                                                                                    | <b>受講料</b>   | 15,100円      |
|                                                                                                                                                    | <b>コース番号</b> | <b>日程</b>    |
|                                                                                                                                                    | SA111        | 8/1,2,3[3日間] |
|                                                                                                                                                    |              | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                                                                                    | <b>持参品</b>   | 筆記用具         |

**電動機のインバータ活用技術と配線工事の実践**

|                                                                                 |              |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------|
| <b>訓練内容</b><br>三相誘導電動機を制御するインバータの動作原理を実習を通して理解し、インバータの設置、メンテナンス、トラブル対応技術を習得します。 | <b>定員</b>    | 10名              |
|                                                                                 | <b>受講料</b>   | 10,100円          |
|                                                                                 | <b>コース番号</b> | <b>日程</b>        |
|                                                                                 | SA121        | 8/1,2[2日間]       |
|                                                                                 | SA122        | H30.3/19,20[2日間] |
|                                                                                 |              | 各日9:50~16:35     |
|                                                                                 | <b>持参品</b>   | 筆記用具             |

**PLC実践的制御技術**

|                                                                                        |              |              |
|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|
| <b>訓練内容</b><br>PLC(プログラマブル・ロジック・コントローラ)制御における回路作成技術及びプログラム保守に係る実務能力を実践的な総合課題を通して習得します。 | <b>定員</b>    | 10名          |
|                                                                                        | <b>受講料</b>   | 10,600円      |
|                                                                                        | <b>コース番号</b> | <b>日程</b>    |
|                                                                                        | SX111        | 8/22,23[2日間] |
|                                                                                        |              | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                        | <b>持参品</b>   | 筆記用具         |

**PLC制御の回路技術**

|                                                                                                                                        |              |                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------|
| <b>訓練内容</b><br>PLC(プログラマブル・ロジック・コントローラ)・FAモデルの演習を通してプログラム作成技術、実践課題実習、回路設計技術の実務能力を習得します。<br>*コースの前提知識として「PLC実践的制御技術(SX111)」コースを設定しています。 | <b>定員</b>    | 10名                 |
|                                                                                                                                        | <b>受講料</b>   | 14,800円             |
|                                                                                                                                        | <b>コース番号</b> | <b>日程</b>           |
|                                                                                                                                        | SA131        | H30.3/27,28,29[3日間] |
|                                                                                                                                        |              | 各日9:50~16:35        |
|                                                                                                                                        | <b>持参品</b>   | 筆記用具                |

## PLCによる自動化・省力化機器の制御技術

### 訓練内容

自動化システムにおけるPLC及び周辺機器・装置の取扱いと接続方法、プログラミングツールの使い方及び活用方法などを、実習用FA装置(コンベア)の制御を通して基礎から学びます。

定員

10名

受講料

9,000円

コース番号

日程

SA141

11/18,25[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## New PLCによる電動機制御の実務

### 訓練内容

PLCのシステム構成と入出力装置の機能について解説するとともに基本命令を使用して電動機制御回路作成に必要な知識を習得します。

定員

10名

受講料

11,100円

コース番号

日程

SA151

6/21,22,23[3日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## New PLC制御による位置決め制御技術

### 訓練内容

自動化生産システムの設計・保守の最適化及び生産性の向上をめざして、PLCの位置決め制御の手法とそれに必要なシーケンス制御を習得します。

定員

10名

受講料

13,300円

コース番号

日程

SA211

11/11,12[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## New 作って学ぶ太陽電池活用技術

### 訓練内容

自然エネルギーシステムを活用した製品の高付加価値化をめざして、太陽電池の特性を理解し、その使用法と太陽電池を性能通りに使うための周辺回路について習得します。

定員

10名

受講料

14,700円

コース番号

日程

SA221

8/8,9[2日間]

SA222

H30.3/27,28[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 自家用電気工作物の高圧機器技術

### 訓練内容

高圧受変電設備における保守・点検の技能高度化を目指して、受変電設備の仕組みを理解し、高圧受変電設備結線図が読める技能・技術を習得します。

定員

10名

受講料

11,300円

コース番号

日程

SX121

H30.3/22,23[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 電子・情報通信系コース

## 有限要素法の理論と実践(定式化及びマトリックスの処理法)

## 訓練内容

構造解析を利用した設計・解析業務の技能高度化を目指して、FEMによる構造解析の理論を理解するとともに、定ひずみ三角形要素による静的弾性応力解析を手計算によって行い、その解析処理内容を把握することにより、解析結果の妥当性を判断できる能力を習得します。

|       |               |
|-------|---------------|
| 定員    | 15名           |
| 受講料   | 5,000円        |
| コース番号 | 日程            |
| EA111 | 12/7,8[2日間]   |
| EA112 | 12/14,15[2日間] |
|       | 各日9:50~16:35  |
| 持参品   | 筆記用具、関数電卓     |

## Web-DBシステムを利用した生産支援システムの構築(PHP編)

## 訓練内容

製造現場における生産性の効率化や最適化を目指して、生産現場における様々な管理要素をデータベース化し、Webを活用した生産管理・工程管理システムの設計・構築に関する技術を習得します。

|       |                 |
|-------|-----------------|
| 定員    | 10名             |
| 受講料   | 16,500円         |
| コース番号 | 日程              |
| EA121 | 7/15,22,29[3日間] |
|       | 各日9:45~17:00    |
| 持参品   | 筆記用具            |

## アナログ回路の設計・評価技術(トランジスタ編)

## 訓練内容

トランジスタを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化(改善)を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。

|       |              |
|-------|--------------|
| 定員    | 10名          |
| 受講料   | 10,800円      |
| コース番号 | 日程           |
| EA131 | 8/14,15[2日間] |
|       | 各日9:50~16:35 |
| 持参品   | 筆記用具         |

## リニアアンプ設計技法

## 訓練内容

製品の改善や業務の効率化を目指して、各種増幅器やその応用回路の設計技術および評価技術を習得します。

|       |                     |
|-------|---------------------|
| 定員    | 10名                 |
| 受講料   | 12,400円             |
| コース番号 | 日程                  |
| EA141 | H30.3/27,28,29[3日間] |
|       | 各日9:50~16:35        |
| 持参品   | 筆記用具                |

 アナログ回路の設計・評価技術(FET編)

## 訓練内容

実習用基板とシミュレーションにより、FETの特性、応用回路を検証し、設計・評価技術を習得します。

|       |               |
|-------|---------------|
| 定員    | 10名           |
| 受講料   | 14,600円       |
| コース番号 | 日程            |
| EA151 | 11/18,19[2日間] |
|       | 各日9:50~16:35  |
| 持参品   | 筆記用具          |

## アナログ回路の設計・評価技術(オペアンプ編)

### 訓練内容

実習用基板とシミュレーションにより、各種オペアンプ回路の入出力特性を検証し、設計・評価技術を習得します。

定 員

10名

受講料

13,300円

コース番号

日 程

EA211

5/27,28[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## オペアンプの特性と応用回路設計技術

### 訓練内容

オペアンプを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化(改善)を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。

定 員

10名

受講料

10,000円

コース番号

日 程

EA221

H30.3/13,14[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## センサ回路の設計技術

### 訓練内容

計測制御システムの効率化・最適化やセンシング機器の改良を目指して、各種センサ回路システムの設計・製作技術を習得します。

定 員

10名

受講料

7,500円

コース番号

日 程

EA231

8/24,25[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具、関数電卓

## 高周波シミュレータで学ぶスミスチャート活用技術

### 訓練内容

高周波シミュレータにより、スミスチャートの知識やベクトルネットワークアナライザの使用法を理解し、高周波回路評価の基礎技術を習得します。

定 員

10名

受講料

7,900円

コース番号

日 程

EA241

8/1,2[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具、関数電卓

## マイコンによるシリアルインターフェース技法

### 訓練内容

マイコンシステム製品の改善をめざして、シリアル通信制御についての知識を理解することにより、シリアルインターフェース回路の設計に必要な技術を習得します。

定 員

10名

受講料

14,600円

コース番号

日 程

EA251

8/23,24,25[3日間]

EA252

11/15,16,17[3日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

「実践組込み技術講座シリーズ」STEP1

## 組込み技術者のためのCプログラミング

### 訓練内容

実践的な組込みシステム用マイコンの基本的な仕組みを理解し、開発に必要なC言語プログラムの作成が行える技能・技術を導入します。

定 員

10名

受講料

8,000円

コース番号

日 程

EA311

7/27,28[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

備 考

「実践組込み技術講座シリーズ」(EA311、EA321、EA331)はセット受講のお申込みとなります。

「実践組込み技術講座シリーズ」STEP2  
マイコン制御システム開発技術

|                                                                                                |       |                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------------|
| 訓練内容<br>実践的な組込みシステム開発において必要となるCプログラミング言語を習得し、割込み処理プログラミング・マイコン内蔵モジュールの使い方を通して、組込み技術の全体像を習得します。 | 定 員   | 10名             |
|                                                                                                | 受講料   | 11,600円         |
|                                                                                                | コース番号 | 日 程             |
|                                                                                                | EA321 | 7/31,8/1,2[3日間] |
|                                                                                                |       | 各日9：50～16：35    |
| 備 考                                                                                            | 持参品   | 筆記用具            |
| 「実践組込み技術講座シリーズ」(EA311、EA321、EA331)はセット受講のお申込みとなります。                                            |       |                 |

「実践組込み技術講座シリーズ」STEP3  
組込みシステムにおけるプログラム開発技術

|                                                                          |       |              |
|--------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容<br>実践的な組込みシステムの開発において必要となるC言語による周辺装置制御方法、組込みデバッグ技法等に関する技能・技術を習得します。 | 定 員   | 10名          |
|                                                                          | 受講料   | 7,900円       |
|                                                                          | コース番号 | 日 程          |
|                                                                          | EA331 | 8/3,4[2日間]   |
|                                                                          |       | 各日9：50～16：35 |
| 備 考                                                                      | 持参品   | 筆記用具         |
| 「実践組込み技術講座シリーズ」(EA311、EA321、EA331)はセット受講のお申込みとなります。                      |       |              |

## C/Sによる生産支援システム構築技術

|                                                                                                |       |                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------|
| 訓練内容<br>生産現場における生産活動全般の効率化をめざして、システム化・一元化された生産計画や製造指示、作業実績等のデータを有効活用するためのC/Sシステムを構築する技術を習得します。 | 定 員   | 10名                |
|                                                                                                | 受講料   | 15,300円            |
|                                                                                                | コース番号 | 日 程                |
|                                                                                                | EA341 | H30.2/4,10,17[3日間] |
|                                                                                                |       | 各日9：50～16：35       |
| 備 考                                                                                            | 持参品   | 筆記用具               |

 製造データの一元化管理技術

|                                                                                           |       |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------|
| 訓練内容<br>生産現場における生産活動全般の効率化をめざして、生産計画や製造指示、作業実績等のデータを、リレーショナルデータベースを利用し一元化管理するための技術を習得します。 | 定 員   | 10名           |
|                                                                                           | 受講料   | 10,500円       |
|                                                                                           | コース番号 | 日 程           |
|                                                                                           | EA351 | 6/24,7/1[2日間] |
|                                                                                           |       | 各日9：50～16：35  |
| 備 考                                                                                       | 持参品   | 筆記用具          |

 製造現場におけるLAN活用技術

|                                                                                              |       |              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容<br>製造現場でLANを活用し、作業の効率化・作業ミスの防止・機器間連携などの効率化・最適化をめざして、LANに関する知識・LAN機器及びLAN構築に関する技術を習得します。 | 定 員   | 10名          |
|                                                                                              | 受講料   | 10,200円      |
|                                                                                              | コース番号 | 日 程          |
|                                                                                              | EA411 | 5/13,20[2日間] |
|                                                                                              |       | 各日9：50～16：35 |
| 備 考                                                                                          | 持参品   | 筆記用具         |

 クラウドコンピューティングにおける要件定義とアーキテクチャ設計

|                                                                                                        |       |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------|
| 訓練内容<br>クラウドコンピューティングシステムの設計・開発における高付加価値化をめざして、クラウドサービスの導入で重要となる要件定義とアーキテクチャ設計に関連する実践的な技術を実習を通じて習得します。 | 定 員   | 10名                |
|                                                                                                        | 受講料   | 15,300円            |
|                                                                                                        | コース番号 | 日 程                |
|                                                                                                        | EA421 | H30.3/3,10,17[3日間] |
|                                                                                                        |       | 各日9：50～16：35       |
| 備 考                                                                                                    | 持参品   | 筆記用具               |

## 静電対策と測定技術

### 訓練内容

静電気が発生する仕組みを理解し、静電気を測定する方法やその発生の防止および対策法を実践的に習得します。

定員

10名

受講料

11,000円

コース番号

日程

EA431

H30.1/24,25,26[3日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 建築系コース

## 実践建築製図作成技術(2次元CAD)

### 訓練内容

実践的な建築図面作成業務の効率化および図面データの高品質化を目指して、JW-CADによる実践的な作成方法を習得します。

定員

10名

受講料

12,300円

コース番号

日程

KA111

6/17,18[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 地理情報システムの運用技術

### 訓練内容

建築設計業務における高効率業務の実現及び高付加価値情報の創出を目指して、地図を利用した情報管理システム、いわゆる地理情報システム(GIS)の運用技術を習得します。

定員

10名

受講料

9,700円

コース番号

日程

KA121

8/17,18[2日間]

各日9:15~17:30

持参品

筆記用具

## New 木造住宅における性能表示(構造の安定編)

### 訓練内容

木造住宅の構造計画における性能表示の知識と手順を習得します。

定員

15名

受講料

8,800円

コース番号

日程

KA131

5/20,27[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具、関数電卓

## 木造住宅における許容応力度設計技術

### 訓練内容

木造在来構法の構造設計における安全性向上を目指して、構造設計の計算方法を理解し理論的な根拠・勘所を習得します。

定員

15名

受講料

11,100円

コース番号

日程

KA141

H30.3/3,10,17[3日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具、関数電卓

## New BIMを用いた建築生産設計の実践技術

### 訓練内容

BIMソフト(ARCHICAD)を使い、BIMの概念からBIMモデルの作成から活用まで、BIMの基本的な技術と知識を習得します。

定員

10名

受講料

9,000円

コース番号

日程

KC111

8/24,25[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 管理系コース

## 製造現場技術者の現場力強化

|                                                                                                                                                                                                                                                              |       |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容                                                                                                                                                                                                                                                         | 定員    | 15名          |
| 若手社員に早い段階から製造現場の仕事の鉄則・基本(QCD(品質・コスト・納期)、改善活動、5S、設備保全等)を徹底的に叩きこみ、個々の意識の向上と技能・技術のレベルアップを図り、高い目標と目的意識を持って仕事に取り組む姿勢を植えつけることこそが、製造業における生産活動の絶対条件となっています。<br>本コースでは、若手現場作業者を対象に、製造現場の仕事の鉄則を再確認してもらい、製造現場で働く上での仕事への取り組み姿勢・心構えから生産性の向上、作業効率改善のポイントまでを講義と演習を通して習得します。 | 受講料   | 9,200円       |
|                                                                                                                                                                                                                                                              | コース番号 | 日程           |
|                                                                                                                                                                                                                                                              | PX111 | 5/16,17[2日間] |
|                                                                                                                                                                                                                                                              |       | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                                                                                                                                                                                              | 持参品   | 筆記用具         |

**New** 作業の標準化による現場力向上

|                                                                                                                                                                                                     |       |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容                                                                                                                                                                                                | 定員    | 10名          |
| ものづくり企業が目標とするのは、「顧客満足度の向上」です。そのために必要なことは、商品の品質保証であり、その品質保証の基本は「作業の標準化」です。<br>強い製造現場には、必ずすぐれた標準書類があります。また、現場力を高めている企業では、必ず標準書類をうまく活用している仕組みがあります。<br>本コースでは、それらの作成ポイントと効果的な活用方法について、具体例や演習を通して習得します。 | 受講料   | 8,700円       |
|                                                                                                                                                                                                     | コース番号 | 日程           |
|                                                                                                                                                                                                     | PX211 | 5/25,26[2日間] |
|                                                                                                                                                                                                     |       | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                                                                                                                                     | 持参品   | 筆記用具         |

## 製造現場におけるヒューマンエラー対策の考え方と進め方

|                                                                                                                                                                                |       |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容                                                                                                                                                                           | 定員    | 10名          |
| 日々生産現場では様々な人的ミス・滞りなどが発生しています。業務上、起こってから対処するのではどうしても後手に回ってしまい、そもそもの問題の解決がなされていないのが現実です。<br>本コースでは、ヒューマンエラーが及ぼす影響を捉え直し、その対策について、演習を交え実践的に学ぶとともに、自社での人的ミス等の防止による生産性の向上確保について考えます。 | 受講料   | 9,000円       |
|                                                                                                                                                                                | コース番号 | 日程           |
|                                                                                                                                                                                | PX311 | 6/1,2[2日間]   |
|                                                                                                                                                                                | PX312 | 12/6,7[2日間]  |
|                                                                                                                                                                                |       | 各日9:50~16:35 |
| 持参品                                                                                                                                                                            | 筆記用具  |              |

## 製造現場リーダー実践力強化

|                                                                                                                                                                                                                                                                             |       |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容                                                                                                                                                                                                                                                                        | 定員    | 10名          |
| 今、製造現場では、更なる生産性の向上、品質改善、納期短縮、コストダウン等の厳しい要求により現場作業者のモチベーションの低下が大きな課題となっています。また、近年、正社員の定着率の低下や非正規雇用の増大など労働者需要供給構造の変化により、現場で働く人を取り巻く問題が増加しており、現場リーダーには、現場作業者のやる気を促し、チーム活性化をはかる役割が強く求められています。<br>本コースでは、現場リーダーに求められる資質・役割を再認識し、製造現場リーダーが具体的に何をどうすれば良いのかなど、事例や演習を通して分かりやすく解説します。 | 受講料   | 13,700円      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                             | コース番号 | 日程           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                             | PZ121 | 6/13,14[2日間] |
|                                                                                                                                                                                                                                                                             |       | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                             | 持参品   | 筆記用具         |

## 納期遅れの原因追求と工程管理の進め方

|                                                                                                                                   |       |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容                                                                                                                              | 定員    | 10名          |
| 製造業においては、注文量の変動が多く、受注後も度重なる仕様変更や飛び込み・納期変更・値下げ等の要請で悩まされています。<br>本コースでは、「変種変量生産工場の物の流れ」に視点を置いて、工程計画の弱さを工程進捗で補う手法を、成功例・失敗例を通して習得します。 | 受講料   | 9,100円       |
|                                                                                                                                   | コース番号 | 日程           |
|                                                                                                                                   | PX151 | 6/21,22[2日間] |
|                                                                                                                                   |       | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                                                                   | 持参品   | 筆記用具         |

## ものづくり生産現場システムや生産工程問題点の発見と改善手法検証

|                                                                                                                                   |       |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容                                                                                                                              | 定員    | 10名          |
| 生産システムの生産性最大化や納期遵守など、生産性の向上・最適化をめざして、生産計画、加工計画、作業計画などを実行するためのものづくり生産工程改善、生産工場改善等の手法と潜在化している現状の生産システムの問題点を顕在化させ、改善実行し検証する手法を習得します。 | 受講料   | 14,000円      |
|                                                                                                                                   | コース番号 | 日程           |
|                                                                                                                                   | PX221 | 6/29,30[2日間] |
|                                                                                                                                   |       | 各日9:50~16:35 |
|                                                                                                                                   | 持参品   | 筆記用具         |

## 5Sによるムダ取り・改善の進め方

### 訓練内容

製造企業が市場ニーズや製品の多様化に柔軟に対応し、着実に競争力を高めていくためには、生産活動の現場において「今まで以上」のコスト削減や生産性、品質の向上が求められています。

本コースでは、「5S」や「目で見る管理(見える化)」、「ムダ取り」など、企業の利益に結びつく改善手法について、講義とグループディスカッションを交えながら体得し、自社における改善活動の定着と向上につなげていただくことを目指します。

定員

10名

受講料

10,600円

コース番号

日程

PZ111

7/12,13[2日間]

PZ112

H30.1/25,26[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 製造現場技術者の現場力強化(生産管理編)

### 訓練内容

生産管理に必要な知識や考え方を講義と“生産管理演習(ものづくりゲーム)”を通して実感・体感し、習得します。

定員

10名

受講料

8,500円

コース番号

日程

PX121

7/19,20[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 小集団活動による職場の活性化と現場改善

### 訓練内容

小集団活動(QCサークル)とは、同じ職場内で行う自主的な改善活動です。小集団活動は、品質向上やコストダウンといった直接的な効果だけでなく、社員が活き活きとし改善活動に意欲的になるなど、積極的な人材の育成が同時に達成されます。

本コースでは、小集団活動の基本的事項から活動を活性化させる方策や具体的手法について事例や演習を通して習得します。

定員

10名

受講料

8,900円

コース番号

日程

PX141

7/25,26[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 失敗しない品質管理の考え方と進め方

### 訓練内容

近年の厳しい品質要求の中、製造現場では更なる品質管理の徹底が必要不可欠となっています。

本コースでは、品質管理と品質改善の実践方法を演習を通して習得し、自社における品質管理・改善活動の定着と向上につなげていただくことを目指します。

定員

10名

受講料

9,000円

コース番号

日程

PX251

8/2,3[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 製造業におけるリスクマネジメントシステム構築技術

### 訓練内容

製品の開発・設計・製造の各段階において、技術者は常に品質、安全、さらには人間関係等のリスク(クレーム、事故、災害、メンタルヘルス等)にさらされています。このリスクをできるだけ少なくすることが現場管理者・現場技術者の大事な業務です。

本コースでは、現場監督者・現場技術者が、マネジメントシステムとしてリスク低減にいかに取り組むかを、事例や演習を通じて習得します。

定員

10名

受講料

8,600円

コース番号

日程

PX341

8/22,23[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

## 製造現場における問題発見・改善手法

### 訓練内容

製造現場では、日々、さまざまな問題が発生しています。

本コースでは、生産現場における業務の効率化・最適化(改善)による生産性向上を目指して、定量的及び定性的な問題分析を行い、解決してゆく手法を習事例や演習を通して習得します。

定員

10名

受講料

8,600円

コース番号

日程

PX231

9/5,6[2日間]

各日9:50~16:35

持参品

筆記用具

**製造現場リーダー実践力強化(コーチング実践編)**

|                                                                                                                                                                                                                      |       |              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容<br><br>製造現場では、生産性を向上させるためにさまざまな取り組みがなされています。しかし、その一方でコミュニケーションの質と量の不足から、現場作業者のモチベーションが上がらず、生産性の高い現場づくりやホウレンソウ(報・連・相)がキッチリと出来た現場づくりが困難になっています。<br>本コースでは、現場作業者の能力とやる気を最大限に引き出す！製造現場に特化した“コーチング術”を事例や演習を通して習得します。 | 定 員   | 15名          |
|                                                                                                                                                                                                                      | 受講料   | 10,800円      |
|                                                                                                                                                                                                                      | コース番号 | 日 程          |
|                                                                                                                                                                                                                      | PZ131 | 9/12,13[2日間] |
|                                                                                                                                                                                                                      |       | 各日9：50～16：35 |
|                                                                                                                                                                                                                      | 持参品   | 筆記用具         |

**生産現場で使う品質管理技法**

|                                                                                                                                                                        |       |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------------|
| 訓練内容<br><br>生産現場における生産性の効率化・最適化を目指して、品質管理の煩雑な統計処理を表計算ソフトで簡単・短時間に実践できる手法を習得します。<br><br>※テキストは各自購入し、ご持参ください。<br>テキスト名「すぐに使えるQC手法－QC七つ道具で問題解決」日科技連出版社 (ISBN10 4817104325) | 定 員   | 10名                      |
|                                                                                                                                                                        | 受講料   | 8,200円                   |
|                                                                                                                                                                        | コース番号 | 日 程                      |
|                                                                                                                                                                        | PX241 | 9/27,28[2日間]             |
|                                                                                                                                                                        |       | 各日9：50～16：35             |
|                                                                                                                                                                        | 持参品   | 筆記用具、関数電卓、<br>テキスト(各自購入) |

**実践 生産期間の短縮と納期管理の進め方**

|                                                                                                                                    |       |              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容<br><br>厳しい経済環境の中、国内で生産を続ける力には「生産期間の短縮と納期管理の徹底である」と言っても過言ではありません。<br>本コースでは、生産期間の短縮を図るための改善着眼点と納期管理のあり方などの基本と実践方法を分かりやすく解説します。 | 定 員   | 10名          |
|                                                                                                                                    | 受講料   | 8,900円       |
|                                                                                                                                    | コース番号 | 日 程          |
|                                                                                                                                    | PX131 | 10/5,6[2日間]  |
|                                                                                                                                    |       | 各日9：50～16：35 |
|                                                                                                                                    | 持参品   | 筆記用具         |

**製造現場における技術・技能伝承の進め方**

|                                                                                                                                                                                                    |       |               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------|
| 訓練内容<br><br>ものづくり企業において安定した技術力の維持・向上を図っていくためには、確かな技術・技能を有した人材の育成と技術・技能の伝承が重要です。しかしながら、実際の現場では技術・技能伝承が思うように進んでいないのが現状です。<br>本コースでは、「技術伝承をどのように進めていき、構築していくか?」、具体的な技能・技術伝承の方法や仕組みづくりを事例や演習を通して習得します。 | 定 員   | 10名           |
|                                                                                                                                                                                                    | 受講料   | 8,500円        |
|                                                                                                                                                                                                    | コース番号 | 日 程           |
|                                                                                                                                                                                                    | PZ141 | 10/24,25[2日間] |
|                                                                                                                                                                                                    |       | 各日9：50～16：35  |
|                                                                                                                                                                                                    | 持参品   | 筆記用具          |

**New プレス生産システムにおける工程問題点の発見と改善手法検証**

|                                                                                                                                                 |       |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------|
| 訓練内容<br><br>多品種少量生産の要求が増えてくる中で、プレスを用いた生産現場の全体最適化を図り稼働率と生産性を向上する改善手法について、生産シミュレータにより様々な視点から検証します。2日目には自社の生産現場の検証も実施しますので、生産性の問題点や改善/目標等をご持参ください。 | 定 員   | 10名          |
|                                                                                                                                                 | 受講料   | 13,600円      |
|                                                                                                                                                 | コース番号 | 日 程          |
|                                                                                                                                                 | PX321 | 11/8,9[2日間]  |
|                                                                                                                                                 |       | 各日9：50～16：35 |
|                                                                                                                                                 | 持参品   | 筆記用具         |

**製造現場におけるコスト低減のための原価管理**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                      |       |               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------|
| 訓練内容<br><br>中小製造業の収益環境は、材料費の高騰、電気料金の引き上げ、安価な海外製品との競争、さらに取引先のコスト削減要請等により厳しい状況になっています。こうした状況下においては、コスト意識を持った製造現場の構築が急務となっており、製造現場の技術者の原価意識・コスト意識の向上を図り、コストダウン活動(原価の正しい理解と把握・見直しと改善)を推進する必要があります。<br>本コースでは、原価についての基本やその計算方法、原価管理の方法をはじめ、原価を下げるために現場で取り組むべきポイントや具体的なコストダウン活動の進め方を習得します。 | 定 員   | 10名           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 受講料   | 8,600円        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                      | コース番号 | 日 程           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                      | PX331 | 11/14,15[2日間] |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                      |       | 各日9：50～16：35  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 持参品   | 筆記用具          |