

コース体系

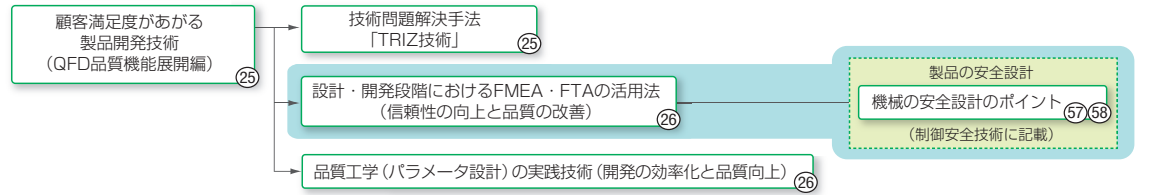
体系的に受講する事により技能・技術の
更なる向上が図れます。

New

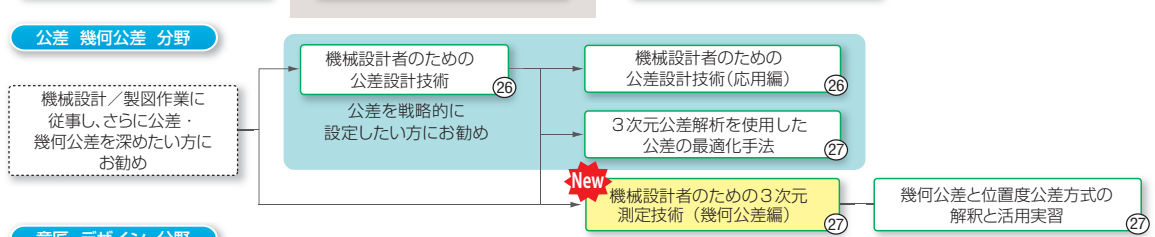
○の中の数字は、各コース内容のページです。

製品企画／開発／デザイン

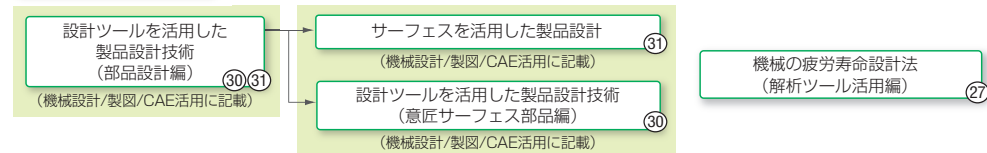
製品企画 開発 分野



公差 幾何公差 分野

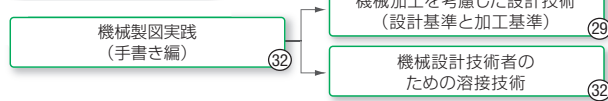


意匠 デザイン 分野

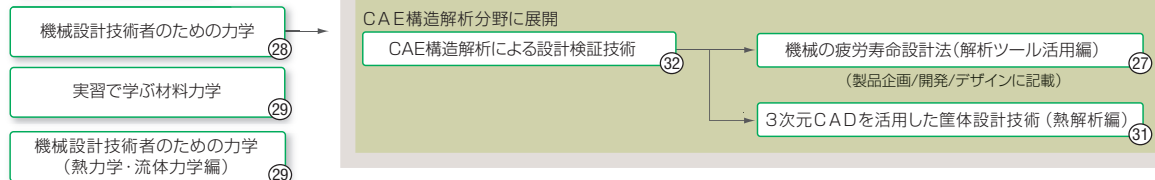


機械設計／製図／CAE活用

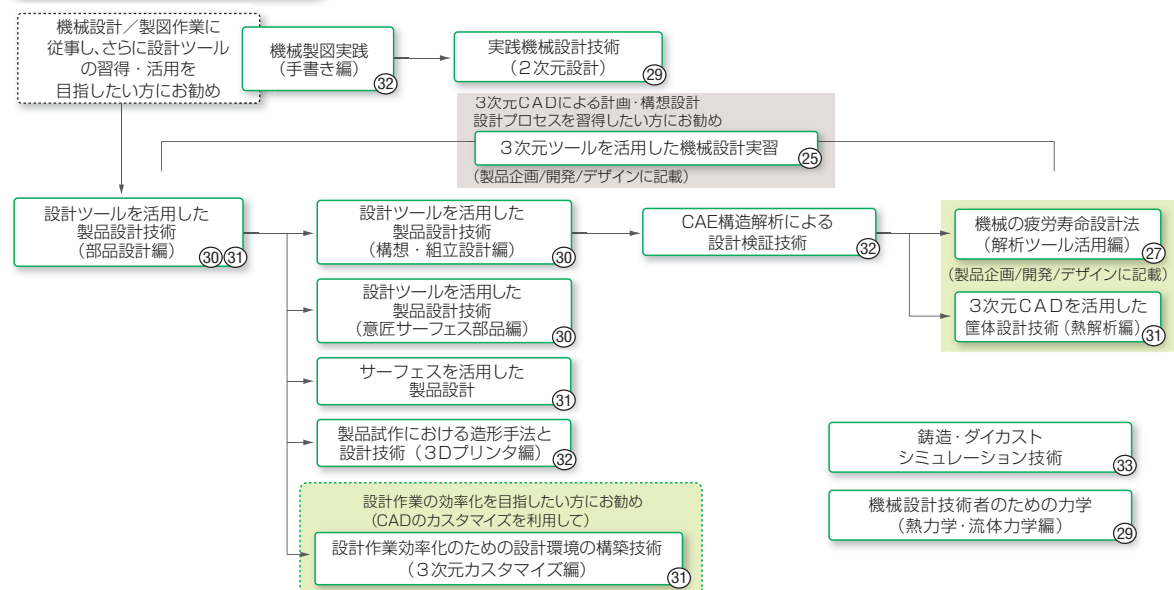
機械製図 分野



機械設計(力学) 分野



機械設計(2・3次元CAD活用) 分野

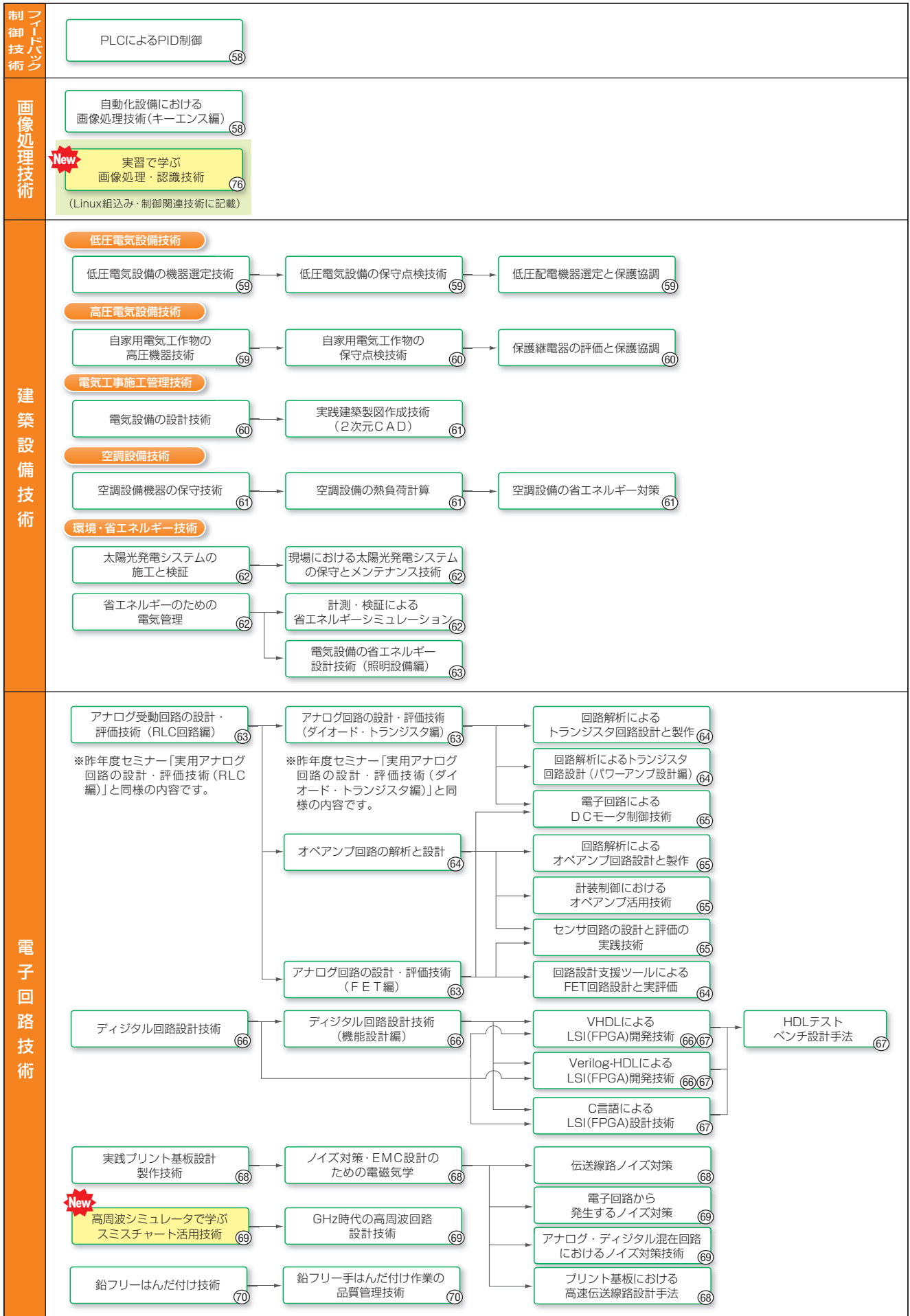


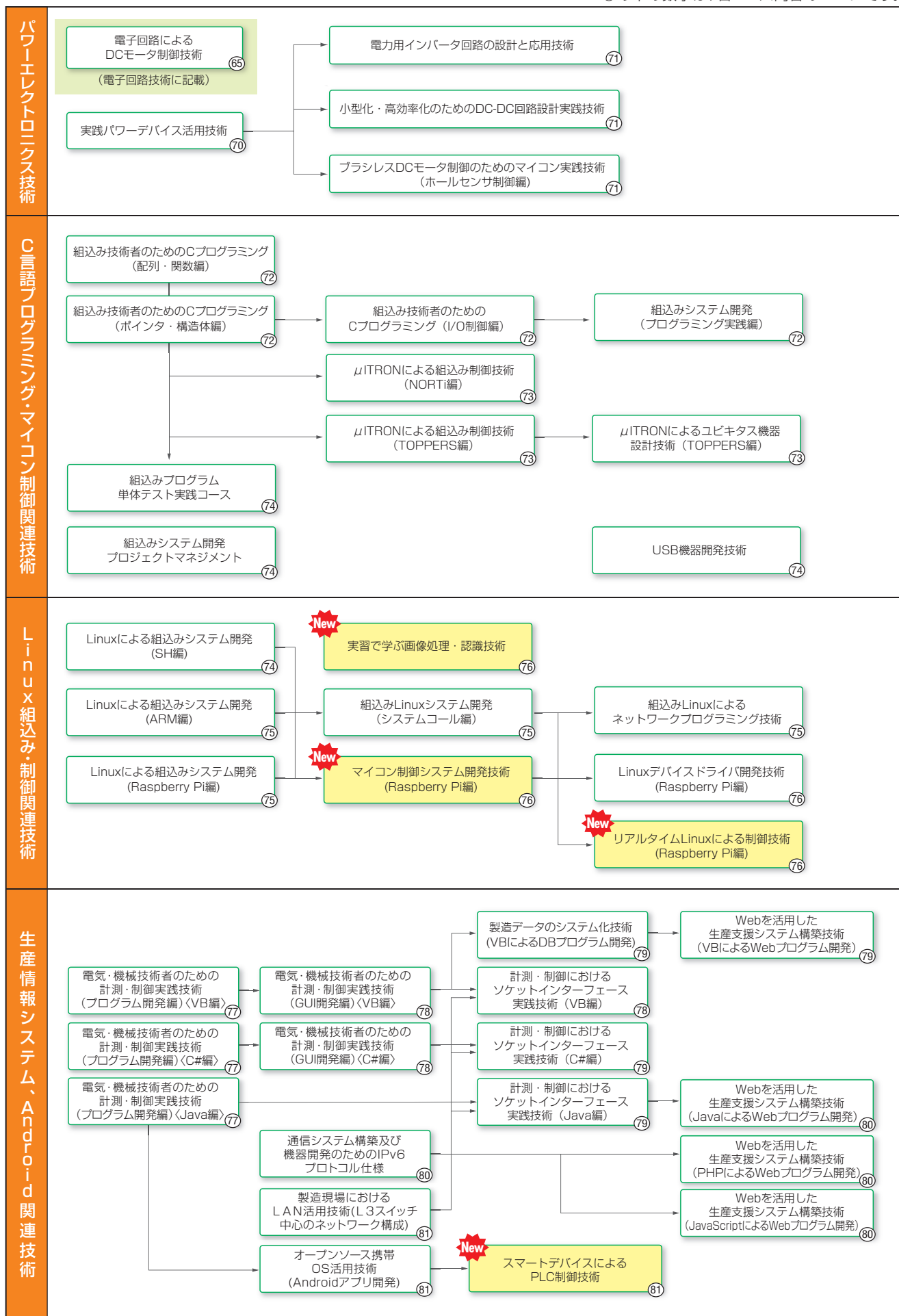
○の中の数字は、各コース内容のページです。

油空圧技術	New 油圧機器メンテナンス（ポンプ編） 39 New 油圧機器メンテナンス（バルブ・シリンダ編） 39 製造技術者のための油圧実践技術 39 油圧回路の最適設計 39 製造技術者のための空気圧実践技術 40 空気圧機器の保全 40 空気圧回路設計 40 空気圧機器の選定技術 57 （空気圧制御技術に記載） 空気圧設備の保全と省エネルギー対策 57 （空気圧制御技術に記載）
材料利用技術	各種材料の熱処理実践技術 41 金属材料の加工特性と切削加工現場の生産性 40 鋳造・ダイカストシミュレーション技術 33 （機械設計／製図／CAE活用に記載）

選 定 技 術	配電制御機器選定と省エネルギー対策 ⑤⑩ 低圧配電機器選定と保護協調 (低圧電気設備技術に記載) ⑤⑨
技 術	有接点シーケンス制御の実践技術 ⑤⑩ 制御盤設計・製作技術 (リレーシーケンス編) ⑤⑩ 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務 (モータ制御技術に記載) ⑤⑪
モ ー タ 制 御 技 術	モータの特性評価と選定技術 ⑤⑪ 有接点シーケンス制御による電動機制御の実務 ⑤⑪
P L C 制 御 技 術	PLCによる自動化制御技術 (三菱Q編) ⑤⑪ PLCによる数値演算処理技術 (三菱Q編) ⑤⑫ タッチパネルを活用したFAライン管理 ⑤⑫ タッチパネルを活用したFAライン管理(デジタル編) ⑤⑫ 生産現場におけるPLCによる位置決め制御(位置決めユニット編) ⑤⑫ 生産現場におけるPLCによる位置決め制御(モーションコントローラ編) ⑤⑬ PLC制御における実践的インバータ制御技術 ⑤⑬ 通信によるPLC制御システムの構築 ⑤⑬ PLCによるネットワーク構築技術 ⑤⑬ ST言語によるPLC制御技術 ⑤⑬ C言語によるPLC制御技術 ⑤⑭ PLCによるPID制御 (フィードバック制御技術に記載) ⑤⑮ PLC実践的制御技術 (三菱FX編1) ⑤⑭ PLC実践的制御技術 (三菱FX編2) ⑤⑭ PLC実践的制御技術 (オムロン編) ⑤⑮ PLCによる数値演算処理技術 (オムロン編) ⑤⑮ PLC実践的制御技術 (キーエンス編1) ⑤⑮ PLC実践的制御技術 (キーエンス編2) ⑤⑮ FAシステム シミュレーション活用技術 ⑤⑯ 産業用ロボット シミュレーション活用技術 ⑤⑯
保 全 技 術	機械の電気保全 ⑤⑯
制 御 技 術	空気圧機器の選定技術 ⑤⑰ 空気圧設備の保全と省エネルギー対策 ⑤⑰
安 全 技 術	機械の安全設計のポイント (機械設計編) ⑤⑰ 機械の安全設計のポイント (制御設計編) ⑤⑱

● コースの詳細等は、当センターホームページでご覧いただけます。





● 今後も新たにコースを構築しましたらホームページで公開させていただきます。