

# 2024 受講者 募集ガイド

ポリテクセンター関西



ハロートレーニング  
— 急がば学べ —

令和4年度 就職率

**86.0%**

受講料 **無料**

**未経験者** 歓迎



令和4年度 就職率

**86.0%**

受講料 **無料**

**未経験者** 歓迎



／ らしく、はたらく、ともに ／



## ポリテクセンター関西

# ポリテクセンター関西の特長

## ～イチから学ぶモノづくり～

多彩な11コースのカリキュラムで就職に必要なモノづくりの技能と知識を学べます。6カ月または7カ月の公共職業訓練で『モノづくり』の楽しさに触れながら新しい未来を探ってみませんか？ ポリテクセンター関西があなたの可能性を広げるお手伝いをいたします。

**基礎から学べて  
初心者も安心**

未経験でも安心して学べるカリキュラムになっています。

令和4年度  
就職率

**86.0%**

**雇用保険等の支給**

※要件があります。  
詳しくはハローワークへ

**実技重視の  
カリキュラム**

『わかる』だけでなく『できる』を目指した訓練を行っています。

## 5つの 特長

**経済的  
負担が少ない**

受講料は無料です。  
ただしテキスト等は実費負担です。

**充実した  
就職支援**

職業訓練指導員や就職支援専門アドバイザーを中心に様々な就職支援で受講生の就職活動をサポートします。  
(P33参照)

受講料  
**無料**

**駐車場  
完備**

### 目次

ポリテクセンター関西の特長	P1
ポリテクセンター関西での一日の流れ	P2
令和6年度開講コースと募集日程	P3
応募から申し込みの流れ	P5
導入講習/インターンシップ/託児サービス	P7
各コースの訓練要素	P8
コース選択ガイド	P9

### 各科コース紹介

CAD・NC 技術科	P11
CAD・NC 技術科(インターンシップ付き)	P13
CAD/CAM 技術	P15
メカニカルデザイン科	P17
ものづくりサポート技術科	P19
メタルワーク科	P21

電気設備技術科	P23
ものづくりロボット技術科	P25
IoTシステム開発科	P27
ICTエンジニア科	P29
ICTエンジニア科(インターンシップ付き)	P31
就職支援	P33
よくあるご質問	P35
受講申込書	P36
ハローワーク一覽	P38



# ポリテクセンター関西での一日の流れ

## ポリテクセンター関西到着



訓練は平日のみ、規則正しい生活を送ることができます。余裕を見て訓練が始まる10分前には通所しましょう。駐車場も完備、自家用車通所の方も安心です。

## 昼休み



食堂(11:45~12:30)ではお弁当を販売しています。



## 訓練終了



訓練終了後は、就職支援アドバイザーとの相談や面接の練習、訓練の復習などライフスタイルに合わせた有効な時間の使い方が可能です。

時間割	開始	終了
1時限目	9:10	10:05
2時限目	10:10	11:00
3時限目	11:05	11:55
(休憩45分)		
4時限目	12:40	13:30
5時限目	13:35	14:25
6時限目	14:30	15:20



9:00



9:10



11:55



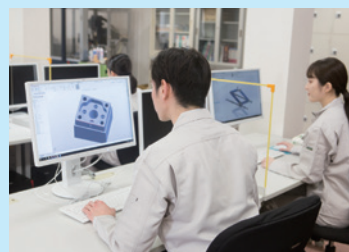
12:40



15:20



## 午前の訓練開始



未経験から『できる』ように丁寧に指導します。

## 午後の訓練開始



安全第一で指導しています。

## 訓練終了後の様子



求人企業説明会の様子



訓練の復習

訓練が15:20に終了するので、就職面接やハローワークに行くことも可能です。

土日・祝日は休みです。  
補講や企業説明会等で16:30まで訓練を行う日があります。

# 令和6年度 開講コースと募集日程

二次募集については、一次募集の応募状況によって受入ができない場合には実施しません。

開講コース				一次募集日程				
開講月	訓練科名	定員	訓練期間	募集期間	見学説明会	選考日	合否発送日	入所前オリエンテーション
4月	CAD・NC技術科 (インターンシップ付き)※2 U55	14名	6 ヵ月 4/2(火) } 9/27(金)	1/22(月) } 2/16(金)	1/29(月) 2/2(金) 2/13(火)	3/2(土)	3/7(木)	3/25(月)
	ものづくりロボット技術科	20名		【二次募集】 募集期間2/26(月)~3/8(金)、見学説明会2/29(木)、選考日3/13(水)、合否発送日3/18(月)				
5月	IoTシステム開発科 (導入講習付き)※2	18名	7 ヵ月 5/8(水) } 11/27(水)	2/19(月) } 3/13(水)	2/22(木) 2/29(木) 3/11(月)	4/6(土)	4/11(木)	4/22(月)
				【二次募集】 募集期間3/21(木)~4/3(水)、見学説明会3/28(木)、選考日4/6(土)、合否発送日4/11(木)				
6月	CAD・NC技術科	20名	6 ヵ月 6/3(月) } 11/27(水)	3/14(木) } 4/12(金)	3/19(火) 3/28(木) 4/8(月)	4/27(土)	5/10(金)	5/22(水)
	電気設備技術科	15名						
	IoTシステム開発科 (本訓練)二次募集のみ	※1						
7月	メカニカルデザイン科 (導入講習付き)※2	20名	7 ヵ月 7/1(月) } 2025/1/29(水)	4/15(月) } 5/17(金)	4/17(水) 4/25(木) 5/10(金)	6/1(土)	6/6(木)	6/24(月)
	ICTエンジニア科	20名	6 ヵ月 7/1(月) } 12/23(月)	【二次募集】 募集期間5/24(金)~6/6(木)、見学説明会5/30(木)、選考日6/11(火)、合否発送日6/14(金)				
8月	メタルワーク科	12名	6 ヵ月 8/1(木) } 1/29(水)	5/20(月) } 6/14(金)	5/24(金) 5/30(木) 6/10(月)	6/29(土)	7/4(木)	7/25(木)
	ものづくりサポート技術科	20名						
	IoTシステム開発科 (導入講習付き)※2	18名	7 ヵ月 8/1(木) } 2/27(木)					
	メカニカルデザイン科 (本訓練)二次募集のみ	※1	6 ヵ月 8/1(木) } 1/29(水)					
9月	CAD/CAM技術科	20名	6 ヵ月 9/2(月) } 2/27(木)	6/17(月) } 7/12(金)	6/19(水) 6/28(金) 7/8(月)	7/27(土)	8/1(木)	8/22(木)
	電気設備技術科	15名						
	IoTシステム開発科 (本訓練)二次募集のみ	※1						

※1 本訓練については、前月の導入講習付きコースが定員に満たない場合に限り実施致します。なお募集期間は、当該月の二次募集の日程となります。

※2 詳細についてはP7をご覧ください。

U55 のコースは、概ね55歳未満の方を対象とした年齢制限があります。



二次募集については、一次募集の応募状況によって受入ができない場合には実施しません。

開講コース				一次募集日程						
開講月	訓練科名	定員	訓練期間	募集期間	見学説明会	選考日	合否発送日	入所前オリエンテーション		
10月	CAD・NC技術科 (インターンシップ付き)※2 U55	14名	6 ヵ 月	10/1(火) } 3/28(金)	7/16(火) } 8/19(月)	7/23(火) 7/29(月) 8/8(木)	8/31(土)	9/5(木)		
	ICTエンジニア科 (インターンシップ付き)※2 U55	20名								
	ものづくりロボット技術科	20名							【二次募集】 募集期間8/23(金)~9/5(木)、見学説明会8/30(金)、選考日9/10(火)、合否発送日9/13(金)	
11月	メタルワーク科	12名	6 ヵ 月	11/1(金) } 4/28(月)	8/20(火) } 9/13(金)	8/23(金) 8/30(金) 9/9(月)	9/28(土)	10/3(木)	10/23(水)	
	IoTシステム開発科 (導入講習付き)※2	18名	7 ヵ 月	11/1(金) } 5/29(木)	【二次募集】 募集期間9/24(火)~10/4(金)、見学説明会10/2(水)、選考日10/10(木)、合否発送日10/15(火)					
12月	CAD・NC技術科	20名	6 ヵ 月	12/2(月) } 5/29(木)	9/17(火) } 10/15(火)	9/19(木) 10/2(水) 10/8(火)	11/2(土)	11/8(金)		
	電気設備技術科	15名								
	IoTシステム開発科 (本訓練)二次募集のみ	※1							【二次募集】 募集期間10/22(火)~11/5(火)、見学説明会10/31(木)、選考日11/8(金)、合否発送日11/13(水)	
1月	メカニカルデザイン科 (導入講習付き)※2	20名	7 ヵ 月	2025/1/6(月) } 7/28(月)	10/16(水) } 11/19(火)	10/21(月) 10/31(木) 11/11(月)	11/30(土)	12/5(木)	12/26(木)	
	ICTエンジニア科	20名	6 ヵ 月	1/6(月) } 6/27(金)	【二次募集】 募集期間11/27(水)~12/11(水)、見学説明会12/6(金)、選考日12/16(月)、合否発送日12/19(木)					
2月	メタルワーク科	12名	6 ヵ 月	2/3(月) } 7/28(月)	11/20(水) } 12/17(火)	11/25(月) 12/6(金) 12/13(金)	2025 1/11(土)	2025 1/17(金)	2025 1/29(水)	
	ものづくりサポート技術科	20名								
	IoTシステム開発科 (導入講習付き)※2	18名	7 ヵ 月	2/3(月) } 8/27(水)	【二次募集】 募集期間12/24(火)~2025/1/15(水)、見学説明会1/9(木)、選考日1/20(月)、合否発送日1/23(木)					
	メカニカルデザイン科 (本訓練)二次募集のみ	※1	6 ヵ 月	2/3(月) } 7/28(月)						
3月	CAD/CAM技術科	20名	6 ヵ 月	3/3(月) } 8/27(水)	12/18(水) } 2025 1/17(金)	12/24(火) 2025/1/9(木) 1/15(水)	2/1(土)	2/6(木)		
	電気設備技術科	15名								
	IoTシステム開発科 (本訓練)二次募集のみ	※1							【二次募集】 募集期間1/24(金)~2/6(木)、見学説明会1/31(金)、選考日2/12(水)、合否発送日2/17(月)	

※1 本訓練については、前月の導入講習付きコースが定員に満たない場合に限り実施致します。なお募集期間は、当該月の二次募集の日程となります。

※2 詳細についてはP7をご覧ください。

U55 のコースは、概ね55歳未満の方を対象とした年齢制限があります。

# 応募から申し込みの流れ

## 受講までの流れ

### ハローワーク

### ポリテクセンター関西

#### ①求職の申込み

居住地を管轄するハローワークで求職登録をしてください。

#### ③職業訓練の受講相談

再就職に向けて必要な職業訓練の受講相談を行います。

#### ④受講の申込み

- \* 受講申込書 (P36) を志望する訓練コース募集期間中にハローワークの職業訓練窓口へ提出してください。
- \* 受講申込書がハローワークの窓口にて受理されますと『応募票』が交付されます。

#### ※ハローワークでの手続き

受講が決定された方は、ハローワークの指示に従って所定の手続きを行ってください。



1

2

3

4

5

6

7

※

8

※

#### ②見学説明会への参加

コース内容を詳しく知ってもらうために、見学説明会への参加をお勧めします。(P3参照)

#### ⑤受講者選考

ハローワークから提示された『応募票』を選考日当日にお持ちください。

#### ⑥選考結果

合否にかかわらず受験者ご本人様あてにポリテクセンターから郵送により通知いたします。電話等での合否の問い合わせはお答えできませんのでご了承ください。

#### ⑦入所前オリエンテーション

入所前にオリエンテーションを実施します。(P3表参照)  
事前手続きやテキストなど入所に関する留意事項について説明します。

#### ⑧受講開始

受講開始日に入所式を行います。

## 見学説明会について

**雇用保険受給資格者の方**  
当センターの見学説明会の参加は、求職活動として認められています。

受付時間

9:45～

開催時間

10:00～12:00(予定)

内 容

- 全体説明
- 訓練コース内容説明
- 教室・実習場の見学(見学は原則1コースのみ)
- 個別相談

申込方法

- 電話の場合  
電話番号 06-6383-9711  
受付時間平日 8:45～17:00
- メールの場合  
アドレス kansai-poly02@jeed.go.jp  
記入項目 ①希望科  
②希望日  
③名前(ふりがな)  
④住所管轄のハローワーク  
⑤連絡先(携帯番号等)

持ち物・服装

- 筆記用具 ● 動きやすい服装
- スニーカー等の靴

見学説明会の参加が難しい場合は、個別見学も対応していますので事前にご相談ください。

## 受講要件

訓練に関連する職種への就職を希望している方

訓練を受講することに熱意を有する方

訓練内容を理解するために必要な基礎学力を有する方

訓練受講・修了に支障がない方(健康状態や受講態度等)



## 選考について(一次募集)

選考会場	ポリテクセンター関西		
受付時間	9:00~9:30	選考時間	9:30~
持ち物	応募票、筆記用具(鉛筆、消しゴム、ボールペン)		
選考方法	筆記(40分程度)、個別面接(10分程度)		
留意事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>・受講要件確認のため、筆記選考と面接を実施し、合計評価点を基に受講候補者を決定します。</li> <li>・受講希望者が定員を超える場合は受講要件を満たしていても受講できない場合があります。</li> <li>・受講要件を一つでも満たしていない場合は定員充足の有無にかかわらず不合格となります。</li> <li>・受講要件と関係ない事項(年齢、性別)は選考結果に影響しません。</li> <li>・面接までに待ち時間が生じる場合がありますので、予めご了承ください。</li> </ul>		



**二次募集について**  
 一次募集で定員に満たない場合に実施します。  
 選考日時の詳細は二次募集の案内チラシやHPでお知らせします。

## 筆記問題の参考例

実際に出題する形式や水準とは異なる場合がありますので、ご注意ください。

### 言語・文章力

次の\_\_\_線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1~5の中から1つ選び、番号を書きなさい。

- 親密：1. 希薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の( )にあてはまる適切な語句を、1~4の中から1つ選びなさい。

経済の雲行きが空恐ろしいほど( )し、大打撃を受けた。

1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

### 計算力

次の計算をしなさい。

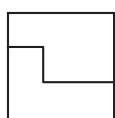
(1)  $10 \times 8 - 6 \div 3 =$  (2)  $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

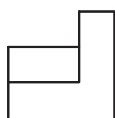
### 形状把握力

次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA~Dから1つ選びなさい。

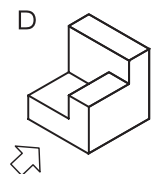
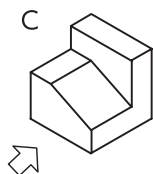
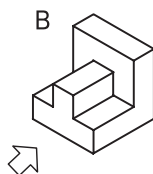
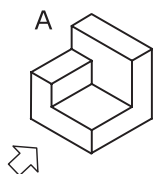
なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



正面図



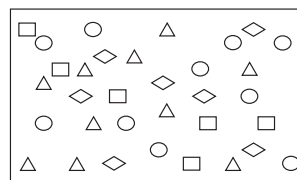
右側面図



出典：近藤蔵「機械製図問題集」

### 安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。(制限時間：2分)



# 導入講習／インターンシップ／託児サービス

## 導入講習付きコース【訓練期間7カ月】

通常の本訓練(ものづくり訓練)の前にビジネススキル(ITスキル、コミュニケーションスキルなど)講習を1カ月間実施し、社会人としての基礎力を身に付けるコースです。

**対象** ▶メカニカルデザイン科  
**コース** ▶IoTシステム開発科

導入講習  
(1カ月)

本訓練  
(6カ月)



導入講習の主な内容 ・チームで働く力 ・考え行動する力 ・仕事を見つける力 ・ITリテラシー

## インターンシップ付きコース【訓練期間6カ月】

概ね55歳未満の方を対象に、施設内訓練と企業実習を組み合わせたコースです。当センターが委託した企業においてOJTを通して実践的な仕事を体験します。この体験を通じて、企業での仕事の対応力(段取りから実践まで)を学びます。実習先で採用されることもありますが、必ずしも実習先企業への就職が前提ではありません。

**対象** ▶CAD・NC技術科(インターンシップ付き)  
**コース** ▶ICTエンジニア科(インターンシップ付き)

施設内訓練  
(4カ月)

企業実習  
(インターンシップ)  
(18日間)

フォローアップ  
訓練  
(1カ月)



企業実習後、実習先での課題や疑問点のフォローアップを行うほか、課題に関連する訓練を実施します。

### 【注意事項】

- ・企業実習中の事故等により受講生自身が負傷したり、実習先事業所の設備や顧客に損害を与えてしまったりする事態に備えて民間保険(職業訓練生総合保険)に加入していただく必要があります。(保険料5,000円程度)
- ・企業実習先は、ご本人の要望を踏まえながら個別に選定します。

## 託児サービス【全コース対象】

## 子育て中の方へ

子育て中の方が安心して当センターの訓練を受講できるよう、受講期間中、お子様を託児施設に預けられる託児サービスを提供しています。

**対象者**  
(右の要件をすべて満たした方)

- ・就学前の児童の保護者。
- ・訓練を受講することで児童を保育することができない、かつ同居親族その他の者も保育することができない方。
- ・訓練の受講時に託児サービスの利用が必要であると当センターが認めた方。

**託児サービス  
利用料**

無料(ただし食事・軽食代・おむつ代等の実費が必要です。)

**申込方法など**

当センター(TEL:06-6383-9711)までお問い合わせください。

### 託児サービスについて

- ・託児サービスは、当センターが委託する託児施設で行うため、託児施設へのお子様の送迎が必要です。
- ・託児施設は、利用される方の通所経路や預かるお子様の年齢等を考慮し、ご相談の上決定します。
- ・託児サービスの内容や利用条件等は、託児施設によって異なります。
- ・申込者多数又は受入可能な託児施設が確保できない場合には、利用できないことがありますので、予めご了承ください。





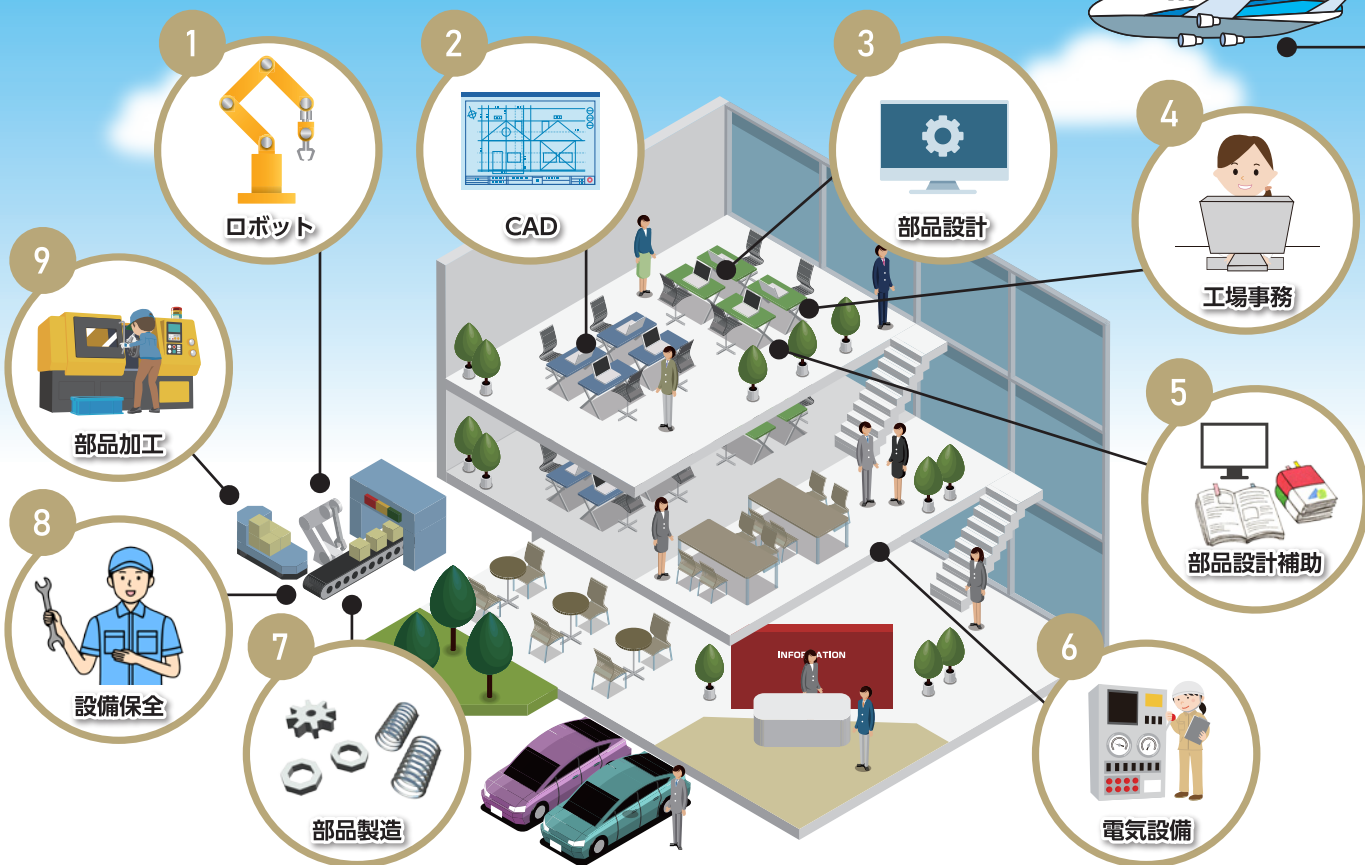
# 各コースの訓練要素

訓練科名	1ヶ月目	2ヶ月目	3ヶ月目	4ヶ月目	5ヶ月目	6ヶ月目					
<b>CAD・NC 技術科</b> P11	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 1カ月	3次元CAD 0.5カ月	実践製品設計 実習 0.5カ月	自動化システム 技術 0.5カ月	機械検査 作業 0.5カ月	普通旋盤 フライス盤 0.5カ月	NC旋盤 0.5カ月	マシニング センタ 0.5カ月	機械系 保全 0.5カ月	電気系 保全 0.5カ月
<b>CAD・NC 技術科</b> (インターンシップ付き) P13	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 0.5カ月	3次元CAD 0.5カ月	精密測定 安全衛生 0.5カ月	フライス盤 0.5カ月	マシニング センタ 0.5カ月	普通旋盤 0.5カ月	NC旋盤 0.5カ月	インターンシップ 1カ月	フォローアップ 1カ月	
<b>CAD/CAM 技術科</b> P15	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 0.5カ月	3次元CAD 1カ月	金型設計 1カ月	フライス盤 0.5カ月	マシニング センタ 1カ月	CAM 技術 1カ月	金型組立・ 射出成形 0.5カ月			
<b>メカニカル デザイン科</b> P17	機械製図 1カ月	2次元CAD 0.5カ月	3次元CAD 1カ月	機械加工 0.5カ月	3次元CAD (応用) 0.5カ月	材料力学 0.5カ月	要素設計 0.5カ月	3次元CAD 設計 0.5カ月	CAE (静弾性 解析) 0.5カ月	2次元CAD (応用) 0.5カ月	
<b>ものづくり サポート 技術科</b> P19	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 0.5カ月	ものづくり 基本 (手加工) 0.5カ月	3次元CAD 1カ月	生産管理 ケース スタディ 0.5カ月	経理 実務 0.5カ月	労務 管理 0.5カ月	3次元CAD 応用 0.5カ月	ものづくり 基本 (回路) 0.5カ月	品質管理 ケース スタディ 0.5カ月	ものづくり 開発 プロセス 0.5カ月
<b>メタル ワーク科</b> P21	金属加工 基本 1カ月	各種 溶接作業 の基本 0.5カ月	炭酸ガス アーク溶接 1カ月	鉄鋼材 加工 0.5カ月	被覆 アーク溶接 1カ月	TIG 溶接 基本 0.5カ月	TIG 溶接 直流 1カ月	TIG 溶接 交流 0.5カ月			
<b>電気設備 技術科</b> P23	電気工事 (基本) 1カ月	電気工事 (施工) 1カ月	通信 設備 0.5カ月	空調 設備 0.5カ月	有接点 シーケンス 制御 1カ月	PLC 制御 (基本) 0.5カ月	消防 設備 0.5カ月	制御盤 組立・配線 0.5カ月	高圧 受変電 設備 0.5カ月		
<b>ものづくり ロボット 技術科</b> P25	電気工事 (基本) 1カ月	有接点 シーケンス 制御 1カ月	PLC制御 (基本) 1カ月	CAD 0.5カ月	PLC制御 (タッチパネル) (ネットワーク) 1カ月	ロボット (産業用) (協働) 1カ月	総合 製作 0.5カ月				
<b>IoTシステム 開発科</b> P27	マイコン周辺回路と プログラミング 1カ月	C言語 プログラミング 1カ月	組込み マイコン開発 1カ月	アナログ 電子回路 1カ月	デジタル回路 設計技術 1カ月	マイコン ロボット製作 1カ月					
<b>ICT エンジニア科</b> P29	Java 1カ月	Android 1カ月	HTML・ CSS・ JavaScript 0.5カ月	データ ベース・ PHP 0.5カ月	ネットワーク 1カ月	Linux 0.5カ月	Linux サーバ 構築 0.5カ月	クラウド技術 1カ月			
<b>ICT エンジニア科</b> (インターンシップ付き) P31	Java 1カ月	HTML・ CSS・ JavaScript 0.5カ月	データ ベース・ PHP 0.5カ月	ネットワーク 1カ月	Linux 0.5カ月	Linux サーバ 構築 0.5カ月	インターンシップ 1カ月	クラウド技術 1カ月			

メカニカルデザイン科とIoTシステム開発科のひと月目に導入講習(P7)があります。  
カリキュラムの順番は前後する可能性があります。

# コース選択ガイド

身の回りのものから、関係するコースを見つけよう!



## ①②③⑤⑦⑧⑨ CAD・NC技術科 P11

製造業のものづくりの流れにあわせたコース内容で、CADオペレータ、機械設計補助、機械加工オペレータ、生産自動化に関連する生産技術、設備保全などの職務で必要なスキルを幅広く学びます。自分に合う仕事を目指す方におすすめのコースです。

## ②③⑤⑦⑨ CAD・NC技術科(インターンシップ付き) P13

自動車や航空機、家電製品などに使用されている高精度な機械部品の製作に必要な知識技能を学びます。機械製図からCAD活用、機械加工までの一連の作業工程ができることを目標にしています。工作機械やCADのオペレータ等への就職を目指す方におすすめのコースです。

## ②③⑤⑦⑨ CAD/CAM技術科 P15

金型製作をベースに設計～製作まで学びます。特にこのコースではCAD/CAMシステムを活用できることが特徴です。近年、製造現場では人手不足等を背景にデジタル人材が求められています。最新のツールを用いた設計製作分野への就職を目指す方におすすめのコースです。

## ②③⑤ メカニカルデザイン科 P17

機械設計では3次元CADやCAEも扱える機械設計技術者が必要とされています。当科では機械部品の図面作成を行うために製図法やCAD、材料力学、CAE解析などを学びます。ものづくりの機械設計分野への就職を目指す方におすすめのコースです。

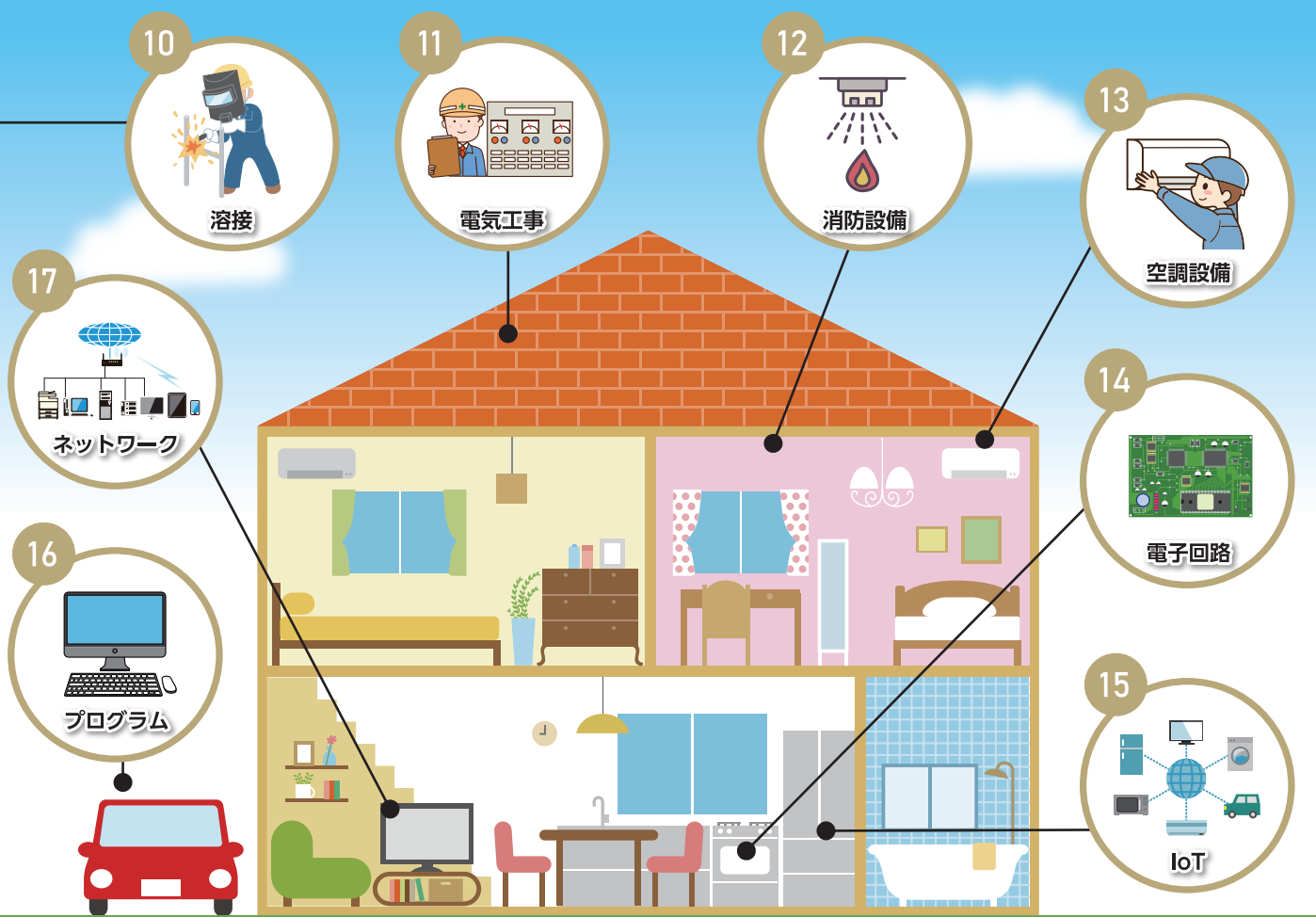
## ②③④⑤ ものづくりサポート技術科 P19

製造現場をサポートする生産管理事務やCADオペレータ(いずれも事務職に近い職業です)は幅広い知識が求められます。バランス良くものづくりの工程全般の知識・技能を学びます。事務+専門スキルを活かして働くことを目指す方におすすめのコースです。

## ⑦⑨⑩ メタルワーク科 P21

ものづくりに欠かせない金属と金属をつなぐ“溶接”について学びます。溶接は建築、船舶、車両等のあらゆる製造現場で活用されています。あらゆる製品に必要な溶接技術を身に付けて就職を目指す方におすすめのコースです。





**⑥⑧⑪⑫⑬ 電気設備技術科 P23**

建物の電気設備、通信設備、空調設備、消防設備の設計・施工・保守管理や高圧受電設備の保守点検、制御盤組み立て配線に関する知識・技能を学びます。このような電気に関する仕事を目指す方におすすめのコースです。

**①②⑥⑧⑪ ものづくりロボット技術科 P25**

工場等の生産ラインに使用されている自動化設備に必要な知識技能について学びます。昨今の少子高齢化、人手不足に対応するロボット（産業用、協働）への期待も高まっています。設備の配線・組み立て、オペレータ、ロボット操作を目指す方におすすめのコースです。

**⑬⑭ ICTエンジニア科 P29**

業務系やWeb系のシステム開発に必要なJava言語やPHP言語の知識技術について学びます。プログラマやシステムエンジニア、またネットワーク、LinuxやAWSなどのインフラエンジニアを目指す方におすすめのコースです。

**⑭⑮⑯ IoTシステム開発科 P27**

家電製品、産業用機器のIoTシステムに必要なソフトウェアやハードウェアについて学びます。製造業の設計、開発、製造、技術などの様々な部門で活躍できるエンジニアを目指します。ソフトとハードの両方のスキルを身につけたエンジニアを目指す方におすすめのコースです。

**⑬⑭ ICTエンジニア科(インターンシップ付き) P31**

業務系やWeb系のシステム開発に必要なJava言語やPHP言語の知識技術について学びます。プログラマやシステムエンジニア、またネットワーク、LinuxやAWSなどのインフラエンジニアを目指す方におすすめのコースです。

コース選択ガイドはほんの一例です。コース詳細は、ポリテクセンター関西で実施している見学説明会に参加されることをおすすめします。



# CAD・NC 技術科

(生産機械自動化コース)

定員20名

6か月訓練  
開講月:6月 12月

ハローワーク求人検索キーワード 金属加工、NCオペレータ、製図、設計、CADオペレータ、組み立て、検査、設備保全

## どんな科?

図面の作成から加工までの一連のものづくりの流れに沿って技能・技術を学びます。製品の設計図面を描けるようになるために、2次元CADと3次元CADを3か月間じっくりと学びます。その後図面通りのものを作るため、汎用工作機械、NC工作機械などの操作方法なども体系的に学んでいきます。大阪は製造業が盛んな地域なので、製図、加工の知識と熱意を持った人材が求められています。

進化するものづくり＝「デジタル技術」×「ひと(アナログ)」



令和4年度  
就職率

93.9%

## 修了生の声

### 訓練を受講するきっかけは?

元々父が機械加工の仕事をしていて、ものづくりについて昔から興味がありました。退職を機に次はものづくり関連の仕事に就きたいと考えていたところ、ハローワークで関連分野の訓練ができるポリテクセンターを紹介していただき入校を決めました。

### 訓練を受講して

ポリテクセンターでは図面の引き方、読み方からCADソフトの操作、測定の仕方から加工の方法などものづくりについて一連の流れに沿って学ばせていただきました。最終的に学んだ内容が活かせる業務に就くことができました。CAD・NC技術科は関連分野についての知識を幅広く学べることも魅力の一つだと思います。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

ポリテクセンターは指導員の先生や就職支援のアドバイザーさんが相談に乗ってくださり非常にサポートが充実しています。また求人についてもポリテクセンターだけに来る求人などあり、その多くは会社見学可能なところが多いです。実際に見学に参加することで自分の働いてる姿や現場の雰囲気などのイメージがしやすいです。少しでも気になる企業があれば早めに、積極的に見学・応募をすることで希望する就職を狙うことができます。



大和田カーボン工業株式会社  
加工部加工課プライス係  
前職:医療事務



- ・CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)
- ・機械・プラント製図3級 大阪府職業能力開発協会
- ・機械系保全3級

- ・AutoCAD®
- ・SOLIDWORKS®
- ・Microsoft PowerPoint®

テキスト代/約8,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

## 1 機械CAD製図

製図規格(JIS)を理解して機械製図の基本を学びます。また、2次元CADを使用して部品図や組立図の作成をします。図面の作成や修正に使われるデジタルツールの一つです。

- 機械製図の基本ルール
- 機械要素(ねじ・歯車等)の図示方法
- 2次元CAD操作



## 4 精密測定、普通旋盤・NC旋盤作業

試作や量産のための円筒形状部品を作る工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かす普通旋盤と高精度・高性能で自動運転が可能なNC旋盤を学びます。

- 精密測定方法
- 旋盤概要、操作方法
- NCプログラミング作成



## 2 3次元CAD操作

3次元CADを使用して立体モデルを作成し、簡単なシミュレーションを学びます。新製品開発や流用設計などで使われるデジタルツールの一つです。

- 基本の操作
- 立体モデル・組立部品作成
- 実践製品設計演習



## 5 フライス盤・マシニングセンタ作業

試作や量産のためのブロック形状部品を作る工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かすフライス盤と高精度・高性能で自動運転が可能なマシニングセンタを学びます。

- フライス盤概要、操作方法
- NCプログラミング作成
- 実践製品試作実習



## 3 自動化システム技術

ものづくり製品製造ラインの自動化のための、メカトロ機構の技術およびシステム設計に関連する知識及び技術を学びます。

- メカトロ機構
- 自動化機器の選定
- 機械制御技術



## 6 機械系保全作業

製造現場設備の安全・安心・安定稼働のための、機械設備点検と予防保全に関する技能及び関連知識を学びます。

- 機械要素の保全技術
- 設備診断技術
- IoT機械保全実習



### 就職を目指す職種

- CADオペレータ
- 機械加工オペレータ
- 生産ラインオペレータ
- 設備保全技術者
- 機械設計補助
- 機械組立工
- 生産設備エンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- 大和田カーボン工業株式会社(マシニングセンタオペレータ)
- 株式会社エース(CADオペレータ)
- 株式会社共栄金物製作所(設計技術者)
- 株式会社池上製作所  
(NC旋盤工、マシニングセンタオペレータ)
- 仲精機株式会社  
(NC旋盤工、マシニングセンタオペレータ)

### こんな人におすすめ!

- 当科は多くの職務に関するスキルを学ぶので、
- 新しいことを学ぶことに意欲的で、向上心がある方
  - 毎日コツコツ根気強く続けられる方
  - 追求心と探究心に富んでいる方
  - 積極的にコミュニケーションをとることができる方

### 指導員からのメッセージ

IoT時代のデジタルエンジニアを目指す当科は、最新のデジタルツールの適切な使い方を学ぶことに加えて、ものづくり現場に不可欠な人間の「五感」を養うことを目標としています。産業用ロボットを中心に自動化が進みますが、それらの「道具」を人間の感性を含む知恵で、融合し、上手に使いこなすことが重要です。当科で学び、IoT製造現場で活躍する人材になりましょう!



# CAD・NC 技術科

【インターンシップ付き】

定員14名

6か月訓練  
開講月:4月 10月

ハローワーク求人検索キーワード 金属加工、NCオペレータ、機械製図、CADオペレータ、機械設計補助、組立、検査

## どんな科?

自動車や航空機、スマートフォンなど、身のまわりで使われている製品を作り出すために必要な技能・技術を学びます。CADというソフトウェアを活用した機械図面の作成方法や、コンピュータを搭載した工作機械で機械部品を加工する実習などを行います。より実践的なスキルを身につけるため、ものづくり企業でのインターンシップもカリキュラムに含まれています。

ものづくりの仕事を目指す方、我々がお手伝いします!



令和4年度  
就職率

87.5%

## 修了生の声

### 訓練を受講するきっかけは?

機械加工技術者として就職を希望し、ハローワークでの職業相談を受けました。窓口の担当者からポリテクセンターを紹介され、機械加工技術の習得を目標にしている本コースを受講しました。

### 訓練を受講して

ポリテクセンター関西に通所して、はじめて汎用機械、NC機械に触れ、慣れるまで失敗もありましたが、カリキュラムが進んでいくうちに様々な技能・技術を幅広く学ぶ事ができ、訓練中は充実し、やりがいのある期間でした。インターンシップでは、ポリテクセンターの訓練以上に緊張・神経を使いましたが、現場を知ることができ、さらに磨きをかけることによってより実践的な技術・技能が習得できました。この実習後、縁あってインターンシップ先の弊社に就職しましたが、現場を事前を知ることができたので、職場にすぐに馴染めました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

全くの未経験からでも訓練を受けてキャリアが開けました。新しい職種で再就職を目指すなら、実践的で、就職に強いポリテクセンターをお勧めします。また、現場を事前を知ることができるインターンシップがついていることも魅力の一つです。



佐藤精機株式会社  
硝子瓶用金型製造  
前職: サービス業(ホールスタッフ)

任意で取得できる資格

- ・技能検定 機械加工職種 2級 (修了後受験資格が得られます) 大阪府職業能力開発協会
- ・技能検定 機械加工職種 3級 大阪府職業能力開発協会
- ・技能検定 機械・プラント製図職種 3級 大阪府職業能力開発協会
- ・CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)

使用する主なアプリ

- ・AutoCAD®
- ・SOLIDWORKS®

費用等

テキスト代/約12,500円(保険料4,900円を含む)  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

## 1 機械製図基本

手書き作業や各種演習を通じて、最新JISに基づく機械図面の知識について学びます。

- 機械製図規格の理解
- 手書きによる機械製図



## 4 フライス盤・マシニングセンタ作業

ブロック形状部品を製作する技能・技術を学びます。

- フライス盤による加工
- マシニングセンタのプログラミング
- マシニングセンタの段取り・加工



## 2 2次元CAD・3次元CAD

ソフトウェアを活用して2次元図面や3次元モデルの作成に必要な知識・技能を学びます。

- 2次元CADの基本操作
- 3次元CADの基本操作



## 5 企業実習(インターンシップ)

企業内の生産現場の生産工程で必要な技能・技術及び関連知識を学びます。

- 現場の仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の活用
- コミュニケーションスキル



## 3 普通旋盤・NC旋盤作業

円筒形状の機械部品を製作する技能・技術を学びます。

- 普通旋盤による加工
- NC旋盤のプログラミング
- NC旋盤の段取り・加工



## 6 フォローアップ

就職に備えて、より実力を高めるため、企業実習における課題や疑問について解決を図り、実務における問題解決の手法について学びます。



### 就職を目指す職種

- 各種機械部品加工 (工作機械オペレータ)
- 各種金型加工 (機械加工)
- 設計補助 (CADオペレータ)
- 機械組み立て
- 品質検査

### こんな人におすすめ!

- ものづくりに興味がある方
- 体を動かすことが好きな方
- 手に職をつけて働きたい方
- 資格取得を考えている方

### 修了生の就職先一例(職種)

- モリテツ電機 株式会社(工作機械オペレータ)
- 中央精機株式会社(NC旋盤加工)
- 松本精機株式会社(NC機械オペレータ)
- 株式会社柏原歯車製作所(NC機械オペレータ)
- 富士テクノ工業株式会社(NC機械オペレータ)

### 指導員からのメッセージ

機械加工や設計補助の仕事は、自分が製作したものが身の回りで機械となって活用されるため、仕事の成果が目に見えることが魅力です。また、近年は女性の活躍も多くなってきている職業でもあります。世界的にも高い評価を受けている、機械加工の技術を身につけて、達成感が得られる仕事を目指しませんか?



# CAD/CAM技術科

(プラスチック金型設計・製作コース)

定員20名

6か月訓練  
開講月:9月 3月

ハローワーク求人検索キーワード CAD、CAM、CAD/CAM、マシニングセンタ、金型

## どんな科?

私たちの身の回りには多くのプラスチック製品は金型を用いて大量生産されています。金型はCADを使って設計し、CAMで加工プログラムを作成、工作機械で金属を削って作られています。本コースではCAD/CAMシステムを活用し、プラスチック製品の設計から製作に至る一連のものづくりの流れに沿って、知識及び技能を学びます。

製造現場を支えるデジタル人材育成します!!



令和4年度  
就職率

82.6%

## 修了生の声



### 訓練を受講するきっかけは?

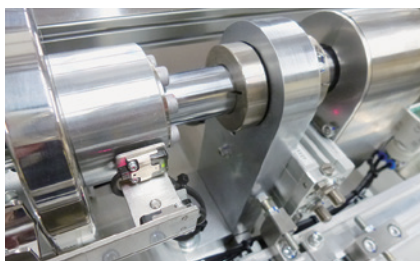
CADに興味を抱いており、そのスキルを実際に習得できることに魅力を感じました。ポリテクではCADを学べる多くのコースがありますが、私はCAD/CAM技術科を選択しました。このコースは金型をベースに設計から製作までの一貫したプロセスを学べ、私の目標にピッタリ合致していると感じたからです。

### 訓練を受講して

現在の業務では3次元CADと2次元CADを活用しています。初めは業界知識に追われましたが、訓練で基本的な操作を体系的に学び、ソフトウェア操作に自信を持つことができたため、新しい知識をスムーズに取り入れることができ、職務に大いに役立っています。自信を持って言えるのは、この訓練が私のキャリアにとって非常に価値あるものであったということです。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

訓練プログラムには実際の加工機を使用し製品製作を学ぶ機会もありました。CADに関心があり、最初は重要性を理解していませんでしたが、実際の製造プロセスの経験が実務において非常に役立ちました。訓練中はCADが自由に使えるため、訓練時間外でも継続的なトレーニングが可能です。しっかりとトレーニングしておくといいです!



大阪精工株式会社  
自動化システム部(機械設計補助)  
前職:製品の仕上げ作業



## 1 機械製図及びCAD基本

機械製図の作図法や規格について理解し、CAD製図の基礎知識及び作図技術について学びます。



- 機械製図規格
- 2次元CADの基本操作

## 4 マシニングセンタ作業

フライス盤作業の基本的な知識及び作業方法を習得したのち、マシニングセンタのプログラミング、加工方法について学びます。



- 切削加工の基礎知識
- フライス盤作業
- 加工プログラムの作成について
- マシニングセンタ作業
- 金型部品の製作

## 2 3次元CAD基本

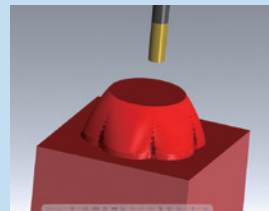
3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識について学びます。



- 3次元CADの基本操作
- モデリング技術

## 5 CAM応用

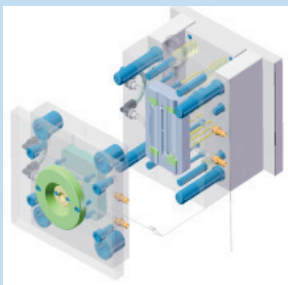
CAMシステムによる加工工程の検討及び、加工プログラムの作成方法について学びます。



- CAMシステムの基本操作
- 加工工程の検討
- 加工プログラムの作成と加工

## 3 3次元CAD応用

3次元CADシステムによる金型設計、アセンブリ技術及び関連知識を習得したのち、CADデータの活用方法について学びます。



- 3次元CADの応用技術
- 金型設計技術

## 6 金型組立仕上げと製品の成形

金型組立及び、製品の成形技術について学びます。



- 精密測定技術
- 金型組立技術
- 製品の射出成形作業

### 就職を目指す職種

- CADオペレータ
- CAD/CAMオペレータ
- マシニングセンタオペレータ
- 金型製造

### こんな人におすすめ!

- デジタルツールを用いた金型の設計製作を行います。
- ものづくりに興味がある方
  - PC作業が得意な方
  - 精密な作業が得意な方
  - グループやチームでひとつのことを成し遂げたい方

### 修了生の就職先一例(職種)

- 大阪精工株式会社(機械設計補助)
- 株式会社三木製作所(CADオペレータ)
- ヤマトマシン製造株式会社(マシニングセンタオペレータ)
- 株式会社奥野機械製作所(開発技術者(機械設計))
- 株式会社日光電機製作所(マシニングセンタオペレータ)

### 指導員からのメッセージ

本コースでは実際の製造工程を金型の設計製作をもとに疑似的に体験できます。ものづくりを仕事にしてみたいと考えている方や業界初心者の方にはおすすめのコースとなっております。日々進化する産業界、私も指導員も常に勉強の毎日です。最新のソフトを駆使して製造現場をリードできる、そんな人材になれるようお互い頑張っていきましょう。

# メカニカルデザイン科

(機械設計技術者養成コース) [導入講習付き]

定員20名

7か月訓練  
開講月:7月 1月

ハローワーク求人検索キーワード 機械設計、機械設計補助、CADオペレータ、CAE解析

## どんな科?

機械設計では3次元CADやCAEも扱える機械設計技術者が必要とされています。当科では、図面作成や製品設計に必要な機械製図・CAD(2次元・3次元)を学びます。また、機械設計において必要な力学や機械要素に関する知識を習得し、有限要素法の特徴や各種実験との比較を合わせ、CAEツールを利用した解析技術を学びます。



未来のあなたのための機械設計

令和5年7月  
修了コース就職率

**76.9%**

「CAD機械設計科」の実績を掲載しています。

## 修了生の声



### 訓練を受講するきっかけは?

前職では自分の知識不足により設計の部署と意思疎通が難しかった経験を踏まえ、機械設計の知識を身につけて再就職を考えていました。しかし、今まで機械設計に関する技術・知識等は持ち合わせていなかったため、そのことをわかちのハローワークに相談したところポリテクの「CAD機械設計科」を紹介され、未経験でも一から学べ、受講料は無料であることを知り、入所選考に申込みました。

### 訓練を受講して

ポリテクでは機械設計技術者としての基礎を勉強しました。初めての内容がほとんどで、授業についていくのが大変でしたが、いろいろな年齢層の方がいて楽しく過ごすことができました。訓練内容としてはほとんど教室での受講でしたが、機械で部品を作る実習もあり、勉強になりました。私の場合、受講していて何かつまずいたとしても誰かが助けてくれました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

設計する際はツールとして2次元・3次元CADを使用しています。ポリテクで配布されたテキストも参照し、モデリングを行っています。ポリテクの資料が今でも役に立っています。就活はポリテクのリクエスト求人を利用し、入社試験を受け、内定をいただけました。



横中ぐり  
フライス盤

株式会社野村製作所  
技術部 設計グループ  
前職:機械メーカー(営業職)



## 1 機械製図

機械図面を読むために必要な機械製図の規格を学びます。



- 図形の表し方
- 断面図示法、寸法とはめあい
- 表面性状、幾何公差

## 4 3次元CAD設計

計測装置の機械設計から試作・改良までの作業を通じて、設計技術及び3次元設計に関する技能及び関連知識を学びます。



- アセンブリモデリング
- 設計プロセス、設計検証
- 構想設計、詳細設計

## 2 2次元CAD

2次元CADにより図面作成に必要な知識・技能を学びます。



- 基本操作
- 基本コマンドの使い方
- 図面作成

## 5 材料力学と要素設計

機械設計を行う上で必要な力学や機械要素設計に関する知識を学びます。



- 工業力学
- 材料力学
- 機械要素設計

## 3 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を学びます。



- 3次元形状の作成、編集
- 2次元図面への展開
- アセンブリ、サーフェス

## 6 CAEと静弾性解析/機械加工

CAE(解析ツール)を利用した静弾性解析技術を学びます。機械加工を考慮した製図における関連知識を学びます。



- 3次元モデル作成
- 有限要素法、CAE
- 旋盤加工、フライス加工

### 就職を目指す職種

- 機械設計
- 機械設計補助
- CADオペレータ
- CAE解析

### こんな人におすすめ!

機械設計職種はグループで設計することが多く、自己研鑽が必要です。

- 「モノづくり」に興味があり、就職意欲の高い人
- 協調性とコミュニケーション能力がある人
- ステップアップを望み、向上心がある人

### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社野村製作所(機械設計)
- 島田化工機株式会社(機械設計)
- 田中ステンレス株式会社(機械設計)
- サンワ株式会社(CADオペレータ)
- 近鉄エンジニアリング株式会社(機械設計)

### 指導員からのメッセージ

現在、機械設計では3次元CADやCAEも扱える機械設計技術者が必要とされ、その技術を身につけている技術者の需要が高まっています。ツールとしての3次元CADやCAEが使えるだけでなく、力学計算・有限要素法等を理解した技術者になる必要があります。あなたも機械設計技術者への第一歩を踏み出してみませんか。



# ものづくりサポート技術科

定員20名

6か月訓練  
開講月:8月 2月

ハローワーク求人検索キーワード CADオペレータ、生産管理事務、品質管理、工場事務、経理事務、技術営業、資材購買

どんな科?

ものづくりのサポート業務は、臨機応変な対応と多くのアイデアを求められるため、幅広い知識・スキルが必要になります。当科では未経験者でも無理なくものづくりが総合的に学べるカリキュラムを組んでいます。また、新しい視点を持った人材のニーズが高く、異業種からでもチャレンジしやすい分野です。

さあ、始まる! 本気のサポート技術



令和4年度  
就職率  
**85.7%**

## 修了生の声



### 訓練を受講するきっかけは?

ポリテクセンターのことは友人から聞いて知りました。現場の仕事をそこそこ長くやってきたので、管理業務に興味があり、ポリテクセンター関西の中で唯一、生産管理や品質管理を学ぶことができるものづくりサポート技術科を選びました。

### 訓練を受講して

同じクラスには色々な人がいて、様々な経験や情報が聞けたのが大きかったです。就職活動の際に工場見学に行きましたが、その時みた光景は訓練で教わった内容とリンクすることが多くとても感動しました。自身の知識も増えて、ものづくりを管理的視野でみるができるようになり、今の仕事にも大いに役立っています。ものづくりの全体の流れを教えて頂いて感謝しております。現在の業務も厳しい品質基準を達成するよう、日々頑張っています。これからもチャレンジ精神で頑張っていきたいと思っています。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

就職支援の面では履歴書、職務経歴書全て添削、面接も練習してもらえます。リクエスト求人という制度もあり、私はそちらで内定をいただくことができました。普通に就職活動するよりも有利に進められたこと、在学中に仕事が決まったのも良かったと思っているので、ほかの方にもおすすめします。



株式会社北陸ヨシナカ 生産管理  
前職:自動車整備

任意で取得できる資格

- CAD利用技術者試験 一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)
- QC検定3級 一般財団法人日本規格協会(JSA)
- 簿記検定3級・2級

使用する主なアプリ

- AutoCAD® ●SOLIDWORKS®
- Excel ●PowerPoint

費用等

テキスト代/約6,500円  
各自で準備するもの/作業服(上着)、作業帽、安全靴

特長・一日の流れ

募集日程

申し込みの流れ

インターン・託児

各コースの訓練要素

コース選択ガイド

各料コース紹介

就職支援

よくあるご質問

ハローワーク一覧

## 1 機械製図・2次元CAD

機械製図の作図法や規格について理解し、CAD製図の基礎知識及び作図技術を学びます。



- 機械製図規格
- 2次元CADの基本操作

## 4 生産・品質・原価管理基本

生産・品質・原価管理の基本を学びます。



- 標準時間
- 5S
- 生産計画と生産統制
- 製造業の費目別計算

## 2 ものづくり基本

ものづくりの基本である手加工、配線作業の経験をもとに、作業標準書を作成します。



- 図面作成
- 各種工具の使い方
- 回路基本
- 作業標準書作成

## 5 経理実務・就業管理実務

経理の日常取引と帳簿組織及び労働基準法の概要を学びます。



- 日常取引処理
- 帳簿組織
- 決算処理
- 労働基準法概説

## 3 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を学びます。



- 3次元CADの基本操作
- 立体モデル作成
- 部品の組立
- 図面作成

## 6 ものづくり開発プロセス

グループで1つの製品を考え、CADや3Dプリンタを活用し、仕様作成～試作までの流れを学びます。



- 既存製品分析
- 3DCADによる設計
- 3Dプリンタによる試作作成
- プレゼンテーション

### 就職を目指す職種

- CADオペレーター
- 経理事務
- 生産管理事務
- 技術営業
- 品質管理
- 工場事務

### こんな人におすすめ!

- フットワークが軽い人
- 流行に敏感な人
- ものづくりの最初から最後まで見届けたい人
- 人の役に立ちたい人

### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社サンワ(事務職)
- 有限会社デジックス・システムズ(CADオペレーター)
- いづみ美術印刷株式会社(CADオペレーター)
- 安治川鉄工株式会社(生産管理)
- 共進金属工業株式会社(生産管理)

### 指導員からのメッセージ

生産管理・品質管理業務は実は事務的なお仕事であるということあまり知られていません。ものづくり現場における事務的な仕事にはたくさんのアイデアが求められます。これから将来、女性が進出していくべき分野だと思います。生産管理+CADスキルで効率的な生産現場に改善していくような人材になってほしいです。



# メタルワーク科

定員12名

6か月訓練  
開講月:8月 11月 2月

ハローワーク求人検索キーワード 溶接工、製缶工、板金工、金属加工、配管工

どんな科?

企業で使用されている溶接技術(被覆アーク溶接、半自動溶接、ティグ溶接)が習得できます。また金属加工に必要な最低限の資格(アーク特別教育、自由研削といし特別教育、ガス溶接技能講習等)を取得して就職活動ができます。



## 修了生の声

### 訓練を受講するきっかけは?

多くの訓練コースの中から「メタルワーク科」を選んだのは、見学会や説明を聞き、溶接や金属加工が面白そうで、自身に合っていると感じたからです。

### 訓練を受講して

ポリテクセンターでは、金属加工業界に就職するための基礎的な加工方法や溶接方法を学びました。指導員の先生には熱心に指導していただき、同じ道を目指す受講者の方々と共に学ぶことができ、6か月間とても充実していました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

職業訓練は少し遠回りに感じるかもしれませんが、しかし私は訓練を受講することで金属加工に必要な基礎スキルを習得し、仕事の内容もしっかり理解して就職することができました。実は職業訓練って就職の近道なんだと、修了後に改めて感じています。ぜひ職業訓練の受講をお勧めします!

日新興業株式会社 製造部  
前職:表示装置製造業(製品検査)



任意で取得できる資格

- 溶接技能者評価試験(JIS Z 3801 手溶接(アーク)) 基本級 一般社団法人日本溶接協会
- 溶接技能者評価試験(JIS Z 3841 半自動溶接) 基本級 一般社団法人日本溶接協会
- 溶接技能者評価試験(JIS Z 3821 ステンレス鋼溶接) 基本級 一般社団法人日本溶接協会

訓練受講により取得できる資格

- ガス溶接技能講習<大阪労働局登録第59号> 登録期限 令和6年3月30日まで※令和6年3月更新予定
- アーク溶接等の業務に係る特別教育 ・自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育

使用する主なアプリ

- PowerPoint ●Word ●Excel

費用等

テキスト代/約10,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

## 1 金属加工基本

製図基本、工具の使い方、工作法概要に関する技能及び関連知識を学びます。

- 図面の見方
- 各種工具(ノギス、ヤスリ、弓のこ等)の使い方
- 各種機器(ボール盤、グラインダ、切断機等)の使い方



## 2 半自動アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる半自動溶接に関する技能及び関連知識を学びます。

- 半自動アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



## 3 鉄鋼材加工

半自動溶接及びガス切断を使い鉄鋼材料の鉄鋼材成形加工技術を学びます。

- 構造物図面の見方・作成
- 鉄鋼材成形加工基本
- 構造物課題作業



## 4 被覆アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる被覆アーク溶接に関する技能及び関連知識を学びます。

- 被覆アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



## 5 ティグ溶接基本

鉄、ステンレス等の薄物部品の接合に用いられる直流ティグ溶接に関する技能や関連知識を学びます。

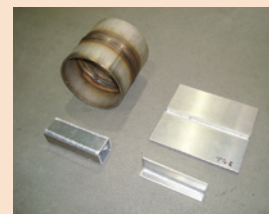
- ティグ溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



## 6 ティグ溶接応用

ティグ溶接による圧力容器制作、固定管、アルミ溶接等の応用技術を学びます。

- 圧力容器制作
- 固定管の溶接
- アルミの溶接



### 就職を目指す職種

- 溶接工(半自動溶接、ティグ溶接、被覆アーク溶接)
- 製缶工
- 板金工
- 配管工

### 修了生の就職先一例(職種)

- 日新興業株式会社(溶接工、製缶工)
- 株式会社柳田製作所(溶接工、製缶工)
- 株式会社ナニワ有機工業(溶接工、製缶工)
- 株式会社タナテック(溶接工、プレス工)
- 大阪富士工業株式会社(溶接工)

### こんな人におすすめ!

- ものづくりが好きな人
- 体を動かすことが好きで、体力・根気のある人
- 将来を見据え腕に技術を付けたい人
- 資格を取って仕事や就活に活かしたい人

### 指導員からのメッセージ

橋や建物・車両、機械等の金属を使った製品には溶接技術が必ず使われています。言わば、業種を問わず溶接は横断的な技術として様々な場面で用いられています。にもかかわらず溶接は、人間のカン・コツに依存する部分が多い手作業であり、さらに職人の多くが高齢化して、技術の継承が難しくなっています。訓練では溶接技術を中心に、製品が完成するまでの一連の工程を習得します。一度身に付けば固有の技能となり、まさに“手に職”となります。金属がある限り、“溶接技術”は絶対になくなりません!!

# 電気設備技術科

定員15名

6か月訓練  
開講月:6月 9月 12月 3月

ハローワーク求人検索キーワード 電気工事、通信工事、エアコン取付、消防設備、制御盤、設備管理、保全

## どんな科?

建物の中には電気設備をはじめ、通信設備・空調設備・消防設備、高圧受変電設備など様々な設備があります。これらの設備が正しく安全に動作するためには、正しい知識と適切な施工・保守点検の技術が不可欠です。当科では、様々な設備にかかる設計・施工・メンテナンスの知識・技術が習得でき、幅広いジャンルの就職先にエントリーができます。

本気になったら電気設備技術科!!

令和4年度  
就職率

89.3%

## 修了生の声

### 訓練を受講するきっかけは?

ハローワークにて、ポリテク関西の受講者募集ガイドを教えて頂き、興味があった電気設備技術科の訓練コース内容を読み、また見学会にも参加し、これなら面白そうやってみたいと思ったからです。

### 訓練を受講して

電気についてはまったくの素人でしたので講義は大変でしたが、指導員の先生が基本から熱心に情熱的に、また質問にも優しく教えて頂きましたので、挫けることなく学ぶ事ができました。実技においてもいろいろな内容で、楽しく行えるカリキュラムがとても充実していました。また資格取得(第二種電気工事士)に向けてのサポートもしっかり行って頂いた結果、無事に取得できました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

職業訓練は、私のような年齢の高い方、電気初心者の方でも同じような仲間がたくさんいて、また受講カリキュラムも講義・実技とも多岐にわたる内容で、かつ優しく熱心に教えて頂けるので、同じ立場の仲間とともにあらためて学生生活を楽しく過ごせました。また資格取得についてもしっかりサポートして下さるので良かったです。さらに就職についても履歴書等就職関連書類の書き方、面接の受け方等の支援も充実していましたので助かりました。無事に再就職できたのも受講したお陰だったと思います。安心して就職まで受講できますので強くお勧めします。



株式会社メックステクノ西日本  
設備管理  
前職:製造業



- 第二種電気工事士 一般財団法人電気技術者試験センター
- 第一種電気工事士 一般財団法人電気技術者試験センター
- 消防設備士(甲種・乙種4類) 一般財団法人消防試験研究センター

- GX Works2

テキスト代/約6,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴、作業手袋

## 1 電気設備

住宅・店舗・ビル・工場等での各種電気設備工事にかかる設計・施工・保守点検に関する知識・技術を学びます。

- 電気理論
- 配線図および関連法規
- ケーブル工事、金属管工事など
- 電気設備の保守点検



## 4 消防設備

消防設備の役割・機能・設置基準、関係法令等を学び、自動火災報知設備の設計・施工・点検に関する知識・技術を学びます。

- 消防設備の法令
- 感知器の種類と設置基準
- 系統図および配線図
- 消防設備の施工と検査法



## 2 通信設備

LAN・TV・光ファイバー等の各種通信設備の構成・役割を学び、施工に関する知識・技術を学びます。

- LAN通信工事
- TV共聴設備工事
- 光ファイバー通信施工



## 5 制御盤組立て・配線

モーター制御等のリレーシーケンス制御回路に関する知識・技術を学びます。また、ラダープログラムで制御するPLC制御の基礎も併せて学びます。

- シーケンス制御
- モータおよび給排水制御
- PLC制御
- 制御盤製作



## 3 空調設備

ヒートポンプ技術を使用したエアコンの動作原理を理解し、施工(エアコンの据付け、取外し)・保守点検に関する知識・技術を学びます。

- エアコンの構成および動作原理
- エアコンの据付け・取外し
- エアコンの保守点検



## 6 高圧受変電設備

高圧設備の役割・機能を理解し、継電器試験等の各種検査方法に関する知識・技術を学びます。

- 受変電設備機器の種類と構成
- 受変電設備の保守点検
- 保護継電器試験とその評価



### 就職を目指す職種

- 電気設備工事および施工管理
- 通信設備工事(LAN、TV、光ファイバーなど)
- 空調設備/消防設備工事
- 配電盤/制御盤組立配線
- 設備管理
- 保守保全

### こんな人におすすめ!

- 幅広い知識と技術を身につけたい方
- 身体を動かすのが好きな方
- 資格取得に前向きな方

### 修了生の就職先一例(職種)

- 旭電設株式会社(電気工事・施工管理)
- 株式会社タカミエンジ(電気工事・施工管理)
- 株式会社シブヤ防災(消防設備)
- 株式会社大阪ガスファシリティーズ(設備管理)
- 株式会社ザイマックス関西(設備管理)

### 指導員からのメッセージ

人々の生活に不可欠なインフラ“電気”。目に見えない電気を安心・安全に使うためには正しい知識・技術が必要となります。当科の訓練内容は、電気の基礎から実践的な技術まで幅広く盛りだくさん。最初はみんな初心者です! 熱意ある意欲的な方の挑戦をお待ちしています。



# ものづくりロボット技術科

定員20名

6か月訓練  
開講月:4月 10月

ハローワーク求人検索キーワード 自動化、PLC、シーケンス、制御盤設計・製作、ロボットSI、設備保全

## どんな科?

ロボット(機械)は、人間が“命”(プログラム等)を与えないと思うように動いてくれません。また、生産ラインや商品、実現したい要望はメーカーによって様々なので、自動化設備は基本的にオーダーメイドになります。このような自動化設備を設計・製作、保守をする仕事に就く電気技術者を目指します。

**挑戦!! ロボット(機械)に命を与える仕事!**



令和4年度  
就職率

**86.7%**

## 修了生の声

### 訓練を受講するきっかけは?

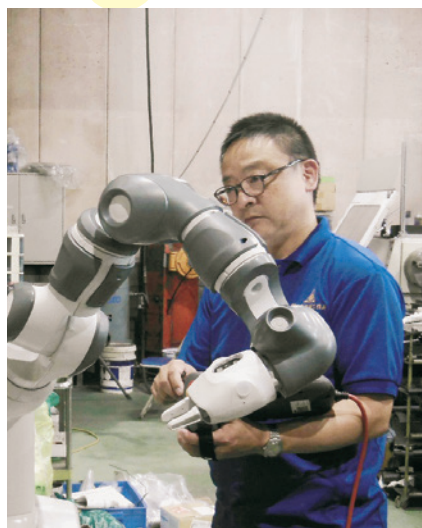
前職の業務で設備管理を担当したことがあり、そのときからPLCと制御盤に興味を持っていました。これらの技術を習得できることに魅力を感じ、当科に応募することにしました。

### 訓練を受講して

ポリテクセンターでの訓練期間中は非常に充実していました。初めて学ぶことが多く、日々の訓練が楽しかったです。現在の業務において、制御盤製作とロボットの実習が非常に役に立っています。今でも訓練で使用したテキストを時々読み返して、学んだことを振り返ったりしています。訓練を通して電気制御にますます興味が湧きました。受講してみてもよかったです。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

業務を通して、ポリテクセンターで学んだ技術は一部に過ぎないことを知りました。新しく覚えることの方が多く、訓練の内容で難しいところもありますが、時間をかけて確実に身につければいいと思います。受講している間は技術の習得に時間を充てられます。自分の新しい可能性を見つけるきっかけにもらえると思います。私も今は覚えることが多く大変ですが、仕事にやりがいがあり楽しいです。今後、設計・製造を一人で担当できるようになることが目標です。お互い頑張りましょう。



株式会社山中機械工作所 技術部  
前職:製造業(設備管理)

任意で取得できる資格

- 第二種電気工事士 一般財団法人電気技術者試験センター
- シーケンス制御(シーケンス制御作業)3級 大阪府職業能力開発協会
- 機械保全(電気系保全作業)3級 公益社団法人日本プラントメンテナンス協会

訓練受講により取得できる資格

- 低圧電気取扱業務に係る特別教育
- 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育

使用する主なアプリ

- GX Works2 ●GT Designer3
- RT Toolbox3 ●AutoCAD®

費用等

テキスト代/約6,000円  
各自で準備するもの/作業服(上着)、作業手袋

## 1 電気工事

電気に関する基礎知識を学び、屋内配線工事に必要な技能・技術を学びます。第二種電気工事士の資格取得を目指します。

- 電気理論、電気測定
- 屋内配線図
- 低圧電気取扱業務に係る特別教育



## 4 CAD製図、制御盤設計・製作技術

AutoCADの基本操作を学び、制御盤の仕様作成から設計、製作、マニュアル作成までの一連の作業に係る技能・技術を学びます。

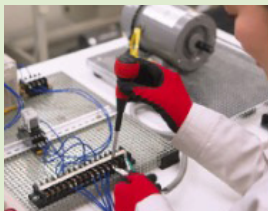
- AutoCAD基本操作
- 電気図面作成
- 制御盤設計・製作



## 2 有接点シーケンス制御

シーケンス制御に関する基礎知識を学び、電気配線技法、モータ制御、電気保全等についての技能・技術を学びます。

- シーケンス図の読み方
- 基本回路(リレー、タイマ)モータ制御
- 電気保全



## 5 ロボット制御技術(産業用、協働)

産業用および協働ロボットの基本操作を学び、教示手法、ロボットプログラム、PLC制御に関する技能・技術を学びます。

- 産業用ロボットの教示等に係る特別教育
- プログラム作成
- ロボットシステム構築



## 3 PLC制御技術

PLC(工業用コンピュータ)を用いた各種負荷の制御手法及びタッチパネル画面作成等についての技能・技術を学びます。

- ラダープログラム作成
- 各種負荷制御
- タッチパネル画面作成



## 6 自動化システム設計・製作技術

自動化システムの設計・製作に係る総合的な技能・技術を学びます。グループ毎にテーマを企画・立案し、それに基づいて設計・製作を行います。

- 総合制作実習
- 成果発表



### 就職を目指す職種

- 制御盤設計・製作
- 制御設計
- ロボット・システム・インテグレータ
- 設備保全

### 修了生の就職先一例(職種)

- 智頭電機株式会社(ロボットシステムインテグレータ)
- 株式会社扇電機製作所(制御設計電気設計)
- BEMAC Kiden株式会社(電気設計)
- ユハラエンジニアリング株式会社(自動機組立・配線機械組立)
- 株式会社サコテック(電気技術者開発技術者)

### こんな人におすすめ!

- 製造現場における自動化設備の設計・製作、保守の仕事を目指します。
- 製造業における「ものづくり」に興味のある方
  - 「ロボット」に興味のある方
  - 電気でものを動かしてみたい方

### 指導員からのメッセージ

昨今の少子高齢化、人手不足、生産性向上等の社会問題解決のため、産業用又は協働ロボットの導入をとまなう自動化設備に対する期待が高まっています。一方で、エンジニアの不足が懸念されています。これから仕事を探す皆さんにとって活躍の場が広がっています。是非、未来を支える技術者を一緒に目指しましょう!!



# IoTシステム開発科

【導入講習付き】

定員18名

7か月訓練  
開講月:5月 8月 11月 2月

ハローワーク求人検索キーワード プログラマ、組込み、ハードウェアエンジニア、サービスエンジニア

どんな科?

IoTシステム開発科では、IoTエンジニアに必要なソフトウェア、ハードウェア、通信技術の基礎を学び、IoTエンジニアとしての就職を目指します。

## Pythonから始めるIoTエンジニアへの道



令和4年度  
就職率

**79.7%**

### 修了生の声

#### 訓練を受講するきっかけは?

補聴器等を扱っており細かい調整でPCをよく使用しておりました。工場見学で医療機器の構造を知り販売するよりも「何かを作りたい」という気持ちを強く感じるようになり転職を決意しました。IoTシステム開発科はソフトウェア・ハードウェア両方を学べるので迷わず決めました。

#### 訓練を受講して

様々な年代の方と勉強できる機会はありませんので非常に良い経験となりました。休憩時間や帰り道に受講されている皆さんとお話するのが楽しかったです。転職活動が本格的に始まった時も企業の情報や面接対策を皆さんと共有し楽しく転職活動ができるので一石二鳥だと感じておりました。辛かったことは特に無いです。

#### 訓練を検討されている方へのメッセージ

ポリテクセンターでの訓練を受講して、損をしたことは一つもありません。ハードウェア・ソフトウェアの知識を得ることができ、一人だと不安な転職活動もクラスの方や指導員の方からアドバイスをいただくことができます。少しでも迷っているのであれば受講をオススメします。



株式会社テクノプロ  
テクノプロ・デザイン社  
前職:医療機器メーカー(営業)



## 1 マイコン周辺回路とプログラミング

電気の基礎理論を学んだあと、RaspberryPiを使ってPython言語による制御プログラミング技術、ネットワークの基礎やWEBサイトの構成を学びます。



- RaspberryPi
- Python言語
- HTML言語

## 4 アナログ電子回路

マイコン周辺回路を理解するために、電子回路の基礎や各種計測器の使い方を習得し、回路シミュレータを用いた回路解析技術を学びます。



- 各種計測器の使い方
- 回路シミュレータ
- プリント基板設計

## 2 C言語プログラミング

組み込みシステム開発に必須であるC言語によるプログラミング技術を学びます。



- 演算子/制御文
- 関数/配列/ポインタ
- 構造体

## 5 デジタル電子回路

デジタル回路を組み立てながら回路設計を学び、HDL (ハードウェア記述言語) による設計技術も学びます。



- デジタル回路製作
- 動作確認/検証
- HDLによる回路設計

## 3 組み込みマイコン制御プログラミング技術

電気製品を制御する際に必要となるC言語による組み込みマイコン制御プログラミング技術を学びます。



- LED、スイッチ制御
- A/D、D/A変換器制御
- シリアル通信制御

## 6 マイコンロボット製作

実用的な製作課題のテーマを決め、グループで製作を行います。センサ技術、機器同士の通信技術、モータ制御技術等を学び、製品設計力を身に付けます。



- 総合課題製作
- ロボットの設計・製作
- 成果発表

### 就職を目指す職種

- 組み込みプログラマ
- システムエンジニア
- 技術営業、サービスエンジニア
- 電気・電子機器の製作、評価、修理
- ハードウェアエンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社テクノプロ テクノプロ・デザイン社(ソフトウェア開発)
- 日本エレクトロセンサデバイス株式会社(回路設計)
- 株式会社アスパーク(プログラマ)
- 株式会社FNexs(デジタル回路設計)
- 株式会社ピーアイシステム(ソフトウェア開発)

### こんな人におすすめ!

- モノを動かすプログラマになりたい方
- IoT機器のプログラム・ハードウェアに興味がある方
- 家電製品のコンピュータに興味がある方

### 指導員からのメッセージ

IoTシステムは、プログラム(ソフトウェア)、電子回路(ハードウェア)、ネットワークの技術から成り立っています。そのため、企業から求められているのは幅広い知識と技能を持った人材です。そこで、IoTシステム開発科では注目されるIoT分野のソフトウェアとハードウェアの技術を中心に幅広い技能・知識を学びます。電子回路やコンピュータ、プログラミングに興味がある方、趣味で電子工作を行っている方、現場ではプロジェクトの一員として開発する事になるので、協調性や、コミュニケーション能力を高めたい方をお待ちしております。みなさんが、さまざまなフィールドで活躍できるよう、私たちは全力でサポートします。

# ICTエンジニア科

AWS Academy加盟  
LPI.Japanパートナー連携

定員20名

6か月訓練  
開講月:7月 1月

ハローワーク求人検索キーワード プログラマ、システムエンジニア、ネットワーク、サーバ、Java、PHP、クラウド

## どんな科?

「プログラマ」や「インフラエンジニア」に就職するためのスキルを幅広く学習します。プログラムとインフラの両方を勉強できる職業訓練のコースは他にはほとんどありません。幅広く勉強することで就職の可能性が広がります。また、訓練受講生同士で協力し合いながら勉強することで、効果的にICTスキルを身につけることができます。

どっちを学ぶ? プログラム? ネットワーク? いや、両方でしょ!!



令和4年度  
就職率

93.0%

## 修了生の声

### 訓練を受講するきっかけは?

業務で担当していたCADやWebデザインからIT系について興味を持ち、将来的にIT系の仕事をしたいと思い立ちました。そんな時、ハローワークで職業訓練を知り、未経験でも一から学べ、広範囲のITについて受講することで今後のキャリアに役立つと考え、応募を決めました。

### 訓練を受講して

交流の場やグループワークなども多く、様々な年代の方と一緒に学ぶことで刺激を受けながらこなすことができました。現在の職場でも世代が多岐にわたるため、その経験が活用できていると思います。学ぶ事が多く大変だったのですが、現場に出てみると足りない部分も多くもっと授業を活用すればよかったと感じています。就職支援についてはリクエスト求人制度等があり、それらを活用することで再就職することができました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

未経験でも訓練受講により基礎知識が身につき、さらなるキャリアアップにも役立つかと思えます。また、将来のキャリアについても、受講生同士の交流や講師の方々から様々な意見を聞くことができ、大変参考になりました。



株式会社ベルチャイルド  
基盤ソリューション事業部  
前職:医療機器メーカー(営業)



- 基本情報技術者試験 独立行政法人情報処理推進機構 (IPA)
- ITパスポート 独立行政法人情報処理推進機構 (IPA)
- 情報セキュリティマネジメント 独立行政法人情報処理推進機構 (IPA)
- Oracle Certified Java Programmer, Silver SE 11 Oracle
- CCNA Cisco
- Linux技術者認定試験 (LinuC) LPI-JAPAN
- AWS Certified Cloud Practitioner AWS

ほとんど無料のソフト(Windows版)を使用します。  
インストール方法からしっかり勉強することができます。

テキスト代/約10,000円(市販の書籍代)

## 1 Javaプログラミング

求人数が多い「Java言語」を利用し、プログラムの作り方を基礎から学びます。

- 開発環境の構築
- 各種制御構文
- オブジェクト指向の考え方



## 4 ネットワーク構築

ネットワークの構築・運用を行うための技術を学びます。Cisco社の機器を実際に使用し、実践的なスキルを習得することができます。

- TCP/IP
- セキュリティ対策
- Cisco機器によるLAN構築実習



## 2 Androidアプリ開発

Java言語を利用し、Androidアプリの作り方を基礎から学びます。作成したアプリは自分のスマートフォンにインストールすることができるため楽しみながら学ぶことができます。

- 開発環境の構築
- 各種イベント処理
- センサを利用した開発



## 5 Linuxサーバ構築

Linuxの基本操作から各種サーバ構築技術を学びます。

- 基本コマンド
- 運用管理技術
- 各種サーバ構築 (Web,DNS,DB)



## 3 Webアプリ開発

Java Script言語とPHP言語を利用し、Webアプリの作り方を基礎から学びます。またLaravel (フレームワーク) を利用しデータベースと連携した実践的なWebアプリの開発を学びます。

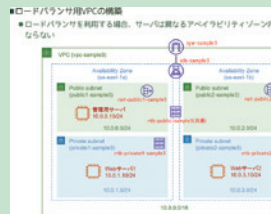
- HTML/CSSによるホームページの作成
- データベース(SQL)操作
- Laravellによる開発



## 6 クラウド技術

仮想化やクラウド (AWS) に関する技術を学びます。

- 各種仮想化技術 (Vagrant,Docker)
- クラウド(AWS)の各種サービス
- VPC/EC2などの構築



### 就職を目指す職種

- プログラマ (Web系、業務系、スマホアプリ開発)
- システムエンジニア
- インフラエンジニア
- クラウドエンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- エクシオ・システムマネジメント株式会社(ネットワーク運用保守)
- 株式会社NetValue(プログラマ)
- 株式会社ステークホルダーコム(スマホアプリ開発)
- ゼネラルソフトウェア株式会社(プログラマ)
- インター・ラボ株式会社(プログラマ)

### こんな人におすすめ!

- コンピュータに関する仕事に就職したいと考えている人
- 自分で何が向いているのか、まだわからない人
- どんな勉強をしたら良いのか悩んでいる人

### 指導員からのメッセージ

パソコン関係の仕事に就職したいと考えていても、どんな仕事があるのか、またどのような勉強をすればよいのか不安なことはありませんか?  
また、就活をしていても上手くいかないかと悩んでいませんか?  
ICTエンジニア科で勉強すれば、幅広いスキルと自信を手にすることができます。未経験者でも再就職できる可能性が広がります!! まずは一歩踏み出しましょう!!



# ICTエンジニア科

【インターンシップ付き】 **NEW**

AWS Academy加盟  
LPI.Japanパートナー連携

定員20名

6か月訓練  
開講月：10月

ハローワーク求人検索キーワード プログラマ、システムエンジニア、ネットワーク、サーバ、Java、PHP、クラウド

## どんな科?

「プログラマ」や「インフラエンジニア」に就職するためのスキルを幅広く学習します。プログラムとインフラの両方を勉強できる職業訓練のコースは他にはほとんどありません。幅広く勉強することで就職の可能性が広がります。また、インターンシップもカリキュラムに含まれているので、現場の様子を知ることができます。

**現場で学ぶ実践力!!**



## 「ICT」と「IoT」の違い

- **ICT (Information Communication Technology)**  
**情報通信技術**  
SNSやネットショップなど、IT技術を利用して相互に情報を共有する技術またはサービス
- **IoT (Internet of Things)**  
**モノのインターネット**  
ネットワーク(インターネット)に接続される電子機器、またはそれらを利用する技術

ICT



IoT



## 「ICTエンジニア科」と「IoTシステム開発科」の訓練内容の違い

- **ICTエンジニア科**  
プログラミング (Java, PHP, JavaScript) やデータベース、ネットワークやLinux、クラウド (AWS) など **幅広い内容** を学びます
- **IoTシステム開発科**  
プログラミング (C, Python) や電子回路設計、マイコンなど組み込み技術に **特化した内容** を学びます

## 訓練内容から想定している就職先の違い

ICT

- 【プログラマ】
- 業務系 ● Web系 (フロントサイド)
  - Web系 (サーバサイド)
  - スマホアプリ開発 ● 技術営業

【インフラ】

- ネットワーク構築/運用
- Linuxサーバ構築/運用
- データベース構築/運用
- クラウド構築/運用 ● ヘルプデスク

IoT

- 組み込み系プログラマ ● 電子回路設計
- フィールドエンジニア ● 技術営業

※ ICT 関連の業種では「在宅勤務」が増えています

- 基本情報技術者試験 独立行政法人情報処理推進機構 (IPA)
- ITパスポート 独立行政法人情報処理推進機構 (IPA)
- 情報セキュリティマネジメント 独立行政法人情報処理推進機構 (IPA)
- Oracle Certified Java Programmer, Silver SE 11 Oracle
- CCNA Cisco
- Linux技術者認定試験 (LinuC) LPI-JAPAN
- AWS Certified Cloud Practitioner AWS

ほとんど無料のソフト(Windows版)を使用します。  
インストール方法からしっかり勉強することができます。

テキスト代/約15,000円  
(市販の書籍代、保険料4,900円を含む)

## 1 Javaプログラミング

求人数が多い「Java言語」を利用し、プログラムの作り方を基礎から学びます。

- 開発環境の構築
- 各種制御構文
- オブジェクト指向の考え方



## 4 Linuxサーバ構築

Linuxの基本操作から各種サーバ構築技術を学びます。

- 基本コマンド
- 運用管理技術
- 各種サーバ構築 (Web,DNS,DB)



## 2 Webアプリ開発

Java Script言語とPHP言語を利用し、Webアプリの作り方を基礎から学びます。またLaravel (フレームワーク) を利用しデータベースと連携した実践的なWebアプリの開発を学びます。

- HTML/CSSによるホームページの作成
- データベース(SQL)操作
- Laravelによる開発



## 5 企業実習(インターンシップ)

企業内の現場で必要な技能・技術及び関連知識を学びます。

- 現場の仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の活用
- コミュニケーションスキル



## 3 ネットワーク構築

ネットワークの構築・運用を行うための技術を学びます。Cisco社の機器を実際に使用し、実践的なスキルを習得することができます。

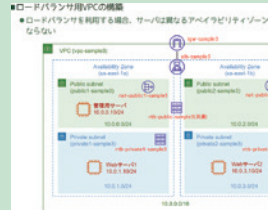
- TCP/IP
- セキュリティ対策
- Cisco機器によるLAN構築実習



## 6 クラウド技術

仮想化やクラウド (AWS) に関する技術を学びます。

- 各種仮想化技術 (Vagrant,Docker)
- クラウド(AWS)の各種サービス
- VPC/EC2などの構築



### 就職を目指す職種

- プログラマ (Web系、業務系、スマホアプリ開発)
- システムエンジニア
- インフラエンジニア
- クラウドエンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- エクシオ・システムマネジメント株式会社(ネットワーク運用保守)
- 株式会社NetValue(プログラマ)
- 株式会社ステークホルダーコム(スマホアプリ開発)
- ゼネラルソフトウェア株式会社(プログラマ)
- インター・ラボ株式会社(プログラマ)

### こんな人におすすめ!

- コンピュータに関する仕事に就職したいと考えている人
- 自分で何が向いているのか、まだわからない人
- どんな勉強をしたら良いのか悩んでいる人
- 実際の現場がどうなっているか不安な人

### 指導員からのメッセージ

パソコン関係の仕事に就職したいと考えていても、どんな仕事があるのか、またどのような勉強をすればよいのか不安なことはありませんか？  
また未経験で実際にこの業界で働けるのか不安に思いませんか？  
このコースでは技術だけではなくインターンシップを通して実際の現場を体験し、より実務的な知識を習得することができます。



# 就職支援

訓練期間中を通して、各科担当指導員や就職支援アドバイザーが就職活動を支援します。

## 入所

## 訓練

### 入所式・オリエンテーション



- センター就職支援体制
- 就職支援の流れの説明
- 就職支援コーナー利用方法紹介

### 就職支援セミナー



- 就職活動の進め方
- 自己理解
- 「人材情報」冊子用原稿作成
- 応募書類作成方法
- 面接対策など

### 職業紹介(求人への情報提供)

ポリテクセンター専用求人のご案内や、応募の際の紹介状の発行等を行っています。求人への応募は、就職支援担当窓口を通して随時申込むことができます。

### 企業への情報提供

受講生の希望職種や自己PRなどを掲載した『人材情報』を大阪府内外の約1800社に送付しています。人材情報を見た企業から、特定の受講生を指名した求人(リクエスト求人)を多数いただいております。



▲就職支援コーナー



▲求人検索の様子

## 期間

### マンツーマンによる就職相談



- 担当の指導員や就職支援アドバイザーとの個別相談
- 自己分析、キャリアの棚卸
- 応募書類の書き方・添削
- 模擬面接・進路相談など

## 修了

### 未就職者へのフォローアップ



- 個別就職相談
- 求人情報提供
- 就職支援コーナーの利用
- 求人企業説明会の参加

### 求人企業説明会

求人企業がポリテク内で、会社概要や業界・職種についての説明会を実施します。企業の魅力や仕事内容を、採用担当者から直接聞くことができる貴重な機会です。

### その他

就職支援コーナーでは応募書類の作成や、ハローワーク求人情報等のパソコン検索・閲覧ができます。また、就職支援アドバイザーへの個別相談も随時受付けています。

令和4年度  
就職率

**86.0%**

### 就職支援アドバイザーから一言

就職に向けて私たちが全力でサポートします！  
どんなことでもお気軽にご相談ください。





## Q1 未経験でも受講はできますか？ また、受講生に女性はどのくらいいますか？

受講生のうち、前職等で訓練に関連しない仕事をされていた方が全体の80%以上を占めています。ほとんどの方が未経験で受講しています。訓練は基礎から学んでいきますので、安心していただければと思います。また女性の受講生も毎年、全体の20%ほどいらっしゃいます。

## Q2 受講申込みは誰でもできますか？

ハローワークに原則求職登録されている方（またはこれから登録される方）は、どなたでも申込みが出来ます。ただし、インターンシップ付きコースは、訓練対象年齢が概ね55歳未満となっております。

## Q3 応募倍率はどのくらいありますか？

コースによりますが、応募倍率が高いコースで2倍程度あります。各コースの詳細な応募倍率はホームページでご確認ください。

## Q4 学割が使えますか？

公共交通機関において学割は使えません。「通勤定期」の扱いとなります。

## Q5 食堂はありますか？

食堂はあります。また、食堂にて弁当販売（販売時間11:45～12:30）をしております。お弁当などを持参された場合には、食堂や各休憩スペースをご利用ください。また、飲み物の自動販売機を構内各所に設置しています。

## Q6 訓練を受けながらアルバイトはできますか？

訓練が行われない日（土日祝など）については可能です。雇用保険を受給中の方はハローワークへの申告が必要です。事前にハローワークへご相談ください。

## Q7 就職が内定した場合、その後の訓練は受講できなくなるのですか？

就職（内定）先の担当者と入社する日を相談してください。入社日の前日まで訓練は受講頂けます。また場合によっては、訓練修了日まで待つ頂ける企業様もいらっしゃいます。

ポリテクセンター関西のホームページ【求職者の方へ】→【よくあるご質問】  
([https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/kyushoku/ability\\_q\\_and\\_a.html](https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/kyushoku/ability_q_and_a.html)) に、  
より多くのご質問を載せております。



HPはこちら

# 受講申込書(大阪)

独立行政法人  
高年齢・障害・求職者雇用支援機構大阪支部  
関西職業能力開発促進センター所長 殿

※センター記入欄

番号	
----	--

※受講申込者は太枠線内にご記入下さい。

ふりがな 氏名		性別		年 月 日 生 歳	写真欄 (4cm×3cm) ※最近6ヵ月以内に撮影したもので、上半身のものをつけてください。 ※写真は、裏面に氏名を記入後、糊付けして下さい。
住 所	〒				
電 話 番 号	( )	志望科		( )	科
緊 急 連 絡 先	( )			( )	年 月入所)
職 歴 (最近のものから順にご記入ください)	勤 務 期 間	業 種		職 種	
	年 月～ 年 月				
	年 月～ 年 月				
	年 月～ 年 月				
職業訓練 受講履歴 (公共・基金・求職者支援訓練等)	無・有 (左にいずれか○をご記入ください) ○の方は受講された訓練科名、時期をご記入ください 科名 ( ) 年 月～ 年 月 科名 ( ) 年 月～ 年 月				
入 所 時 の 確 認 事 項 (要旨については、裏面に記載) (※同意いただける事項に□にチェック (レ) をご記入ください。)					
<input type="checkbox"/> ①訓練コースの訓練内容を理解した上で応募しています。 <input type="checkbox"/> ②訓練受講中は、当センターの遵守事項や社会生活上のルールを守り、他の受講者と協調して訓練を受講します。 <input type="checkbox"/> ③訓練受講中は、やむを得ない場合を除き遅刻・早退・欠席をすることなく、指導員の説明をよく聞き、実習等に集中して取り組みます。 <input type="checkbox"/> ④十分な技能等を身につけるため、必要に応じて、所定の訓練時間以外の補習を受講します。 (やむを得ない事情がある場合を除く。) <input type="checkbox"/> ⑤訓練受講に当たり自分で使用する教材・作業服等を購入します。 <input type="checkbox"/> ⑥訓練効果を計るため就職先(企業名、雇用形態、幹旋状況等)の情報を当センターからハローワーク等に提出しても差し支えありません。 <input type="checkbox"/> ⑦訓練受講中や訓練修了後に、訓練受講等に関するアンケート調査に協力します。 <b>【離職中もしくは離職して訓練を受講する予定の方のみチェック】</b> <input type="checkbox"/> ⑧早期に就職するため、担当の指導員や相談員と相談しながら、積極的に求職活動を行います。 <input type="checkbox"/> ⑨訓練修了後も、当センター及びハローワークの職員から就職相談及び就職活動状況等の確認の連絡(電話・郵送等)を受けたり、就職が決まった際には所定の様式で報告を行います。 <b>【在職したまま訓練を受講する予定の方のみチェック】</b> <input type="checkbox"/> ⑧将来的な転職のため、担当の指導員や相談員と相談しながら、積極的に自身のキャリア形成に向け取り組みます。					
私は上記のとおり同意します。					
年 月 日	氏名	裏面もお読みください。			

※公共職業安定所記入欄

(K01)

受 付	年 月 日	公共職業安定所	
応募者区分	受講指示	(1) 雇用保険法第15条第1項 (2) その他	職業安定所 担当者 印
	受講推薦		
	支援指示		



## 【確認事項について】

今回応募いただく公共職業訓練は、求職中又は転職を希望する在職中の方に早期に就職していただくことを目的として、公的な財源により実施しております。

受講決定後、受講する方に十分な技能等を身につけていただくため、当センターの遵守事項を守っていただくことや訓練受講や就職に対する意欲を高く持ち続けていただくことなどが欠かせません。

つきましては、受講等にあたり当センターからの確認事項等をご理解いただいた上で、ご応募いただきたく存じます。

◎表面の各事項をお読みいただき、同意いただける事項にチェック(レ)をご記入ください。

◎チェックがない事項がある場合は、受講者選考時の面接の際にあらためて確認させていただきます。

## 【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的について】

- 1 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- 2 ご記入いただいた個人情報は、職業訓練受講申込みに係る事務処理・情報提供、入所後の訓練受講並びに就職支援に係る業務、各種アンケート調査の依頼・統計・分析のための業務で使用するものであり、それ以外に使用することはありません。
- 3 ご記入いただいた個人情報は「ご本人の同意がある場合」または「法令等で要求された場合」を除き、第三者に開示・提供することはありません。

## 【企業実習付コースについて】

- 受講が確定した方は、事業主等が行う実習型訓練(企業実習)を必ず受講します。
- 事業主等が行う実習型訓練(企業実習)先については、ご本人の希望を優先しますが、必ずしも希望どおりにならないことがあります。
- 事業主等が行う実習型訓練(企業実習)中の事故等により訓練受講生が負傷し、あるいは訓練受入れ先事業所の設備や顧客に損害を与える事態に備え、訓練実施中の訓練生の死亡、負傷、他人に対する損害賠償責任に対する民間保険(職業訓練生総合保険等)に加入していただきます。
- 受講が確定した方の受講申込書の記載内容は、事業主等が行う実習型訓練(企業実習)先が決定した後、企業実習先の事業主を含む訓練実施機関へ情報提供されます。
- 事業主等が行う実習型訓練(企業実習)では、事業主等から営業秘密に係る情報の漏洩に関する同意書(誓約書)を求められることがあります。

# 応募手続きは、ハローワークへ

ハローワーク名	所在地	電話番号	最寄りの駅	管轄区域
大阪東	〒540-0011 大阪市中央区農人橋 2-1-36 (ピップビル1~3F)	06-6942-4771	Osaka Metro谷町四丁目駅	中央区(大阪西の管轄区域を除く)東成区、天王寺区、城東区、鶴見区、生野区
梅田	〒530-0001 大阪市北区梅田1-2-2 (大阪駅前第2ビル16F)	06-6344-8609	JR大阪駅、JR東西線北新地駅、阪神線・阪急線大阪梅田駅、Osaka Metro梅田駅・東梅田駅・西梅田駅	北区、都島区、旭区、此花区、福島区、西淀川区
大阪西	〒552-0011 大阪市港区南市岡1-2-34	06-6582-5271	JR環状線・Osaka Metro大正駅・弁天町駅・九条駅・ドーム前千代崎駅、大阪市バス境川停留所、阪神なんば線九条駅	西区、浪速区、港区、大正区、中央区(安堂寺町、上本町西、東平、上汐、中寺、松屋町、瓦屋町、高津、南船場、島之内、道頓堀、千日前、難波千日前、難波、日本橋、東心斎橋、心斎橋筋、西心斎橋、宗右衛門町、谷町6~9丁目)
阿倍野	〒545-0004 大阪市阿倍野区文の里 1-4-2	06-4399-6007	JR阪和線美章園駅、Osaka Metro文の里駅・昭和町駅 近鉄南大阪線河堀口駅	阿倍野区、西成区、住吉区、平野区、住之江区、東住吉区
淀川	〒532-0024 大阪市淀川区十三本町 3-4-11	06-6302-4771	阪急線十三駅	東淀川区、淀川区、吹田市
池田	〒563-0058 池田市栄本町12-9	072-751-2595	阪急宝塚線池田駅	池田市、豊中市、箕面市、豊能郡
茨木	〒567-0885 茨木市東中条町1-12	072-623-2551	JR京都線茨木駅、 阪急京都線茨木市駅	茨木市、高槻市、摂津市、三島郡島本町
門真	〒571-0045 門真市殿島町6-4 (守口門真商工会館2F)	06-6906-6831	京阪本線・大阪モノレール 門真市駅	守口市、大東市、門真市、四条畷市
枚方	〒573-0031 枚方市岡本町7-1 ビオルネ・イオン枚方店6F	072-841-3363	京阪本線枚方市駅	枚方市、寝屋川市、交野市
布施	〒577-0056 東大阪市長堂1-8-37 イオン布施駅前店4F	06-6782-4221	近鉄大阪線・奈良線布施駅	東大阪市、八尾市
藤井寺	〒583-0027 藤井寺市岡2-10-18 DH藤井寺駅前ビル3F	072-955-2570	近鉄南大阪線藤井寺駅	柏原市、松原市、羽曳野市、藤井寺市
堺	〒590-0078 堺市堺区南瓦町2-29 (堺地方合同庁舎1~3F)	072-238-8301	南海高野線堺東駅	堺市
河内長野	〒586-0025 河内長野市昭栄町7-2	0721-53-3081	南海高野線・近鉄長野線 河内長野駅	河内長野市、富田林市、大阪狭山市、南河内郡
泉大津	〒595-0025 泉大津市旭町22-45 テクスピア大阪2F	0725-32-5181	南海本線泉大津駅	泉大津市、和泉市、高石市、泉北郡忠岡町
岸和田	〒596-0826 岸和田市作才町1264	072-431-5541	JR阪和線東岸和田駅、南海 本線岸和田駅	岸和田市、貝塚市
泉佐野	〒598-0007 泉佐野市上町2-1-20	072-463-0565	南海本線泉佐野駅	泉佐野市、泉南市、阪南市、泉南郡

※大阪府外にお住まいの方は、居住地を管轄するハローワークでお手続きください。



2024年 1・2

日	月	火	水	木	金	土
28	29	30	31	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29		

3

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

4

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

5

日	月	火	水	木	金	土
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

6

日	月	火	水	木	金	土
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29

7

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

8

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

9

日	月	火	水	木	金	土
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

10

日	月	火	水	木	金	土
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

11

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

12

日	月	火	水	木	金	土
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

2025年 1

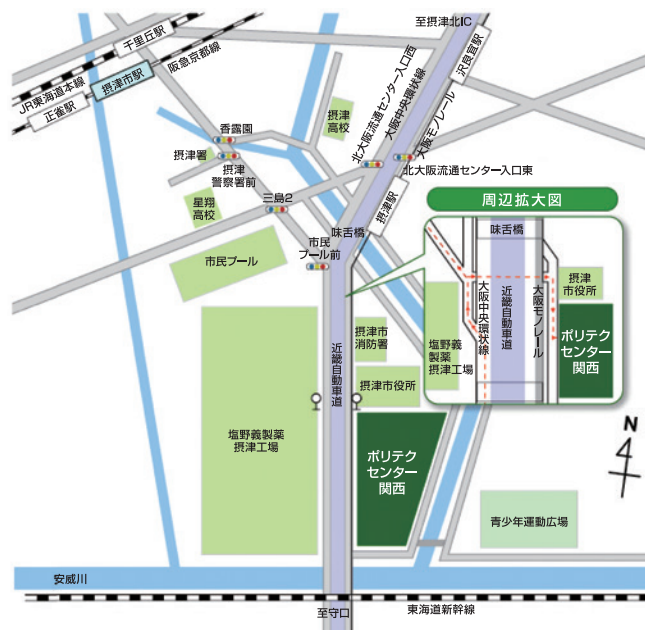
日	月	火	水	木	金	土
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

Access

交通機関

- モノレール 「摂津」駅下車 徒歩7分
- J R 「千里丘」駅から阪急バスに乗換え
- 阪急バス 「JR千里丘駅」東口バスターミナル2番のりば「柱本営業所前」行、もしくは「摂津ふれあいの里」行、「摂津市役所前」下車、徒歩約1分(バスの運行(約15分)は、交通事情により遅れる場合があります。)
- OsakaMetro 谷町線「大日」駅からモノレールに乗換え
- 京阪電車 「門真市」駅からモノレールに乗換え
- 阪急電車 「南茨木」駅からモノレールに乗換え
- 自動車 北方面からは、中央環状線を南へ。味舌橋を越えて直ぐ側道に出て市役所の前を過ぎて左側へ。  
南方面からは、中央環状線を北へ。鳥飼大橋を過ぎ、鶴野橋を越え側道へ。

無料駐車場完備



お問合せ先

らしく、はたらく、  
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構大阪支部  
関西職業能力開発促進センター

ポリテクセンター関西

〒566-0022 大阪府摂津市三島 1-2-1



TEL 06-6383-9711 指導課 (離職者訓練担当)

FAX 06-6383-0961 (共通)

指導課 メール kansai-poly02@jeed.go.jp ホームページ https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/ ポリテク関西 検索