

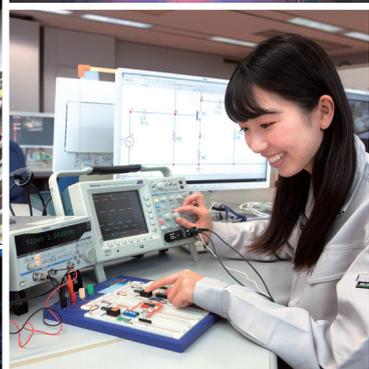
ポリテクセンター関西

# 受講者

# 募集ガイド

未経験者歓迎!!  
受講料  
無料!!

就職率  
87.6%  
(2023年度)



ハロートレーニング  
— 急がば学べ —



ポリテクセンター関西の  
紹介動画はこちらから



# 2025

この冊子は、就職をめざす方のための公共職業訓練のコース案内です。

～イチから学ぶものづくり～

多彩な11コースのカリキュラムで就職に必要なものづくりの技能と知識を学べます。  
6カ月または7カ月の公共職業訓練で『ものづくり』の楽しさに触れながら  
新しい未来を探ってみませんか?  
ポリテクセンター関西があなたの可能性を広げるお手伝いをいたします。

5つの特長

1 基礎から学べて  
初心者も安心

『わかる』だけでなく『できる』を目指した  
訓練を行っています。

2 実技重視の  
カリキュラム

未経験でも安心して学べる  
カリキュラムになっています。

3 充実した就職支援

職業訓練指導員や就職支援専門アドバイザーを  
中心に様々な就職支援で受講生の就職活動を  
サポートします。(P3参照)



就職率  
**87.6%**  
(2023年度)

4 経済的負担が少ない

受講料は無料です。  
ただしテキスト等は  
実費負担です。

受講料  
無料 駐車場  
完備

5 雇用保険等の支給

※要件があります。  
詳しくはハローワークへ

目次

ポリテクセンター関西の特長……………P1  
ポリテクセンター関西での一日の流れ……………P2  
就職支援について……………P3  
令和7年度開講コースと募集日程……………P5  
受講案内……………P7  
導入講習/インターンシップ/託児サービス……………P9  
各コースの訓練要素……………P10  
コース選択ガイド……………P11

コース選択ガイド

CAD・NC技術科……………P13	電気設備技術科……………P25
CAD・NC技術科(インターンシップ付き)……………P15	ものづくりロボット技術科……………P27
CAD/CAM技術科……………P17	IoTシステム開発科……………P29
メカニカルデザイン科……………P19	ICTエンジニア科……………P31
ものづくりサポート技術科……………P21	ICTエンジニア科(インターンシップ付き)……………P33
メタルワーク科……………P23	よくあるご質問……………P35
	受講申込書……………P36
	ハローワーク一覧……………P38

ポリテクセンター関西到着



訓練は平日のみ、規則正しい生活を送ることが  
できます。余裕をもって訓練が始まる  
10分前には通所しましょう。駐車場も完  
備、自家用車で通所の方も安心です。

昼休み



食堂ではお弁当を販売しています。  
(販売時間 11:45～12:30)



訓練終了

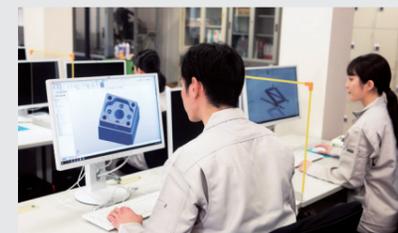


訓練終了後は、訓練の復習、就職支援アドバイ  
ザーとの相談や面接の練習などライフスタイル  
に合わせた有効な時間の使い方が可能です。

時間割	開始	終了
1時限目	9:10	10:05
2時限目	10:10	11:00
3時限目	11:05	11:55
	(休憩45分)	
4時限目	12:40	13:30
5時限目	13:35	14:25
6時限目	14:30	15:20



午前の訓練開始



未経験から『できる』ように  
丁寧に指導します。

午後の訓練開始



安全第一で指導しています。

訓練終了後の様子



求人企業説明会の様子



訓練の復習

訓練が15:20に終了するので、就職面接や  
ハローワークに行くことも可能です。

土日・祝日は休みです。  
補講や企業説明会等で16:30まで訓練を行う日があります。

## 入所から修了後まで一貫して就職活動をサポートします！

ポリテクセンター関西では、受講生の方々が安心して就職活動ができるように、様々な就職支援を行っています。

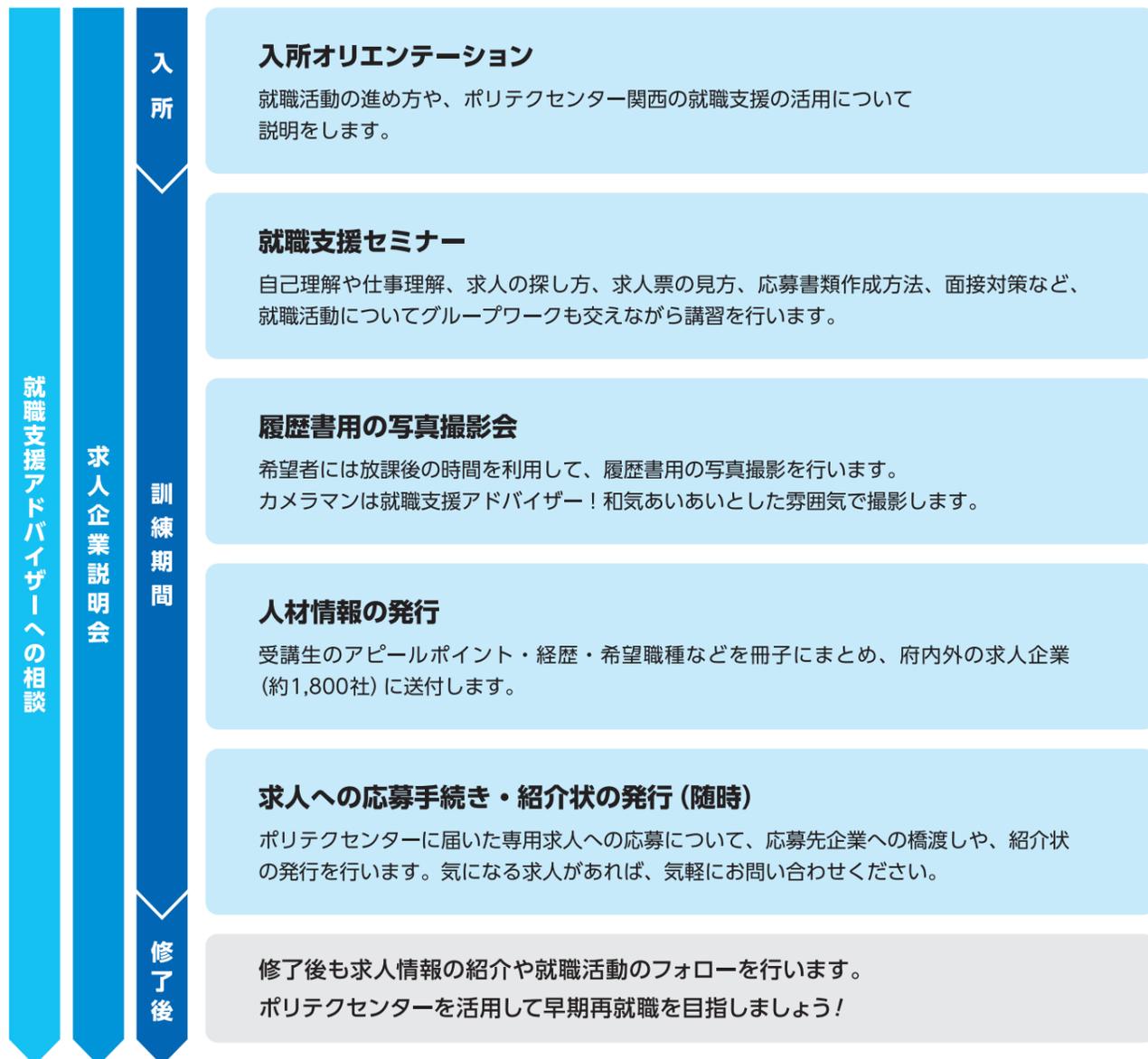
担当指導員による求人票の紹介や個別面談はもちろん、受講生なら誰でも利用できる「就職支援コーナー」には専任の就職支援アドバイザーが常駐していますので、いつでも就職に関する相談をすることができます。



### 就職支援コーナー／就職支援アドバイザーによる支援メニュー

- 求人票の閲覧、検索
- 求人企業説明会の開催
- 求人への応募申込
- 応募書類作成支援、添削
- 面接練習
- Web面接用の会場貸出
- その他就職活動全般についての相談 etc…

### 主な就職支援のスケジュール



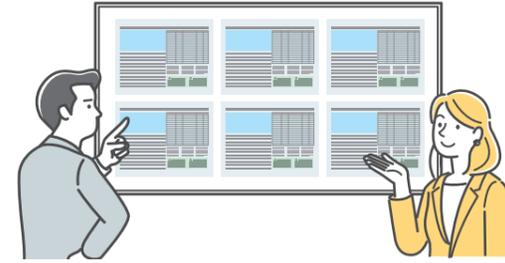
／ 知ってほしい！ ／

## ポリテクセンター関西 就職支援のポイント

令和5年度就職率

87.6%

### 01 豊富な求人



日々、ポリテクセンター受講生向けの専用求人が数多く寄せられています。たくさんの求人を見て、希望する職種の条件等を比較・分析することができます。

### 02 求人企業からのオファー



「人材情報」を見た企業から、受講生を指名して求人（リクエスト求人）が届き、多くの企業と出会うことができます。書類選考をスキップして面接に進むこともできる、イチオシのポイントです。

### 03 就職支援アドバイザーへの相談



就職支援コーナーで、随時就職支援アドバイザーへの就職相談を行うことができます。就職に関するお悩み相談はもちろん、応募書類の作成支援・添削や、面接練習など、就職活動を手厚くサポートします。

### 04 求人企業説明会



企業がポリテクセンターに来所し、会社概要や求人についての説明を行います。企業や仕事の魅力を採用担当者から直接聞くことができる、ポリテクセンター受講生だけの貴重な機会です。

### 修了生の声

- 久々の就職活動で大変なこともありましたが、ポリテクセンターに直接求人が届くのでありがたかったです。未経験者歓迎の求人も多く、多数の選択肢がありました。
- 就職支援アドバイザーの方々は、これまでの経験から自分自身では気づきにくい改善点を的確に教えて下さるので、大きな手助けになってくれます。
- 自力で求人を探していると面接までたどり着くのも難しい状況でしたが、リクエスト求人や求人企業説明会のおかげで面接のチャンスを得ることができて助かりました。
- 求人企業説明会を開催する企業は、ポリテクセンター受講生の事情も分かってくださるところが多いです。
- ポリテクセンターでは先生や就職支援の職員の方全員が、親切丁寧にサポートしてくれますので、就職活動が不安な人でも、皆さんに頼りながら活動していけば、必ず就職先を見つけることができると思います。



# 令和7年度 開講コースと募集日程

二次募集については、一次募集の応募状況によって受入ができない場合には実施しません。

開講コース				募集日程				
開講月	訓練科名	定員	訓練期間	募集期間	見学説明会	選考日 ※3	合否発送日	入所前 オリエン テーション
4月	CAD・NC技術科 (インターンシップ付き)※2 U55	14名	6 カ 月 4/2(水) } 9/29(月)	1/14(火) } 2/14(金)	1/21(火) } 1/31(金) 2/4(火)	3/1(土)	3/6(木)	3/26(水)
	ICTエンジニア科	20名						
	ものづくりロボット技術科 (導入講習付き)※2	18名	7 カ 月 4/2(水) } 10/30(木)	【二次募集】 募集期間2/20(木)~3/6(木)、見学説明会2/27(木) 選考日3/11(火)、合否発送日3/17(月)				
5月	メタルワーク科	12名	6 カ 月 5/7(水) } 10/30(木)	2/17(月) } 3/24(月)	2/21(金) } 2/27(木) 3/13(木)	4/5(土)	4/10(木)	4/25(金)
	ものづくりロボット技術科 (本訓練)二次募集のみ	※1		【二次募集】 募集期間3/28(金)~4/10(木)、見学説明会4/8(火) 選考日4/16(水)、合否発送日4/22(火)				
6月	CAD・NC技術科	20名	6 カ 月 6/2(月) } 11/26(水)	3/25(火) } 4/18(金)	3/27(木) } 4/8(火) 4/14(月)	4/26(土)	5/9(金)	5/27(火)
	電気設備技術科	15名						
	IoTシステム開発科	18名		【二次募集】 募集期間4/24(木)~5/12(月)、見学説明会5/8(木) 選考日5/15(木)、合否発送日5/21(水)				
7月	メカニカルデザイン科 (導入講習付き)※2	18名	7 カ 月 7/1(火) } 1/29(木)	4/21(月) } 5/19(月)	4/24(木) } 5/8(木) 5/15(木)	5/31(土)	6/5(木)	6/25(水)
	ICTエンジニア科 (インターンシップ付き)※2 U55 (導入講習付き)※2	20名		【二次募集】 募集期間5/23(金)~6/5(木)、見学説明会6/3(火) 選考日6/10(火)、合否発送日6/16(月)				
8月	メタルワーク科	12名	6 カ 月 8/1(金) } 1/29(木)	5/20(火) } 6/16(月)	5/26(月) } 6/3(火) 6/10(火)	6/28(土)	7/3(木)	7/25(金)
	ものづくりサポート技術科	20名						
	メカニカルデザイン科 (本訓練)二次募集のみ	※1		【二次募集】 募集期間6/20(金)~7/3(木)、見学説明会7/2(水) 選考日7/8(火)、合否発送日7/14(月)				
	ICTエンジニア科 (インターンシップ付き)※2 U55 (本訓練)二次募集のみ	※1						
9月	CAD/CAM技術科	20名	6 カ 月 9/1(月) } 2/26(木)	6/17(火) } 7/18(金)	6/24(火) } 7/2(水) 7/8(火)	8/2(土)	8/7(木)	8/26(火)
	電気設備技術科	15名						
	IoTシステム開発科	18名		【二次募集】 募集期間7/25(金)~8/7(木)、見学説明会8/5(火) 選考日8/18(月)、合否発送日8/21(木)				

※1 本訓練については、前月の導入講習付きコースが定員に満たない場合に限り実施致します。なお募集期間は、当該月の二次募集の日程となります。  
 ※2 詳細についてはP9をご覧ください。  
 ※3 一次募集の選考は9:30~、二次募集の選考は14:30~になります。受付は、選考開始30分前から行います  
 U55 のコースは、概ね55歳未満の方を対象とした年齢制限があります。

二次募集については、一次募集の応募状況によって受入ができない場合には実施しません。

開講コース				募集日程				
開講月	訓練科名	定員	訓練期間	募集期間	見学説明会	選考日 ※3	合否発送日	入所前 オリエン テーション
10月	CAD・NC技術科 (インターンシップ付き)※2 U55	14名	6 カ 月 10/1(水) } 3/30(月)	7/22(火) } 8/21(木)	7/28(月) } 8/5(火) 8/18(月)	8/30(土)	9/4(木)	9/24(水)
	ICTエンジニア科	20名						
	ものづくりロボット技術科 (導入講習付き)※2	18名	7 カ 月 10/1(水) } 4/27(月)	【二次募集】 募集期間8/27(水)~9/9(火)、見学説明会9/5(金) 選考日9/12(金)、合否発送日9/19(金)				
11月	メタルワーク科	12名	6 カ 月 11/4(火) } 4/27(月)	8/22(金) } 9/19(金)	8/27(水) } 9/5(金) 9/12(金)	10/4(土)	10/9(木)	10/28(火)
	ものづくりロボット技術科 (本訓練)二次募集のみ	※1		【二次募集】 募集期間9/26(金)~10/9(木)、見学説明会10/7(火) 選考日10/15(水)、合否発送日10/21(火)				
12月	CAD・NC技術科	20名	6 カ 月 12/1(月) } 5/28(木)	9/22(月) } 10/20(月)	9/29(月) } 10/7(火) 10/15(水)	11/1(土)	11/7(金)	11/26(水)
	電気設備技術科	15名						
	IoTシステム開発科	18名		【二次募集】 募集期間10/24(金)~11/7(金)、見学説明会11/5(水) 選考日11/12(水)、合否発送日11/18(火)				
1月	メカニカルデザイン科 (導入講習付き)※2	18名	7 カ 月 1/5(月) } 7/29(水)	10/21(火) } 11/17(月)	10/27(月) } 11/5(水) 11/12(水)	11/29(土)	12/4(木)	12/22(月)
	ICTエンジニア科 (インターンシップ付き)※2 U55 (導入講習付き)※2	20名		【二次募集】 募集期間11/21(金)~12/5(金)、見学説明会12/3(水) 選考日12/10(水)、合否発送日12/16(火)				
2月	メタルワーク科	12名	6 カ 月 2/2(月) } 7/29(水)	11/18(火) } 12/22(月)	11/25(火) } 12/3(水) 12/10(水)	1/10(土)	1/16(金)	1/30(金)
	ものづくりサポート技術科	20名						
	メカニカルデザイン科 (本訓練)二次募集のみ	※1		【二次募集】 募集期間12/26(金)~1/15(木)、見学説明会1/9(金) 選考日1/20(火)、合否発送日1/26(月)				
	ICTエンジニア科 (インターンシップ付き)※2 U55 (本訓練)二次募集のみ	※1						
3月	CAD/CAM技術科	20名	6 カ 月 3/2(月) } 8/27(木)	12/19(金) } 1/19(月)	12/25(木) } 1/9(金) 1/15(木)	1/31(土)	2/5(木)	2/20(金)
	電気設備技術科	15名						
	IoTシステム開発科	18名		【二次募集】 募集期間1/23(金)~2/5(木)、見学説明会2/3(火) 選考日2/10(火)、合否発送日2/17(火)				

※1 本訓練については、前月の導入講習付きコースが定員に満たない場合に限り実施致します。なお募集期間は、当該月の二次募集の日程となります。  
 ※2 詳細についてはP9をご覧ください。  
 ※3 一次募集の選考は9:30~、二次募集の選考は14:30~になります。受付は、選考開始30分前から行います。  
 U55 のコースは、概ね55歳未満の方を対象とした年齢制限があります。

受講までの流れ

ハローワーク ポリテクセンター関西

① 求職の申込み

居住地を管轄するハローワークで求職登録をしてください。

② 職業訓練の受講相談

再就職に向けて必要な職業訓練の受講相談をしてください。  
※見学説明会後も必要に応じて相談してください。

④ 受講の申込み

受講申込書 (P36) を志望する訓練コース募集期間中にハローワークの職業訓練窓口へ提出してください。

⑨ ハローワークでの手続き

入所式終了後、住所管轄のハローワークで手続きをしてください。  
※ハローワークによっては、入所前日までに手続きが必要な場合がありますので、各自でご確認ください。

1

2

3

※

4

5

6

7

※

8

9

③ 見学説明会への参加

コース内容を詳しく知ってもらうために、見学説明会への参加をお勧めします。(P3参照)

⑤ 受講者選考

一次募集と二次募集では、選考時間が異なりますので、下記の「選考について」を参考に、開始時間をお間違えないようお越しください。

⑥ 選考結果

合否にかかわらず受験者ご本人様あてにポリテクセンターから郵送により通知いたします。電話等での合否の問い合わせはお答えできませんのでご了承ください。

⑦ 入所前オリエンテーション

入所前にオリエンテーションを実施します。(P3表参照)  
事前手続きやテキストなど入所に関する留意事項について説明します。

⑧ 受講開始

受講開始日に入所式を行います。

受講要件

訓練に関連する職種への就職を希望している方

訓練を受講することに熱意を有する方

訓練内容を理解するために必要な基礎学力を有する方

訓練受講・修了に支障がない方 (健康状態や受講態度等)

選考について

選考会場 ポリテクセンター関西

選考 一次募集 ■ 受付 9:00~ 9:30 ■ 選考開始 9:30

二次募集 ■ 受付 14:00~14:30 ■ 選考開始 14:30

持ち物 筆記用具 (鉛筆、消しゴム、ボールペン)

選考方法 筆記試験 (40分程度)、個別面接 (10分程度)

- 留意事項
- 受講要件確認のため、筆記試験と面接を実施し、合計評価点を基に受講候補者を決定します。
  - 受講希望者が定員を超える場合は受講要件を満たしていても受講できない場合があります。
  - 受講要件を一つでも満たしていない場合は定員充足の有無にかかわらず不合格となります。
  - 受講要件と関係ない事項 (年齢、性別) は選考結果に影響しません。
  - 面接までに待ち時間が生じる場合がありますので、予めご了承ください。

その他のご案内

- テキスト等の費用は各科コース紹介 (P13~34) を参照ください。
- 応募倍率、その他ご質問は、「よくあるご質問」(P35) やホームページを参照ください。  
ポリテクセンター関西のホームページ【求職者の方へ】→【よくあるご質問】  
([https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/kyushoku/ability\\_q\\_and\\_a.html](https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/kyushoku/ability_q_and_a.html))



よくあるご質問はこちら

筆記問題の参考例

※実際に出題する形式や水準とは異なる場合がありますので、ご注意ください。

言語・文章力

次の 線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

- (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ヌウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1~5の中から1つ選び、番号を書きなさい。

- 親密: 1. 希薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠

次の文章の ( ) にあてはまる適切な語句を、1~4の中から1つ選びなさい。

- 経済の雲行きが空恐ろしいほど ( ) し、大打撃を受けた。  
1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転

計算力

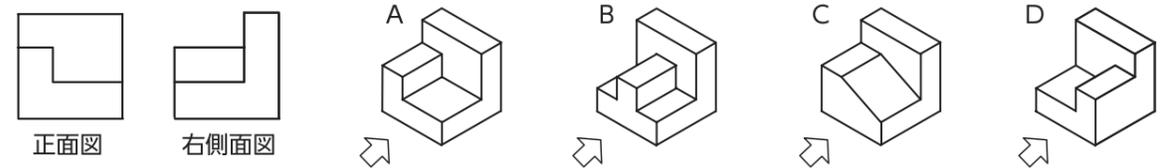
次の計算をしなさい。

(1)  $10 \times 8 - 6 \div 3 =$  (2)  $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

- (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

形状把握力

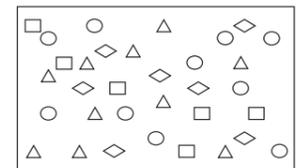
次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA~Dから1つ選びなさい。  
なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



出典: 近藤 誠「機械製図問題集」

安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。(制限時間: 2分)





導入講習付きコース

通常の本訓練(ものづくり訓練)の前にビジネススキル(ITスキル、コミュニケーションスキルなど)講習により、社会人としての基礎を身に付けるコースです。

対象  
コース

- ▶メカニカルデザイン科 ▶ものづくりロボット技術科
- ▶ICTエンジニア科(インターンシップ付き)



導入講習  
(1カ月)

本訓練  
(6カ月)

導入講習の主な内容 考え行動する力 仕事を見つける力 ITリテラシー



インターンシップ付きコース

概ね55歳未満の方を対象に、施設内訓練とインターンシップを組み合わせたコースです。当センターが委託した企業においてOJTを通して実際の仕事を体験します。この体験を通じて、企業での仕事の対応力(段取りから実践まで)を学びます。インターンシップ先で採用されることもあります。必ずしもインターンシップ先企業への就職が前提ではありません。

対象  
コース

- ▶CAD・NC技術科(インターンシップ付き)
- ▶ICTエンジニア科(インターンシップ付き)



施設内訓練  
(4カ月)

インターンシップ  
(1カ月)

フォローアップ  
訓練  
(1カ月)

インターンシップ後、インターンシップ先での課題や疑問点のフォローアップを行うほか、課題に関連する訓練を実施します。

- 【注意事項】
- インターンシップ中の事故等により受講生自身が負傷したり、インターンシップ先の設備や顧客に損害を与えてしまったりする事態に備えて民間保険(職業訓練生総合保険)に加入していただく必要があります。(保険料5,000円程度)
  - インターンシップ先は、ご本人の要望を踏まえながら個別に選定します。



託児サービス[全コース対象] 子育て中の方へ

子育て中の方が安心して当センターの訓練を受講できるよう、受講期間中、お子様を託児施設に預けられるサービスです。

対象者  
(右の要件をすべて満たした方)

- 就学前の児童の保護者。
- 訓練を受講することで児童を保育することができない、かつ同居親族その他の者も保育することができない方。
- 訓練の受講時に託児サービスの利用が必要であると当センターが認めた方。

託児サービス  
利用料

- 無料(ただし食事・軽食代・おむつ代等の実費が必要です。)

申込方法など

- 当センター(☎06-6383-9711)までお問い合わせください。



託児サービスについて

- 託児サービスは、当センターが委託する託児施設で行うため、託児施設へのお子様の送迎が必要です。
- 託児施設は、利用される方の通所経路や預けるお子様の年齢等を考慮し、ご相談の上決定します。
- 託児サービスの内容や利用条件等は、託児施設によって異なります。
- 申込者多数又は受入可能な託児施設が確保できない場合には、当該サービスを利用できないことがあります。

訓練科名	1ヶ月目	2ヶ月目	3ヶ月目	4ヶ月目	5ヶ月目	6ヶ月目					
<b>CAD・NC技術科</b> P13	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 1カ月	3次元CAD 0.5カ月	実践製品設計実習 0.5カ月	現場機器改善実習 0.5カ月	機械検査作業 0.5カ月	普通旋盤 0.5カ月	NC旋盤 0.5カ月	マシニングセンタ 0.5カ月	機械系保全 1カ月	
<b>CAD・NC技術科</b> (インターンシップ付き) P15	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 0.5カ月	精密測定安全衛生 0.5カ月	フライス盤 0.5カ月	マシニングセンタ 0.5カ月	3次元CAD 0.5カ月	普通旋盤 0.5カ月	NC旋盤 0.5カ月	インターンシップ 1カ月	フォローアップ 1カ月	
<b>CAD/CAM技術科</b> P17	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 0.5カ月	3次元CAD 1カ月	金型設計 1カ月	フライス盤 0.5カ月	マシニングセンタ 1カ月	CAD/CAM 1カ月	金型組立・射出成形 0.5カ月			
<b>メカニカルデザイン科</b> P19	機械製図 1カ月	2次元CAD 0.5カ月	3次元CAD 1カ月	機械加工 0.5カ月	3次元CAD(応用) 0.5カ月	材料力学 0.5カ月	要素設計 0.5カ月	3次元CAD設計 0.5カ月	CAE(静弾性解析) 0.5カ月	2次元CAD(応用) 0.5カ月	
<b>ものづくりサポート技術科</b> P21	機械製図 0.5カ月	2次元CAD 0.5カ月	ものづくり基本(手加工) 0.5カ月	3次元CAD 1カ月	生産管理ケーススタディ 0.5カ月	経理実務 0.5カ月	労務管理 0.5カ月	3次元CAD応用 0.5カ月	ものづくり基本(回路) 0.5カ月	品質管理ケーススタディ 0.5カ月	ものづくり開発プロセス 0.5カ月
<b>メタルワーク科</b> P23	金属加工基本 1カ月	各種溶接作業の基本 0.5カ月	炭酸ガスアーク溶接 1カ月	鉄鋼材加工 0.5カ月	被覆アーク溶接 1カ月	TIG溶接(直流) 1カ月	プレス板金 0.5カ月	TIG溶接(交流) 0.5カ月			
<b>電気設備技術科</b> P25	電気工事(基本) 1カ月	電気工事(施工) 1カ月	通信設備 0.5カ月	空調設備 0.5カ月	有接点シーケンス制御 1カ月	PLC制御(基本) 0.5カ月	消防設備 0.5カ月	制御盤組立・配線 0.5カ月	高圧受変電設備 0.5カ月		
<b>ものづくりロボット技術科</b> P27	電気工事(基本) 1カ月	有接点シーケンス制御 1カ月	PLC制御(基本) 1カ月	CAD 0.5カ月	PLC制御(タッチパネル・ネットワーク) 1カ月	ロボット(産業用)協働 1カ月	総合製作 0.5カ月				
<b>IoTシステム開発科</b> P29	マイコン周辺回路とプログラミング 1カ月	C言語プログラミング 1カ月	組込みマイコン開発 1カ月	アナログ電子回路 1カ月	デジタル回路設計技術 1カ月	マイコンロボット製作 1カ月					
<b>ICTエンジニア科</b> P31	Java 1カ月	Android 1カ月	HTML・CSS・JavaScript 0.5カ月	データベース・PHP 0.5カ月	ネットワーク 1カ月	Linux 0.5カ月	Linuxサーバ構築 0.5カ月	クラウド技術 1カ月			
<b>ICTエンジニア科</b> (インターンシップ付き) P33	Java 1カ月	HTML・CSS・JavaScript 0.5カ月	データベース・PHP 0.5カ月	ネットワーク 1カ月	Linux 0.5カ月	Linuxサーバ構築 0.5カ月	インターンシップ 1カ月	クラウド技術 1カ月			

メカニカルデザイン科、ものづくりロボット技術科、ICTエンジニア科(インターンシップ付き)のひとつ目に導入講習(P9)があります。カリキュラムの順番は前後する場合があります。



## 溶接

溶接の仕事をやってみたい  
該当科：06



## CAD

CADを使った仕事がしたい  
該当科：01 02 03 04 05 08



## 電気設備

電気工事の仕事につきたい  
該当科：07 08



## プログラマ

プログラマになりたい  
該当科：08 09 10 11



## 金属加工

家電や自動車の部品や金型部品をつくらしてみたい  
該当科：01 02 03 06

## 開発設計



製品開発・設計の仕事につきたい  
該当科：01 03 04



## 消防設備

消防設備の仕事につきたい  
該当科：07



## 開発技術

家電や自動運転などモノを動かすプログラマになりたい  
該当科：09



## 生産管理

ものづくりの事務的な仕事につきたい  
該当科：05



## 測定検査

測定や検査の技術を身に付けたい  
該当科：01 02 03



## 設計保守

自動化設備の設計・製作、保守の仕事につきたい  
該当科：01 08



## エンジニア

ネットワークやサーバの仕事につきたい  
該当科：10 11

**01 CAD・NC技術科** P13

- CAD設計のサポートがしたい
- 新製品開発・試作に興味がある
- 生産設備の改良保全に興味がある

例えばこんな職業.....  
CADオペレータ、機械設計技術者、NC工作機械加工技術者、生産技術(設備保全)

**02 CAD・NC技術科**(インターンシップ付き) P15

- 機械や工業製品に興味がある
- 未来のエンジニアを目指し、機械加工技術を学びたい
- 製図やCADスキルを身に付けたい

例えばこんな職業.....  
機械加工技術者(旋盤やマシニングセンタなど)、CADオペレータ、品質検査(製品の寸法測定・検査)

**03 CAD/CAM技術科** P17

- ものづくりに関連する職業にチャレンジしたい
- プラスチック製品の設計・製造を学びたい
- CAD/CAMによる製造に興味がある

例えばこんな職業.....  
CADオペレータ、機械設計補助、NC機械オペレータ、金型設計、金型組立、プラスチック射出成形

**04 メカニカルデザイン科** P19

- CADを使って設計がしたい
- 機械製図、機械設計に興味がある
- パソコン作業が好き

例えばこんな職業.....  
CADオペレータ、機械設計技術者、機械設計補助、CAE(解析業務)

**05 ものづくりサポート技術科** P21

- 人の役に立つ仕事をしたい
- コツコツと作業に取り組むことが好き
- ものづくりを最初から最後まで見届けたい

例えばこんな職業.....  
CADオペレータ、生産管理事務、品質管理、工場事務、経理事務、技術営業、資材購買

**06 メタルワーク科** P23

- ものづくりに興味がある
- コツコツと地道に作業に取り組みたい
- ずばり「溶接技術」を身に付けたい

例えばこんな職業.....  
溶接工、製缶工、板金工、配管工

**07 電気設備技術科** P25

- 幅広い知識と技術を身に付けたい
- 身体を動かすのが好き
- いろんな国家資格にチャレンジしたい
- 資格を仕事に活かしたい

例えばこんな職業.....  
電気工事、通信工事、設備管理、エアコン取付、消防点検、制御盤製作

**08 ものづくりロボット技術科** P27

- 製造業における「ものづくり」に興味がある
- 「ロボット」に興味がある
- 電気でものを動かしてみたい

例えばこんな職業.....  
制御盤設計・製作、制御設計、ロボットシステムインテグレータ、設備保全

**09 IoTシステム開発科** P29

- モノを動かすプログラマになりたい
- 家電製品を作ってみたい
- 細かい作業が好き
- IoT機器など先端技術に興味がある

例えばこんな職業.....  
組込みプログラマ、システムエンジニア、ハードウェアエンジニア、サービスエンジニア

**10 ICTエンジニア科** P31

- 業務系やWeb系のシステム開発を行うプログラマやシステムエンジニアに興味がある
- ネットワークやLinux、AWSなどのインフラエンジニアに興味がある

例えばこんな職業.....  
プログラマ、システムエンジニア、インフラエンジニア、クラウドエンジニア

コース詳細は、ポリテクセンター関係の見学説明会へぜひご参加ください。

**11 ICTエンジニア科**(インターンシップ付き) P33

- 業務系やWeb系のシステム開発を行うプログラマやシステムエンジニアに興味がある
- ネットワークやLinux、AWSなどのインフラエンジニアに興味がある
- 実際の現場を見たい

例えばこんな職業.....  
プログラマ、システムエンジニア、インフラエンジニア、クラウドエンジニア

# CAD・NC技術科

(生産機械自動化コース)

定員20名

6ヵ月訓練  
開講月：6月 12月

使用する主なアプリ

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®
- Microsoft PowerPoint®

費用等

テキスト代/約5,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード CADオペレータ、NCオペレータ、機械設計、機械加工、機械組立工、機械設備保全

どんな科?

関西地域は全国屈指の製造業が盛んな地域で、機械製造業に関する求人が大変多いです。当科では、各種CADを用いた設計・製図の技術、製品試作・量産のためのNC機械加工の技術、機械メンテナンスの技術の3本柱を学び、機械製造業への就職を目指します。

身に付ける技能・技術に定年はありません! 幅広い学びで自分の適性を発見!!



進化するものづくり=「デジタル技術」×「ひと(アナログ)」

## 主な訓練科目

### 01 機械製図および2次元CAD

製図規格(JIS)を理解して機械製図の基本を学びます。また、部品図や組立図の作成で使われる2次元CADを学びます。



- 機械製図の基本ルール
- 2次元CAD操作

### 02 3次元CAD

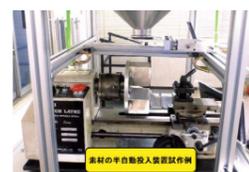
新製品開発や流用設計などで使われる3次元CADを使用して、立体モデルの作成と簡単なシミュレーションを学びます。



- 立体モデル作成  
組立部品作成
- 実践製品設計演習

### 03 生産自動化のための現場機器改善

ものづくり製品製造ラインの自動化のための、生産機械や機器、作業に関連する課題抽出と改善のための設計・試作をグループワーク形式で行います。



- 設計する装置の仕様把握
- 構想、詳細設計作業

### 04 普通旋盤・NC旋盤作業

試作や量産のための円筒形状部品を加工する工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かす普通旋盤と高精度・高能率で自動運転が可能なNC旋盤を学びます。



- 旋盤加工の方法、測定法
- NCプログラミング作成

### 05 フライス盤・マシニングセンタ作業

試作や量産のためのブロック形状部品を作る工作機械の操作を習得します。ひとの「五感」を活かすフライス盤と高精度・高能率で自動運転が可能なマシニングセンタを学びます。



- フライス盤加工の方法、測定法
- NCプログラミング作成

### 06 機械メンテナンス作業と機械検査

製造現場設備の安全・安心・安定稼働のための、機械設備点検と予防保全に関する技能及び関連知識を学びます。



- 機械部品のメンテナンス技術
- 予知保全技術  
(機械振動診断等)

## 修了生の声

### 訓練を受講するきっかけは?

退職を機に、以前より興味があった機械加工によるものづくりの現場に就きたいと考えていました。全くの異業種であった為、ハローワークで相談したところ、ポリテクセンターを紹介して頂きました。

### 訓練を受講して

入所後、図面の読み方等、基礎的な事から教われた事は未経験の私には大変有難かったです。NC工作機械の取扱いや、2次元、3次元CADによる製図を学びました。訓練は現場を意識した実践的なものだったと思います。また、入所後に幾つかの工場を見学する機会や、企業の採用担当者の方とお話しをする機会があった事は、就職活動の助けになりました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

先生方の情熱的なご指導のお陰で、6ヵ月間モチベーションを維持できました。就職支援のアドバイザーさんも就職相談に乗ってください非常にサポートが充実しています。ポリテクセンターだけに求人も多くあり、その多くは会社見学可能なところが多いです。実際に見学に参加することで自分の働いている姿や現場の雰囲気などのイメージがしやすいです。少しでも気になる企業があれば、早めに積極的に見学・応募をすることで希望する就職を掴むことができます。



日新興業 株式会社  
金属加工  
前職：事務職

## その他

### 就職を目指す職種

- CADオペレータ
- 機械加工オペレータ
- 生産ラインオペレータ
- 機械設備保全技術者
- 機械設計補助
- 機械組立工
- 生産設備エンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社エース(CADオペレータ)
- 株式会社共栄金物製作所(設計技術者)
- 株式会社池上製作所  
(NC旋盤工、マシニングセンタオペレータ)
- 仲精機株式会社(NC旋盤工、マシニングセンタオペレータ)
- 大和田カーボン工業株式会社(設計技術者)

### 任意で取得できる資格

- 2次元CAD利用技術者試験  
一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)
- 国家技能検定 3級 機械・プラント製図技能士  
大阪府職業能力開発協会
- 国家技能検定 2級 機械保全技能士  
公益社団法人日本プラントメンテナンス協会

### 指導員からのメッセージ

当科では、CADによる機械図面の作成から機械加工、機械メンテナンス技術まで、ものづくり一連の流れを体感し、幅広い学びの中から自身の適性に合う職務を見つけることができます。また、機械メンテナンスにおいて、機械の故障を予知する技術に関する人材育成のニーズは年々高まっています。機械製造業を幅広く学べるという魅力ある当科で、有意義な半年を過ごしましょう!

# CAD・NC技術科

## (インターンシップ付き)

定員14名

6ヵ月訓練  
開講月：4月 10月

使用する主なアプリ

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®

費用等

テキスト代/約13,500円(保険料4,900円を含む)  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 金属加工、NCオペレータ、機械製図、CADオペレータ、機械設計補助、組立、検査

どんな科?

自動車、スマートフォン、航空機など、身近な製品を作り出すための技術を基礎から学びます。機械加工(汎用・NC)やCADを使った機械製図、精密な測定技術を習得し、さらに企業でのインターンシップを通じて、実際の現場での経験も積むことができます。短期間で実務に役立つ基礎知識と技術をしっかりと身に付け、ものづくりの世界で次のステップに進むための土台を築くコースです。



就職率  
**85.7%**  
令和6年3月  
修了実績

### 修了生の声



大東プレス工業株式会社  
生産技術課  
前職：設備メンテナンス

#### 訓練を受講するきっかけは?

前職では駐車場設備のメンテナンスを行っていましたが、指示された作業のみで物足りなさを感じておりました。そんな折、ハローワークでポリテクセンター関西のパンフレットを見かけました。インターンシップを通じて実際の現場を体験できることや、自分の手で業務を進める力を身に付けられると知り、訓練受講を決意しました。

#### 訓練を受講して

ポリテクセンター関西に通所し、旋盤やフライス盤などの工作機械を操作する中で、より深い理解と技術を身に付けることができました。企業実習に行く際、不安もありましたが、それ以上に新しい環境で学べることへのワクワク感が強かったです。実習はとても実践的で、これまでの訓練で培った知識を現場で活かせる機会が多く、非常に充実していました。仕事内容も自分に合っており、現場での経験は大きな学びとなりました。実習後、そのまま実習先の大東プレス工業株式会社に就職することが決まり、実習を通して職場を知ることができたので、安心して新しいスタートを切ることができました。

#### 訓練を検討されている方へのメッセージ

実践的で就職に強いポリテクに通って、人生が変わりました。もし訓練受講を迷っているなら、ぜひチャレンジしてほしいです。

### 主な訓練科目

#### 01 機械製図基本

ものづくりに必須の図面。実際の図面を使って、形状、大きさが分かるようになります。

- 機械製図規格の理解
- 手描きによる機械図面の作成
- 寸法公差や表記ルールの習得
- 部品図の描き方と読み方の実践



#### 02 2次元CAD・3次元CAD

既存図面を2次元CADで正しく作成し、3次元CADを使って立体化(モデリング)します。

- 2次元CADの基本操作
- 3次元CADの基本操作
- 実際の部品のモデリング
- アセンブリモデルの作成



#### 03 普通旋盤・フライス盤

手で操作する汎用工作機械を使用し、切削や穴あけを行うことで金属加工の基本を学びながら、円筒やサイコロ形状の製品を作成します。

- 精密測定技術
- 切削条件の考え方
- 旋盤・フライス盤の基本操作



#### 04 NC旋盤・マシニングセンタ

プログラムで自動運転するNC工作機械を使用し、より高精度な製品を作成します。

- NC工作機械のプログラミング
- NC工作機械の段取りと加工
- 加工後の検査と仕上げ



#### 05 インターンシップ

詳しくはP.9をご覧ください

実際の生産現場で製造過程を見て学べる実習です。通常の訓練とは違った実践的な経験が積めます。

- 現場での仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の実際の活用
- チームワークとコミュニケーションスキルの向上
- 安全管理と作業手順の理解



#### 06 フォローアップ

就職に備え、実力をさらに高めるための取り組みを行います。インターンシップでの課題や疑問を解決し、実務における問題解決手法を習得します。



### その他

#### 就職を目指す職種

- 各種機械部品加工(工作機械オペレータ)
- 各種金型加工(機械加工)
- 設計補助(CADオペレータ)
- 機械組み立て
- 品質検査

#### 修了生の就職先一例(職種)

- モリテツ電機株式会社(工作機械オペレータ)
- 中央精機株式会社(NC旋盤加工)
- 松本精機株式会社(NC機械オペレータ)
- 株式会社柏原歯車製作所(NC機械オペレータ)
- 富士テクノ工業株式会社(NC機械オペレータ)

#### 任意で取得できる資格

- 技能検定 機械加工職種2級(修了後受験資格が得られます)  
大阪府職業能力開発協会
- 技能検定 機械加工職種3級  
大阪府職業能力開発協会
- 技能検定 機械・プラント製図職種3級  
大阪府職業能力開発協会
- CAD利用技術者試験  
一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP)

#### 指導員からのメッセージ

機械加工や設計補助の仕事は、自分が手掛けた部品が自動車やスマートフォンなどの製品に使われる、やりがいのある職業です。この科では、機械加工やCADの基礎をしっかり学び、実際の製造現場で役立つスキルを習得できます。短期間で実務に活かせる技術を身に付け、ものづくりの世界で新たな挑戦をしてみませんか?

# CAD/CAM技術科

## (プラスチック金型設計・製作コース)

定員20名

6ヵ月訓練  
開講月：9月 3月

使用する主なアプリ

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®
- MasterCAM®

費用等

テキスト代/約5,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード CAD、CAM、CAD/CAM、マシニングセンタ、金型、射出成形、プラスチック

どんな科?

私たちの身の回りにある多くの製品は金型を用いて大量生産されています。金型はCADを使って設計し、CAMで加工プログラムを作成、工作機械で金属を削って作られています。本コースではCAD/CAMシステムを活用し、プラスチック製品の設計から製作に至る一連のものづくりの流れに沿って、知識及び技能を学びます。



製造現場を支えるデジタル人材を育成します!!

就職率  
**100%**  
令和6年8月  
修了実績

### 修了生の声



株式会社アテックス 京都事業所  
技術営業部 生産技術グループ  
前職：営業

#### 訓練を受講するきっかけは?

知り合いから職業訓練の話聞き、興味を持ちました。ハローワークで訓練について学び、見学会に参加した際、ものづくりの奥深さに感動し、実際にものづくりをしたいと強く思いました。特にCAD/CAM技術科は、設計した製品が金型を通じて形になる点に魅力を感じ、このコースを選択しました。

#### 訓練を受講して

職業訓練では覚えることが多く大変でしたが、知識が増えるにつれ楽しさも増えました。特に、自分のイメージが形になる過程は非常に楽しかったです。放課後には設備を使い自習を行えます。訓練生同士でわからないことを話し合い、自分とは違う視点に触れることで、さらに成長できました。この経験を通じて、技術を習得しながら自分のスキルを高められました。

#### 訓練を検討されている方へのメッセージ

悩んだら挑戦してみる！これを一番に言いたいです。それぞれの業界を体験できるチャンスでもあります。自分に合う合わないを確認できるだけでも良い収穫になると思います。特に業界に合わなかったなと感じ途中で辞めるという選択をとったとしても職業訓練はキャリアに傷がつきません。新たな業界に興味がある方は是非とも”チャレンジ”してみてください！

### 主な訓練科目

#### 01 機械製図及び2次元CAD

図面は、製品製作の最も重要なものの一つです。製造業で働く上では、どの分野でも図面が“読める”ことが大切です。



- 図面の読み方 (JIS)
- 2次元CADによる作図

#### 02 3次元CAD

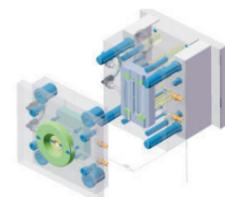
3次元CADの基本操作を通して設計の基礎を勉強します。プレゼンや解析、試作など多岐に使われます。



- 3次元CADの基本操作
- モデリング技術
- アセンブリ(組み立て)

#### 03 プラスチック金型設計

2次元・3次元CADで勉強した内容を活かし、製品の3Dデータを作成します。また、3次元データを基に金型をグループで設計し、図面を製作します。



- 2次元・3次元CADの応用技術
- 金型設計

#### 04 マシニングセンタ作業

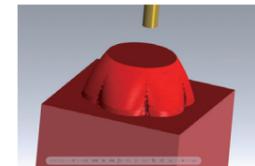
加工体験を通して安全に対する意識を持ち、自動工作機械のマシニングセンタについて勉強します。グループで作成した金型データを使い、加工工程を学びます。



- 切削加工の基礎知識
- マシニングセンタ作業
- 金型部品の製作

#### 05 CAM応用

CAMシステムによる自動加工の検討及び加工プログラムの作成方法について学びます。これまでに作成した3次元モデルを使います。



- CAMシステムの基本操作
- 加工工程の検討
- 加工プログラムの作成と加工

#### 06 金型組立仕上げと製品の成形

6か月間で設計した図面やモデル、製作した金型を組み立てて、プラスチック製品を成形します。6か月間の集大成となります。



- 精密測定技術
- 金型組立・修正
- 製品の射出成形作業

### その他

#### 就職を目指す職種

- CADオペレータ
- CAMオペレータ
- マシニングセンタオペレータ
- 金型設計・製造
- プラスチック製品製作

#### 任意で取得できる資格

- CAD利用技術者試験  
(一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP))
- 機械・プラント製図3級(大阪府職業能力開発協会)

#### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社新栄製作所  
(CAD/CAMオペレータ及び製品製作)
- 株式会社アテックス(技術営業)
- 大阪精工株式会社(機械設計補助)
- 株式会社奥野機械製作所(開発技術者(機械設計))
- 株式会社日光電機製作所(マシニングセンタオペレータ)

#### 指導員からのメッセージ

本コースでは実際の製造工程を金型の設計製作をもとに疑似的に体験できます。ものづくりを仕事にしてみたいと考えている方や業界初心者の方にはおすすめのコースになっています。日々進化する産業界、私達指導員も常に勉強の毎日です。最新のソフトを駆使して製造現場をリードできる、そんな人材になれるようお互い頑張っていきましょう。

# メカニカルデザイン科

(機械設計技術者養成コース)【導入講習付き】

定員18名

7ヵ月訓練  
開講月: 7月 1月

使用する主なアプリ

- AutoCAD®
- SOLIDWORKS®

費用等

テキスト代/約10,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 機械設計、機械設計補助、CADオペレーター、CAE解析

どんな科?

機械設計では3次元CADやCAE(シミュレーションツール)も扱える機械設計技術者が必要とされています。当科では、図面作成や製品設計に必要な機械製図・CAD(2次元・3次元)を学びます。また、機械設計において必要な力学や機械部品に関する知識を習得し、構造を理解する代表的な手法の特徴や各種実験との比較を合わせ、CAEツールを利用した解析技術を学びます。

## 未来のあなたのための機械設計



就職率  
**80.0%**  
令和6年7月  
修了実績

### 修了生の声



#### 訓練を受講するきっかけは?

前職では機械設計者からの図面で仕事を行っており、設計に興味を覚え、機械設計の知識を身につけて再就職を考えていました。しかし、機械設計の求人には経験者優遇の文言が記載されているものが多く、そのことをポリテクの修了生である前職の同僚に相談したところポリテクの「CAD機械設計科(現:メカニカルデザイン科)」を紹介され、未経験でも一から学べ、受講料は無料であることを知り、入所選考に申込みました。

#### 訓練を受講して

ポリテクでは機械設計技術者としての基礎を勉強しました。特に材料力学の梁の計算、3次元CAD設計の設計計算では計算があまり得意ではなく苦労しました。また、機械要素のギヤボックス分解・組立では、機械いじりに興味があり、楽しく受講できました。

#### 訓練を検討されている方へのメッセージ

ポリテクでの受講内容を活用し、設計する際は2次元CADで図面を作成しています。また、材料力学やCAEで学んだことを活用し部品設計を行っています。現在のところ一人前とはいえ、日々勉強の毎日ですが、いずれは一人前の技術者になり、さらには先輩や上司の方々に追い越し、当社業務に余裕が待てるようにしたいと考えています。

初田拡撒機 株式会社  
技術開発部  
前職: NC旋盤オペレーター

### 主な訓練科目

#### 01 機械製図

機械図面を読むために必要な機械製図の規格を学びます。

- 図形の表し方
- 断面図示法、寸法とはめあい
- 表面性状、幾何公差



#### 02 2次元CAD

2次元CADにより図面作成に必要な知識・技能を学びます。

- 基本操作
- 基本コマンドの使い方
- 図面作成



#### 03 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を学びます。

- 3次元形状の作成、編集
- 2次元図面への展開
- アセンブリ、サーフェス



#### 04 3次元CAD設計

計測装置の機械設計から試作・改良までの作業を通じて、設計技術及び3次元設計に関する技能及び関連知識を学びます。

- アセンブリモデリング
- 設計プロセス、設計検証
- 構想設計、詳細設計



#### 05 材料力学と要素設計

機械設計を行う上で必要な力学や機械要素設計に関する知識を学びます。

- 工業力学
- 材料力学
- 機械要素設計



#### 06 CAEと静弾性解析/機械加工

CAE(シミュレーションツール)を利用した静弾性解析技術を学びます。機械加工を考慮した製図における関連知識を学びます。

- 3次元モデル作成
- 有限要素法、CAE
- 旋盤加工、フライス加工



### その他

#### 就職を目指す職種

- 機械設計
- 機械設計補助
- CADオペレーター
- CAE(解析業務)

#### 任意で取得できる資格

- CAD利用技術者試験  
(一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP))
- 機械・プラント製図3級(大阪府職業能力開発協会)

#### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社野村製作所(機械設計)
- 島田化工機株式会社(機械設計)
- 田中ステンレス株式会社(機械設計)
- サンワ株式会社(CADオペレーター)
- 近鉄エンジニアリング株式会社(機械設計)

#### 指導員からのメッセージ

機械設計では、3次元CADやCAEを扱える技術者の需要が高まっています。さらにツールとしての3次元CADやCAEが使えるだけでなく、力学計算・有限要素法等を理解した技術者になる必要があります。あなたも機械設計技術者への第一歩を踏み出してみませんか。

# ものづくりサポート技術科

定員20名

6ヵ月訓練  
開講月：8月 2月

使用する主なアプリ

- AutoCAD®
- Microsoft Excel®
- SOLIDWORKS®
- Microsoft PowerPoint®

費用等

テキスト代／約7,000円  
各自で準備するもの／  
作業服(上着)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード CADオペレータ、生産管理事務、品質管理、工場事務、経理事務、技術営業、資材購買

どんな科?

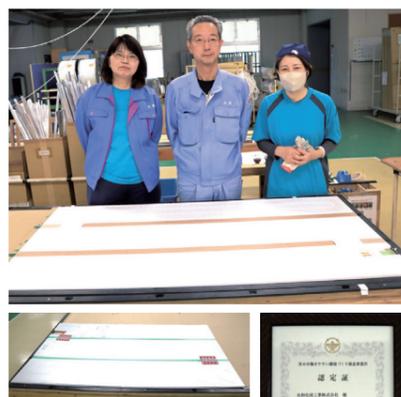
ものづくりのサポート業務は、臨機応変な対応と多くのアイデアを求められるため、幅広い知識・スキルが必要になります。当コースでは未経験者でも無理なくものづくりが総合的に学べるカリキュラムを組んでいます。また、新しい視点を持った人材のニーズが高く、異業種からでもチャレンジしやすい分野です。

さあ、始まる!本気のサポート技術



就職率  
**100%**  
令和5年12月  
修了実績

## 修了生の声



写真(上)  
主力製品である温水床暖房マット  
写真(右)  
令和6年度茨木市働きやすい職場  
づくり推進事業所に認定

丸和化成工業株式会社 総務・経理  
前職：保育士

### 訓練を受講するきっかけは?

事務系の仕事を希望していましたが、ブランクがあるため難しいかなと悩んでいた際、ハローワークで「ものづくりサポート技術科」を知りました。カリキュラムは経理、CAD、生産管理がメインであり、ここで学んだら製造業への事務への就職ができるのではないかと思います、受講しました。

### 訓練を受講して

様々なグループワーク作業では、クラスメイトと取り組むことがとても楽しかったです。仲間意識が芽生え、就職相談なども共有し、充実した訓練生活を送ることができました。面接の際も、クラスの方と切磋琢磨し、学んでいることをお話させていただいたところ、その場で採用して頂きました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

私は人前でのプレゼンあまり得意ではありませんでしたが、訓練で発表する機会が何度もあり、徐々に慣れていくことができました。就職してからでも司会をする場面緊張せずには務めました。ポリテクセンターに通って苦手なことを克服し、信頼できる仲間にも恵まれ、通ってよかったと思います。新しいことにチャレンジするのは勇気がいると思いますが、たくさん成長できるはずなので、受講をお勧めします。

## 主な訓練科目

### 01 機械製図・2次元CAD

機械製図の作図法や規格について理解し、CAD製図の基礎知識及び作図技術を学びます。

- 機械製図規格
- 2次元CADの基本操作



### 02 ものづくり基本

ものづくりの基本である手加工、配線作業の経験をもとに、作業標準書を作成します。

- 図面作成
- 各種工具の使い方
- 回路基本
- 作業標準書作成



### 03 3次元CAD基本

3次元CADシステムによる機械部品作成に関する技能及び関連知識を学びます。

- 3次元CADの基本操作
- 立体モデル作成
- 部品の組立
- 図面作成



### 04 生産・品質・原価管理基本

生産・品質・原価管理の基本を学びます。

- 標準時間
- 5S
- 生産計画と生産統制
- 製造業の費目別計算



### 05 経理実務・就業管理実務

経理の日常取引と帳簿組織及び労働基準法の概要を学びます。

- 日常取引処理
- 帳簿組織
- 決算処理
- 労働基準法概説



### 06 ものづくり開発プロセス

グループで一つの製品を考え、CADや3Dプリンタを活用し、仕様作成～試作までの流れを学びます。

- 既存製品分析
- 3DCADによる設計
- 3Dプリンタによる試作作成
- プレゼンテーション



## その他

### 就職を目指す職種

- CADオペレーター
- 品質管理
- 経理事務
- 生産管理事務
- 工場事務
- 技術営業

### 任意で取得できる資格

- CAD利用技術者試験  
(一般社団法人コンピュータ教育振興協会(ACSP))
- QC検定3級(一般財団法人日本規格協会(JSA))
- 簿記検定3級2級

### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社サンワ(事務職)
- 有限会社デジックス・システムズ(CADオペレーター)
- いづみ美術印刷株式会社(CADオペレーター)
- 安治川鉄工株式会社(生産管理)
- 共進金属工業株式会社(生産管理)

### 指導員からのメッセージ

生産管理・品質管理業務は実は事務的なお仕事であるということはあまり知られていません。ものづくり現場における事務的な仕事にはたくさんのアイデアが求められます。これから将来、女性が進出していくべき分野だと思います。生産管理+CADスキルで効率的な生産現場に改善していくような人材になってほしいです。

# メタルワーク科

定員12名

6ヵ月訓練  
開講月: 5月 8月 11月 2月

使用する主なアプリ

- Microsoft PowerPoint®
- Microsoft Word®
- Microsoft Excel®

費用等

テキスト代/約10,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 溶接工、製缶工、板金工、金属加工、配管工

どんな科?

企業で使用されている溶接技術(被覆アーク溶接、半自動溶接、ティグ溶接)が習得できます。また金属加工に必要な最低限の資格(アーク特別教育、自由研削といし特別教育、ガス溶接技能講習等)を取得して就職活動ができます。



就職率  
**100%**  
令和6年6月  
修了実績

## 修了生の声



有限会社ワコーメタル  
前職: 住宅・ビル施設のガス配管

### 訓練を受講するきっかけは?

昔から機械いじりや日曜大工が好きでした。前職を離職後、自分の好きなことを仕事にしたいと考えて、ハローワークに相談してメタルワーク科に応募しました。

### 訓練を受講して

ポリテクセンターでは6ヶ月の訓練を通して溶接と工場板金の基本的な技術を学びました。そのおかげで就職活動時には「ものづくりの仕事」のイメージが既あって、就職して働き出してからスムーズに技術習得ができています。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

自分のやりたい仕事のジャンルを明確にしておくことが大切です。見学等を積極的に行い、自分の適性や興味と照らし合わせておくことが良いと思います。私も50代からのチャレンジで当初は不安もありましたがご縁があって自分の希望する企業に就職できました。

## 主な訓練科目

### 01 金属加工基本

製図基本、工具の使い方、工作法概要に関する技能及び関連知識を学びます。

- 図面の見方
- 各種工具(ノギス、ヤスリ、弓のこ等)の使い方
- 各種機器(ボール盤グラインダ、切断機等)の使い方



### 02 半自動アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる半自動溶接に関する技能及び関連知識を学びます。

- 半自動アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



### 03 鉄鋼材加工

半自動溶接及びガス切断を使い鉄鋼材料の鉄鋼材成形加工技術を学びます。

- 構造物図面の見方・作成
- 鉄鋼材成形加工基本
- 構造物課題作業



### 04 被覆アーク溶接

鉄鋼材の接合に用いられる被覆アーク溶接に関する技能や関連知識を学びます。

- 被覆アーク溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



### 05 ティグ溶接(直流)

鉄、ステンレス等の薄物部品の接合に用いられる直流ティグ溶接に関する技能や関連知識を学びます。

- ティグ溶接における基礎知識
- 突合せ溶接
- 水平隅肉
- その他各種姿勢の溶接



### 06 プレス板金/ティグ溶接(交流)

課題製作を通してプレス機械による曲げ作業に関する技能と関連知識を学びます。併せて交流ティグ溶接によるアルミの溶接について学びます。

- プレス板金の基礎知識
- プレスブレーキを使用した曲げ加工
- アルミの溶接



## その他

### 訓練受講により取得できる資格

- ガス溶接技能講習<大阪労働局登録第59号> 登録期限 令和11年3月30日まで
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育

### 就職を目指す職種

- 溶接工(半自動溶接、ティグ溶接、被覆アーク溶接)
- 製缶工 ● 板金工 ● 配管工

### 修了生の就職先一例(職種)

- 日新興業株式会社(溶接工、製缶工)
- 株式会社柳田製作所(溶接工、製缶工)
- 株式会社タナテック(溶接工、プレス工)
- 大阪富士工業株式会社(溶接工)
- 有限会社ワコーメタル(溶接工、板金工)

### 任意で取得できる資格

- 溶接技能者評価試験(JISZ 3801 手溶接(アーク)) 基本級 一般社団法人 日本溶接協会
- 溶接技能者評価試験(JISZ 3841 半自動溶接) 基本級 一般社団法人 日本溶接協会
- 溶接技能者評価試験(JISZ 3821 ステンレス鋼溶接) 基本級 一般社団法人 日本溶接協会

### 指導員からのメッセージ

橋や建物・車両、機械等の金属を使った製品には溶接技術が必ず使われています。言わば、業種を問わず溶接は横断的な技術として様々な場面で用いられています。にもかかわらず溶接は、人間のカン・コツに依存する部分が多い手作業であり、さらに職人の多くが高齢化して、技術の継承が難しくなっています。訓練では溶接技術を中心に、製品が完成するまでの一連の工程を習得します。一度身に付けば固有の技能となり、まさに“手に職”となります。金属がある限り、“溶接技術”は絶対になくなりません!!

# 電気設備技術科

定員15名

6ヵ月訓練  
開講月: 6月 9月 12月 3月

使用する主なアプリ  
●GX Works2

費用等  
テキスト代/約6,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着、ズボン)、作業手袋、作業帽、安全靴

ハローワーク求人検索キーワード 電気工事、通信工事、エアコン取付、消防設備、制御盤、設備管理

どんな科?

建物の中には、電気をはじめとした通信・空調・消防・高圧受変電などの様々な設備があります。それらが正しく動作し安全に使えるためには、正しい知識と適切な施工・保守点検の技術が不可欠です。当科では様々な設備にかかる設計・施工・メンテナンスの知識・技術が習得でき、幅広いジャンルの就職先にエントリーできます。



就職率  
**92.3%**  
令和6年8月  
修了実績

## 修了生の声



武智電設工業株式会社  
前職: 配管工

### 訓練を受講するきっかけは?

前職では配管工をしていました。配管作業をしているなかで、より身近な設備である電気設備工事や空調設備工事に漠然と興味を持ち始めました。会社の先輩にポリテク出身者がいて、“知識・技術をしっかり身に付けるならポリテクがいいよ”と勧められ、転職とポリテクへの入校を決意しました。

### 訓練を受講して

電気設備技術科の授業は、オームの法則のような理論的な内容から実務で役立つ実践的なことまで、多くの実習を通じて一から学べます。初めて学ぶことばかりで大変でしたが、熱心な指導員の方々のおかげで座学が苦手な私でも多種多様な実習を通じて技術を身に付けることができるのは大きな魅力です。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

電気設備工事業界への転職を考えている人は、ポリテクセンターで知識・技術を習得することをオススメします! 訓練内容は多岐にわたりますが、指導員が熱心かつ丁寧に教えてくれるので、未経験の方でもご安心ください。職業訓練は、再就職のための最後の手段ではなく最初の手段だと強く感じます。

## 主な訓練科目

### 01 電気設備

住宅・店舗・ビル・工場等での各種電気設備工事にかかる設計・施工・保守点検に関する知識・技術を学びます。

- 電気理論
- 配線図および関連法規
- ケーブル工事、金属管工事など
- 電気設備の保守点検



### 02 通信設備

LAN・TV・光ファイバー等の各種通信設備の構成・役割を学び、施工に関する知識・技術を学びます。

- LAN通信工事
- TV共聴設備工事
- 光ファイバー通信施工



### 03 空調設備

ヒートポンプ技術を使用したエアコンの動作原理を理解し、施工(エアコンの据付け、取外し)・保守点検に関する知識・技術を学びます。

- エアコンの構成および動作原理
- エアコンの据付け・取外し
- エアコンの保守点検



### 04 消防設備

消防設備の役割・機能、設置基準、関係法令等を学び、自動火災報知設備の設計・施工・点検に関する知識・技術を学びます。

- 消防設備の法令
- 感知器の種類と設置基準
- 系統図および配線図
- 消防設備の施工と検査法



### 05 制御盤組立て・配線

モータ制御等のリレーシーケンス制御回路に関する知識・技術を学びます。また、ラダープログラムで制御するPLC制御の基礎も併せて学びます。

- シーケンス制御
- モータおよび給排水制御
- PLC制御
- 制御盤製作



### 06 高圧受変電設備

高圧設備の役割・機能を理解し、継電器試験等の各種検査方法に関する知識・技術を学びます。

- 受変電設備機器の種類と構成
- 受変電設備の保守点検
- 保護継電器試験とその評価



## その他

### 就職を目指す職種

- 電気設備工事および施工管理
- 通信設備工事(LAN、TV、光ファイバーなど)
- 空調設備/消防設備工事
- 配電盤/制御盤組立配線 ●設備管理
- 保守保全

### 修了生の就職先一例(職種)

- 旭電設株式会社(電気工事・施工管理)
- 武智電設工業株式会社(電気工事・施工管理)
- 株式会社シブヤ防災(消防設備)
- 株式会社大阪ガスファシリティーズ(設備管理)
- 株式会社ザイマックス関西(設備管理)

### 任意で取得できる資格

- 第二種電気工事士  
(一般財団法人電気技術者試験センター)
- 第一種電気工事士  
(一般財団法人電気技術者試験センター)
- 消防設備士(甲種・乙種4類)  
(一般財団法人消防試験研究センター)

### 指導員からのメッセージ

人々の生活に不可欠なインフラ“電気”。目に見えない電気を安心・安全に使うためには正しい知識・技術が必要です。訓練は電気の基礎から実践的な技術まで幅広く盛りだくさん。最初はみんな初心者です! 熱意ある意欲的な方の挑戦をお待ちしております。

# ものづくりロボット技術科

【導入講習付き】

定員18名

7ヵ月訓練  
開講月：4月 10月

使用する主なアプリ

- GX Works2
- GT Designer3
- RT Toolbox3
- AutoCAD®

費用等

テキスト代/約8,000円  
各自で準備するもの/  
作業服(上着のみ)、作業手袋

ハローワーク求人検索キーワード 自動化、PLC、シーケンス、制御盤設計・製作、ロボットSI、設備保全

どんな科?

製造現場では生産性の向上、品質の安定化のために「自動化設備」が導入され、近年ではIoTやAI技術を組み合わせたスマートファクトリーとして、進化しています。この設備は、センサ、制御装置(PLC)、ロボット、コンベアシステムなどで構成され、これらが連携して動作します。本科では、電気工事の基礎から各種設備の制御技術に必要なスキルを体系的に学び、制御システムの設計・製作や設備の保全など、一貫した技術を習得することで就職につなげることができます。



就職率  
**90.0%**  
令和6年4月  
修了実績

## 修了生の声



モリテツ電機株式会社  
開発技術部 制御設計担当  
前職：情報処理技術者

### 訓練を受講するきっかけは?

前職の業務を通してPLCを知る機会があり、そのときからPLCに興味を持っていました。職業訓練は以前から認識しており、転職のタイミングで活用しようと考えていました。PLCについて学べる訓練コースを探す過程で、当科を知り応募しました。

### 訓練を受講して

充実した訓練期間でした。有接点シーケンス制御、PLCの基礎と制御盤設計・製作実習が楽しかったです。限られた訓練期間で覚える内容が多く大変なこともありましたが、自分が組んだプログラムで機器が正しく動作したときは嬉しく、やりがいを感じました。現在の業務において、PLCはもちろん、有接点シーケンス制御、センサ、空気圧機器関連、インバータ制御、位置決め制御などほぼ全ての訓練内容が活かされています。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

訓練で覚える内容は多いです。また習得する技術レベルも高いと思います。その反面、幅広い知識を身に付けられ、将来性も十分あると思います。うまくいかずつまづくことがあっても、めげずに頑張ってください。

## 主な訓練科目

### 01 電気工事

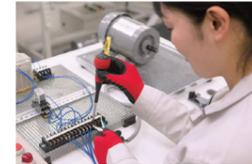
電気に関する基礎知識を学び、屋内配線工事に必要な技能・技術を学びます。第二種電気工事士の資格取得を目指します。



- 電気理論、電気測定
- 屋内配線図

### 02 有接点シーケンス制御

シーケンス制御に関する基礎知識を学び、電気配線技法、モータ制御、電気保全等についての技能・技術を学びます。



- シーケンス図の読み方
- 基本回路(リレー、タイマ)モータ制御
- 電気保全

### 03 PLC制御技術

PLC(工業用コンピュータ)を用いた各種負荷の制御手法及びタッチパネル画面作成等についての技能・技術を学びます。



- ラダープログラム作成
- 各種負荷制御
- タッチパネル画面作成

### 04 CAD製図、制御盤設計・製作技術

AutoCADの基本操作を学び、制御盤の仕様作成から設計、製作、マニュアル作成までの一連の作業に係る技能・技術を学びます。



- AutoCAD基本操作
- 電気図面作成
- 制御盤設計・製作

### 05 ロボット制御技術(産業用、協働)

産業用および協働ロボットの基本操作を学び、教示手法、ロボットプログラム、PLC制御に関する技能・技術を学びます。



- 産業用ロボットの教示等に係る特別教育
- プログラム作成
- ロボットシステム構築

### 06 自動化システム設計・製作技術

自動化システムの設計・製作に係る総合的な技能・技術を学びます。グループ毎にテーマを企画・立案し、それに基づいて設計・製作を行います。



- 総合制作実習
- 成果発表

## その他

### 訓練受講により取得できる資格

- 産業用ロボットの教示等の業務に係る特別教育

### 就職を目指す職種

- 制御盤設計・製作
- 制御設計
- ロボットシステムインテグレータ
- 設備保全

### 修了生の就職先一例(職種)

- 智頭電機株式会社(ロボットシステムインテグレータ)
- 株式会社扇電機製作所(電気設計)
- BEMAC Kiden株式会社(電気設計)
- ユハラエンジニアリング株式会社(機械組立)
- 株式会社サコテック(開発技術者)

### 任意で取得できる資格

- 第二種電気工事士(一般財団法人電気技術者試験センター)
- シーケンス制御(シーケンス制御作業)3級(大阪府職業能力開発協会)
- 機械保全(電気系保全作業)3級(公益社団法人日本プラントメンテナンス協会)

### 指導員からのメッセージ

昨今の少子高齢化、人手不足、生産性向上等の社会問題解決のため、産業用又は協働ロボットの導入をとまなう自動化設備に対する期待が高まっています。一方で、エンジニアが不足しています。これから仕事を探す皆さんにとって活躍の場が広がっています。是非、未来を支える技術者を一緒に目指しましょう!!

# IoTシステム開発科

定員18名

6ヵ月訓練  
開講月: 6月 9月 12月 3月

使用する主なアプリ

- Spyder
- CS+
- Quartus® Prime
- Visual Studio
- CSIEDA

費用等

テキスト代/約6,000円  
各自で準備するもの/作業服(上着)

ハローワーク求人検索キーワード プログラマ、組込み、ハードウェアエンジニア、サービスエンジニア

どんな科?

身近なキッチンタイマーから最先端の宇宙衛星まで様々なモノを動かすプログラミングを学びませんか? IoTシステム開発科では、モノを動かすソフトウェアからハードウェアのスキル、通信・ネットワーク技術の基礎を中心に幅広い技能・知識が習得できます。製造業の設計、開発、製造、技術などの様々な部門で活躍できるエンジニアを目指します。

## Pythonから始めるIoTエンジニアへの道



就職率  
**88.9%**  
令和6年5月  
修了実績

## 修了生の声



株式会社Innate Sunny Sea  
前職: 団体職員

### 訓練を受講するきっかけは?

前職で業務改善のためにVBAを使っていたことを機に、プログラミングが好きになったからです。スクールに通うことも検討しましたが、どれも期間が長いものばかりでした。実務経験こそが技術習得をするのに最適だと考えていた私が求めていたものは、最低限度の期間で課程を修了できるポリテクセンターの訓練だったので、受講を決意しました。また、ハードウェアについて知っておきたかったので、IoTシステム開発科を選択しました。

### 訓練を受講して

特定の分野に偏重せず多彩な訓練を受講することで、職業選択の幅を広げることができました。できること、知っていることを増やしていくと、自分の自信になるので楽しかったです。辛かったことはないですね。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

意思決定と行動の早さが将来の自分を助けるとしています。ポリテクセンターは将来への選択肢を増やせる場所だと思うのでおすすめです。自分の言葉が皆様の助力になれば幸いです。

## 主な訓練科目

### 01 マイコン周辺回路とプログラミング

電気の基礎理論を学んだあと、RaspberryPiを使ってPython言語による制御プログラミング技術、ネットワークの基礎やWEBサイトの構成を学びます。

- RaspberryPi
- Python言語
- HTML言語



### 02 C言語プログラミング

組込みシステム(家電などの機器に組み込まれるコンピュータシステム)開発に必須であるC言語によるプログラミング技術を学びます。

- 演算子/制御文
- 関数/配列/ポインタ
- 構造体



### 03 組込みマイコン制御プログラミング技術

小型コンピュータ(マイコン)を使用し、電気製品を制御する際に必要となるC言語による組込みプログラミング技術を学びます。

- LED、スイッチ制御
- A/D、D/A変換器制御
- シリアル通信制御



### 04 アナログ電子回路

マイコン周辺回路を理解するために、電子回路の基礎や各種計測器の使い方を習得し、回路シミュレータを用いた回路解析技術を学びます。

- 各種計測器の使い方
- 回路シミュレータ
- プリント基板設計



### 05 デジタル電子回路

デジタル回路を組み立てながら回路設計を学び、HDL(ハードウェア記述言語)によるFPGA設計技術も学びます。

- デジタル回路製作
- 動作確認/検証
- HDLによるFPGA回路設計



### 06 マイコンロボット製作

実用的な製作課題のテーマを決め、グループで製作を行います。センサ技術、機器同士の通信技術、モータ制御技術等を学び、製品設計力を身に付けます。

- 総合製作課題
- ロボットの設計・製作
- 成果発表



## その他

### 就職を目指す職種

- 組込みプログラマ
- システムエンジニア
- 電気・電子機器の製作、評価、修理
- ハードウェアエンジニア
- ソフトウェア開発
- 技術営業、サービスエンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- 株式会社テクノプロ デザイン社(ソフトウェア開発)
- 日本エレクトロセンサデバイス株式会社(回路設計)
- 株式会社アスパーク(プログラマ)
- 株式会社Fnexs(デジタル回路設計)
- 株式会社ピーアイシステム(ソフトウェア開発)

### 任意で取得できる資格

- 基本情報技術者試験(独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))
- C言語プログラミング能力認定試験(サーティファイ)
- ETEC(一般社団法人 組込みシステム技術協会)
- ITパスポート(独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))

### 指導員からのメッセージ

モノを動かすためのプログラミングを学ぶためには、実際にハードウェアを動かしながら学ぶことが必要となります。当科では、現場で使用する機材と同等品で学ぶことができます。現在、小学生からプログラミングを学ぶ時代で、10年後にはソフトウェアの知識があらゆる分野において必須となります。ソフトウェア、ハードウェア両方の知識を身に付けて、将来まで活躍できる人材を目指しましょう!

# ICTエンジニア科

定員20名

6ヵ月訓練  
開講月：4月 10月

ハローワーク求人検索キーワード プログラマ、システムエンジニア、ネットワーク、サーバ、Java、PHP、クラウド

どんな科?

「プログラマ」や「インフラエンジニア」に就職するためのスキルを幅広く学習します。プログラムとインフラの両方を勉強できる職業訓練のコースは他にはほとんどありません。幅広く勉強することで就職の可能性が広がります。また、訓練受講生同士で協力し合いながら勉強することで、効果的にICTスキルを身につけることができます。

どっちを学ぶ？プログラム？ネットワーク？いや、両方でしょ!!



就職率  
**100%**  
令和6年8月  
修了実績

## 修了生の声



株式会社ベルチャイルド  
基盤ソリューション事業部  
前職：医療機器メーカー（営業）

### 訓練を受講するきっかけは？

業務で担当していたCADやWebデザインからIT系について興味を持ち、将来的にIT系の仕事をしたいと思い立ちました。そんな時、ハローワークで職業訓練を知り、未経験でも一から学べ、広範囲のITについて受講することで今後のキャリアに役立つと考え、応募を決めました。

### 訓練を受講して

交流の場やグループワークなども多く、様々な年代の方と一緒に学ぶことで刺激を受けながらこなすことができました。現在の職場でも世代が多岐にわたるため、その経験が活用できていると思います。学ぶ事が多く大変だったのですが、現場に出ると足りない部分も多くもっと授業を活用すればよかったと感じています。就職支援についてはリクエスト求人制度等があり、それらを活用することで再就職することができました。

### 訓練を検討されている方へのメッセージ

未経験でも訓練受講により基礎知識が身につく、さらなるキャリアアップにも役立つかと思えます。また、将来のキャリアについても、受講生同士の交流や講師の方々から様々な意見を聞くことができ、大変参考になりました。

### 使用する主なアプリ

- ほとんど無料のソフト（Windows版）を使用します。インストール方法からしっかり勉強することができます。

### 費用等

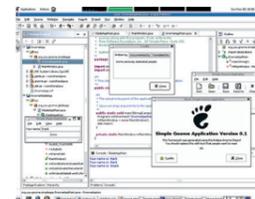
テキスト代/約10,000円(市販の書籍代)  
各自で準備するもの/特になし(筆記用具)

## 主な訓練科目

### 01 Javaプログラミング

求人数が多い「Java言語」を利用し、プログラムの作り方を基礎から学びます。

- 開発環境の構築
- 各種制御構文
- オブジェクト指向の考え方



### 02 Androidアプリ開発

Java言語を利用し、Androidアプリの作り方を基礎から学びます。作成したアプリは自分のスマートフォンにインストールすることができるため楽しみながら学ぶことができます。

- 開発環境の構築
- 各種イベント処理
- センサを利用した開発



### 03 Webアプリ開発

JavaScript言語とPHP言語を利用し、Webアプリの作り方を基礎から学びます。また、Laravel（フレームワーク）を利用しデータベースと連携した実践的なWebアプリの開発を学びます。

- HTML/CSSによるホームページの作成
- データベース(SQL)操作
- Laravelによる開発



### 04 ネットワーク構築

ネットワークの構築・運用を行うための技術を学びます。Cisco社の機器を実際に使用し、実践的なスキルを習得することができます。

- TCP/IP
- セキュリティ対策
- Cisco機器によるLAN構築実習



### 05 Linuxサーバ構築

Linuxの基本操作から各種サーバ構築技術を学びます。

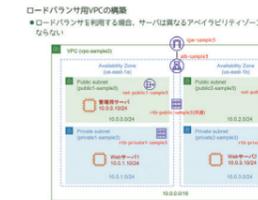
- 基本コマンド
- 運用管理技術
- 各種サーバ構築 (Web,DNS,DB)



### 06 クラウド技術

仮想化やクラウド (AWS) に関する技術を学びます。

- 各種仮想化技術 (Vagrant,Docker)
- クラウド (AWS) の各種サービス
- VPC/EC2などの構築



## その他

### 就職を目指す職種

- プログラマ(Web系、業務系、スマホアプリ開発)
- システムエンジニア
- インフラエンジニア
- クラウドエンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- エクシオ・システム株式会社(ネットワーク運用保守)
- 株式会社NetValue(プログラマ)
- 株式会社ステークホルダーコム(スマホアプリ開発)
- ゼネラルソフトウェア株式会社(プログラマ)
- インター・ラボ株式会社(プログラマ)

### 任意で取得できる資格

- 基本情報技術者試験(独立行政法人 情報処理推進機構 (IPA))
- ITパスポート(独立行政法人 情報処理推進機構 (IPA))
- 情報セキュリティマネジメント(独立行政法人 情報処理推進機構 (IPA))
- Oracle Certified Java Programmer, Silver SE 11 (Oracle)
- CCNA (Cisco)
- Linux技術者認定試験 (LinuC) (LPI-JAPAN)
- AWS Certified Cloud Practitioner (AWS)

### 指導員からのメッセージ

パソコン関係の仕事に就職したいと考えていても、どんな仕事があるのか、またどのような勉強をすればよいのか不安なことはありませんか？また、就活をしていても上手いかなと悩んでいませんか？ICTエンジニア科で勉強すれば、幅広いスキルと自信を手にすることができます。未経験者でも再就職できる可能性が広がります!!まずは一歩踏み出しましょう!!

# ICTエンジニア科

## (インターンシップ付き)【導入講習付き】

定員20名

7ヵ月訓練  
開講月: 7月 1月

使用する主なアプリ

- ほとんど無料のソフト(Windows版)を使用します。インストール方法からしっかり勉強することができます。

費用等

テキスト代/約18,000円  
(市販の書籍代、保険料5,550円を含む)  
各自で準備するもの/特になし(筆記用具)

ハローワーク求人検索キーワード プログラマ、システムエンジニア、ネットワーク、サーバ、Java、PHP、クラウド

どんな科?

「プログラマ」や「インフラエンジニア」に就職するためのスキルを幅広く学習します。プログラムとインフラの両方を勉強できる職業訓練のコースは他にはほとんどありません。幅広く勉強することで就職の可能性が広がります。また、インターンシップもカリキュラムに含まれているので、現場の様子を知ることができます。

現場で学ぶ実践力!!



### 「ICT」と「IoT」の違い

- ICT (Information Communication Technology) 情報通信技術  
SNSやネットショップなど、IT技術を利用して相互に情報を共有する技術またはサービス
- IoT (Internet of Things) モノのインターネット  
ネットワーク(インターネット)に接続される電子機器、またはそれらを利用する技術



### 「ICTエンジニア科」と「IoTシステム開発科」の訓練内容の違い

- ICTエンジニア科  
プログラミング (Java, PHP, JavaScript) やデータベース、ネットワークやLinux、クラウド(AWS)など幅広い内容を学びます
- IoTシステム開発科  
プログラミング (C, Python) や電子回路設計、マイコンなど組み込み技術に特化した内容を学びます

### 訓練内容から想定している就職先の違い

実践的で就職に強いポリテクに通って、人生が変わりました。もし訓練受講を迷っているなら、ぜひチャレンジしてほしいです。

- |  |   |
|--|---|
| <p><b>ICT</b> 【プログラマ】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●業務系</li> <li>●Web系(サーバサイド)</li> <li>●技術営業</li> </ul> <p>【インフラ】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●ネットワーク構築/運用</li> <li>●データベース構築/運用</li> <li>●ヘルプデスク</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>●Web系(フロントサイド)</li> <li>●スマホアプリ開発</li> <li>●Linuxサーバ構築/運用</li> <li>●クラウド構築/運用</li> </ul> |
| <p><b>IoT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●組み込み系プログラマ</li> <li>●フィールドエンジニア</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>●電子回路設計</li> <li>●技術営業</li> </ul>  |

※ ICT関連の業種では「在宅勤務」が増えています

## 主な訓練科目

### 01 Javaプログラミング

求人数が多い「Java言語」を利用し、プログラムの作り方を基礎から学びます。

- 開発環境の構築
- 各種制御構文
- オブジェクト指向の考え方



### 02 Webアプリ開発

JavaScript言語とPHP言語を利用し、Webアプリの作り方を基礎から学びます。また、Laravel(フレームワーク)を利用しデータベースと連携した実践的なWebアプリの開発を学びます。

- HTML/CSSによるホームページの作成
- データベース(SQL)操作
- Laravelによる開発



### 03 ネットワーク構築

ネットワークの構築・運用を行うための技術を学びます。Cisco社の機器を実際に使用し、実践的なスキルを習得することができます。

- TCP/IP
- セキュリティ対策
- Cisco機器によるLAN構築実習



### 04 Linuxサーバ構築

Linuxの基本操作から各種サーバ構築技術を学びます。

- 基本コマンド
- 運用管理技術
- 各種サーバ構築(Web,DNS,DB)



### 05 インターンシップ

企業内の現場に必要な技能・技術及び関連知識を学びます。

- 現場の仕事内容の理解
- 訓練で習得した技術の活用
- コミュニケーションスキル



### 06 クラウド技術

仮想化やクラウド(AWS)に関する技術を学びます。

- 各種仮想化技術(Vagrant,Docker)
- クラウド(AWS)の各種サービス
- VPC/EC2などの構築



## その他

### 就職を目指す職種

- プログラマ(Web系、業務系、スマホアプリ開発)
- システムエンジニア
- インフラエンジニア
- クラウドエンジニア

### 修了生の就職先一例(職種)

- エクシオ・システム株式会社(ネットワーク運用保守)
- 株式会社NetValue(プログラマ)
- 株式会社ステークホルダーコム(スマホアプリ開発)
- ゼネラルソフトウェア株式会社(プログラマ)
- インター・ラボ株式会社(プログラマ)

### 任意で取得できる資格

- 基本情報技術者試験(独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))
- ITパスポート(独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))
- 情報セキュリティマネジメント(独立行政法人 情報処理推進機構(IPA))
- Oracle Certified Java Programmer, Silver SE 11(Oracle)
- CCNA(Cisco)
- Linux技術者認定試験(LinuC)(LPI-JAPAN)
- AWS Certified Cloud Practitioner(AWS)

### 指導員からのメッセージ

パソコン関係の仕事に就職したいと考えていても、どんな仕事があるのか、またどのような勉強をすればよいのか不安なことはありませんか? またどのような勉強をすればよいのか不安なことはありませんか? また未経験で実際にこの業界で働けるのか不安に思っていないですか? このコースでは技術だけではなくインターンシップを通して実際の現場を体験し、より実践的な知識を習得することができます。

# よくあるご質問

## Q1 未経験でも受講はできますか？ また、受講生に女性はどのくらいいますか？

受講生のうち、前職等で訓練に関連しない仕事をされていた方が全体の80%以上を占めています。ほとんどの方が未経験で受講しています。訓練は基礎から学んでいきますので、安心していただければと思います。また女性の受講生も毎年、全体の20%ほどいらっしゃいます。

## Q2 受講申込みは誰でもできますか？

ハローワークに原則求職登録されている方（またはこれから登録される方）は、どなたでも申込みが出来ます。ただし、インターンシップ付きコースは、訓練対象年齢が概ね55歳未満となっております。

## Q3 学割は使えますか？

公共交通機関は、学割にはなりません。「通勤定期」の扱いとなります。

## Q4 食堂はありますか？

食堂はあります。現在は食堂にて業者による弁当販売（販売時間11:45～12:30）をしております。お弁当などを持参された場合には、食堂や各休憩スペースをご利用ください。また、飲み物の自動販売機は、構内各所に設置しています。

## Q5 訓練修了の要件は？

総訓練時間の80%に相当する時間以上の出席時間数の取得があり、かつ、技術及びそれに関する知識が修了に値すると認められる必要があります。なお、インターンシップ付きコースの修了要件は上記に加え、センター内で実施する訓練及びインターンシップの訓練時間のそれぞれ80%に相当する時間以上の出席時間数の取得が必要です。

## Q6 訓練を受けながらアルバイトはできますか？

訓練が行われない日（土日祝など）については可能です。雇用保険を受給中の方はハローワークへの申告が必要です。事前にハローワークへご相談ください。

## Q7 就職が内定した場合、その後の訓練は受講できなくなるのですか？

就職（内定）先の担当者と入社する日を相談してください。入社日の前日まで訓練は受講いただけます。また場合によっては、訓練修了日まで待ついただける企業様もいらっしゃいます。

**ポリテクセンター関西のホームページ ▶【求職者の方へ】▶【よくあるご質問】**

([https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/kyushoku/ability\\_q\\_and\\_a.html](https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/kyushoku/ability_q_and_a.html)) に、より多くのご質問を載せております。



HPIはこちら

# 受講申込書(大阪)

独立行政法人  
高齢・障害・求職者雇用支援機構大阪支部  
関西職業能力開発促進センター所長 殿

※センター記入欄

番号	
----	--

※受講申込者は太枠線内にご記入下さい。

ふりがな 氏名		性別	S・H 年 月 日生 歳	写真欄 (4cm×3cm) ※最近6ヵ月以内に撮影したもので、上半身のものを貼ってください。 ※写真は、裏面に氏名を記入後、糊付けして下さい。
住所	〒			
電話番号	( )	志望科	科	
緊急連絡先	( )		( 年 月入所)	
職歴 (最近のものから順にご記入ください)	勤務期間	業種	職種	
	年 月～ 年 月			
	年 月～ 年 月			
	年 月～ 年 月			
職業訓練 受講履歴 (公共・基金・求職者支援訓練等)	無・有 (左にいずれか○をご記入ください) ○の方は受講された訓練科名、時期をご記入ください 科名 ( ) 年 月～ 年 月 科名 ( ) 年 月～ 年 月			

キ  
リ  
ト  
リ  
線

入所時の確認事項 (要旨については、裏面に記載)  
(※同意いただける事項に□にチェック (レ) をご記入ください。)

- ①訓練コースの訓練内容を理解した上で応募しています。
- ②訓練受講中は、当センターの遵守事項や社会生活上のルールを守り、他の受講者と協調して訓練を受講します。
- ③訓練受講中は、やむを得ない場合を除き遅刻・早退・欠席をすることなく、指導員の説明をよく聞き、実習等に集中して取り組みます。
- ④十分な技能等を身につけるため、必要に応じて、所定の訓練時間以外の補習を受講します。  
(やむを得ない事情がある場合を除く。)
- ⑤訓練受講に当たり自分で使用する教材・作業服等を購入します。
- ⑥訓練効果を計るため就職先(企業名、雇用形態、幹旋状況等)の情報を当センターからハローワーク等に提出しても差し支えありません。
- ⑦訓練受講中や訓練修了後に、訓練受講等に関するアンケート調査に協力します。  
【離職中もしくは離職して訓練を受講する予定の方のみチェック】
- ⑧早期に就職するため、担当の指導員や相談員と相談しながら、積極的に求職活動を行います。
- ⑨訓練修了後も、当センター及びハローワークの職員から就職相談及び就職活動状況等の確認の連絡(電話・郵送等)を受けたり、就職が決まった際には所定の様式で報告を行います。  
【在職したまま訓練を受講する予定の方のみチェック】
- ⑩将来的な転職のため、担当の指導員や相談員と相談しながら、積極的に自身のキャリア形成に向け取り組みます。

私は上記のとおり同意します。

年 月 日 氏名 裏面もお読みください。

※公共職業安定所記入欄 (K01)

受付	年 月 日	公共職業安定所	
応募者区分	受講指示 ・ 受講推薦 ・ 支援指示	職業安定所 担当者 印	
	応募者区分変更の可能性の有無 (有 ・ 無)		
備考:			

## 【選考について】

- 一次募集の選考開始時間は9時30分、二次募集の選考開始時間は14時30分になります。
- 受付は選考開始30分前から行います。選考開始の10分前までに受付してください。
- 選考日当日は、筆記用具を必ず持参してください。

## 【確認事項について】

今回応募いただく公共職業訓練は、求職中又は転職を希望する在職中の方に早期に就職していただくことを目的として、公的な財源により実施しております。

受講決定後、受講する方に十分な技能等を身につけていただくため、当センターの遵守事項を守っていただくことや訓練受講や就職に対する意欲を高く持ち続けていただくことなどが欠かせません。

つきましては、受講等にあたり当センターからの確認事項等をご理解いただいた上で、ご応募いただきたく存じます。

◎表面の各事項をお読みいただき、同意いただける事項にチェック(レ)をご記入ください。

◎チェックがない事項がある場合は、受講者選考時の面接の際にあらためて確認させていただきます。

## 【当機構の保有個人情報保護方針・取扱いについて】

独立行政法人高齢・障害・求職者公用支援機は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

ご提供いただいた個人情報は、以下のとおり適切に取り扱いますとともに、所定の利用目的の範囲内で利用させていただきます。

### (1)個人情報の収集と利用について

ご提供いただいた個人情報は、職業訓練受講申込み、入所後の訓練受講及び就職支援に係る業務、各種アンケート調査の依頼・統計・分析のための業務で使用します。

### (2)個人情報の第三者への提供について

ご提供いただいた個人情報は、法令に基づく場合等を除き、ご本人の同意なく第三者に開示・提供いたしません。

## 【インターンシップ付きコースについて】

- インターンシップ付きコースは、国の職業能力開発形成プログラムにおけるデュアル訓練で、訓練開始までにジョブ・カードを活用したキャリアコンサルティングが必要です。
- 受講が確定した方は、事業主等が行うインターンシップの受講が必須となります。
- 事業主等が行うインターンシップ先については、ご本人の希望を優先しますが、必ずしも希望どおりにならないことがあります。
- 事業主等が行うインターンシップ中の事故等により受講生が負傷し、あるいはインターンシップ先事業所の設備や顧客に損害を与える事態に備え、損害賠償責任保険(職業訓練生総合保険)に加入していただきます。
- 受講が確定した方の受講申込書の記載内容は、事業主等が行うインターンシップ先が決定した後、インターンシップ先の事業主を含む訓練実施機関へ情報提供されます。
- 事業主等が行うインターンシップでは、事業主等から営業秘密に係る情報の漏洩に関する同意書(誓約書)を求められることがあります。

ハローワーク名	所在地	電話番号	最寄りの駅	管轄区域
大阪東	〒540-0011 大阪市中央区農人橋 2-1-36 (ピップビル1~3F)	06-6942-4771	Osaka Metro谷町四丁目駅	中央区(大阪西の管轄区域を除く)東成区、天王寺区、城東区、鶴見区、生野区
梅田	〒530-0001 大阪市北区梅田1-2-2 (大阪駅前第2ビル16F)	06-6344-8609	JR大阪駅、JR東西線北新地駅、阪神線・阪急線大阪梅田駅、Osaka Metro梅田駅・東梅田駅・西梅田駅	北区、都島区、旭区、此花区、福島区、西淀川区
大阪西	〒552-0011 大阪市港区南市岡1-2-34	06-6582-5271	JR環状線・Osaka Metro大正駅・弁天町駅・九条駅・ドーム前千代崎駅、大阪市バス境川停留所、阪神なんば線九条駅	西区、浪速区、港区、大正区、中央区(安堂寺町、上本町西、東平、上汐、中寺、松屋町、瓦屋町、高津、南船場、島之内、道頓堀、千日前、難波千日前、難波、日本橋、東心斎橋、心斎橋筋、西心斎橋、宗右衛門町、谷町6~9丁目)
阿倍野	〒545-0004 大阪市阿倍野区文の里 1-4-2	06-4399-6007	JR阪和線美草園駅、Osaka Metro文の里駅・昭和町駅 近鉄南大阪線河堀口駅	阿倍野区、西成区、住吉区、平野区、住之江区、東住吉区
淀川	〒532-0024 大阪市淀川区十三本町 3-4-11	06-6302-4771	阪急線十三駅	東淀川区、淀川区、吹田市
池田	〒563-0058 池田市栄本町12-9	072-751-2595	阪急宝塚線池田駅	池田市、豊中市、箕面市、豊能郡
茨木	〒567-0885 茨木市東中条町1-12	072-623-2551	JR京都線茨木駅、阪急京都線茨木市駅	茨木市、高槻市、摂津市、三島郡島本町
門真	〒571-0045 門真市殿島町6-4 (守口門真商会館2F)	06-6906-6831	京阪本線・大阪モノレール門真市駅	守口市、大東市、門真市、四条畷市
枚方	〒573-0031 枚方市岡本町7-1 枚方ピオルネ6F	072-841-3363	京阪本線枚方市駅	枚方市、寝屋川市、交野市
布施	〒577-0056 東大阪市長堂1-8-37 イオン布施駅前店4F	06-6782-4221	近鉄大阪線・奈良線布施駅	東大阪市、八尾市
藤井寺	〒583-0027 藤井寺市岡2-10-18 DH藤井寺駅前ビル3F	072-955-2570	近鉄南大阪線藤井寺駅	柏原市、松原市、羽曳野市、藤井寺市
堺	〒590-0078 堺市堺区南瓦町2-29 (堺地方合同庁舎1~3F)	072-238-8301	南海高野線堺東駅	堺市
河内長野	〒586-0025 河内長野市昭栄町7-2	0721-53-3081	南海高野線・近鉄長野線河内長野駅	河内長野市、富田林市、大阪狭山市、南河内郡
泉大津	〒595-0025 泉大津市旭町22-45 テクスピア大阪2F	0725-32-5181	南海本線泉大津駅	泉大津市、和泉市、高石市、泉北郡忠岡町
岸和田	〒596-0826 岸和田市作才町1264	072-431-5541	JR阪和線岸和田駅、南海本線岸和田駅	岸和田市、貝塚市
泉佐野	〒598-0007 泉佐野市上町2-1-20	072-463-0565	南海本線泉佐野駅	泉佐野市、泉南市、阪南市、泉南郡

※大阪府外にお住まいの方は、居住地を管轄するハローワークでお手続きください。

# 見学説明会

ポリテクセンター関西では、訓練内容等をよくご理解いただくため、募集中の訓練科について施設見学・相談会を開催していますので、ぜひご参加ください。

**開催日程** P5,6をご覧ください。

**会場** ポリテクセンター関西 J棟1階

**お申し込み** こちらのフォームからお申し込みください。

○お電話でのお申し込みも可能です。

☎ 06-6383-9711

〈受付時間平日 8:45~17:00〉



**持ち物・服装** 筆記用具、動きやすい服装、スニーカー等の靴



7階建ての建物が会場です！

## スケジュール

開場時間 9:45~

開催時間 10:00~12:00 (予定)

全体説明、訓練コース内容説明、教室・実習場の見学 (見学は原則1コースのみ) 個別相談

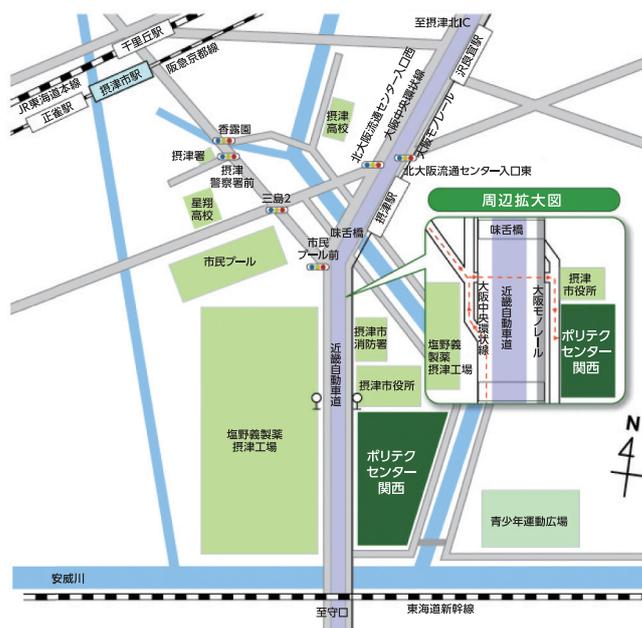


当センターの見学説明会の参加は、求職活動として認められています。  
見学説明会の参加が難しい場合は、個別見学も対応していますので事前にご相談ください。

## アクセス

- モノレール 「摂津」駅下車 徒歩7分
- J R 「千里丘」駅から阪急バスに乗換え
- 阪急バス 「JR千里丘駅」東口バスターミナル2番のりば「柱本営業所前」行、もしくは「摂津ふれあいの里」行、「摂津市役所前」下車、徒歩約1分(バスの運行(約15分)は、交通事情により遅れる場合があります。)
- OsakaMetro 谷町線「大田」駅からモノレールに乗換え
- 京阪電車 「門真市」駅からモノレールに乗換え
- 阪急電車 「南茨木」駅からモノレールに乗換え
- 自動車 北方面からは、中央環状線を南へ。味舌橋を越えて直ぐ側道に出て市役所の前を過ぎて左側へ。  
南方面からは、中央環状線を北へ。鳥飼大橋を過ぎ、鶴野橋を越え側道へ。

**無料駐車場完備**



## お問合せ先

らしく、はたらく、  
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構大阪支部  
関西職業能力開発促進センター

**ポリテクセンター関西**

〒566-0022 大阪府摂津市三島 1-2-1



TEL **06-6383-9711** 指導課 (求職者訓練担当)

FAX **06-6383-0961** (共通)

指導課

メール [kansai-poly02@jeed.go.jp](mailto:kansai-poly02@jeed.go.jp) ホームページ <https://www3.jeed.go.jp/osaka/poly/>

ポリテク関西

検索